

ST – Déshumidificateur pour piscines à simple flux

DESCRIPTION DE L'APPAREIL

Les unités de traitement de l'air et de déshumidification TEDDINGTON de la série ST sont conçues pour garantir le contrôle de la température et de l'humidité, spécifiques aux piscines intérieures ou, dans tous les cas, aux environnements à charges internes élevées potentiellement corrosives. Le déshumidificateur ST est une unité totalement autonome qui ne nécessite pas de réglages externes supplémentaires pour fonctionner.

La version ST représente la version avec condenseur d'air à distance, en plus de la version interne, qui permet d'éliminer l'excès de chaleur de condensation vers l'extérieur. Il est donc particulièrement adapté aux applications qui nécessitent une intégration à froid, en plus du contrôle de l'humidité dans l'environnement.



LIMITES DE FONCTIONNEMENT

Conditions d'air ambiant : 8 à 39 °C (avec option. « Dégivrage des gaz chauds » : 2 à 39 °C) ; 40 à 90 % H.R.

COMPOSANTS PRINCIPAUX

STRUCTURE

L'appareil TEDDINGTON ST est conçu avec une structure autoportante, La machine à l'extérieur est construite avec des panneaux de tôle, enduits de poudre, à l'intérieur et à l'extérieur, blancs.

La plupart des panneaux sont amovibles pour permettre une accessibilité complète à l'unité. Pour l'entretien courant, l'accès aux filtres, aux ventilateurs et au compartiment du compresseur est nécessaire, ce qui est facilité par la présence de panneaux amovibles qui vous permettent de fonctionner complètement libre d'obstacles. En détail :

- Panneau d'accès dédié pour l'extraction du filtre à air externe.

Toutes les vis et systèmes de fixation et le bac à condensats sont fabriqués, en acier inoxydable ou en acier au carbone avec traitements de surface de passivation.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Le circuit de réfrigérant est entièrement fabriqué et testé en usine en utilisant uniquement des composants de qualité, des tuyaux en cuivre de qualité Cu-DHP et des opérateurs et processus qualifiés conformément à la directive 97/23 / CE pour toutes les opérations de brasage et d'essai. Toutes les machines sont fabriquées avec un circuit de réfrigérant simple ou double au gaz R410A.

Composants de réfrigération :

- Pour les tailles jusqu'à ST 160, un compresseur rotatif hermétique, pour les tailles plus grandes des compresseurs à spirale hermétique. Le nombre de compresseurs varie en fonction du nombre de circuits dans la machine. Les compresseurs sont protégés thermiquement par une protection interne qui contrôle la température des enroulements et désactive l'alimentation électrique si nécessaire. Il existe également des résistances de carter pour le préchauffage de l'huile. Le compresseur est placé sur des patins en caoutchouc anti-vibrations et monté sur une base suspendue avec fonction anti-vibration.
- Filtre déshydrateur à tamis moléculaire
- Détendeur thermostatique
- Indicateur de liquide
- Electrovanne d'arrêt liquide
- Vannes Schrader pour le contrôle et/ou la maintenance
- Un revêtement insonorisant supplémentaire et des manomètres d'alimentation et d'admission du compresseur sont de série.
- Batterie d'évaporation prépeinte pour les environnements corrosifs avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium, adaptée aux environnements riches en chlore avec bac à condensats en acier inoxydable.
- Batterie de condensation prépeinte pour les environnements corrosifs avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium, adaptée aux environnements riches en chlore.
- Manomètres : Les unités peuvent être équipées de manomètres, un connecté à haute pression et un à basse pression pour chaque circuit de réfrigération. Ils permettent l'affichage des niveaux de pression du circuit.
- Unité de condensation externe, avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium.

HYDRAULIQUE

Tous les tuyaux en cuivre sont fabriqués selon nos spécifications afin de contrôler totalement le processus de construction et d'améliorer implicitement la qualité de nos produits. Chaque tuyau satisfait aux exigences de la directive 97/23PED et est vérifié au moyen du code de calcul FEM au point le plus sollicité par flexion à 180° et à la pression maximale autorisée par les organes de sécurité en tenant compte des coefficients de sécurité adéquats. Toutes les unités fabriquées, à la base des échangeurs, sont équipées de bac à en acier inoxydable.

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Le circuit électrique est fabriqué et câblé conformément à la norme EN 60204-1. Le circuit de commande est protégé par un interrupteur magnétothermique dédié. Toutes les télécommandes sont fabriquées avec des signaux à très basse tension, alimentés par un transformateur d'isolation. Tous les composants électroniques sont protégés contre les agents potentiellement corrosifs.

VENTILATEUR

Pour toutes les versions, les ventilateurs sont de type plug radial directement couplés à des moteurs EC, régulés par un signal 0/10 Volt, et garantissent une consommation et une puissance sonore émise plus faibles. Les ventilateurs radiaux et électroniques en plus d'un débit d'air réglable, garantissent une pression utile disponible de 280 à 550 Pa, selon le modèle. Cette technologie permet d'installer l'option ACF (Automatic Control Flow), qui permet à l'unité de s'auto-calibrer sur le débit d'air programmé sans avoir besoin d'un réglage manuel avec des registres et en garantissant toujours le débit de conception.

SECTION DE FILTRAGE

Le filtre est fourni est positionné dans le plenum d'aspiration. La capacité de filtration est ISO Gravimétrique 90% (G4) avec son porte-filtre approprié.

CONTRÔLE

Sur toutes les unités, il y a un contrôle avancé avec sonde Température/Hygrométrie intégrée, fonction horloge et créneaux horaires. Le logiciel de gestion et d'optimisation du cycle de réfrigération, des composants électroniques et électromécaniques est mis en œuvre et développé en interne, avec les fonctions suivantes :

- Variation de la vitesse du ventilateur
- Gestion par sonde des températures ambiantes et de l'humidité
- Gestion de la sonde de température pour le dégivrage du compresseur
- Dégivrage automatique de l'unité de récupération de chaleur pour éviter les dommages résultant de la formation de glace, en maintenant une efficacité maximale.
- Alarmes de sonde : environnement, dégivrage du compresseur
- Acquitter les alarmes pressostat haute et basse pression
- Signalisation d'alarme par contact sec
- Contact de la pompe de chauffage

OPTIONS DISPONIBLES :

- **Batterie de post-chauffage** à eau chaude standard ou basse température avec vanne 3 voies :
Pour les unités jusqu'au modèle 300, la vanne modulante n'est pas disponible et une vanne marche/arrêt est montée à sa place.
- **Batterie de post-refroidissement** de l'eau avec vanne modulante à 3 voies : La batterie de post-chauffage est remplacée par une batterie de post-refroidissement à eau avec isolation, bac à condensat et vanne modulante
- **Résistances électriques** : la batterie de post-chauffage est remplacée par une résistance électrique ON/OFF pour le chauffage des locaux s'il n'est pas possible d'alimenter l'appareil en eau chaude.
- **Vanne de gaz modulante pour le contrôle de la température** d'alimentation : elle permet d'améliorer le contrôle de la température requise, en modulant le gaz vers le condenseur externe.
- **Softstart** : Démarrage progressif pour chaque compresseur afin de diminuer le courant d'appel au démarrage suivant une rampe prédéfinie.
- **Manomètres** : Les unités peuvent être équipées de manomètres, un connecté à haute pression et un à basse pression pour chaque circuit de réfrigération. Ils permettent l'affichage des niveaux de pression du circuit.
- **Dégivrage de gaz chaud** : Il se compose d'une vanne de gaz qui injecte du gaz chaud dans l'évaporateur permettant un dégivrage rapide et prolongeant la limite minimale de température d'application du déshumidificateur.
- **Désurchauffeur d'eau de piscine** : Échangeur de chaleur tubulaire dans tube capable de disposer de la charge thermique du compresseur sur l'eau, il convient aux installations dans les piscines publiques ou privées où vous souhaitez chauffer l'eau de la piscine.
- **Débit de contrôle automatique ACF** : Cette option vous permet de définir un débit d'air constant dans l'unité et si, le long des gaines, des chutes de pression se produisent différentes de ce qui a été estimé par le concepteur du système, l'unité maintiendra le débit d'air défini
- **Version extérieure** : Des modifications spécifiques à la menuiserie et à la partie électrique permettent l'installation de l'unité à l'extérieur (jusqu'à -10°C).
- **Isolation thermique d'une épaisseur 20/40 mm** : Elle permet de réduire l'échange de chaleur entre l'extérieur et le flux d'air à l'intérieur de la machine, grâce à l'insertion d'un isolant thermique à l'intérieur de la machine appliqué sur l'ensemble de la menuiserie.

- **Capteur d'encrassement des filtres** : Un pressostat différentiel vous permet de mesurer le degré de colmatage des filtres, puis de le signaler à l'utilisateur. Le capteur indique quand un nettoyage du filtre est nécessaire, assurant le bon fonctionnement de l'unité
- **Afficheur déporté de 20 m** : Terminal utilisateur distant mural supplémentaire qui régule toutes les fonctions du déshumidificateur. La commande électronique à bord de la machine et le terminal distant sont complètement identiques d'un point de vue dimensionnel, esthétique et électronique (matériel).
- **Terminal utilisateur distant de 20 m** : Terminal utilisateur distant mural supplémentaire qui régule toutes les fonctions du déshumidificateur. La commande électronique à bord de la machine et le terminal distant sont complètement identiques d'un point de vue dimensionnel, esthétique et électronique (matériel).
- **Contrôle de l'élément chauffant externe, 0-10 V**
- **Contrôle de l'humidificateur externe, 0-10 V**
- **Carte série Modbus**
- **Carte série LonWorks**
- **Carte série BACnet**
- **Carte série KNX**
- **Carte série Ethernet**
- **Sonde de température et d'humidité en gaine** : Sonde de température et d'humidité déjà câblée au panneau électrique et prête à être insérée dans le canal d'aspiration.
- **Version miroir**
- **Roues pivotantes** (jusqu'à la taille 950) : l'installation de roues pivotantes vous permet de déplacer facilement l'unité là où la déshumidification est nécessaire.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 100

Compresseur : Rotatif
Circuit frigorifique :1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification :100 l/24h
Capacité de refroidissement : 4,9 kW
Puissance du compresseur : 1,55 kW
Courant du compresseur : 7,0 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 1,6 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 7,4 A
Consommation électrique maximale : 2,5 kW
Courant absorbé maximum : 11,4 A
Courant d'appel : 39 A
Alimentation : 230/1 ~ + N/50 V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 5,5 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 0,47 m3/h
Perte de charge de l'eau (2) : 12 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 900 m3/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) :450 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 1,7 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 0,30 m3/h
Dimensions (base x profondeur x h) : 700 x 550 x 900 mm
Poids : 100 kg
Pression acoustique (4) : 56 dB(a)

Unité extérieure :

Puissance nominale :0,18 kW
Courant nominal : 0.81A
Alimentation : 230/1~ + N/50 V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 748 x 404 x 575mm
Poids : 24 kg
Pression acoustique (4) : 49 dB(A)

La capacité de déshumidification, la puissance frigorifique, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30°C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30°C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 130

Compresseur : Rotatif
Circuit frigorifique : 1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 128 l / 24h
Capacité de refroidissement : 6,5 kW
Puissance du compresseur : 1,6 kW
Courant du compresseur : 7,2 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 1,7 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 7.8A
Consommation électrique maximale : 2,6 kW
Courant absorbé maximum : 11,7 A
Courant d'appel : 39 A
Alimentation : 230/1 ~ + N/50 V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 9,8 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 0,84 m³/h
Perte de pression de l'eau (2) : 38 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 1200 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 450 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 2 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 0.35m³ / h
Dimensions (base x profondeur x h) : 700 x 550 x 900 mm
Poids : 100 kg
Pression acoustique (4) : 56 dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 0,18 kW
Courant nominal : 0,81 A
Alimentation : 230/1 ~ + N/50 V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 748 x 404 x 575mm
Poids : 24 kg
Pression acoustique (4) : 49 dB(A)

La capacité de déshumidification, la puissance frigorifique, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30°C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30°C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 160

Compresseur : Rotatif
Circuit frigorifique :1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification :157 l/24h
Capacité de refroidissement : 8 kW
Puissance du compresseur : 2,1 kW
Courant du compresseur : 9,7 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 2,3 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 11 A
Consommation électrique maximale :3,7 kW
Courant absorbé maximum :17 A
Courant d'appel : 65 A
Alimentation : 230/1 ~ + N/50 V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 9,8 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 0,84m³ / h
Chute de pression de l'eau (2) : 38 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 1600m³ / h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 400 Pa
Puissance thermique désurchauffeur :5kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 0.43m³ / h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 700 x 550 x 900mm
Poids : 105 kg
Pression acoustique (4) : 60 dB(a)Unité extérieure :

Puissance nominale :0,18 kW
Courant nominal0,81 A
Alimentation : 230/1~ + N/50 V / Ph / Hz
Dimensions (base x profondeur x h) : 748 x 404 x 575mm
Poids : 24 kg
Pression acoustique (4) : 49 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 190

Compresseur : Scroll
Circuit frigorifique : 1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 190 l/24h
Capacité de refroidissement : 10 kW
Puissance du compresseur : 3,5 kW
Courant du compresseur : 16,8 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 3,7 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 18 A
Consommation électrique maximale : 5,4 kW
Courant absorbé maximum : 25 A
Courant d'appel : 100 A
Alimentation : 230/1 ~ + N/50 V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 9,8 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 0,84 m³/h
Chute de pression de l'eau (2) : 38 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 1600 m³ / h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 400 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 2,8 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 0,48 m³/h
Dimensions (base x profondeur x h) : 700 x 550 x 900 mm
Poids : 110 kg
Pression acoustique (4) : 61 dB(a)

Unité extérieure :

Puissance nominale : 0,18 kW
Courant nominal : 0,81 A
Alimentation : 230/1 ~ + N/50 V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 748 x 404 x 575 mm
Poids : 24 kg
Pression acoustique (4) : 49 dB(A)

La capacité de déshumidification, la puissance frigorifique, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30°C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30°C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 210

Compresseur : Scroll
Circuit frigorifique : 1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 210l / 24h
Capacité de refroidissement : 11 kW
Puissance du compresseur : 3,2 kW
Courant du compresseur : 6,1 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 3,5 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 7 A
Consommation électrique maximale : 5,5 kW
Courant absorbé maximum : 10 A
Courant d'appel : 51 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 16,5 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 1,42 m³/h
Perte de pression de l'eau (2) : 30 kPa
Ventilateur de soufflage : 1 Débit d'air de recirculation : 2000 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 550 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 2,9 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 0,5 m³/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 800 x 750 x 900 mm
Poids : 120 kg
Pression acoustique (4) : 62 dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 0,36 kW
Courant nominal : 1.62A
Alimentation : 230/1~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1303 x 404 x 575 mm
Poids : 34kg
Pression acoustique (4) : 52 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 260

Compresseur : Scroll
Circuit frigorifique : 1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 268l / 24h
Capacité de refroidissement : 15 kW
Puissance du compresseur : 4,1 kW
Courant du compresseur : 7,4 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 4,6 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 8 A
Consommation électrique maximale : 6,8 kW
Courant absorbé maximum : 14 A
Courant d'appel : 68 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Puissance thermique de la batterie à eau chaude (1) : 17 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 1,46 m³/h
Chute de pression de l'eau (2) : 31 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 2800 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 350 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 4,6 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 0,8 m³/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 800 x 750 x 900 mm
Poids : 130 kg
Pression acoustique (4) : 62 dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 0,36 kW
Courant nominal : 1.62A
Alimentation : 230/1~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1303 x 404 x 575 mm
Poids : 34kg
Pression acoustique (4) : 52 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 300

Compresseur : Scroll
Circuit frigorifique : 1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 302l / 24h
Capacité de refroidissement : 16 kW
Puissance du compresseur : 4,2 kW
Courant du compresseur : 7,6 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 4,7 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 9 A
Consommation électrique maximale : 7 kW
Courant absorbé maximum : 15 A
Courant d'appel : 68 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Puissance thermique de la batterie à eau chaude (1) : 17 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 1,46 m3/h
Chute de pression de l'eau (2) : 31 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 2800 m3/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 350 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 4,8 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 0,8 m3/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 800 x 750 x 900 mm
Poids : 140 kg
Pression acoustique (4) : 63 dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 0,36 kW
Courant nominal : 1.62A
Alimentation : 230/1~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1303 x 404 x 575 mm
Poids : 34kg
Pression acoustique (4) : 52 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 350

Compresseur : Scroll
Circuit frigorifique :1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 358 l/24h
Capacité de refroidissement : 19 kW
Puissance du compresseur : 4,3 kW
Courant du compresseur : 7,6 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 4,6 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 8 A
Consommation électrique maximale : 8,6 kW
Courant absorbé maximum :16 A
Courant d'appel : 69 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 26,5 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 2,28 m³ / h
Perte de pression de l'eau (2) : 40 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 3800 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 550 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 4,3 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 0,7, m³ / h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 830 x 850 x 1350 mm
Poids : 220 kg
Pression acoustique (4) : 64 dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 0,36 kW
Courant nominal : 1.62A
Alimentation : 230/1~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) :1303 x 404 x 575 mm
Poids : 42 kg
Pression acoustique (4) : 52 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 450

Compresseur : Scroll
Circuit frigorifique : 1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 452 l/24h
Capacité frigorifique : 23 kW
Puissance du compresseur : 5,1 kW
Courant du compresseur : 9 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 5,5 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 10 A
Consommation électrique maximale : 10,2 kW
Courant absorbé maximum : 19 A
Courant d'appel : 72 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Puissance thermique de la batterie à eau chaude (1) : 26,5kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 2,28 m3/h
Perte de pression de l'eau (2) : 40 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 4000 m3/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 540 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 5,8 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 1 m3/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 830 x 850 x 1350 mm
Poids : 230 kg
Pression acoustique (4) : 65 dB(a)

Unité extérieure :

Puissance nominale : 0,54 kW
Courant nominal : 2.43A
Alimentation : 230/1~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1858 x 404 x 575 mm
Poids : 58kg
Pression acoustique (4) : 54 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES ST 580

Circuit frigorifique : 1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 581 l/24h
Capacité de refroidissement : 30 kW
Puissance du compresseur : 7,7 kW
Courant du compresseur : 13,7 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 8,3 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 15 A
Consommation électrique maximale : 13,4 kW
Courant absorbé maximum : 25 A
Courant d'appel : 102 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 27 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 2,32 m³ / h
Perte de pression de l'eau (2) : 40 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 4800 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 450 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 8,1 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 1,4 m³/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 830 x 850 x 1350 mm
Poids : 240 kg
Pression acoustique (4) : 65 dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 0,54 kW
Courant nominal : 2.43A
Alimentation : 230/1~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1858 x 404 x 575 mm
Poids : 64kg
Pression acoustique (4) : 54 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 750

Compresseur : Scroll
Circuit frigorifique : 1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 760 l/24h
Capacité frigorifique : 38 kW
Puissance du compresseur : 9 kW
Courant du compresseur : 17 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 9,9 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 18 A
Consommation électrique maximale : 16,3 kW
Courant absorbé maximal : 30 A
Courant d'appel : 153 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 48 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 4,13 m³ / h
Perte de pression de l'eau (2) : 36 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 7000 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 450 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 11,5 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 2 m³ / h
Dimensions (base x profondeur x h) : 1000 x 1400 x 1350 mm
Poids : 410 kg
Pression acoustique (4) : 66 dB(a)

Unité extérieure :

Puissance nominale : 1,08 kW
Courant nominal : 4,86 A
Alimentation : 230/1~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1858 x 404 x 1130 mm
Poids : 102 kg
Pression acoustique (4) : 57dB (A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 950

Compresseur : Scroll
Circuit frigorifique : 1
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 955l / 24h
Capacité de refroidissement : 50 kW
Puissance du compresseur : 11,6 kW
Courant du compresseur : 22 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 12,9 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 24 A
Consommation électrique maximale : 20 kW
Courant absorbé maximum : 36 A
Courant d'appel : 203 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Puissance thermique de la batterie à eau chaude (1) : 55kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 4,73 m3/h
Chute de pression de l'eau (2) : 38 kPa
Ventilateur de soufflage : 1
Débit d'air de recirculation : 8200 m3/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 400 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 14,5 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 2,5 m3/h
Dimensions (base x profondeur x h) : 1000 x 1400 x 1350mm
Poids : 430 kg
Pression acoustique (4) : 66 dB(a)

Unité extérieure :

Puissance nominale : 1,08kW
Courant nominal : 4.86A
Alimentation : 230/1~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1858 x 404 x 1130 mm
Poids : 128 kg
Pression acoustique (4) : 57 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES ST 1100

Compresseur : Scroll
Circuits frigorifiques : 2
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 1120 l / 24h
Capacité frigorifique : 56 kW
Puissance du compresseur : 6 kW
Courant du compresseur : 1 1,4 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 13 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 25 A
Consommation électrique maximale : 23 kW
Courant absorbé maximum : 44 A
Courant d'appel : 126 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 76 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 6,54 m³ / h
Perte de charge de l'eau (2) : 55 kPa
Ventilateur de soufflage : 2
Débit d'air de recirculation : 11000 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 480 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 14 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 2,4 m³/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1000 x 1950 x 1640mm
Poids : 650 kg
Pression acoustique (4) : 66dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 1,44 kW
Courant nominal : 6.48A
Alimentation : 230/1~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 2413 x 404 x 1130mm
Poids : 147 kg
Pression acoustique (4) : 59dB (A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES ST 1400

Compresseur : Scroll
Circuits frigorifiques : 2
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 1350 l / 24h
Capacité de refroidissement : 66kW
Puissance du compresseur : 7,2 kW
Courant du compresseur : 14,3 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 16 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 31A
Consommation électrique maximale : 26,6 kW
Courant absorbé maximum : 50 A
Courant d'appel : 173 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 83 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 7,14 m³/h
Perte de pression de l'eau (2) : 58 kPa
Ventilateur de soufflage : 2
Débit d'air de recirculation : 12500 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 450 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 18 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 3,1 m³/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1000 x 1950 x 1640mm
Poids : 710 kg
Pression acoustique (4) : 66 dB(a)
Unité extérieure :

Puissance nominale : 1,44 kW
Courant nominal : 6.48A
Alimentation : 230/1~ + N/50 V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 2413 x 404 x 1130 mm
Poids : 147 kg
Pression acoustique (4) : 59 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 1500

Compresseur : Scroll
Circuits frigorifiques : 2
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 1480 l / 24h
Capacité de refroidissement : 75 kW
Puissance du compresseur : 7,9 kW
Courant du compresseur : 15 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 17 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 32A
Consommation électrique maximale : 29 kW
Courant absorbé maximum : 53 A
Courant d'appel : 175 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Puissance thermique de la batterie à eau chaude (1) : 98 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 8,43 m³ / h
Chute de pression de l'eau (2) : 60 kPa
Ventilateur de soufflage : 2
Débit d'air de recirculation : 13000 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 450 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 19 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 3,2 m³/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1000 x 2500 x 1640mm
Poids : 780 kg
Pression acoustique (4) : 70 dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 3,88 kW
Courant nominal : 7.8A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (base x profondeur x h) : 3800 x 1100 x 1144 mm
Poids : 332 kg
Pression acoustique (4) : 61 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES ST 1700

Compresseur : Scroll
Circuits frigorifiques : 2
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 1710 l / 24h
Capacité de refroidissement : 86 kW
Puissance du compresseur : 9 kW
Courant du compresseur : 17 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 20 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 36 A
Consommation électrique maximale : 35 kW
Courant absorbé maximum : 59 A
Courant d'appel : 183 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 107 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 9,2 m³/h
Perte de pression de l'eau (2) : 63 kPa
Ventilateur de soufflage : 2 / 3
Débit d'air de recirculation : 15000 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 480 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 22 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 3,8 m³/h
Dimensions (base x profondeur x h) : 1000 x 2500 x 1640 mm
Poids : 840 kg
Pression acoustique (4) : 71dB (a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 3,88 kW
Courant nominal : 7.8A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 3800 x 1100 x 1144mm
Poids : 332 kg
Pression acoustique (4) : 61 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 1900

Compresseur : Scroll
Circuits frigorifiques : 2
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 1870 l / 24h
Capacité de refroidissement : 96 kW
Puissance du compresseur : 10 kW
Courant du compresseur : 17,8 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 22 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 38 A
Consommation électrique maximale : 39 kW
Courant absorbé maximum : 63 A
Courant d'appel : 196 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 107 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 9,2 m³ / h
Chute de pression de l'eau (2) : 63 kPa
Ventilateur de soufflage : 2 / 3
Débit d'air de recirculation : 15000 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 480 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 25 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 4,3 m³/h
Dimensions (base x profondeur x h) : 1000 x 2500 x 1640 mm
Poids : 900 kg
Pression acoustique (4) : 71 dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 3,88 kW
Courant nominal : 7.8A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50 V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 3800 x 1100 x 1144 mm
Poids : 332 kg
Pression acoustique (4) : 61 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
1. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES

ST 2200

Compresseur : Scroll
Circuits frigorifiques : 2
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 2180 l / 24h
Capacité de refroidissement : 110 kW
Puissance du compresseur : 11,6 kW
Courant du compresseur : 22 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 25kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 47 A
Consommation électrique maximale : 43 kW
Courant absorbé maximum : 72 A
Courant d'appel : 239 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 118 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 10,15 m³ / h
Perte de pression de l'eau (2) : 68 kPa
Ventilateur de soufflage : 2 / 3
Débit d'air de recirculation : 17000 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 450 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 29 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 5 m³/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1000 x 2500 x 1640mm
Poids : 950 kg
Pression acoustique (4) : 72 dB(a)

Unité extérieure :

Puissance nominale : 3,88 kW
Courant nominal : 7.8A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (base x profondeur x h) : 3800 x 1100 x 1144 mm
Poids : 332 kg
Pression acoustique (4) : 61 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES ST 3000

Compresseur : Scroll
Circuits frigorifiques : 2
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 2960 l / 24h
Capacité de refroidissement : 148 kW
Puissance du compresseur : 15,1 kW
Courant du compresseur : 29 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 35 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 67 A
Consommation électrique maximale : 62 kW
Courant absorbé maximum : 97 A
Courant d'appel : 269 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité thermique de la batterie à eau chaude (1) : 168 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 14,45 m³ / h
Chute de pression de l'eau (2) : 60 kPa
Ventilateur de soufflage : 4
Débit d'air de recirculation : 25000 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 400 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 37 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 6,4 m³/h
Dimensions (base x profondeur x h) : 1000 x 3390 x 1640 mm
Peso 1250kg
Pression acoustique (4) 73dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 5,82 kW
Courant nominal : 11.7A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (base x profondeur x h) : 5550 x 1100 x 1144 mm
Poids : 535 kg
Pression acoustique (4) : 63 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.

DONNÉES TECHNIQUES ST 4500

Compresseur : Scroll
Circuits frigorifiques : 2
Fluide frigorigène : R410A
Capacité de déshumidification : 4650 l/24h
Capacité de refroidissement : 277 kW
Puissance du compresseur : 26,3 kW
Courant du compresseur : 46 A
Consommation électrique avec ventilateur radial : 59 kW
Courant absorbé avec ventilateur radial : 101 A
Consommation électrique maximale : 86 kW
Courant absorbé maximum : 146 A
Courant d'appel : 406 A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Capacité de chauffage de la batterie à eau chaude (1) : 235 kW
Débit nominal de la batterie à eau chaude : 20 m³ / h
Perte de charge de l'eau (2) : 80 kPa
Ventilateur de soufflage : 5
Débit d'air de recirculation : 35000 m³/h
Pression statique avec ventilateur radial (3) : 280 Pa
Puissance thermique désurchauffeur : 55 kW
Désurchauffeur de débit d'eau : 9,5 m³/h
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 1000 x 4430 x 1640 mm
Poids : 1550 kg
Pression acoustique (4) : 74 dB(a)

Unité extérieure :
Puissance nominale : 3,88 kW
Courant nominal : 7.8A
Alimentation : 400 / 3 ~ + N / 50V / Ph / Hz
Dimensions (largeur x profondeur x h) : 3800 x 1100 x 1144 mm
Poids : 332 kg
Pression acoustique (4) : 61 dB(A)

La capacité de déshumidification, la capacité de refroidissement, les données électriques sont déclarées avec de l'air ambiant à 30 ° C 80% HR, avec un débit nominal + 50 Pa utiles avec de l'air extérieur à 30 ° C 50% HR.

1. La puissance de la batterie à eau chaude est déclarée avec environnement à 30°C et apport d'eau 80°C, sortie 70°C, air 30°C et débit nominal.
2. Les pertes de pression de l'eau sont déclarées au débit nominal d'eau.
3. Les têtes statiques utiles doivent être déclarées au débit d'air nominal.
4. Niveau de pression acoustique mesuré en champ libre à 1 m de l'unité.