

- Démarreurs Moteurs - Type CF 20B
- Motor Starters - Type CF 20B

- Coffrets antidéflagrants - Aluminium
- Flameproof cabinets - Aluminium
- Ex-geschützte Schaltkästen - Aluminium
- Cajas antideflagrantes - Aluminium

NT 2500521/04

Milieu / Environment / Ambiente / Umgebung	Gaz - Gas - Gas - Gas	Poussières - Dust - Stäube - Polvos
Marquage / Marking / Marcado / Kennzeichnung	CE 0081 Ex II2G	CE 0081 Ex II2D
Symbole de protection CENELEC / CENELEC protection symbol Symbole de protection CEI / IEC protection symbol	Ex d II B	Ex tD A21 T80°C à/to T130°C
Classe de température / Temperature class	T6 à/To T4	/
Attestation CE de type / EC certificate	LCIE 02 ATEX 6057X	
Certificat IECEx / IECEx certificate	IECEx LCI Ex 08.0023X	
Température ambiante / Ambient temperature	- 20°C ≤ Ta ≤ + 40°C	
Indice de protection / Protection index	IP66 - IK10	

- Délai d'attente avant ouverture : 30 mm
- Time delay before opening : 30 mm

2) Consignes de sécurité

- Ne pas utiliser en zone 0 et 20
- Respecter les indications inscrites sur l'étiquette produit.
- Ne procéder à aucune opération de perçage et usinage sur les enveloppes antidéflagrantes.

Warning

- Do not use in zone 0 and 20
- Read carefully information given on product label.
- Do not drill or machine the enclosure.

Instrucciones de seguridad

- No utilizar en zona 0 ni en zona 20
- Respetar las indicaciones que figuran en la etiqueta del producto.
- No proceder a ninguna operación de perforación ni mecanizado en las envolventes antidéflagrantes

• Sicherheitshinweise :

- Nicht in Zonen 0 und 20 installieren
- Nur Ex-geprüfte Klemmen einsetzen
- Die Vorschriften des Kästenaufklebers beachten

3) Installation

- Le matériel est certifié selon les normes CENELEC & CEI
- Il doit être utilisé uniquement dans les zones où sont présentes des atmosphères explosibles dont le groupe d'explosion et la température d'auto-inflammation sont compatibles avec la certification obtenue.
- Les accessoires montés sur les parois des enveloppes, tels que presse-étoupe, bouchons, etc., doivent être d'un type certifié ou compatibles avec la certification du matériel.
- Les orifices non utilisés doivent impérativement être obturés par des bouchons d'obturation.
- Le raccordement des conducteurs doit être réalisé selon les règles de l'art en tenant compte de la densité de courant maximale admissible.
- À l'installation, il doit être vérifié que le matériel est adapté aux conditions d'exploitation :
 - degré d'étanchéité des enveloppes ;
 - protection contre la corrosion ; le matériel standard en alliage d'aluminium a subi un traitement tous climats (selon NF A 91011).
- Dans le cas d'ambiance particulièrement corrosive, prévoir une protection complémentaire.
- Pour bien conserver le caractère antidéflagrant du matériel, s'assurer avant la mise en service que toutes les vis de fixation du couvercle et les entrées de câble soient bien serrées.
- Les orifices non utilisés doivent impérativement être obturés par des bouchons d'obturation.
- Les joints de laminage doivent être propres et graissés.

Installation

- The equipment is certified to CENELEC and IEC Standards.
- It must only be used in those hazardous areas where the explosive materials present are within the explosion category and the spontaneous combustion temperature for which the equipment has been certified.
- Accessories mounted on the enclosure walls, such as the packing boxes, blanking plugs, etc., must be either certified themselves or compatible with the material certification.
- Unused cable-entries must be sealed with blanking plugs.
- Equipment must be connected as stipulated by the regulations in force, in accordance with the maximum permissible current-carrying capacity.
- Before installation is begun, the following must be checked to verify that the equipment is suitable for the particular conditions of use:
 - The degree of sealing of the enclosure;
 - Resistance to corrosion; standard equipment in aluminium alloy has been treated with all-atmosphere protection (to NF A 91011).
- Provision should be made for additional protection if the equipment is to be used in an extremely corrosive environment.
- To ensure that material remains explosion-proof, before use of the product, check that all the cover attaching screws and cable inputs are properly tightened.
- Flanges must be clean and lubricated.
- Unused cable-entries must be sealed with blanking plugs.

Instalacion

- El material está certificado según las normas CENELEC y CEI.
- Se debe utilizar únicamente en las zonas donde existen materias explosivas cuyo grupo de explosión y temperatura de auto-inflamación sean compatibles con la certificación obtenida.
- Los accesorios montados sobre las paredes de los envolventes, tales como prensaestopas, tapones, etc., deben estar certificados con un rigor compatible con la certificación del material.
- Los orificios no utilizados deben ser cerrados obligatoriamente con tapones de acuerdo al modo de protección.
- La conexión de los conductores debe realizarse según las normas y teniendo en cuenta la densidad de corriente máxima admisible.
- En el momento de la instalación, cabe averiguar que el material se adapta a las condiciones de obras :
 - grado de estanqueidad de los envolventes.
 - protección contra la corrosión, el material standard en aleación de aluminio ha sido sometido a un tratamiento para todos los climas (según NFA 91011).
- En caso de ambiente particularmente corrosivo, prever una protección complementaria.
- Para conservar el carácter antidéflagrante del material, asegurarse antes de la puesta en servicio que todos los tornillos de fijación y las entradas de cable estén bien cerradas.
- Las juntas de unión deben estar limpias y engrasadas.
- Los orificios no utilizados se deben obturar imperativamente mediante tapones de obturación.

Montage

- Die Betriebsmittel sind nach den Normen CENELEC und IEC geprüft.
- Die Geräte dürfen nur in den explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, deren Explosionsgruppe und Temperaturklasse der Zulassung entsprechen.
- Zubehör, welches an die Gehäuseseiten montiert wird, wie Stopfbuchsverschraubungen, Kappen, Befehlsgeräte usw., muss zertifiziert sein oder mit dem Zertifikat des Gerätes übereinstimmen.
- Nicht benutzte Öffnungen müssen unbedingt mit Verschlüssen abgedichtet werden.
- Die elektrischen Leitungen müssen ordnungsgemäß angeschlossen werden, dabei darf die maximal zulässige Stromstärke nicht überschritten werden.
- Vor der Montage muss geprüft werden, ob die Geräte den Betriebsbedingungen entsprechen:
 - Schutzgrad der Gehäuse ;
 - Korrosionsschutz. Listenmäßige Geräte aus Aluminiumlegierung wurden Witterungsresistent nach NF A 91011 vorbehandelt. Bei besonders aggressiver Umgebung ist ein zusätzlicher Schutz vorgesehen.
- Explosionsgeschützte Betriebsmittel dürfen nicht angebohrt oder in sonst einer Art und Weise bearbeitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für ohne unsere ausdrückliche Zustimmung ausgeführte Arbeiten.

4) Mise en place et fermeture • Instalación y cierre • Einbau und Verschließen • Mounting and closing

- Ne pas omettre de graisser les plans de joints plats (TOTAL MULTIS EP2 / ORAPI SI 4) ou filetés (LOCTITE 8103 / ORAPI SI 4).
- Do not forget to lubricate mating surfaces of flat (TOTAL MULTIS EP2 / ORAPI SI 4) or threaded (LOCTITE 8103 / ORAPI SI 4) joints.
- Flächen der Flach- (TOTAL MULTIS EP2 / ORAPI SI 4) und Gewindedichtungen (LOCTITE 8103 / ORAPI SI 4) schmieren.
- No olvidar engrasar los planos de juntas planas (TOTAL MULTIS EP2 / ORAPI SI 4) o roscados (LOCTITE 8103 / ORAPI SI 4).

- Respecter les délais d'attente indiqués sur le coffret, les I.P. et les températures de fonctionnement
- Refer to wait times, IPs and working temperatures given on the cabinet.
- Wartezeiten (auf dem Kasten angegeben), Schutzklasse und Betriebstemperaturen beachten
- Respetar los plazos de espera indicados en el estuche, los I.P. y las temperaturas de funcionamiento

- **ATTENTION : n'utiliser que les vis d'origine pour la fermeture du coffret.**
- **CAUTION : only use original screw to close cabinet.**
- **ACHTUNG : Kasten nur mit Originalschrauben verschließen.**
- **ATENCION : utilizar sólo los tornillos de origen para el cierre del estuche.**

- **Ne pas ouvrir sous tension.**
- **Do not open with power on.**
- **Nicht öffnen, solange unter Spannung.**
- **No abrir bajo tensión.**

5) MAINTENANCE / ENTRETIEN

- L'indice de protection de l'enveloppe doit être choisi en fonction du lieu d'installation.
- Pour bien conserver le caractère antidéflagrant du matériel, s'assurer avant la mise en service que toutes les vis de fixation du couvercle et les entrées de câbles soient bien serrées.
- Les joints de laminage doivent être propres et graissés.
- L'appareil est livré avec les joints antidéflagrants graissés. Il est donc nécessaire, lorsqu'il est installé, de le maintenir en bon état en le graissant avec une graisse non durcissante et anti-corrosive.
- Type de graisses recommandées :
 - - Pour les joints plans et à emboîtement : Graisse multi-services (TOTAL MULTIS EP2) avec une température d'utilisation de -25°C à +120°C.
 - Graisse silicone Hydrofuge (ORAPI SI 4) avec une température d'utilisation de -40°C à +200°C.
 - - Pour les joints filetés : Graisse minérale graphite (LOCTITE 8103) avec une température d'utilisation -30°C à +160°C.
 - Graisse silicone Hydrofuge (ORAPI SI 4) avec une température d'utilisation de -40°C à +200°C.
- Avant toute intervention sur les équipements, il convient de respecter scrupuleusement les consignes de sécurité mentionnées sur les coffrets.
- Les orifices non utilisés doivent impérativement être obturés par des bouchons d'obturation certifiés.
- Pour toute composition, réparation, modification, la certification CENELEC ou C.E.I. obtenue impose l'utilisation de composants ATX.
- **Ne procéder à aucune opération de perçage et usinage sur les enveloppes antidéflagrantes. Celles effectuées sans notre accord formel nous dégageraient de toute responsabilité.**
- Lors d'opérations de mise en place ou de changement de fonction des têtes de commande et de signalisation, il est impératif de respecter les indications de la notice spécifique à ces accessoires.

• MAINTENANCE

- The protection index for the enclosure must be selected with regard to the area of installation.
- To ensure that material remains explosion-proof, before use of the product, check that all the cover attaching screws and cable inputs are properly tightened.
- Rolling joints must be clean and lubricated.
- The equipment is supplied with flameproof joints. It is therefore necessary, when it is installed, to keep it in good condition by greasing them with a non-hardening, anti-corrosive grease.
- Recommended types of grease:
 - - For flanged (flat) and spigot joints: Multi-service grease (TOTAL MULTIS EP2) with operating temperature from -25°C to +120°C.
 - Water-Repellent Silicone Grease (ORAPI SI 4) with operating temperature -40°C to +200°C.
 - - For threaded joints: Graphite mineral grease (LOCTITE 8103) with operating temperature -30°C to +160°C.
 - Water-Repellent Silicone Grease (ORAPI SI 4) with operating temperature -40°C to +200°C.
- Before carrying out any work on the equipment, the cited safety instructions must be very carefully observed.
- Unused cable-entries must be sealed with blanking plugs.
- The CENELEC or I.E.C. certification stipulates the use of ATX elements for the composition, repair and modification of installations.
- **Do not drill or machine the enclosures. We can take no responsibility for operations carried out without our agreement.**
- When installing or changing the function of the control and signalling heads, the instructions given in the notice specific to accessories must be respected.

• MANTENIMIENTO

- El índice de protección del revestimiento se debe escoger en función del lugar de instalación.
- Para conservar el carácter antidéflagrante del material, asegurarse antes de la puesta en servicio que todos los tornillos de fijación y las entradas de cables estén bien cerradas.
- Las juntas de unión deben estar limpias y engrasadas.
- Este equipo se entrega con juntas ignífugas incluidas. Es necesario, por tanto, que cuando se instale, se mantengan las juntas en buen estado engrasándolas con una grasa anticorrosiva que no se endurezca.
- Tipos de grasa recomendados:
 - - Para las juntas de brida (planas) y de espiga: grasa multiuso (TOTAL MULTIS EP2) con temperatura de uso de entre -25 °C y +120 °C.
 - Grasa de silicona hidrófuga (ORAPI SI 4) con temperatura de uso de entre -40 °C y +200 °C.
 - - Para uniones roscadas: grasa mineral de grafito (LOCTITE 8103) con temperatura de uso de entre -30 °C y +160 °C.
 - Grasa de silicona hidrófuga (ORAPI SI 4) con temperatura de uso de entre -40 °C y +200 °C.
- Antes de cualquier intervención en los equipamientos, cabe respetar escrupulosamente las consignas de seguridad mencionadas en las cajas.
- Los orificios no utilizados se deben obturar imperativamente mediante tapones de obturación.
- Para cualquier composición, reparación, modificación, la certificación CENELEC o C.E.I. obtenida impone utilizar componentes ATX.
- **No proceder a ninguna operación de perforación ni mecanizado en las envolventes antidéflagrantes. Las que se realicen, sin nuestro acuerdo formal, nos liberan de cualquier responsabilidad.**
- Al efectuar operaciones de instalación o de cambio de función de cabezas de mando y de señalización, es imprescindible respetar las indicaciones específicas para estos accesorios.

• WARTUNG

- Die geeignete IP-Schutzart des Gehäuses ist je nach Aufstellungsort zu wählen.
- Zur Aufrechterhaltung der explosionsgeschützten Eigenschaften der Betriebsmittel muss vor Inbetriebnahme überprüft werden ob alle Befestigungsschrauben des Deckels und alle Kabelverschraubungen fest angezogen sind.
- Die Profilanalysen müssen sauber und eingefettet sein.
- Das Gerät wird mit feuerfesten Verbindungen geliefert. Es ist daher notwendig, diese nach der Installation mit einem nicht härtenden, korrosionsbeständigen Fett zu schmieren, um sie in gutem Zustand zu halten.
- Empfohlene Fettsorten:
 - - Für Flansch- (Flach-) und Zapfenverbindungen: Mehrzweckfett (TOTAL MULTIS EP2) mit einer Betriebstemperatur von -25 °C bis +120 °C.
 - Wasserabweisendes Silikonfett (ORAPI SI 4) mit einer Betriebstemperatur von -40 °C bis +200 °C.
 - - Für Gewindeverbindungen: Mineralisches Grafitfett (LOCTITE 8103) mit einer Betriebstemperatur von -30 °C bis +160 °C.
 - Wasserabweisendes Silikonfett (ORAPI SI 4) mit einer Betriebstemperatur von -40 °C bis +200 °C.
- Vor Eingriffen in dem Gerät sind die angegebenen Sicherheitsvorschriften genau zu beachten
- Nicht benutzte Öffnungen müssen unbedingt mit Verschlussstopfen verschlossen werden.
- Beim Zusammensetzen mehrerer Teile zu einem Ganzen, bei Reparaturen oder bei Umbau dürfen nur ATX-Ersatzteile verwendet werden, um den Schutzgrad aufrecht zu erhalten.
- **Explosionsschutzte Betriebsmittel dürfen nicht angebohrt oder sonstwie bearbeitet werden. Wir übernehmen keine Verantwortung für unsere ausdrückliche Zustimmung ausgeführte Arbeiten.**
- Es sonstige Eingriffe selbst an explosionsgeschützten Gehäusen vorgenommen werden.
- Wir übernehmen keine Verantwortung für jegliche, ohne unsere ausdrückliche Zustimmung ausgeführten Arbeiten.

6) FORMATION DES INTERVENANTS

Le matériel pour atmosphères explosibles ATEX ne doit être mis en oeuvre que par un personnel habilité et compétent dans le domaine.

AUTHORIZED PEOPLE

ATEX approved electrical Equipment must only be installed and assembled by authorised and capable persons for that site

SCHULUNG VON ELEKTROINSTALLATEUREN

Die ATEX Produkte für explosionsgefährdete Bereiche sollen nur von entsprechend geschultem Fachpersonal installiert werden.

FORMACION DE LAS PERSONAS QUE INTERVIENEN

El material para atmósferas con riesgo de explosión solo debe instalarse por profesionales legalmente autorizados.

Conditions spéciales pour une utilisation sûre

En fonction des différents contenus prévus (nature du matériel, puissance dissipée...) et de la température d'utilisation (55°C au maximum) les conditions de marquage du matériel peuvent être différentes (température de marquage, attente à observer, température à l'épanouissement des câbles...). Tous ces éléments, ainsi que les conditions d'assemblage des enveloppes entre elles ou avec des enveloppes de sécurité augmentée, figurent dans les documents descriptifs du constructeur indiqués au § (A4) du présent certificat.

L'incorporation des éléments de sécurité intrinsèque devra respecter les conditions prévues par le constructeur dans ses documents descriptifs.

Les enveloppes peuvent être utilisées dans les gammes de températures ambiantes suivantes :

a) Gamme IIB :

CF10B = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF20B = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF30B = - 20°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF40B = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF50B = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF60B = - 20°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF70B = - 20°C ≤ Ta ≤ + 40°C

a) Gamme IIC :

CF10C = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF30C = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF50C = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF70C = - 20°C ≤ Ta ≤ + 40°C

Special conditions for safe use

According to each different contents (nature of the equipment, dissipated power,...) And the operating temperature (up to + 55°C), the conditions of the marking can be charged (marking temperature, wait before opening, cable entry temperature...). All these elements, as well as the conditions for joining enclosure together or with other increased safety ones, are described in the manufacturer descriptive notice as indicated at paragraph (A4) of this certificate.

The addition of intrinsic safe elements must conform to the conditions described in the descriptive notice.

The enclosures can be used with the temperature range as follow :

a) Gamme IIB :

CF10B = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF20B = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF30B = - 20°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF40B = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF50B = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF60B = - 20°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF70B = - 20°C ≤ Ta ≤ + 40°C

a) Gamme IIC :

CF10C = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF30C = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF50C = - 40°C ≤ Ta ≤ + 40°C
CF70C = - 20°C ≤ Ta ≤ + 40°C

8) Caractéristiques techniques

Matière : Aluminium

Peinture : Epoxy

IP66 - IK10

Visserie en acier inoxydable

Technical data

Material : Aluminium

Paint : Epoxy

IP66 - IK10

Stainless steel hardware

9) • Cotes d'encombrement

• Dimensions

• Außenabmessungen

• Cotas de dimensiones

MSB003D42

MSB005D42

MSB007D42

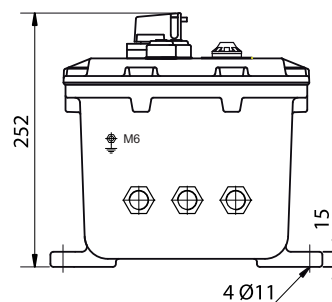
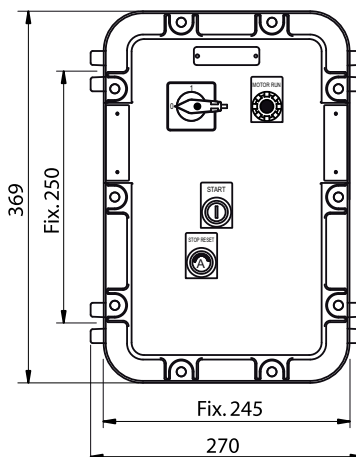
MSB011D42

MSB015D42

MSB022D42

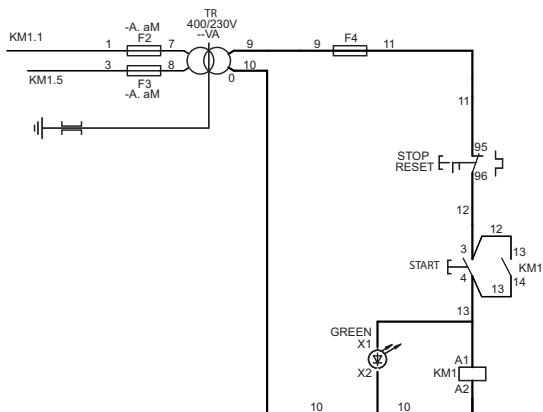
MSB030D42

MSB040D42



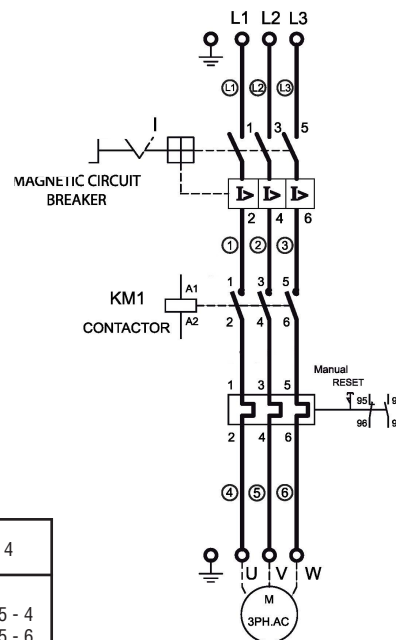
• Circuit de commande

• Control circuit



• Circuit de puissance

• Power circuit



POUISSANCE MOTOR (kW) MOTOR POWER (kW)	0,37	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4
CONNECTION VIA TERMINALS BLOCS								
Fil souple / Flexible cable (mm²)	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4
Fil rigide / Rigid cable	1,5 - 6	1,5 - 6	1,5 - 6	1,5 - 6	1,5 - 6	1,5 - 6	1,5 - 6	1,5 - 6
ENTREES DE CABLES FACE INFERIEURE CABLE ENTRIES AT THE BOTTOM	3 M20	3 M20	3 M20	3 M20	3 M20	3 M20	3 M20	3 M20

10) Tableau des puissances dissipées maxi admissibles

Non Applicable

• Maxi Power dissipation table

Not Applicable

11) Documentation

• Documentation

• Dokumentation

• Documentación

• Selon la Directive 1999/92/CE , la documentation à garder dans le Document Relatif à la Protection Contre les Explosions (DRPCE) est :cette notice, la notice des composants , la déclaration CE.

• As per Directive 1999/92/EC, the documentation to be kept in the Explosion Protection Document is as follows: this instructions manual, the instructions manual for the components and the CE declaration.

• Nach Richtlinie EG 1999/92, die Dokumentation muss in dem Explosionsschutzdokument des Schutz behalten werden sind wie folgt: diese

• De acuerdo a la Directiva 1999/92/CE, la documentación que debe conservarse en el Documento de Protección contra Explosiones son: este manual de instrucciones, las intrucciones de los componentes, la declaración CE.