

KRYONET PRON2 **13.6 L**

Solvant de rinçage pressurisé à l'azote - 13,6 Litres

Bouteille à usage unique et recyclable

Usage professionnel, niveau d'évaporation élevé, ininflammable

KryoNet Pro est le liquide de lavage ininflammable né de l'expérience de Kryon®. Doté d'un fort pouvoir dégraissant, il élimine les résidus de lubrifiant, l'humidité et les dépôts d'oxyde.

Rapide à s'évaporer KryoNet pro est un mélange de molécules chlorées et fluorées équilibrées pour une performance de nettoyage maximale.

KryoNet PRO est un solvant à usage professionnel pour le secteur HVACR, qui présente une excellente combinaison de propriétés:

- **Haut pouvoir solvant pour dissoudre tous les types d'huiles (minérales, synthétiques, PAG)**
- **Ininflammable**
- **Effet de serre nul (pas de PRG)**
- **Non agressif pour la couche d'ozone**
- **Chimiquement stable**

Applications :

KryoNet PRO est une excellente option ininflammable pour le rinçage des circuits, tels que les évaporateurs, les condenseurs et les tuyauteries des systèmes de climatisation, tant sur le marché automobile (voitures, bus, trains, avions, hélicoptères, camions) que dans les applications de climatisation résidentielle, de réfrigération industrielle et de réfrigération commerciale.

Environnement et sécurité :

Il est très important de prendre en compte les effets sur le milieu environnant et la sécurité de ceux qui entrent en contact avec un solvant. L'impact environnemental de KryoNet PRO a été largement étudié et a montré un effet nul sur la couche d'ozone (ODP) et un potentiel d'effet de serre nul (GWP).

KryoNet PRO est absolument ininflammable et ne présente aucune limite d'inflammabilité du point d'éclair ou de la vapeur jusqu'à 100 °C., qui est la température d'essai la plus élevée selon la norme ASTM E681.

Efficacité du solvant :

KryoNet PRO est un solvant très efficace pour les huiles et les lubrifiants utilisés dans les circuits, mais il peut éliminer une grande variété d'autres contaminants.

La liste suivante donne une indication des contaminants les plus courants qui peuvent être éliminés avec KryoNet PRO :

Huiles minérales
Graisses lourdes
Huiles de réfrigération
Huiles de coupe
Huiles pour pompes à vide
Huiles de silicone
Huiles fluorées
Graisses de silicone

KryoNet Pro est compatible avec tous les matériaux des systèmes de réfrigération et de climatisation, qu'ils soient en métal ou en plastique.

Point d'ébullition 39°C

Densité 1,32 g/cm³

Commercialisé en version liquide de 1 litre et de 5 litres. Et en version pressurisée à l'azote en bouteilles de 1 litre, 13,6 litres et 40 litres. La version liquide peut être utilisée avec des pompes manuelles ou des circulateurs électriques. La version sous pression, en revanche, s'utilise sans aucun autre équipement. Elle offre un service pratique de rinçage et de chasse d'eau 2 en 1 qui permet d'accélérer et de simplifier les opérations.

Important :

Ne pas rincer le compresseur à moins que cela ne soit absolument nécessaire, et dans ce cas, s'assurer de changer toute l'huile. Ne pas rincer les vannes, sauf indication contraire du fabricant.

Toujours consulter la fiche de sécurité du produit avant de l'utiliser et porter des vêtements de protection.

Utiliser KryoNet PRO si possible avec une température ambiante comprise entre 15°C et 30°C.

Mode d'emploi du solvant dans des bouteilles pressurisées à l'azote :

- Sectionner le système de tuyauterie et ses composants à rincer, en prenant soin d'isoler le compresseur.
- Relier le tuyau flexible fourni à la bouteille à l'une des extrémités de la section du système à rincer ; relier l'autre extrémité de la section à rincer à un récipient approprié pour recevoir le solvant utilisé.
- Ouvrir le robinet fourni avec la bouteille contenant le solvant, en veillant à faire pénétrer le solvant à grande vitesse dans la section à rincer.
- Fermer le robinet de la bouteille lorsque le solvant sort clair de la section lavée (si la couleur du solvant est foncée, la section à laver est encore sale).
- Rincer la section rincée du système avec de l'azote sous pression de manière à pousser le solvant restant dans la section dans un réservoir de stockage ou un bidon. Cette opération doit être effectuée au plus tard 5 min après la fin de l'opération précédente.
- Remonter le système
- Mettre le système sous vide à 1 mbar pour éliminer toute trace de solvant.
- Mettre le système sous pression avec de l'azote pour rechercher les fuites.
- Effectuer un vide poussé jusqu'à 1 mbar pour éliminer les dernières traces de solvant et l'humidité éventuelle.
- Vérifier que la pression absolue n'augmente pas de manière significative.
- Charger le gaz réfrigérant.

Pour les grands systèmes comportant des siphons ou des différences de hauteur marquées, il est conseillé de répéter plusieurs fois l'opération de vide d'azote afin d'optimiser l'évaporation du liquide de rinçage.

Effectuer toutes les opérations en portant les EPI appropriés.

ASHRAE Classe d'inflammabilité : A1

ASHRAE Toxicité : Rouge

Capacité du récipient : 13,6 Litres

Dimensions de l'emballage : 247 x 247 x h 430 mm

Poids de l'emballage : 10 kg

Type de valve : Monofilet

Raccord de valve 1/4" SAE Flare / 7/16" 20-UNF

