

LP100BP

Déminéralisation de l'eau par osmose inverse

Assure à l'installation de brumisation, une propreté parfaite. Se connecte également sur les humidificateurs à résistances.

Réduit la maintenance, augmente la durée de vie des céramiques des brumisateurs, supprime les poussières et stoppent les bactéries.

Equipé de pré-filtre(s) 5µm, d'un filtre au charbon actif et de membrane(s) d'osmose inverses.

Livré avec un ballon tampon de 10 litres, 4 mètres de tuyau noir pour l'eau osmosée et 2 mètres de tuyau transparent pour la vidange ainsi que les raccords nécessaires à la connexion au brumisateur ou à l'humidificateur à résistances.

L'osmoseur est équipé d'une sonde de détection d'eau au sol qui stoppe l'appareil en cas de fuite d'eau.

Caractéristiques générales

Production d'eau à 25°C 150 L/h

Production d'eau à 10°C 60 L/h

Débit d'eau osmosée / eau consommée 20-35 %

Rendement minimum 98 %

Alimentation électrique 230 V (Ph+N)

Fréquence 50-60 Hz

Puissance électrique 250 W

Filtre 5µm 2

Filtre au charbon actif 1

Membrane d'osmose inverse 4



Dimensions et poids :

Hauteur 500 mm

Longueur 540 mm

Profondeur 350 mm

Volume du ballon tampon 10 Litres

Dimension de ballon tampon 260 x 400 mm

Diamètre x hauteur

Pression de gonflage 0,45 bar

Raccordements en eau et vidange :

Alimentation en eau Fem. 3/4" et raccord rapide 3/8"

Qualité d'eau :

Pression d'alimentation 1 bar

Limites de fonctionnement :

Température ambiante 45 °C