

## Exemple de texte de préconisation

### Humidificateur résistances autonettoyantes TEDDINGTON SKE4

Utiliser la fonction copier/coller pour exporter les textes.

L'entreprise doit prévoir sur le réseau de soufflage un humidificateur vapeur à résistances autonettoyantes, sans consommable, de marque TEDDINGTON, type SKE4, ou équivalent.

La vapeur stérile sera produite par des résistances autonettoyantes, plongées dans une cuve en INOX, cette cuve devra être garantie à vie.

Les résistances devront être fixées au châssis de l'appareil, et seule la cuve devra être amovible en étant guidée par rail avec fin de course, permettant ainsi au technicien d'effectuer la maintenance sans porter de charge lourde.

La maintenance du générateur de vapeur devra pouvoir être effectuée facilement et rapidement et sans outils.

L'humidificateur devra être pourvu d'un sectionneur électrique en façade. Il sera également pourvu de 4 compartiments techniques séparés à ouvertures indépendante par clé, et avec rangement intégré sous l'appareil : électrique de puissance, électrique de commande, hydraulique et vapeur. Ceci permettant au technicien de maintenance de travailler en toute sécurité.

L'humidificateur devra être équipée d'une double électrovanne de remplissage afin de garantir un débit de vapeur stable et non perturbé.

L'humidificateur vapeur devra être équipé de 3 technologies différentes de mesures et contrôle du niveau d'eau, avec fonctionnement en redondance. En cas de dysfonctionnement d'un système, l'humidificateur devra pouvoir afficher une alerte et continuer de produire de la vapeur, sans coupure.

L'humidificateur devra notamment être équipé d'un système de détection de la mousse (écume) afin de pouvoir ajuster automatiquement les vidanges de déconcentration.

Lors de ces déconcentrations, de l'eau froide devra être utilisé pour laver les sondes de mesure du niveau d'eau et permettre ainsi à l'eau de vidange d'avoir une température maximale de 60°C, permettant d'utiliser du PVC standard pour le réseau de vidange.

L'humidificateur devra être protégé contre les risques de surchauffe via une sonde de température d'eau.

L'humidificateur devra être raccordé au réseau d'eau de ville, ou faiblement adoucie si disponible dans le local technique.

L'humidificateur sera équipé que de triacs rapides, permettant ainsi de garantir une hygrométrie stable et une production de vapeur assurée entre 0 et 100 % de la demande. Et permettant de brider la puissance de l'appareil entre 20 et 100% de sa puissance nominale.

L'humidificateur sera équipé d'un afficheur multifonction en français permettant de connaître simplement les différents états de fonctionnement.

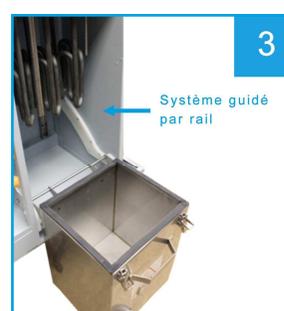
L'humidificateur sera équipé des reports d'informations de demande de maintenance et défaut par contacts secs. Il sera également équipé d'une carte SD pour enregistrer son historique de fonctionnement et d'une connexion Modbus et Bacnet.

Le transport de la vapeur sera assuré par un tuyau flexible spécifique isolé, avec armature métallique, et la diffusion de la vapeur dans la gaine sera assurée par une rampe vapeur en INOX. La position de la rampe vapeur devra être définie selon les règles d'usages disponibles chez le constructeur de l'humidificateur.

Les condensats seront retournés au générateur via le tuyau vapeur en pente ou évacués en l'extrémité de la rampe vapeur, via l'orifice prévu à cet effet.

L'humidificateur sera installé selon les préconisations du constructeur.

Contactez TEDDINGTON au 01.41.47.71.71 ou [www.teddington.fr](http://www.teddington.fr)



Entretien facile et rapide



Aucun outil  
nécessaire



Aucune charge à lever