

VALUE-M2

Pompe de relevage des condensats ultrasilencieuse monobloc 40 L/h

Installation rapide et facile sous le climatiseur ou dans le déshumidificateur jusqu'à 13 kW

Fiabilité et professionnalisme reconnus

La pompe VALUE-M2 est conçue s'installer sous le climatiseur ou la pompe à chaleur. Elle peut également être installée dans un bac à condensats de déshumidificateur.

La pompe de relevage VALUE-M2 est une pompe à diaphragme, elle est extrêmement silencieuse grâce à la technologie de moteur DC, et à ses amortisseurs de vibrations exclusifs.

Fiable, simple à installer et à entretenir, la pompe de relevage des condensats VALUE-M2 est l'alliée idéal des frigoristes et climaticiens.

Conception professionnelle & durable :

VALUE-M2 est une pompe automatique de relevage des condensats d'une puissance de 3 Watts seulement, elle est ainsi très économe en énergie. Elle est également très silencieuse pendant son fonctionnement, moins de 21 décibels. L'utilisation d'un nouveau type de sonde de détection du niveau d'eau par électrodes, en remplacement des flotteurs de niveau d'eau, évite la fuite d'eau anormale causées par le blocage du flotteur.

Large champ d'application :

La pompe VALUE-M2 est adaptée au marché de la climatisation, ainsi qu'aux déshumidificateurs, meubles réfrigérés, à la machine à glace et à d'autres équipements qui nécessitent une pompe de relevage automatique.

Maintenance simplifiée :

La pompe de relevage s'utilise en environnement intérieur propre et hors gel. Il est recommandé de vérifier et de nettoyer la pompe de relevage des condensats de la climatisation une fois par an.

Caractéristiques techniques :

- Moteur DC (Ultra Silencieux)
- Alimentation 110-240V AC / 50-60 Hz
- Capacité du réservoir : 200 ml
- Débit maximum: 40 L/h
- Hauteur de refoulement maxi : 12 m
- Niveau sonore à 1 m : 21 dB
- Température ambiante de fonctionnement : 0 à 50 °C
- Dimensions de la pompe : (longueur x largeur x hauteur): 163 x 86 x 95 mm
- Diamètre du tuyau d'évacuation : 7 mm

La pompe est livrée en coffret comprenant :

- Pompe de relevage avec niveau à bulle et filtre à eau intégré et cordon d'alimentation électrique
- Ensemble de fixation
- Manuel d'installation

Avantages techniques :

- Pompe à courant continu DC

- Capteur de niveau à électrodes
- Fonctionnement automatique 24h/24
- Filtre à eau intégré



VALUE

