



FICHE TECHNIQUE

Si-1931

Pompe centrifuge

Référence Sauermann® : SI1931CE01EU23

Pompe ultraplate avec solution anti-biofilm

Spécialement conçue pour gérer les condensats des vitrines réfrigérées des supermarchés, la pompe Si-1931 est la solution éprouvée contre la formation du biofilm, grâce à la tablette Gel-clear. Son design compact facilite l'installation sous les vitrines surbaissées.



Avantages



Tablette Gel-clear : la solution éprouvée contre le biofilm

- Maintient la propreté des tubes d'évacuation de condensats.
- Réduit le risque de fuites d'eau de plus de 90%.
- Une tablette par an et par vitrine. Fournie avec 2 tablettes.



Coûts d'exploitation moindres - Maintenance réduite

- La prévention de la formation du biofilm réduit les risques de fuites d'eau et augmente la durée de vie de la pompe.
- Conception en acier inoxydable : résistante à la corrosion.
- Économies d'énergie.



Installation et maintenance faciles

- Profil ultraplat : hauteur 80 mm.
- Trois points d'entrée : dessus, à droite ou à gauche.
- Adaptateur d'entrée universel : 32 – 40 – 50 mm, branchement et débranchement rapides.
- Un seul filtre de collecte des débris, pour un nettoyage plus facile.
- Câble d'alimentation débrochable.
- Capot à ouverture facile.

Contenu du kit

Système en acier inoxydable comprenant :

- Pompe centrifuge équipée d'un câble d'alimentation et d'une sortie 13 mm
- Adaptateur d'entrée soufflet caoutchouc diamètre intérieur 32, 40 et 50 mm
- Adaptateur de sortie, diamètre 10 mm
- Adaptateur d'entrée en plastique dur diamètre 40 mm
- 2 tablettes Gel-clear

Caractéristiques techniques

| | |
|------------------------------------|---|
| Débit max. | 700 l/h |
| Volume du réservoir | 6.5 l |
| Hauteur de refoulement max. | 24.6m |
| Débit à 6m | 500 l/h |
| Niveau sonore à 1 m* | <60 dBA |
| Niveaux de détection | On = 50 mm, Off = 37 mm, Alarme = 54 mm |
| Alimentation électrique | 230V~ 50 Hz – 132W – 1.0 A |
| Contact de sécurité | NO - résistant 8 A - 250 V |
| Poids de la pompe (avec packaging) | ± 6 kg |
| Dimensions de la pompe | L 610 x l 235 x H 80 mm |
| Dimensions du réservoir | L 350 x l 235 x H 80 mm |
| Packaging | L 620 x l 300 x H 100 mm |
| Protection | IP20 |
| Normes de sécurité | Certifiée CE |
| Directive RoHS | Conforme |
| Directive DEEE | Conforme |

*mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau

Applications

- Vitrines pour produits frais
- Vitrines pour produits surgelés
- Machines à glace commerciales

Accessoires

| Nom | Référence |
|--|---|
|  | Tablette Gel-clear |
| | SPSI93T1 : 1 pièce SPSI93T10 : 10 pièces |