

## VALUE-S-MINI

## **Pompe de relevage des condensats bi-bloc 12 L/h ultrasilencieuse 19 dB**

Installation rapide et facile dans le climatiseur et sa goulotte jusqu'à 9 kW

Fiabilité et professionnalisme reconnus

La pompe VALUE-S-MINI est conçue s'installer dans de nombreuses configurations : elle se glisse à l'intérieur des climatiseurs ou à côté de l'appareil, dans une goulotte.

La pompe de relevage VALUE-S-MINI est une pompe à diaphragme, elle est extrêmement silencieuse grâce à la technologie de moteur DC, et à ses amortisseurs de vibrations exclusifs.

Fiable, simple à installer et à entretenir, la pompe de relevage des condensats VALUE-S-MINI est l'alliée idéal des frigoristes et climaticiens.

### **Conception professionnelle & durable :**

VALUE-S-MINI est une pompe automatique de relevage des condensats d'une puissance de 3 Watts seulement, elle est ainsi très économe en énergie. Elle est également très silencieuse pendant son fonctionnement, **moins de 19 décibels**.

L'utilisation d'un nouveau type de sonde de détection du niveau d'eau par électrodes, en remplacement des flotteurs de niveau d'eau, évite la fuite d'eau anormale causées par le blocage du flotteur.

### **Large champ d'application :**

La pompe VALUE-S-MINI est adaptée au marché de la climatisation, ainsi qu'aux déshumidificateurs, meubles réfrigérés, à la machine à glace et à d'autres équipements qui nécessitent une pompe de relevage automatique.

### **Maintenance simplifiée :**

La pompe de relevage s'utilise en environnement intérieur propre et hors gel. Il est recommandé de vérifier et de nettoyer la pompe de relevage des condensats de la climatisation une fois par an.

### **Relais d'alarme intégré :**

La pompe de vidange de la climatisation est équipée d'un relais intégré. Une fois que le niveau d'eau d'alerte est dépassé, elle s'active et coupe l'alimentation de la climatisation.

### **Caractéristiques techniques :**

- Moteur DC (Ultra Silencieux)
- Alimentation 110-240V AC / 50-60 Hz
- Capacité du réservoir : 50 ml
- Débit maximum: 12 L/h
- Hauteur de refoulement maxi : 8 m
- Niveau sonore à 1 m : 19 dB
- Température ambiante de fonctionnement : 0 à 50 °C
- Dimensions de la pompe : (longueur x largeur x hauteur) : 167 x 28 x 28 mm
- Dimensions du réservoir : (longueur x largeur x hauteur) : 83 x 47 x 40 mm

### **La pompe est livrée en coffret comprenant :**

- Un réservoir (filtre, le flotteur et couvercle) avec câble de liaison de 1 m Plug & Play avec la pompe
- Pompe de relevage avec cordon d'alimentation électrique et contact d'alarme de 1,5 m
- Support anti-vibration
- Filtre à eau externe
- Tube reniflard en vinyle de 150 mm, diamètre intérieur de 6 mm

- Raccord anti-siphonnement
- Tube souple diamètre 6 mm : 1 longueur de 1,5 mètre
- Ensemble de raccords de vidange
- Ensemble de fixation et de colliers
- Manuel d'installation

**Avantages techniques :**

- Autoamorçante
- Pompe à courant continu DC
- Capteur de niveau à électrodes
- Fonctionnement automatique 24h/24
- Filtre à eau intégré



**VALUE**

