

LEnéo OEM C 12

Humidificateur vapeur à électrodes OEM Compact 12 kg/h

pour intégration OEM

L'humidificateur à électrodes LEnéo OEM Compact est étudié pour une intégration parfaite dans un système de traitement d'air : armoire informatique, recycleur pour Data Center, Centrale de Traitement d'Air par ex.

L'humidificateur à électrodes immergées LEnéo OEM Compact 12 kg/h est étudié pour réduire au minimum les encombrements et faciliter l'installation dans de petits espaces grâce à sa plaque de fixation murale.

Le kit comprend le corps de la machine aux dimensions réduites avec pompe de vidange, électrovanne de remplissage, réseau hydraulique, cylindre vapeur nettoyable et une électronique de commande. Le contrôle électronique est séparé et peut être installé sur un tableau électrique.

L'humidificateur LEnéo OEM Compact 12 kg/h est particulièrement adapté pour les centrales de traitement d'air et toutes les applications où l'espace et l'industrialisation sont nécessaires.

Caractéristiques principales :

- Châssis support en INOX avec fixation murale.
- Connecteur électrique rapide pour la dépose du cylindre vapeur.
- Cylindre de production de vapeur nettoyable remplaçables très facilement avec des électrodes en acier, un filtre antitartrage de fond de cylindre, un capteur de niveau d'eau maximum et des raccordements électrique par connecteur rapide.
- Electrovanne de remplissage.
- Pompe de vidange résistante et fiable.
- Cylindre vapeur pour les eaux de basse conductivité disponible (limite minimum de conductivité 125 µs/cm).
- Contrôle électronique séparé pour installation en armoire électrique avec un écran intégré (déportable en option).
- Gestion d'une seconde sonde d'Humidité Relative de limite pour éviter la condensation en gaine d'air.
- Gestion jusqu'à 6 appareils en structure maître/esclave pour atteindre 144 kg/h.
- Attention : Le kit ne comprend pas le contacteur de puissance, les borniers et le câblage.

Commande électronique :

Le régulateur électronique à microprocesseur TEDDY STEAM permet un contrôle et une configuration extrêmement soignée de l'appareil. Grâce aux nombreuses variables disponibles, il est en effet possible de personnaliser le fonctionnement de l'humidificateur en fonction des exigences spécifiques du client.

- Plusieurs commandes disponibles : Tout-Ou-Rien par contact externe, proportionnel avec sonde HR raccordée (option), proportionnel par signal 0-10 V externe, Tout-Ou-Rien par sonde NTC raccordée (option), Modbus.
- Gestion d'une seconde sonde H.R. de limite haute de gaine.
- Utilisation optimisée pour les Hammam grâce au réglage intégré en température, gestion des essences, commande du ventilateur d'insufflation et ventilateur d'extraction.
- Réglage proportionnel du débit vapeur de 20% à 100%.
- Réduction de débit vapeur maximum via l'entrée numérique ou via l'afficheur.
- Vidange automatique hors utilisation.
- Compteur horaire de fonctionnement.
- Gestion du capteur de niveau d'eau maximum.
- Consoles de commande avec large écran et icône d'état pour la lecture et la programmation des données de travail contrôlables à distance jusqu'à 100 mètres avec un simple câble téléphonique.
- Diagnostic pour localiser les problématiques ou la nécessité d'une maintenance.
- Raccordement RS485 avec protocole Modbus.

Caractéristiques générales

Puissance	9 kW
Débit de vapeur	12 kg/h
Alimentation électrique	400 V (3ph+N)
Fréquence	50-60 Hz

Intensité maxi. 13 A

Certifié CE Oui

Garantie Constructeur 2 ans

Dimensions et poids :

Hauteur 470 mm

Largeur 275 mm

Profondeur 230 mm

Poids en service 15 kg

Poids à vide 9 kg

Raccordements en eau et vidange :

Alimentation en eau 3/4" M

Vidange DN 32

Sortie vapeur DN 25

Qualité d'eau :

Type Eau de ville

Conductivité 250 - 1300 μ s/cm

Dureté 160 - 450 mg/l CaCO₃

Pression d'alimentation 1 - 10 bars

Cylindre basse conductivité pour eau entre 125 et 250 μ S/cm disponible sur demande