

VALUE-A2

Pompe de relevage des condensats monobloc 400 L/h

Pur eau de condensation jusqu'à 50°C

Installation rapide et facile sous le climatiseur jusqu'à 29 kW Fiabilité et professionnalisme reconnus

Conçue pour répondre aux exigences des installations frigorifiques et climatiques les plus exigeantes, cette pompe de relevage monobloc combine puissance élevée, discrétion acoustique et fiabilité longue durée. Elle s'impose comme une solution premium pour les professionnels recherchant une performance sans compromis.

La pompe de relevage VALUE-A2 est une pompe à centrifuge, elle est extrêmement silencieuse grâce à la technologie de moteur DC, et à ses amortisseurs de vibrations exclusifs. Elle est équipée de la fonction de nettoyage automatique.

Fiable, simple à installer et à entretenir, la pompe de relevage des condensats VALUE-A2 est l'alliée idéal des frigoristes et climaticiens.

Conception industrielle professionnelle & durable :

VALUE-A2 est une pompe automatique de relevage des condensats jusqu'à 50 °C.

L'utilisation d'un nouveau type de sonde de détection du niveau d'eau par électrodes, en remplacement des flotteurs de niveau d'eau, évite la fuite d'eau anormale causées par le blocage du flotteur.

VALUE-A2 est équipée d'une fonction de nettoyage automatique, lorsque le niveau d'eau atteint son maximum, elle coupe le climatiseur et se vidange intégralement, puis rallume le climatiseur.

Fiabilité renforcée & sécurité d'exploitation

Chaque détail a été conçu pour sécuriser vos installations :

Capteur de niveau à électrodes : élimine les risques de blocage mécanique et les débordements

Fonctionnement automatique 24/7 pour une gestion continue des condensats

Système anti-vibration avancé réduisant l'usure et les nuisances sonores

Relais d'alarme intégré pour une protection active de l'installation

Résultat : une pompe fiable, pensée pour réduire les interventions et garantir la continuité de service.

Large champ d'application :

La pompe VALUE-A2 est adaptée au marché de la climatisation, ainsi qu'aux déshumidificateurs, meubles réfrigérés, à la machine à glace et à d'autres équipements qui nécessitent une pompe de relevage automatique.

Maintenance simplifiée :

La pompe de relevage s'utilise en environnement intérieur propre et hors gel. Il est recommandé de vérifier et de nettoyer la pompe de relevage des condensats de la climatisation une fois par an.

Caractéristiques techniques :

- Moteur DC (Ultra Silencieux)
- Alimentation 110-240V AC / 50-60 Hz
- Capacité du réservoir : 2 L
- Débit maximum: 400 L/h
- Hauteur de refoulement maxi : 7 m
- Niveau sonore à 1 m : 45 dB(A)
- Température ambiante de fonctionnement : 0 à 50 °C
- Dimensions de la pompe : (longueur x largeur x hauteur): 270 x 140 x 140 mm
- Diamètre du tuyau d'évacuation : 7 mm

La pompe est livrée en coffret comprenant :

- Pompe de relevage avec niveau à bulle et filtre à eau intégré et cordon d'alimentation électrique
- Câble d'alarme
- Ensemble de fixation
- Manuel d'installation

Avantages techniques :

- Autoamorçante
- Pompe à courant continu DC
- Capteur de niveau à électrodes
- Fonctionnement automatique 24h/24
- Filtre à eau intégré



VALUE