

## CD 15

## **Déshumidificateur d'air 225 m<sup>3</sup>/h avec pompe de relevage**

Filtre à air, commande et compteur horaire électronique

Le design élégant et noble du déshumidificateur CD 15 de DANThERM avec son châssis en INOX brossé et pompe de relevage, allié à un grand silence de fonctionnement, en fait le déshumidificateur idéal pour les applications de stockage d'œuvres, d'archives ou véhicules anciens par exemple, mais également pour les stations de traitement d'eau. CD 15 est compact, léger, robuste, ainsi que très puissant et très efficace.

Le déshumidificateur s'installe rapidement grâce à son support pour montage mural fourni.

[Recevez votre devis personnalisé.](#)

Le CD 15 de [DANThERM](#) est un déshumidificateur d'air au design harmonieux et discret.

Le CD 15 ne comporte pas de réservoir de condensats conventionnel. Il n'est donc pas nécessaire de se préoccuper de l'écoulement de l'eau. L'eau condensée est pompée directement vers la vidange. Même une élévation de 3 m ne peut l'arrêter. La puissante pompe à condensats intégrée avec protection contre les débordements s'en charge. Cela signifie que vous n'avez plus à vous préoccuper de l'emplacement de la tuyauterie de vidange.

**Le panneau de commande électronique facilite le réglage du déshumidificateur et la régulation de l'humidité souhaitée.**

Le déshumidificateur ne démarre que lorsque l'environnement en a besoin. Et ce, à la consommation minimale, c'est-à-dire 0,3 kW. Cependant, de nombreuses autres caractéristiques techniques du déshumidificateur contribuent à un fonctionnement économique. L'une d'entre elles est le ventilateur axial économe en énergie.

Vous voulez savoir combien de temps le déshumidificateur a fonctionné ? Rien de plus facile avec le compteur d'heures de fonctionnement. Vous aurez toujours le CD 15 sous contrôle. Les voyants de couleur sur le panneau de commande s'en chargent. Ainsi, vous serez immédiatement informé de toute situation anormale concernant la pompe, la température ou l'humidité.

Le CD 15 facilite également le contrôle, le nettoyage et le remplacement du filtre. L'accès par la grille frontale est très simple.

Les déshumidificateurs polyvalents sont conçus pour s'adapter à la plupart des locaux. Et c'est aussi leur principal avantage. Avec le déshumidificateur CD 15, vous pouvez faire face aux environnements les plus exigeants. Sa plage de température de fonctionnement est très large : de 1 à 34°C. Les performances ne sont pas en reste non plus.

Le déshumidificateur CD 15 fonctionne avec le puissant réfrigérant R1234yf, très respectueux de l'environnement. Grâce à cela, il peut déshumidifier en profondeur une grande quantité d'air de 225 m<sup>3</sup>/h. Cela signifie que la capacité maximale de déshumidification atteint 15 l/jour. Et ce, dans des conditions de 30°C/80% HR.

Il ne vous dérangera même pas pendant son fonctionnement. Le niveau sonore n'est que de 46 dB.

De par sa conception et ses caractéristiques techniques, le déshumidificateur CD 15 est idéal pour la déshumidification dans les ateliers de restauration, les musées, les galeries et les dépôts. C'est un excellent auxiliaire pour les travaux d'adduction d'eau. Il est également parfait pour les caves, les maisons ou les entrepôts.

Mais le CD 15 peut être utilisé pratiquement partout où vous avez besoin d'une déshumidification fiable et permanente.

Pourquoi choisir le CD 15 :

- Coffret durable en INOX
- Design industriel harmonieux
- Hygrostat intégré
- Dégivrage actif par gaz chaud
- Compteur horaire
- Utilisation simple et conviviale
- Compresseur à pistons
- Ventilateur axial à haut rendement énergétique
- Pompe de relevage automatique avec protection contre les débordements
- Support mural inclus

DANTHERM CD 15 est fabriqué dans une usine certifiée ISO 9001 et [ISO 14001](#)

La norme [ISO 14001](#) est la norme internationale concernant le management de l'environnement, elle apporte les garanties en matière de maîtrise des impacts environnementaux dans l'entreprise.

### Caractéristiques générales :

<b>Filtration de l'air</b>	oui
<b>Débit d'air</b>	225 m³/h
<b>Alimentation électrique</b>	230 V (Ph+N) (câble inclus)
<b>Construction</b>	INOX brossé
<b>Puissance électrique</b>	350 W
<b>Déshumidification à 30°C - 80% H.R.</b>	15 L/jour
<b>Déshumidification à 28°C - 60% H.R.</b>	10,9 L/jour
<b>Déshumidification à 20°C - 60% H.R.</b>	8,5 L/jour
<b>Niveau sonore à 1 mètre</b>	46 dBa
<b>Fluide frigorigène</b>	R1234yf
<b>Masse de fluide frigorigène</b>	0,14 kg
<b>Diamètre d'évacuation des condensats</b>	12 mm tuyau de 3 m fourni
<b>Dégivrage par gaz chaud</b>	Oui
<b>Compteur horaire</b>	Oui
<b>Pompe de relevage</b>	Oui, évacuation à l'extérieur Hauteur de relevage = 10 m
<b>Indice de protection</b>	IP 44

### Dimensions et poids :

<b>Hauteur</b>	490 mm
<b>Largeur</b>	330 mm
<b>Profondeur</b>	280 mm
<b>Poids</b>	18,5 kg

### Limites de fonctionnement :

<b>Température ambiante</b>	1 - 34°C
<b>Hygrométrie ambiante</b>	40 - 100 % H.R.

