

TF-M16W230V- WBI

Moteur universel 16W 230V, Multi-Fixation

Le moteur ventilateur TF-M16W 230V WBI est un moteur étudié pour des applications de réfrigération, de congélation et de conservation. Le grand avantage du moteur ventilateur TF-M16W 230V WBI réside dans son système de fixations multiples permettant de l'adapter à l'ensemble des groupes frigorifiques français et européens.

Le moteur est lubrifié pour un fonctionnement de longue durée
 Moteur livré avec câble 3 fils (0,5 m), visserie complète et boîte individuelle.

Caractéristiques générales

Alimentation	230 Vca - 50 Hz
Intensité	0,45 A
Raccords	Câble trifilaire Longueur 1 m
Températures de fonctionnement	-30°C à +50°C
Protection du moteur	Protection thermique par impédance
Diamètres hélices utilisables	250-28°
Rotation	dans le sens contraire des aiguilles d'une montre
Vitesse de rotation	1300 tr/mn
Pattes support	Sur demande
Puissance absorbée	70 W
Puissance utile	16 W
Protection	IP42 Classe B
Boîtier	Aluminium avec arbre monté sur coussinets auto-lubrifiants
Poids	1,40 kg



Connexion : câble tri filaire - Longueur 1 m

Fixations :

- 3 guides arrière
- 3 trous arrière taraudés Ø M4 à 120°
- 3 trous avant taraudés Ø M4 à 120°
- 4 tiges filetées pour grille/virole
- 2 tiges M4 x 14 entre-axe 18 mm pour support
- 2 tiges M4 x 14 entre-axe 26 mm pour support.

Livré avec rondelles + écrous

Protection thermique par impédance

Normes : CE et VDE