

TF-VAP7-EX

Pompe à vide double étage INVERTER 198 L/min pour A1, A2, A2L et A3, avec vanne

Norme ATEX pour R290, R600, R600a

Anticondensation interne par vanne de ballast de gaz

La pompe à vide Value TF-VAP7-EX est une pompe à vide à deux étages conforme à la norme ATEX et compatible avec tous les gaz frigorigènes A1, A2, A2L et A3 : **R290 (propane), R600 (butane), R600a (isobutane), R32, R1234yf, R410A, R134a, R22 etc.**

Pompe à vide à technologie Inverter : Débit important (198 L/min) pour une faible puissance (3/4 cv) et pour un poids ultra léger (11,8 kg)

Pompe à vide certifiée ATEX (ATmosphère EXplosive)

Cette norme garantit la sécurité des frigoristes et climaticiens utilisant les fluides inflammables (type A2L, A2 & A3)

[Certificat ATEX CSANe 22ATEX1160X](#)

La pompe à vide 2 étages TF-VAP7-EX est précise et efficace. Elle est plus légère, plus petite, **haut de gamme** et pèse moins de 12 Kg.

En option, la pompe à vide ATEX peut être équipée d'une sortie aluminium DN8 afin de pouvoir raccorder un flexible spécifique et ainsi évacuer le gaz en extérieur :

[TF-VAP7-AL8 : Sortie aluminium DN8 pour pompe à vide ATEX TF-VAP7-EX](#)

Elle possède un variateur de vitesse et une vanne d'isolation manuelle qui permet d'isoler le circuit frigorifique pour contrôler sa bonne étanchéité ou en cas de coupure de courant.

La lubrification automatique assure l'étanchéité des ailettes, le refroidissement et une grande fiabilité.

La conception du lecture du niveau d'huile, large et facile à vérifier, ainsi que son gros bouchon ergonomique, permet d'éviter les manques d'huile.

Sa technologie inverter DC la rend plus légère et plus performante.

La pompe à vide TF-VAP7-EX ne convient pas l'ammoniac (NH3) car classé B2L.

Caractéristiques générales

Alimentation	230 V - 50 Hz
Raccords	1/4" & 3/8" flare
Débit	7.0 CFM 198 L/min
Vide final	15 microns
Puissance maxi.	3/4 HP
Poids	11,8 Kg

Dimensions

Dimensions	346 x 130 x 287 mm
-------------------	--------------------



Avantages:

- Construction robuste, haut de gamme, sécurisée - pour l'industrie du Froid
- Fabrication selon Certificat ISO 9001- Norme CE- Directive 2002/95/EC(RoHS)
- Pompes à huile interne pour optimiser la lubrification
- Thermostat de sécurité intégré au moteur
- Poignée ergonomique