

LP10

Déminéralisation de l'eau par osmose inverse

Assure à l'installation de brumisation, une propreté parfaite. Se connecte également sur les humidificateurs à résistances.

Réduit la maintenance, augmente la durée de vie des céramiques des brumisateurs, supprime les poussières et stoppent les bactéries.

Equippé de pré-filtre(s) 5µm, d'un filtre au charbon actif et de membrane(s) d'osmose inverses.

Livré avec un ballon tampon de 5 litres, 4 mètres de tuyau noir pour l'eau osmosée et 2 mètres de tuyau transparent pour la vidange ainsi que les raccords nécessaires à la connexion au brumisateur ou à l'humidificateur à résistances.

Caractéristiques générales

Production d'eau à 25°C	15,6 L/h
Production d'eau à 10°C	10 L/h
Débit d'eau osmosée / eau consommée	20-35 %
Rendement minimum	98 %
Puissance électrique	0 W
Filtre 5µm	1
Filtre au charbon actif	1
Membrane d'osmose inverse	1

Dimensions et poids :

Hauteur	380 mm
Longueur	360 mm
Profondeur	230 mm
Volume du ballon tampon	5 Litres
Dimension de ballon tampon	200 x 350 mm
Diametre x hauteur	
Pression de gonflage	0,45 bar

Raccordements en eau et vidange :

Alimentation en eau	Fem. 3/4" et raccord rapide 3/8"
----------------------------	----------------------------------

Qualité d'eau :

Pression d'alimentation	3,5 bars
--------------------------------	----------

Limites de fonctionnement :

Température ambiante	45 °C
-----------------------------	-------

