

TF-VRR12N-OS

Station de récupération compacte 1 CV monocylindre (145 L/h) et légère (8,9 kg)

Avec séparateur d'huile
Conforme à la norme NF E35421

La station de récupération TF-VRR12N, très compacte (31 x 24 x 24 cm) et très légère, 8,9 kg seulement, possède un boîtier en plastique moulé, de construction robuste, anti-corrosion et anti-chocs.

La station de récupération est équipée d'un compresseur DC inverter, plus économique et silencieux, et d'un compresseur à mono piston sans huile, refroidi par air.

Des avantages puissants, des évolutions sans précédents :

- * **Meilleur visibilité des manomètres**
- * **Plus légère**
- * **Plus compacte**
- * **Plus silencieuse**
- * **Plus pratique à utiliser**
- * **Plus agréable à manipuler**
- * **Plus robuste**

Récupération de tous les réfrigérants (catégorie III, IV, V) y compris R32 et R1234yf

Fabrication selon Certificat ISO 9001 – Norme CE – Directive 2002/95/EC (RoHS). Conforme à la norme NFE35421

Compresseur 1 CV à monopiston sec de haute performance

Manomètres à bain d'huile haute et basse pression intégrés

Coupe haute pression de sécurité 38,5 bar/3850 kPa (558 psi)

Système de purge automatique

Débit de récupération :

- Vapeur > 0,28 kg/min
- Liquide > 2,42 kg/min
- Push-pull (surpression) > 6,93 kg/min

Plage de fonctionnement : 0° C – 40° C

Poids net : 8,9 kg

Dimensions : 310 x 240 x 245 mm

Alimentation : 220V-240V 50-60 Hz

Courant maxi : 5 A

Le bon fonctionnement et la sécurité de ce matériel nécessite obligatoirement l'utilisation d'une balance afin d'éviter toute surcharge de remplissage (sans balance, le réservoir ne doit être utilisé qu'à 80% de sa capacité).

Utiliser un filtre déshydrateur entre la station de récupération et le flexible.



VALUE