

NOVA T – déshumidificateur mural encastré

DESCRIPTION DE L'APPAREIL

Les déshumidificateurs TEDDINGTON de la Série NOVA T, à installer derrière un mur dans des locaux techniques, sont complètement autonomes et sont conçus pour la déshumidification et le chauffage de petites piscines privées et publiques, ou pour des locaux où le traitement de l'air est nécessaire (musées, bibliothèques, archives, caves et locaux en sous-sol).



LIMITES DE FONCTIONNEMENT

Conditions d'air ambiant : 12 à 36 °C (avec l'option de dégivrage par gaz chauds : 5 à 36 °C) ; 45 à 95 % d'humidité relative.

PRINCIPAUX COMPOSANTS

STRUCTURE

L'appareil TEDDINGTON NOVA T est construit à l'extérieur avec des panneaux de tôle, revêtus de peinture à poudre blanche à l'intérieur et à l'extérieur.

Le panneau frontal est complètement amovible pour une accessibilité totale à la machine afin de garantir une maintenance courante et dépannage simple et rapide. Toutefois, il est possible de remplacer le filtre sans retirer le panneau avant, par l'accès situé sur la partie inférieure de l'appareil.

Toutes les vis et systèmes de fixation et le bac à condensats sont fabriqués, en acier inoxydable ou en acier au carbone avec traitements de surface de passivation.

Sur le dessus se trouve l'écran de contrôle de l'appareil.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Le circuit de réfrigération est fabriqué et testé entièrement en usine en utilisant uniquement des composants de première qualité, des tuyaux en cuivre de qualité Cu-DHP des actionneurs et des processus qualifiés conformément à la directive 97/23/CE pour toutes les opérations de brasage et de test. Toutes les machines sont fabriquées avec un seul circuit de réfrigération au gaz R410A.

Composants frigorifiques :

- Pour les tailles jusqu'au NOVA 195 T, un compresseur rotatif hermétique, pour les tailles supérieures, un compresseur scroll hermétique. Les compresseurs sont protégés thermiquement par une protection interne qui surveille la température du bobinage et désactive l'alimentation électrique si nécessaire. En outre, il existe des résistances de carter pour préchauffer l'huile. Le compresseur repose sur des patins en caoutchouc amortissant les vibrations et est monté sur une base suspendue avec une fonction d'amortissement des vibrations.
- Filtre déshydrateur à tamis moléculaire
- Détendeur ou vanne thermostatique (cette dernière pour les modèles 215, 235 et 305)
- Voyant de liquide
- Pressostat haute pression
- Vannes Schrader pour le contrôle et/ou la maintenance
- Batterie d'évaporation prépeinte pour environnements corrosifs avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium, adaptée aux environnements riches en chlore et complète avec un réservoir de récupération des condensats en acier inoxydable.
- Batterie de condensation prépeinte pour environnements corrosifs avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium, adaptée aux environnements riches en chlore.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Tous les tubes en cuivre sont fabriqués selon nos spécifications afin de contrôler entièrement le processus de construction et, implicitement, d'améliorer la qualité de nos produits. Chaque tuyau répond aux exigences de la directive 97/23PED et est vérifié par un code de calcul FEM au point le plus sollicité par une flexion à 180° et à la pression maximale autorisée par les organes de sécurité en tenant compte des coefficients de sécurité adéquats. Toutes les unités sont équipées de bacs de récupération des condensats en acier inoxydable à la base des échangeurs.

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Le circuit électrique est fabriqué et câblé conformément à la norme EN 60204-1. Le circuit de commande est protégé par un disjoncteur magnétothermique dédié. Toutes les télécommandes sont réalisées avec des signaux à très basse tension, alimentés par un transformateur d'isolement.

VENTILATEURS

Pour toutes les versions, les ventilateurs standards sont des ventilateurs radiaux électroniques à entraînement direct avec roue et ventilateur en plastique contrôlés par une commande 0-10V ; ils garantissent une consommation et une puissance sonore émises inférieures.

SECTION FILTRE

Les filtres sont positionnés dans l'entrée d'aspiration. La capacité de filtrage est de 70% gravimétrique (G2) ISO 16890

ASPIRATION-SOUFFLAGE

Kit de plenum de traversée de mur (de série) (2pcs) : permet d'installer l'unité sur un mur adjacent à la pièce à déshumidifier. Les gaines sont coupées à la taille voulue pendant l'installation (adaptées aux murs jusqu'à 300 mm) et sont insérées dans le mur.

Plénums d'alimentation et de retour d'air (2 pcs.) : permet d'installer l'unité sur un mur adjacent à la pièce à déshumidifier. Les plenums sont fixés sur l'unité et orientent le flux d'air vers le mur.

Grilles de soufflage et de reprise d'air (de série) (2 pcs.) : Les grilles doivent être insérées dans les canaux qui traversent la pièce à déshumidifier. Ils sont fabriqués en aluminium anodisé avec des ailettes fixes

COMMANDE

Sur tous les appareils, il y a un contrôle avec sonde d'hygrométrie intégrée, carte d'horloge et créneaux horaires. Le logiciel de gestion et d'optimisation du cycle de réfrigération, des composants électroniques et électromécaniques est mis en œuvre et développé en interne, avec les fonctions suivantes :

- Gestion de la veille temporelle : carte horloge avec 7 programmes quotidiens, 24 plages horaires par jour, paramètres réglables : unité de marche/arrêt, humidité et température ambiante.
- Affichage de l'état de fonctionnement de l'unité et/ou des alarmes
- Sonde de température et d'humidité embarquée
- Sonde de protection contre la faible pression d'évaporation pressostat BP
- Gestion de 3 vitesses de ventilation en déshumidification, recirculation et chauffage (avec batterie d'eau chaude ou chauffage électrique en option)
- Gestion de l'historique des alarmes
- Gestion automatique du dégivrage statique
- Gestion du dégivrage automatique des gaz chauds (en option)
- Signalisation d'alarme par contact sec
- Affichage graphique rétro-éclairé

Trois modes de fonctionnement différents sont disponibles :

- Ventilation : les traitements d'air sont désactivés, seuls les ventilateurs fonctionnent (3 vitesses disponibles).
- Déshumidification : le compresseur est mis en marche et l'air est déshumidifié.
- Chauffage : le compresseur est en marche, l'air est déshumidifié et post-chauffé au moyen de batterie à eau chaude et/ou de réchauffeurs électriques (tous deux en option).

Sont également disponibles sur le tableau :

- 3 entrées numériques par contact sec pour marche / arrêt à distance, hygrostat externe, thermostat externe.
- 1 Sortie d'alarme par contact sec
- 1 Sortie pour la gestion des pompes à eau chaude de chauffage.

La carte série Modbus RS485 est standard pour toutes les tailles

OPTIONS DISPONIBLES

- **Batterie de chauffage à eau chaude avec vanne à 3 voies.** Batteries à ailettes revêtues d'époxy
- **Batterie de chauffage par résistances électriques :** (ON/OFF).
- **Version silencieuse (de série) :** Il réduit le bruit émis par le compresseur et rend donc le déshumidificateur particulièrement silencieux. Il consiste en un tapis insonorisant dans le compartiment du compresseur qui atténue le bruit émis par le compresseur.
- **Ventilateur centrifuge**
- **Dégivrage au gaz chaud :** Il consiste en une vanne de gaz qui injecte du gaz chaud dans la batterie d'évaporation, permettant un dégivrage rapide et prolongeant la limite de température minimale d'application du déshumidificateur.
- **Kit d'affichage à distance 10-20m :** permet de déplacer l'écran de l'appareil vers une position plus confortable pour l'utilisateur
- **Fonction de déshumidification de l'air neutre :** en combinaison avec la batterie d'eau chaude, permet à la température de l'air soufflé d'être la même que celle de l'air aspiré (isotherme).

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 45 T

Capacité de déshumidification : 46 L/jour
Débit d'air nominal : 350 m³/h
Pression statique utile : 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux : 250 Pa de série
Pression acoustique : 43 dB(A)
Puissance de la batterie d'eau chaude : 3,7 kW
Capacité de la batterie d'eau chaude : 300 l/h
Perte de charge de la batterie à eau chaude avec vanne : 11 kPa
Alimentation : 230 / 1 + N / 50V / ph / Hz
Éléments chauffants électriques : 1 kW
Puissance nominale du compresseur : 0,7 kW
Courant nominal du compresseur : 3,34A
Puissance nominale : 0,8 kW
Puissance maximale de l'unité : 1,1 kW
Courant unitaire nominal : 3.5A
Courant unitaire maximum : 5.1A
Courant d'enclenchement de l'appareil : 19,1 A
Courant unitaire maximal avec résistances : 9,5 A
Unité de courant d'appel avec résistances : 23,4 A
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 803 x 257 x 764mm
Poids : 46 kg
Fluide frigorigène : R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 55 T

Capacité de déshumidification : 52 L/jour
Débit d'air nominal : 450 m³/h
Pression statique utile : 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux : 200 Pa de série
Pression acoustique : 45 dB(A)
Puissance de la batterie d'eau chaude : 4,5 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 400 l/h
Pertes de charge de la batterie d'eau chaude avec vanne : 16 kPa
Alimentation : 230 / 1 + N / 50V / ph / Hz
Éléments chauffants électriques : 1 kW
Puissance nominale du compresseur : 0,7 kW
Courant nominal du compresseur : 3,34A
Puissance nominale : 0,8kW
Puissance unitaire maximale : 1,1kW
Courant unitaire nominal : 3.6A
Courant unitaire maximum : 5.1A
Courant d'enclenchement de l'appareil : 19,1 A
Courant unitaire maximal avec résistances : 9,5 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances : 23,4 A
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 803 x 257 x 764mm
Poids : 46 kg
Fluide frigorigène : R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 65 T

Capacité de déshumidification : 62 L/jour
Débit d'air nominal : 500 m³/h
Pression statique utile : 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux : 150 Pa de série
Pression acoustique : 46 dB(A)
Puissance de la batterie d'eau chaude : 4,8 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 400 l/h
Chute de pression de la batterie d'eau avec valve : 17 kPa
Alimentation : 230 / 1 + N / 50V / ph / Hz
Éléments chauffants électriques : 1,5 kW
Puissance nominale du compresseur : 0,9 kW
Courant nominal du compresseur : 3,89A
Puissance nominale : 0,9kW
Puissance unitaire maximale : 1,3kW
Courant unitaire nominal : 4.2A
Courant unitaire maximum : 5.7A
Courant d'enclenchement de l'appareil : 19,1 A
Courant unitaire maximal avec résistances : 12,2 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances : 25,6 A
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 803 x 257 x 764mm
Poids : 46 kg
Fluide frigorigène : R410A

La puissance de déshumidification est déclarée au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 75 T

Capacité de déshumidification : 68 L/jour
Débit d'air nominal : 600 m³/h
Pression statique utile : 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux : 250 Pa de série
Pression acoustique : 47 dB(A)
Puissance de la batterie d'eau chaude : 6,1 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 500 l/h
Chute de pression de la batterie d'eau avec valve : 35 kPa
Alimentation : 230 / 1 + N / 50V / ph / Hz
Éléments chauffants électriques : 2 kW
Puissance nominale du compresseur : 0,85 kW
Courant nominal du compresseur : 3,89 A
Puissance nominale : 0,9 kW
Puissance unitaire maximale : 1,3 kW
Courant unitaire nominal : 4,2 A
Courant unitaire maximum : 5,8 A
Courant d'enclenchement de l'appareil : 19,2 A
Courant unitaire maximal avec résistances : 14,5 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances : 27,9 A
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1003 x 256 x 745 mm
Poids : 55 kg
Fluide frigorigène : R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 95 T

Capacité de déshumidification : 89 L/jour
Débit d'air nominal : 700 m³/h
Pression statique utile : 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux: 200 Pa de série
Pression acoustique : 48 dB(A)
Puissance de la batterie à eau chaude: 6,8 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude: 600 l/h
Chute de pression de la batterie d'eau avec valve: 42kPa
Alimentation: 230 / 1 + N / 50V / ph / Hz
Puissance de l'élément chauffant électrique: 3,2 kW
Puissance nominale du compresseur: 1,37 kW
Courant nominal du compresseur: 6,37 A
Puissance nominale: 1,5 kW
Puissance maximale de l'unité: 2kW
Courant unitaire nominal: 6.8A
Courant unitaire maximal: 8,9 A
Courant d'enclenchement de l'appareil: 36,5 A
Courant unitaire maximum avec résistances: 22,8 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances: 50,4 A
Dimensions (largeur x profondeur x h): 1003 x 256 x 745 mm
Poids: 55 kg
Fluide frigorigène : R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 105 T

Capacité de déshumidification : 98 L/jour
Débit d'air nominal : 800 m³/h
Pression statique utile: 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux: 150 Pa de série
Pression acoustique : 49 dB(A)
Puissance de la batterie d'eau chaude: 7,5kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude: 600 l/h
Chute de charge de la batterie d'eau avec valve: 50 kPa
Alimentation: 230 / 1 + N / 50V / ph / Hz
Puissance de l'élément chauffant électrique: 3,2 kW
Puissance nominale du compresseur: 1,37 kW
Courant nominal du compresseur: 6,37 A
Puissance nominale: 1,5 kW
Puissance maximale de l'unité: 2kW
Courant unitaire nominal: 6.8A
Courant unitaire maximal: 8,9 A
Courant d'enclenchement de l'appareil: 36.5A
Courant unitaire maximum avec résistances: 22,8 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances: 50,4 A
Dimensions (largeur x profondeur x h): 1003 x 256 x 745 mm
Poids: 55 kg
Fluide frigorigène : R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 165 T

Capacité de déshumidification : 165 L/jour
Débit d'air nominal: 1000 m³/h
Pression statique utile: 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux: 250 Pa de série
Pression acoustique : 51 dB(A)
Puissance de la batterie d'eau chaude: 10,1kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude: 900 l/h
Chute de pression de la batterie d'eau avec valve: 24 kPa
Alimentation: 230 / 1 + N / 50V / ph / Hz
Eléments chauffants : 4 kW
Puissance nominale du compresseur: 2kW
Courant nominal du compresseur: 9,1 A
Puissance nominale: 2,2 kW
Puissance maximale de l'unité: 3kW
Courant unitaire nominal: 9.9A
Courant unitaire maximal: 13,7 A
Courant d'enclenchement de l'appareil: 55 A
Courant unitaire maximum avec résistances: 31,1 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances: 72,4 A
Dimensions (largeur x profondeur x h): 1302 x 306 x 834 mm
Poids: 88 kg
Fluide frigorigène : R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 195 T

Capacité de déshumidification : 186 L/jour
Débit d'air nominal : 1200 m³/h
Pression statique utile: 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux: 200 Pa de série
Pression acoustique : 53 dB(A)
Puissance de la batterie d'eau chaude: 11,5kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude: 1000 l/h
Chute de pression de la batterie d'eau avec valve: 31 kPa
Alimentation: 230 / 1 + N / 50V / ph / Hz
Éléments chauffants : 4 kW
Puissance nominale du compresseur: 2,49 kW
Courant nominal du compresseur: 11,5 A
Puissance nominale: 2,7 kW
Puissance maximale de l'unité: 3,3 kW
Unité de courant nominal: 12.4 A
Courant unitaire maximum: 15.1A
Courant d'enclenchement de l'appareil: 63 A
Courant unitaire maximal avec résistances: 32,5 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances: 80,4 A
Dimensions (largeur x profondeur x h): 1302 x 306 x 834 mm
Poids: 88 kg
Fluide frigorigène : R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 215 T

Capacité de déshumidification : 211 L/jour
Débit d'air nominal: 1500 m³/h
Pression statique utile: 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux: 150 Pa de série
Pression acoustique : 54 dB(A)
Puissance de la batterie d'eau chaude: 14,5kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude: 1200 l/h
Chute de charge de la batterie d'eau avec valve: 52 kPa
Alimentation: 400 / 3 + N / 50V / ph / Hz
Puissance de l'élément chauffant électrique: 7,2kW
Puissance nominale du compresseur: 3,15 kW
Courant nominal du compresseur: 5,9 A
Puissance nominale: 3,4 kW
Puissance unitaire maximale: 4,9 kW
Courant unitaire nominal: 7.1A
Courant unitaire maximal: 9,5 A
Courant d'enclenchement de l'appareil:: 50 A
Courant unitaire maximum avec résistances: 23,4 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances: 63,9 A
Dimensions (largeur x profondeur x h): 1503 x 306 x 834 mm
Poids: 100 kg
Fluide frigorigène : R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 235 T

Capacité de déshumidification : 226 L/jour
Débit d'air nominal: 1500 m³/h
Pression statique utile: 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux: 150 Pa de série
Pression acoustique : 55 dB(A)
Puissance de la batterie d'eau chaude: 14,5kW
Capacité de la batterie d'eau chaude: 1200 l/h
Chute de charge de la batterie d'eau avec valve: 52 kPa
Alimentation: 400 / 3 + N / 50V / ph / Hz
Puissance de l'élément chauffant électrique: 7,2kW
Puissance nominale du compresseur: 3,24 kW
Courant nominal du compresseur: 6,1 A
Puissance nominale: 3,5 kW
Puissance maximale de l'unité: 5kW
Courant unitaire nominal: 7,3 A
Courant unitaire maximal: 9,6 A
Courant d'enclenchement de l'appareil: 50 A
Courant unitaire maximal avec résistances : 23,5 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances: 63,9 A
Dimensions (largeur x profondeur x h): 1503 x 306 x 834 mm
Poids: 100 kg
Fluide frigorigène : R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.

DONNÉES TECHNIQUES

NOVA 305 T

Capacité de déshumidification : 290 L/jour
Débit d'air nominal : 2000 m³/h
Pression statique utile: 40 Pa
Pression statique utile avec ventilateurs électroniques radiaux: 150 Pa de série
Pression acoustique : 57 dB(A)
Puissance de la batterie à eau chaude: 17 kW
Capacité de la batterie d'eau chaude: 1400 l/h
Chute de charge de la batterie d'eau avec valve: 67 kPa
Alimentation: 400 / 3 + N / 50V / ph / Hz
Puissance de l'élément chauffant: 7,2 kW
Puissance nominale du compresseur: 4,12 kW
Courant nominal du compresseur: 7,4 A
Puissance nominale: 4,4 kW
Puissance unitaire maximale: 6,2 kW
Courant unitaire nominal: 8,9 A
Courant unitaire maximum : 11,2 A
Courant d'enclenchement de l'appareil: 65 A
Courant unitaire maximal avec résistances: 25,1 A
Courant d'enclenchement de l'appareil avec résistances: 78,9 A
Dimensions (largeur x profondeur x h): 1503 x 306 x 834 mm
Poids: 102 kg
Fluide frigorigène : type R410A

Le pouvoir de déshumidification est déclaré au point nominal 30°C / 80% HR

Les courants et puissances absorbées sont déclarés au point nominal 30°C / 80% HR

La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec de l'air ambiant à 30°C et de l'eau à 80°C et à 70°C

La pression acoustique est mesurée à 1 mètre en champ libre

Dans différentes conditions, les valeurs déclarées subiront des variations qui peuvent également être très importantes plus vous vous éloignez des conditions nominales de fonctionnement.