

LP100BP

Déminéralisation de l'eau par osmose inverse

Assure à l'installation de brumisation, une propreté parfaite. Se connecte également sur les humidificateurs à résistances.

Réduit la maintenance, augmente la durée de vie des céramiques des brumisateurs, supprime les poussières et stoppent les bactéries.

Equippé de pré-filtre(s) 5µm, d'un filtre au charbon actif et de membrane(s) d'osmose inverses.

Livré avec un ballon tampon de 10 litres, 4 mètres de tuyau noir pour l'eau osmosée et 2 mètres de tuyau transparent pour la vidange ainsi que les raccords nécessaires à la connexion au brumisateur ou à l'humidificateur à résistances.

L'osmoseur est équipé d'une sonde de détection d'eau au sol qui stoppe l'appareil en cas de fuite d'eau.

Caractéristiques générales

Production d'eau à 25°C	150 L/h
Production d'eau à 10°C	60 L/h
Débit d'eau osmosée / eau consommée	20-35 %
Rendement minimum	98 %
Alimentation électrique	230 V (Ph+N)
Fréquence	50-60 Hz
Puissance électrique	250 W
Filtre 5µm	2
Filtre au charbon actif	1
Membrane d'osmose inverse	4

Dimensions et poids :

Hauteur	500 mm
Longueur	540 mm
Profondeur	350 mm
Volume du ballon tampon	10 Litres
Dimension de ballon tampon	260 x 400 mm
Diametre x hauteur	
Pression de gonflage	0,45 bar

Raccordements en eau et vidange :

Alimentation en eau	Fem. 3/4" et raccord rapide 3/8"
----------------------------	----------------------------------

Qualité d'eau :

Pression d'alimentation	1 bar
--------------------------------	-------

Limites de fonctionnement :

Température ambiante	45 °C
-----------------------------	-------

