

LUMINAIRES LED - SÉRIE FNLED SECOURS
LED LUMINAIRES - SERIES FNLED EMERGENCY

For product compliance destination sales questions in Great Britain, contact Authorized Representative: Emerson Process Management Limited at ukproductcompliance@emerson.com or +44 11 6282 23 64, Regulatory Compliance Department. Emerson Process Management Limited, company No 00671801, Meridian East, Leicester LE19 1UX, United Kingdom

    	Equipement / Equipment	II3 G	II3 D	II2 D
	Niveau de protection / Protection level	Gc	Dc	Db
	Mode de protection / Protection mode	Ex db ec mb IIC	Ex tc IIIC	Ex tb IIIC
	Température ambiante / Ambient temperature	-20°C ≤ Ta ≤ +40°C à/to +50°C - voir tableau/ see table - (5)		
	Classe de température / Temperature class	T... - voir tableau/ see table - (3)		/
	Température de surface / Surface Temperature	/	T...°C - voir tableau/ see table - (4)	
	Type Certifié / Certified Type	FNLED		
	Certificat ATEX / ATEX Certificate	INERIS 19 ATEX 3005X		INERIS 21 ATEX 0006X
	Certificat IECEX / IECEX Certificate	IECEX INE 19.0006X		
	Certificat UKEX / UKEX Certificate	CML 21UKEX11410X		CML 21UKEX31412X
Codes IP & IK / IP & IK Codes	IP66/ IK08			

Atmosphère explosive/ Explosive atmosphere					Gaz/ Gas			Poussière/ Dust		
T° amb max/ T° amb max					+40°C	+45°C	+50°C	+40°C	+45°C	+50°C
Taille/ Size	Température de couleur/ Color temperature	Modèle/ Model	Position/ Position	Diffuseur/ Diffuser	(5)			(5)		
					Classe de T/ T Rating (3)			T° de surface/ Surface T° (4)		
2 ft	5000K ou/or 4000K	FNLED (3000Lm)	Horizontale/ Horizontal	Avec ou sans/ With or without	T4	T4	T4	60°C	65°C	70°C
			Verticale/ Vertical	Avec ou sans/ With or without	T4	T4	T4	60°C	65°C	70°C
4 ft		FNLED (5000Lm)	Horizontale/ Horizontal	Avec ou sans/ With or without	T4	T4	T4	60°C	65°C	70°C
			Verticale/ Vertical	Avec ou sans/ With or without	T4	T4	T4	65°C	70°C	75°C

1 UTILISATION - USE

FR Les produits faisant l'objet de la présente notice ne doivent être utilisés que dans les zones et les conditions pour lesquelles ils ont été certifiés (voir tableau ci-dessus).

Les accessoires montés sur les parois d'enveloppe, tels que : entrées de câble, bouchons etc., doivent être certifiés avec le matériel ou d'un type compatible avec la certification du matériel.

Corrosion : Il convient de s'assurer que les matériaux des appareils sont compatibles avec votre environnement (exemple : polyester en présence de benzène).

GB Products covered under this technical instructions leaflet shall only be used in the zones and conditions for which they have been certified (see the table above).

The accessories mounted in or on the sides of the enclosures, such as : cable glands, blanking plugs, terminals, push buttons etc. must be certified with the enclosure or must be compatible with the certification of the enclosure.

Corrosion : You should make sure that the material of the equipment is compatible with your environment (e.g. polyester in presence of benzene).

2 CONDITIONS SPÉCIALES - SPECIAL CONDITIONS

FR Avertissement - Danger potentiel de charges électrostatiques: Essuyer seulement avec un chiffon humide. Ne pas ouvrir dans une atmosphère dangereuse.

Les drivers sont programmés en usine avec le courant de sortie requis dans le cadre du "courant de sortie" réglable mentionné sur l'étiquette du driver. La programmation des drivers sur le terrain est strictement interdite. Courant de court-circuit autorisé à l'alimentation : 500 A.

GB Warning - Beware of electrostatic charges: Wipe clean only with a moist cloth. Do not open in hazardous atmosphere.

The drivers are factory programmed with required output current within the "settable output current" range mentioned on the driver label. Programming the drivers on field is strictly prohibited. Permitted supply short circuit: 500 A.

FR Le matériel doit être sélectionné conformément aux exigences définies dans la Directive utilisateur 99/92/CE.

La zone d'installation doit être en adéquation avec la catégorie du produit.

L'installation du matériel doit être réalisée selon les prescriptions de la norme d'installation EN/IEC 60079-14.

Le personnel intervenant doit être qualifié pour l'activité considérée (EN/IEC 60079-14 Annexe A)

Le raccordement des conducteurs doit être réalisé selon les règles de l'art en tenant compte de la densité de courant maximale admissible.

Ne procéder à aucune opération de perçage sur les enveloppes, celle-ci effectuée sans notre accord formel nous dégagerait de toute responsabilité.

GB All equipment shall be selected in compliance with the requirements stipulated in Directive 99/92/EC for users (**For UK Market -> DSEAR: Dangerous Substances and Explosive Atmospheres Regulations 2002**).

The product category shall match the installation zone.

All hardware shall be installed as stipulated under electrical installations standard EN/IEC 60079-14.

All personnel involved in the installation process shall be qualified for the roles performed (EN/IEC 60079-14 Annex A).

Equipment must be connected as stipulated by the regulations in force in accordance with the maximum permissible current-carrying capacity.

We shall be absolved from all responsibility for drilling operations performed on enclosures without our formal consent.

Raccordement de la batterie

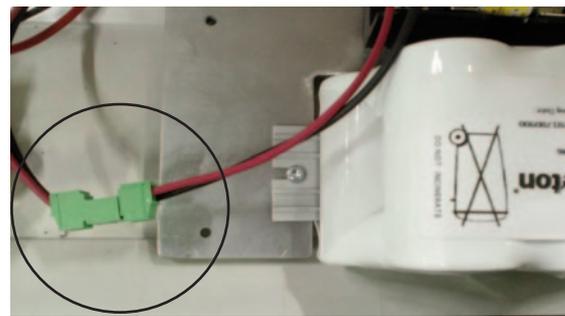
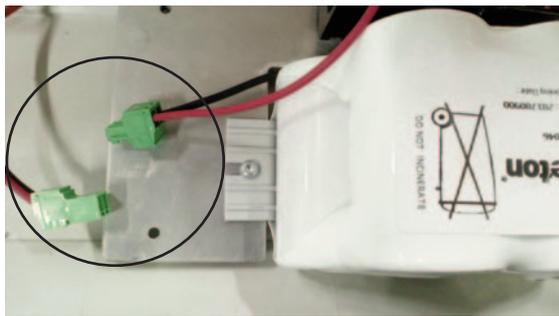
Connecting the battery unit

FR Avant d'intervenir sur la batterie, s'assurer de la mise hors tension totale de luminaire.

GB Before working on the battery make certain that the lighting fixture has been correctly de-energized.

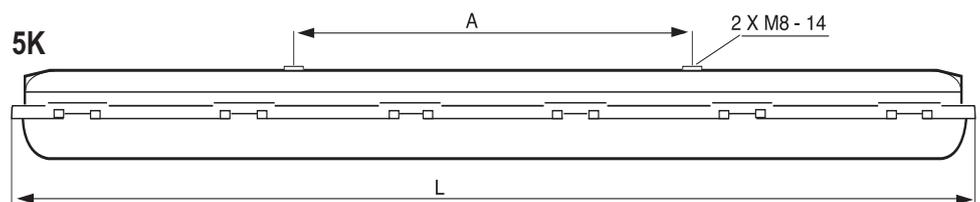
- 1** La batterie est déconnectée du luminaire. Connecter la batterie avant la mise sous tension du luminaire.
The battery is disconnected from lighting fixture. Ensure to connect it before energizing the luminaire.

- 2** Brancher le connecteur vert.
Connect the green connector block



Encombrement (mm) Dimensions (mm)

L	A
1390	700
785	400

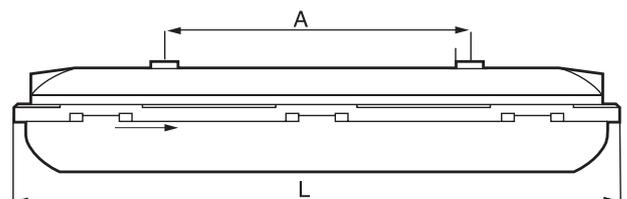
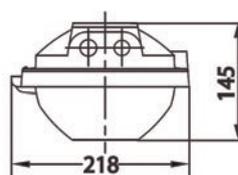


Entrées de câble: Cable entries:

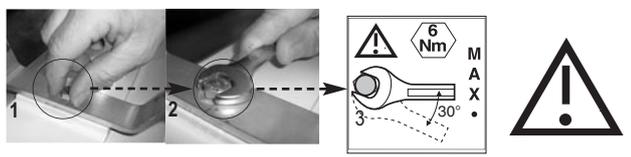
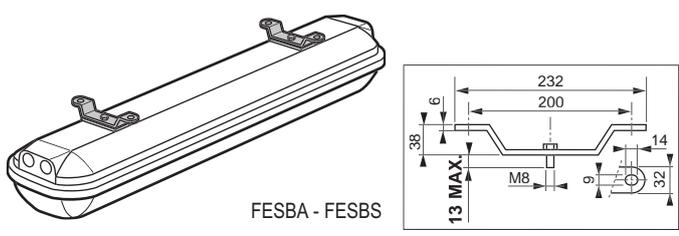
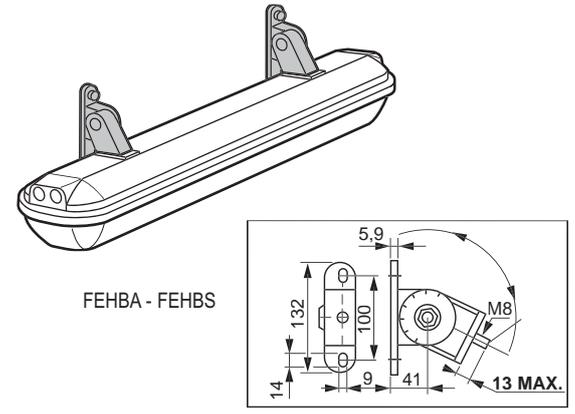
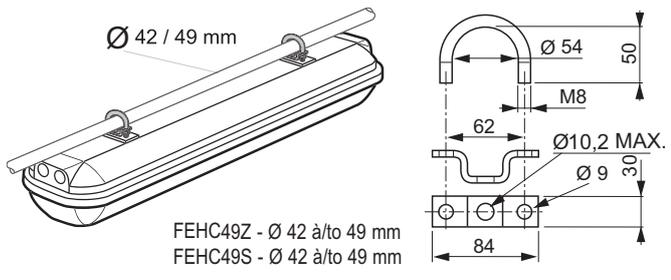
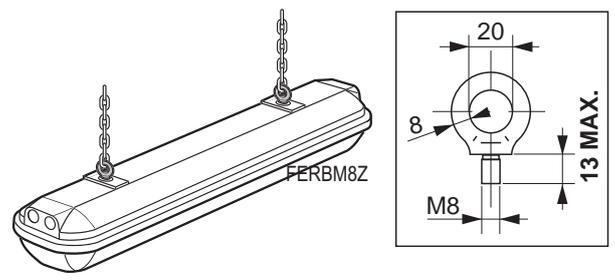
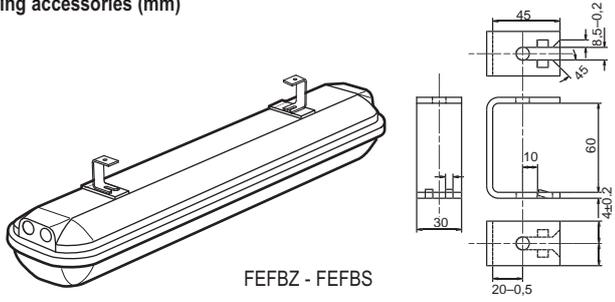
Versions normal secours: 4 entrées maxi:
2 à chaque extrémité: M20 ou M25

Normal emergency versions: max 4 inputs: 2 at each end:
M20 or M25

3K

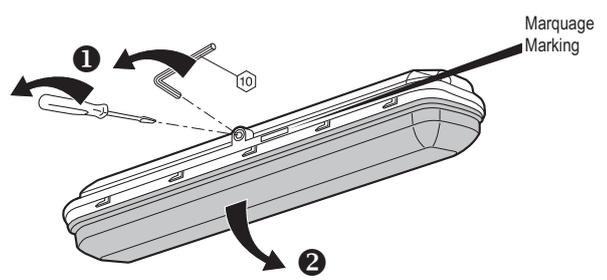


Accessoires de fixation (mm)
Fixing accessories (mm)



4 MONTAGE / DÉMONTAGE - ASSEMBLY / DISASSEMBLY

Ouverture
Opening



Vasque ouverte, le système d'ouverture est bloqué, l'allumage des LED est impossible
With the trough open, the opening system is locked and the LED cannot be switched on

Ouverture du réflecteur
Opening the reflector

1



2

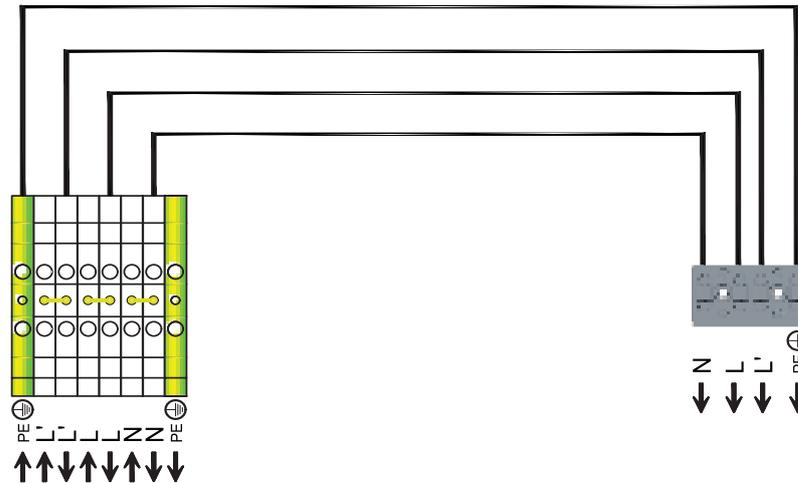


Raccordement
Connection

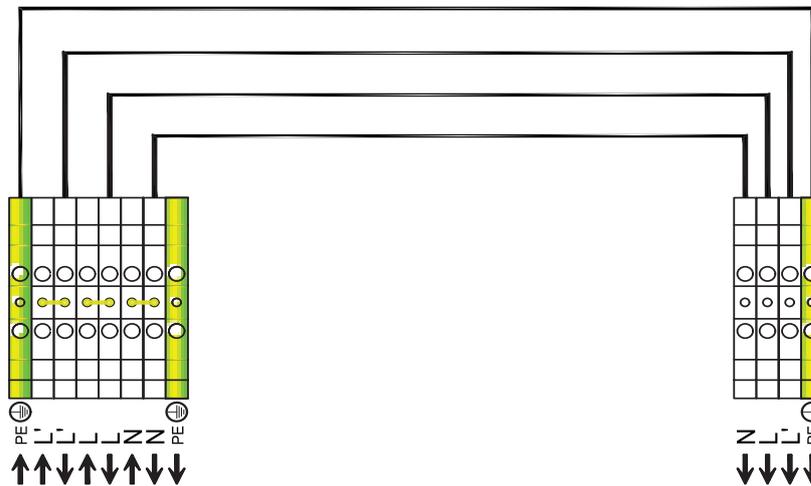
EMERGENCY

VERSION L
 Dual Loop in Loop out -
 Through Wiring (Single Phase)
 3 entries, 1 at one end and 2 at
 the other end

Emergency 3K (2FT)

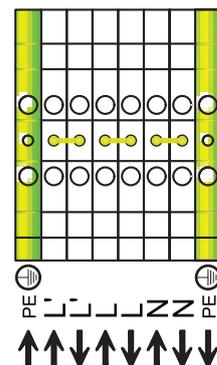


Emergency 5K (4FT)

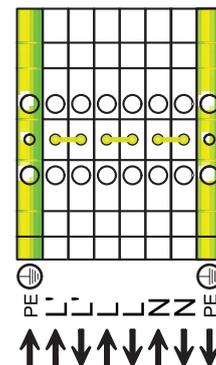


VERSION S
 Standard Wiring (Single Phase)
 2 entries, 2 at one end

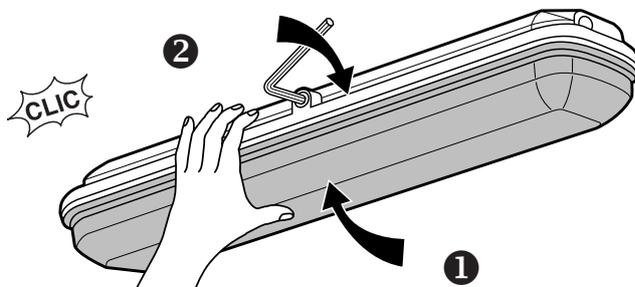
Emergency 3K (2FT)



Emergency 5K (4FT)



- Fermeture
- Closing



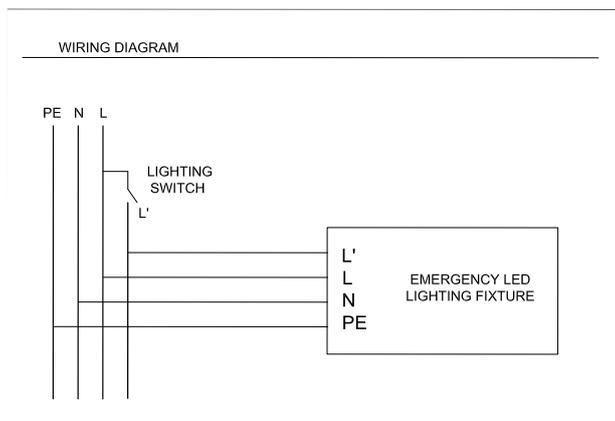
Positionnement du joint à la fermeture
Position of the gasket when closing

5 MISE EN SERVICE - PUTTING INTO SERVICE

FR Avant toute mise en service du produit, vérifier que les consignes des chapitres précédents (1 à 4) ont été respectées.
Après la première installation, attendre 24 heures pour obtenir la charge minimale et 60 heures pour obtenir la charge maximale de la batterie.

GB Before the product is first integrated into operational service, double-check that the instructions stipulated in sections (1 to 4) have been fully complied with.
After the first installation, wait 24 hours to obtain minimum battery charge and 60 hours to obtain maximum battery charge.

Fonction secours Operating in emergency



Passage automatique en fonction secours quelle que soit la position de interrupteur d'éclairage (priorité secours).
The luminaire automatically switches back to emergency mode whatever the position of the lighting switch (emergency mode has priority).

Emergency Function Diagram

	Mains	Lighting Switch ON	Lighting Switch OFF
ON			
OFF			



FR Fonctionnement du témoin LED :

- Les voyants s'éteignent et n'ont pas de couleur lorsque le courant alternatif n'est pas détecté - mode d'urgence activé.
- LED rouge clignote alternativement (pendant 1 s) en cas de problème d'installation, par exemple si la batterie est inversée, non connectée ou en court-circuit. Échec du test fonctionnel / de la durée totale du test.
- LED vert clignote en alternance (pendant 1 s) lorsqu'aucun défaut n'est détecté et que la batterie est en cours de chargement. Échec du test de pleine charge.
- LED vert clignote en alternance (0,25 s) lorsque le test de fonctionnement / de durée est en cours.
- LED vert Allumé en permanence, lorsque la batterie est complètement chargée.



GB Automatic optical operational checks:

- Indicator LEDs off and no color when AC is not detected – emergency mode ON.
- Red Indicator LED blinks alternately (for 1 s) when there are installation issues, such as battery is reversed, not connected or shorted. Functional / full duration test failure.
- Green Indicator LED blinks alternately (for 1 s) when no fault is detected, and the battery is charging. Not fully charged testing success.
- Green Indicator LED blinks alternately (0.25 s) when functional/ duration test is on-going.
- Green Indicator LED Steady state on, when battery is fully charged.



ATTENTION !

- L'alimentation électrique doit être coupée pendant les connexions sur le terrain et l'entretien.
- Les batteries doivent être chargées et déchargées au moins une fois tous les 6 mois.



WARNING!

- Electrical Power must be turned "OFF" during Field connections and Maintenance.
- The batteries should be charged and discharged at least 1 time every 6 months.

Test fonctionnel - Test de durée

Le test de fonctionnement (mode d'urgence - 1 min) est effectué tous les 14 jours.
Le test de durée (test SATI/ ST) est effectué une fois par an.

Functional-test - Duration-test

The functional test (emergency mode – 1 min) is executed every 14 days.
The duration test (SATI test/ ST) is executed once a year.

FR L'indice de protection de l'enveloppe (IP) doit être préservé pendant toute la durée d'utilisation du matériel.

A cet effet, les garnitures d'étanchéité doivent être maintenues en bon état. Les orifices non utilisés doivent être impérativement obturés par des bouchons d'obturation. Avant toute intervention sur les équipements, il convient de respecter scrupuleusement les consignes de sécurité mentionnées.

Les matériels installés doivent être périodiquement inspectés. Trois (3) niveaux d'inspection sont prévus dans la norme EN/IEC 60079-17 (inspection visuelle, de près et détaillée).

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de mettre en oeuvre ces inspections, précisées dans ladite norme, en fonction des modes de protection des matériels concernés.

Si des exigences nationales supplémentaires à la norme EN/IEC 60079-17 existent, elles doivent être observées.

Règle de sécurité : Attention aux charges électrostatiques. Essuyer la vasque uniquement avec 1 chiffon humide.

FR Pièces de maintenance

- Vasque avec joint
- Driver
- BMM (Chargeur / Convertisseur)
- Batterie 6Ah : 807046D - Appleton ATX
- Fusible

GB Maintenance spares

- Cover with Gasket
- Driver
- BMM (Emergency Inverter)
- 6Ah battery: 807046D - Appleton ATX
- Fuse

GB The protection index for the enclosure (IP) must be kept for the complete duration of the material.

Therefore the sealing fittings must be maintained in good condition.

Unused cable-entries must be sealed with blanking plugs.

Before carrying out any work on the equipment, the cited safety instructions must be very carefully observed.

The hardware installed shall be inspected on a regular schedule. Standard EN/IEC 60079-17 (close-up and in-depth visual inspection) specifies three inspection levels.

-It is the user's responsibility to ensure these inspections are implemented according to the protection modes of the equipment hardware installed.

Any nationally-set requirements applicable on top of standard EN/IEC 60079-17 shall be complied with.

Safety rules : Beware of electrostatic discharges. Wiping away the diffuser should only be done with some wet cloth.

**Batterie
Battery**

FR

Avant d'intervenir sur la batterie, s'assurer de la mise hors tension totale de l'appareil, par l'intermédiaire du disjoncteur ou de l'interrupteur de protection situé en amont de l'interrupteur d'éclairage.

Pour garantir un fonctionnement sans faille sur plusieurs années, l'éclairage de secours doit être utilisé en mode de fonctionnement de secours en utilisant la pleine capacité des batteries pendant durée nominale tous les 4 mois. Des rapports consignés être conservés en cas de demandes en garantie, exception faite de l'utilisation de la fonction automatique. Sauf indication contraire de la fréquence dans le présent document.

Pour bénéficier de la garantie, la date de la première mise en service doit être indiquée sur la batterie (EN-60598-2-22).

Les batteries sont à remplacer par des batteries du fabricant d'origine lorsque, pendant le contrôle périodique, les 2/3 de la durée de service nominale ne sont pas atteints, conformément aux normes locales et/ou lors d'une décharge complète tous les quatre mois (journal d'inspection et de tests).

GB

Before working on the battery make certain that device has been correctly de-energized using the circuit-breaker or cut-off switch located up-line from the light switch.

In order to ensure a trouble-free operation over several years, the emergency light unit must be operated in emergency operation mode using the full battery capacity for rated duration every 4 months. Records must be kept to support any warranty claims, except where the automatic function is used. Unless otherwise specifies as frequency in this document.

To ensure battery guarantee, the initial date of commissioning must be indicated on the battery (EN-60598-2-22).

Batteries must be replaced by batteries from the original manufacturer when 2/3 of the nominal service period is not reached during the periodic check according to local standards and/or during a full discharge every four months (inspection and test log book).



FR Dans le cadre de la directive DEEE, décret 2005-829 du 20/07/05, ATX peut vous proposer des filières de valorisation et de traitement des produits concernés. Ceux-ci sont identifiés réglementairement avec le logo
 Merci de contacter notre Service Après Vente au + (33) 3 22 54 27 54.



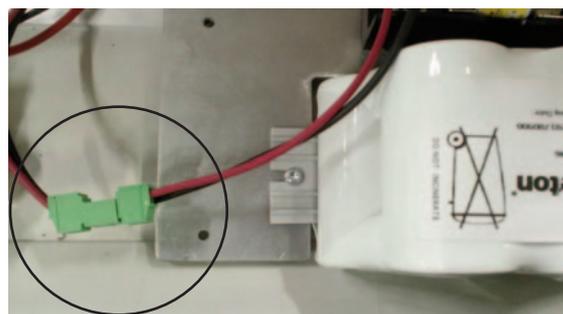
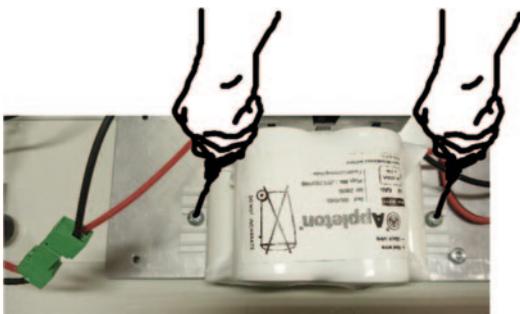
GB In the case of the DEEE Directive, decree 2005-829 from the 20/07/05, ATX can offer you enhanced procedures and treatment of the products concerned. These are identified as standard with the logo.
 Please contact our After Sales service on: + (33) 3 22 54 27 54.



**Démontage du bloc batterie
Disassembling the battery unit**

1 Dévissez complètement la batterie.
Unscrew completely the battery.

2 Décrocher le connecteur vert.
Disconnecting the green connector block



7 TRANSPORT ET STOCKAGE- TRANSPORT AND STORAGE

FR L'appareil doit être transporté et stocké uniquement dans l'emballage d'origine, dans un endroit sec, sans condensation et sans vibrations. L'appareil ne doit pas subir de chutes.

Batteries

Les batteries doivent être manipulées avec précaution. Ne pas transporter les batteries avec d'autres matériaux et dans des atmosphères explosives.

Elles doivent être stockées dans des endroits secs et frais, à l'abri du feu, de la poussière, des gaz et des liquides dangereux.

- Conditions normales de stockage

Stocker la batterie à une température ambiante de +5 à +25 °C et à une humidité relative de 65 ±5 %.

- Stockage longue durée

Le stockage longue durée (entre +5°C et +25°C) entraîne l'autodécharge de la batterie et la désactivation des composants chimiques. Dans ce cas, il est recommandé de recharger la batterie tous les 6 mois. En outre, lors de la première utilisation de la batterie après 6 mois de stockage, il est recommandé de réaliser des cycles complets de charge/décharge de la batterie (5 cycles maximum) afin de rétablir les performances initiales de cette dernière. Dans ces conditions, la batterie doit retrouver 90 % de sa capacité initiale.

AVERTISSEMENT:

Le non-respect des conditions ci-dessus peut entraîner l'endommagement du luminaire en raison d'une décharge profonde de la batterie.

La batterie doit être chargée dans les 6 mois suivant la date de production au moyen du fonctionnement du luminaire.

- Recommandation

Stocker la batterie à une température ambiante de +5 à +25 °C et à une humidité relative de 65 ±5 %.

La durée de stockage est réduite à un mois si la batterie est stockée en dehors de cette plage de température.

-40°C à +5 °C - Durée de stockage inférieure ou égale à 1 mois

+5°C à +25°C - Durée de stockage inférieure ou égale à 6 mois

+25°C à +70°C - Durée de stockage inférieure ou égale à 1 mois

En cas de paramètres de stockage de -40°C à +70°C, en dehors de la plage recommandée, un cycle de charge complet doit être effectué tous les 30 jours.

Afin de garantir un fonctionnement sans problème pendant plusieurs années, le luminaire doit fonctionner en mode secours en utilisant la pleine capacité de la batterie pendant durée nominale tous les 4 mois. Des registres doivent être tenus pour étayer toute demande de garantie, sauf en cas d'utilisation de la fonction auto-test du luminaire.

Les batteries sont à remplacer par des batteries du fabricant d'origine lorsque, pendant le contrôle périodique, les 2/3 de l'autonomie de la batterie n'est pas atteinte, conformément aux normes locales et/ou lors d'une décharge complète tous les quatre mois (journal d'inspection et de tests).

GB The device should be transported and stored only in the original packaging in a dry place with no condensation and vibration-free. The device must not be dropped.

Batteries

The batteries must be handled with care. Do not transport the batteries with other materials and in explosive atmospheres.

Must be stored in dry and cool locations, protected from fire, dust, harmful gases and liquids.

- Normal conditions of storage

Store the battery pack within a temperature range of +5° to +25°C in a 65 ± 5% relative humidity atmosphere.

- Long term storage

Long term storage (between +5°C and +25°C) leads to battery self-discharge and deactivation of chemical components. In such case, it is recommended to recharge the batteries each 6 months. In addition, when using the batteries for the first time after 6 months storage, in order to restore the initial batteries performances, it is recommended to full cycle the batteries (maximum 5 cycles). In these conditions, the batteries shall recover 90% of its initial capacity.

WARNING:

Non-compliance of above conditions may result in luminaire damage due to deep battery discharge.

The battery should be charged within 6 months from date of production by means of operating the luminaire.

- Recommendation

Store battery at an ambient temperature of +5 to +25 °C and a relative humidity of 65 ±5 %.

The storage period is reduced of up to one month if stored outside this temperature range.

-40°C to +5°C - Storage duration no longer than 1 month

+5°C to +25°C - Storage duration no longer than 6 months

+25°C to +70°C - Storage duration no longer than 1 month

In case of storage parameters -40°C to +70°C, outside of recommended range, a full charging cycle must be done every 30 days.

In order to ensure a trouble-free operation over several years, the emergency light unit must be operated in emergency operation mode using the full battery capacity for rated duration every 4 months. Records must be kept to support any warranty claims, except where the automatic function is used.

Batteries must be replaced by batteries from the original manufacturer when 2/3 of the battery autonomy is not reached during the periodic check according to local standards and/or during a full discharge every four months (inspection and test log book).

8 RÉPARATION - REPAIRS

FR Aucune réparation, non confirmée par ATX, n'est admissible.

GB It is forbidden to perform repair work without first confirming with ATX.