

LP100BP

Déminéralisation de l'eau par osmose inverse

Assure à l'installation de brumisation, une propreté parfaite. Se connecte également sur les humidificateurs à résistances.

Réduit la maintenance, augmente la durée de vie des céramiques des brumisateurs, supprime les poussières et stoppent les bactéries.

Equippé de pré-filtre(s) 5µm, d'un filtre au charbon actif et de membrane(s) d'osmose inverses.

Livré avec un ballon tampon de 10 litres, 4 mètres de tuyau noir pour l'eau osmosée et 2 mètres de tuyau transparent pour la vidange ainsi que les raccords nécessaires à la connexion au brumisateur ou à l'humidificateur à résistances.

L'osmoseur est équipé d'une sonde de détection d'eau au sol qui stoppe l'appareil en cas de fuite d'eau.

Caractéristiques générales

| | |
|--|--------------|
| Production d'eau à 25°C | 150 L/h |
| Production d'eau à 10°C | 60 L/h |
| Débit d'eau osmosée / eau consommée | 20-35 % |
| Rendement minimum | 98 % |
| Alimentation électrique | 230 V (Ph+N) |
| Fréquence | 50-60 Hz |
| Puissance électrique | 250 W |
| Filtre 5µm | 2 |
| Filtre au charbon actif | 1 |
| Membrane d'osmose inverse | 4 |



Dimensions et poids :

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Hauteur | 500 mm |
| Longueur | 540 mm |
| Profondeur | 350 mm |
| Volume du ballon tampon | 10 Litres |
| Dimension de ballon tampon | 260 x 400 mm |
| Diametre x hauteur | |
| Pression de gonflage | 0,45 bar |

Raccordements en eau et vidange :

| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| Alimentation en eau | Fem. 3/4" et raccord rapide 3/8" |
|----------------------------|----------------------------------|

Qualité d'eau :

| | |
|--------------------------------|-------|
| Pression d'alimentation | 1 bar |
|--------------------------------|-------|

Limites de fonctionnement :

| | |
|-----------------------------|-------|
| Température ambiante | 45 °C |
|-----------------------------|-------|