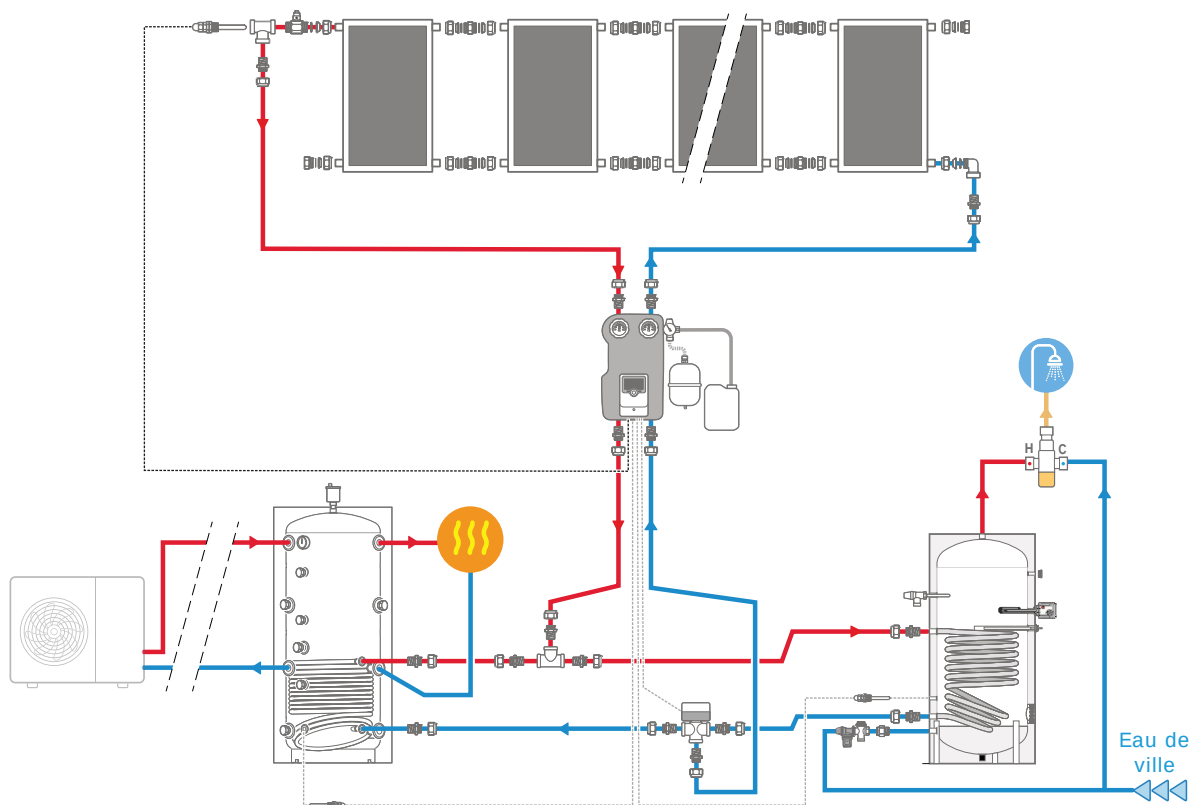


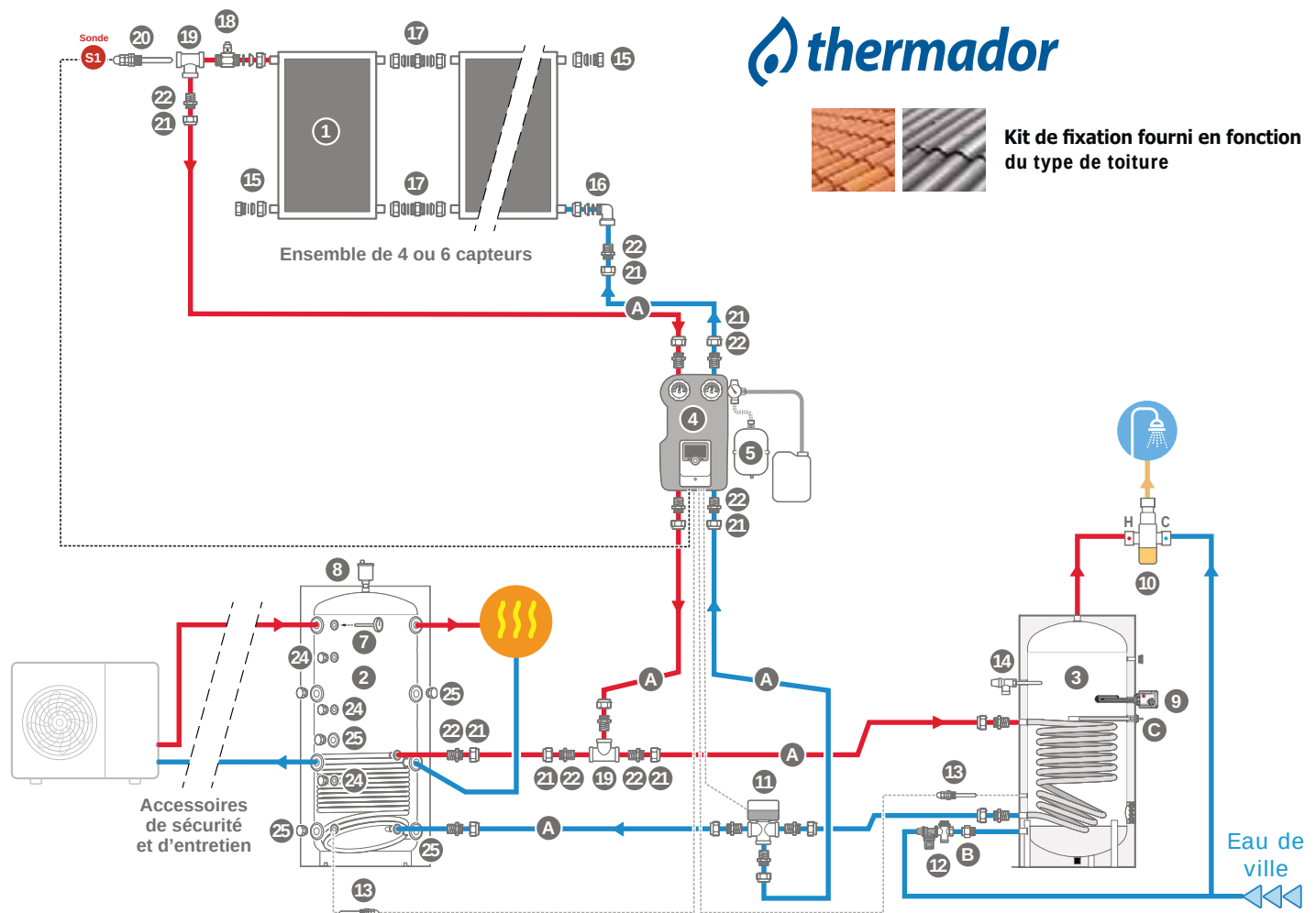


Notice d'installation pour pack F 4 et 6 panneaux.





Kit de fixation fourni en fonction du type de toiture



Ref.	Description	Produit	Rep.
PSOL25VM	Panneau solaire		1
BS0300SEHE ou BS0500SEHE	Ballon Primaire 300 L (PSOL2BCHCS433M) ou 500 L (PSOL2BCHCS635M)		2
PECS0300HE	Préparateur ECS 300L avec 1 Echang.		3
GTSDNRS10	Groupe de transfert solaire avec régulation RS10		4
V035S	Vase d'expansion solaire 35 L		5
PRODCAL10	Bidon de 10 L de fluide caloporteur		6
T100AL200	Thermomètre Ø100 axial + doigt de gant		7
PR2	Purgeur automatique R2 avec clapet		8
RES2000TM	Résistance électrique 2 kW		9
MT252720C	Mitigeur thermostatique solaire		10
VDZ3V20	Vanne directionnelle Z-ONE 3 voies 3/4" F		11
GS20XC	Groupe de sécurité 3/4" NF X-Cross Laiton		12
DGRS15	Doigt de gant 1/2" avec presse étoupe		13

Ref.	Description	Produit	Rep.
SPT2007	Soupape pression température solaire 3/4" M - 7 bar		14
254002	Bouchon solaire		15
254852	Coude solaire		16
254302	Manchon solaire		17
254001CST	Raccord à purgeur manuel solaire 3/4"		18
130G20	Té FFF 3/4" laiton		19
DGRS20	Doigt de gant 3/4" avec presse étoupe		20
IR16	Raccord Laiton Femelle Ø16-3/4"		21
IM4	Mamelon Onduleux Ø16 - MM 3/4"		22
241G4012	Réduction 6 pans M1 1/2 - F3/8"		23
292G15	Bouchon Mâle laiton 292G 1/2"		24
292G40	Bouchon Mâle laiton 292G 1 1/2"		25
EN OPTION			
CIBT20L...RUV	Conduit bitube inox pré-isolé en 10, 15, 20 25 et 100 m		A
GS20XC	Raccord Isolant 3/4" MF		B
ZAN65	Anode magnésium		C



Thermador vous remercie de votre confiance pour l'installation de ce pack S.S.C. F. Ce pack a été conçu pour tout type de générateur et il est particulièrement adapté pour les pompes à chaleur. Il est destiné à la production et au stockage d'eau de chauffage ainsi qu'à la production d'eau chaude sanitaire instantanée. En l'absence d'apport solaire, une résistance électrique fournira l'appoint.

Sommaire

1/ Installation des kits de fixation et des capteurs sur toit tuiles ou toiture à percer	p.2 à 4
1-1/ Composition	p.2
1-2/ Montage des éléments	p.3
1-3/ Etapes de pose des capteurs	p.4
2/ Raccordements des capteurs jusqu'aux ballons	p.5
3/ Réalisation d'un collet battu sur le tube inox	p.6
4/ Raccordements aux ballons	p.7 et 8
5/ Raccordement du mitigeur thermostatique	p.9
6/ Câblage de la régulation solaire	p.10
7/ Remplissage du circuit solaire	p.11 à 13
8/ Gonflage du vase d'expansion solaire	p.13
9/ Paramétrage de la régulation RS10	p.14 à 25
10/ Messages d'erreur	p.26
10/ Détection des pannes	p.27
11/ Accessoires	p.28
11/ Index des codes	p.29

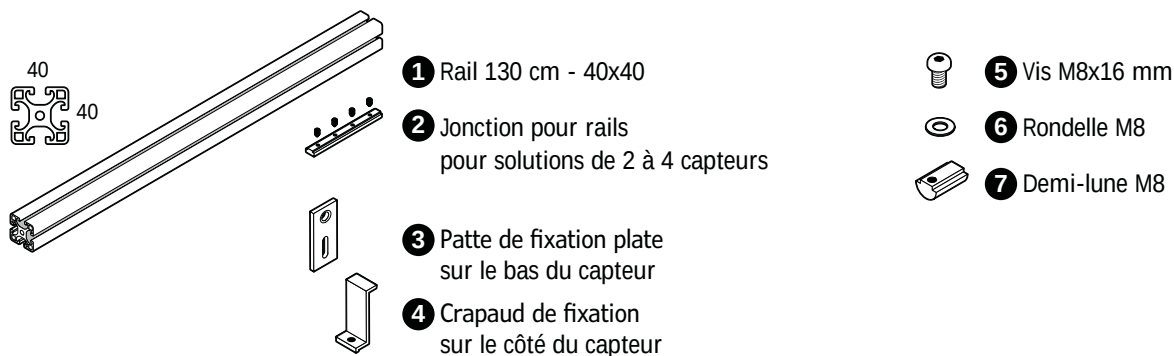


Tout capteur doit être couvert avant son remplissage : risques de brûlures, de chocs thermiques et de casse.

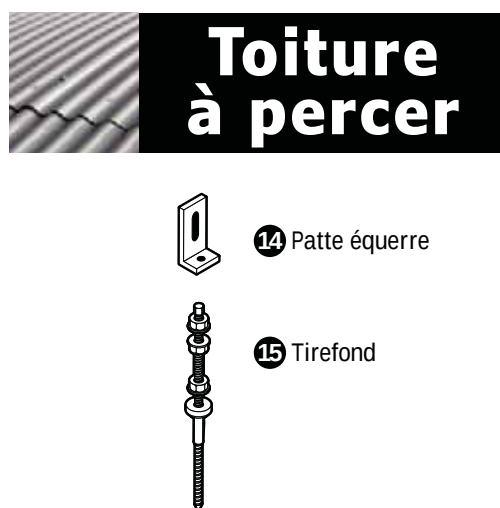
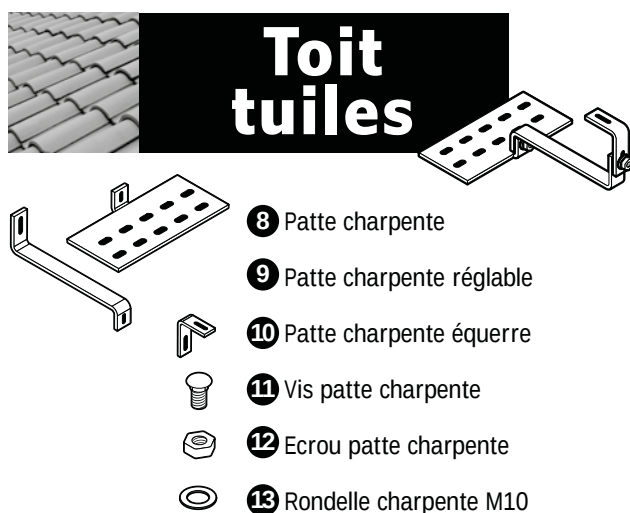
1/ Installation des kits de fixation et des capteurs sur toit tuiles ou toiture à percer

1-1/ Composition

Rails



Fixations à la charpente

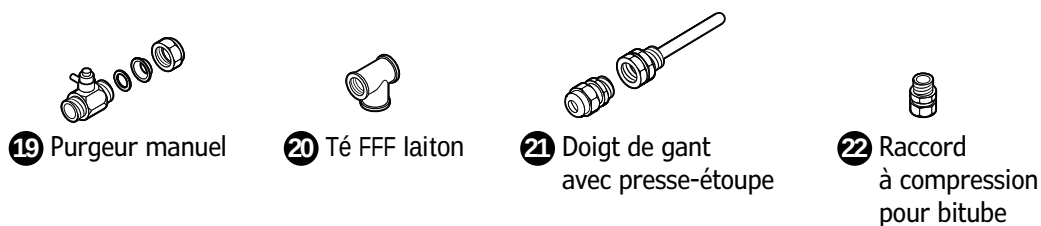


Raccords et accessoires

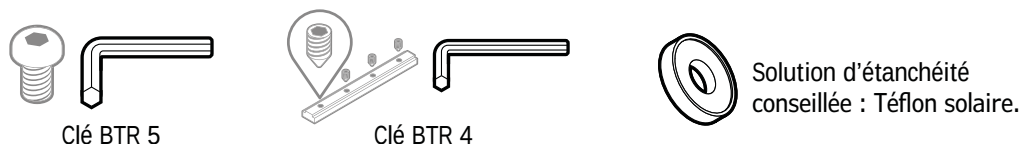
Raccords :



Accessoires :



Outils (non fournis) :



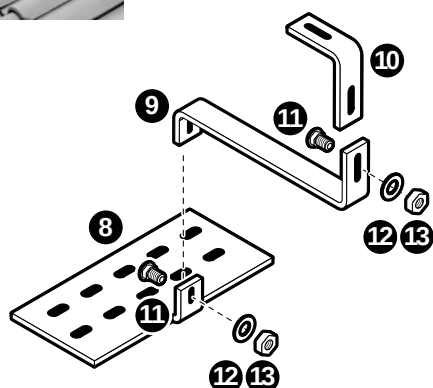


1-2 / Montage des éléments

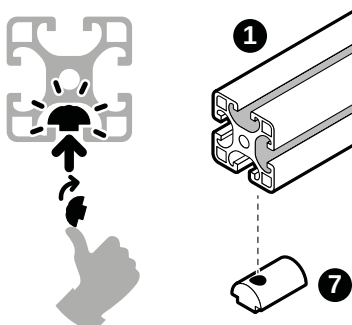


Toit tuiles

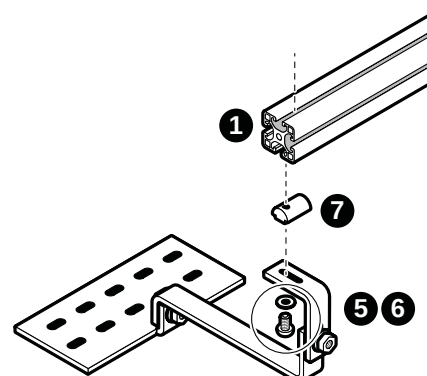
Montage des pattes de charpente



- 1** Assembler les pattes de charpente



- 2** Poser la demi-lune dans le rail.

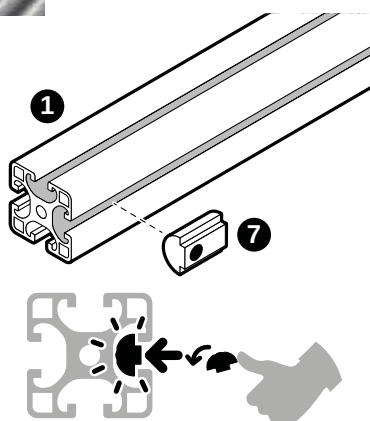


- 3** Fixer l'ensemble à l'aide de la vis M8 et de la rondelle.

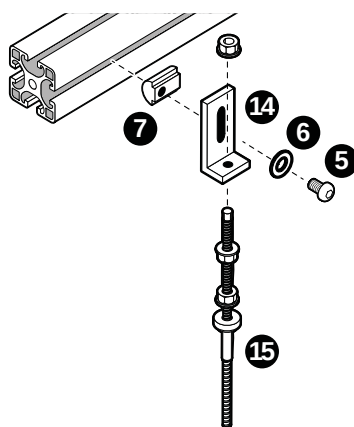


Toiture à percer

Montage des pattes équerres

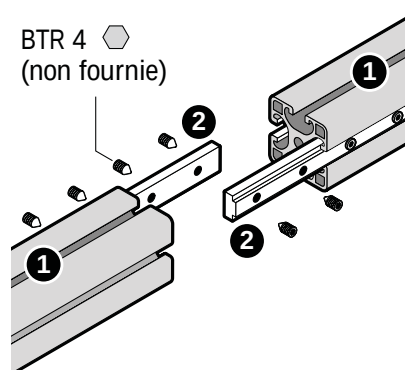


- 1** Poser la demi-lune dans le rail.



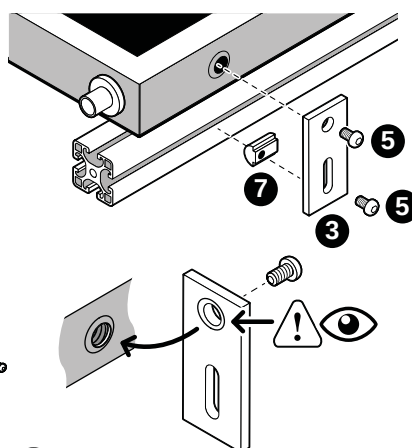
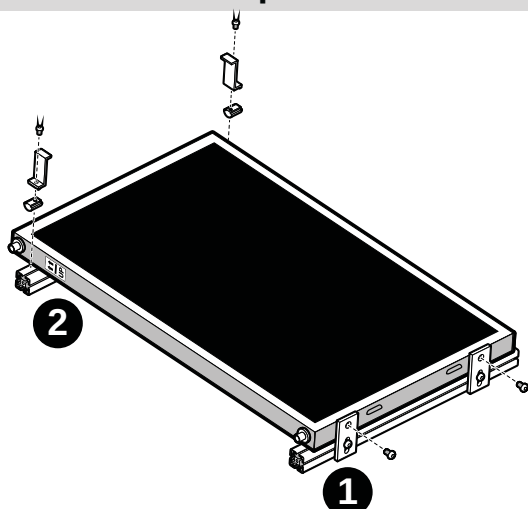
- 2** Fixer l'ensemble à l'aide de la vis M8 et de la rondelle.

Assemblage des rails

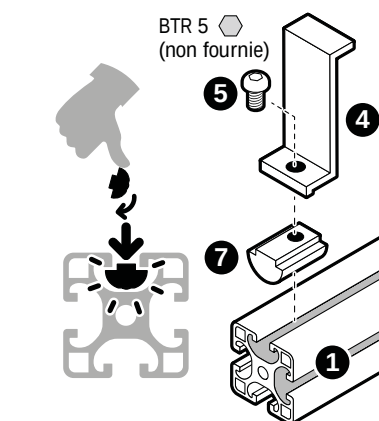


Glisser les jonctions et visser les têtes.

Fixation des capteurs sur les rails

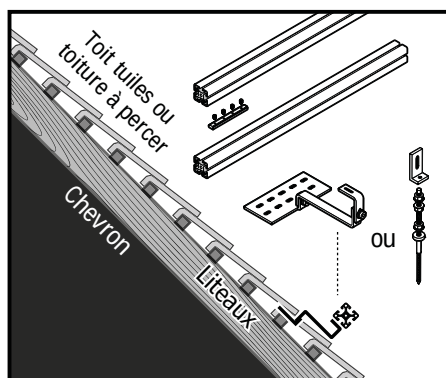


- 1** En partie basse : avec les pattes de fixation plates.

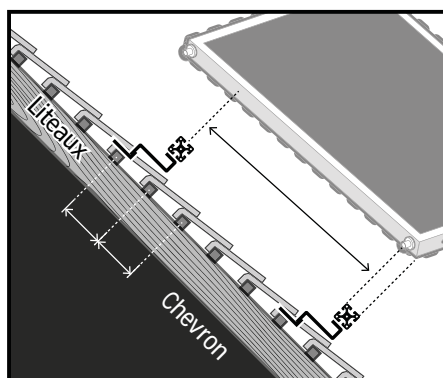


- 2** Sur les côtés : avec les crapauds de fixation.

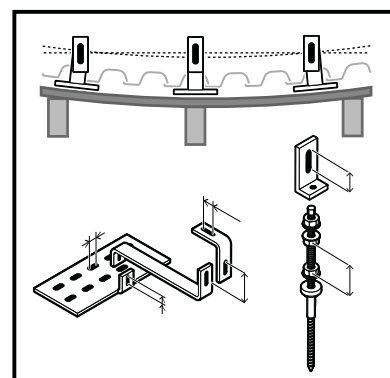
1-3 / Etapes de pose des capteurs



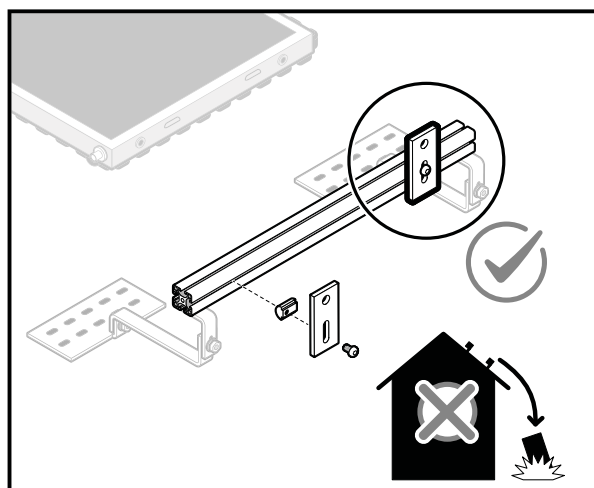
1 Pose des pattes de charpentes et du (ou des) rails inférieurs.



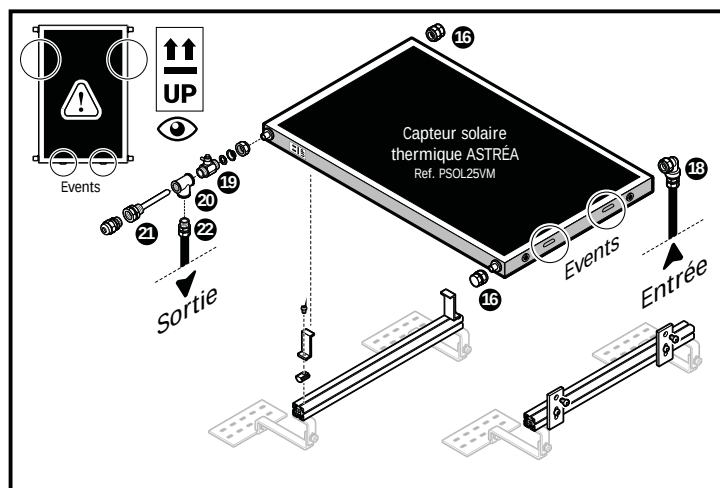
2 Pose des pattes de charpentes et du (ou des) rails supérieurs selon l'espacement des linteaux.



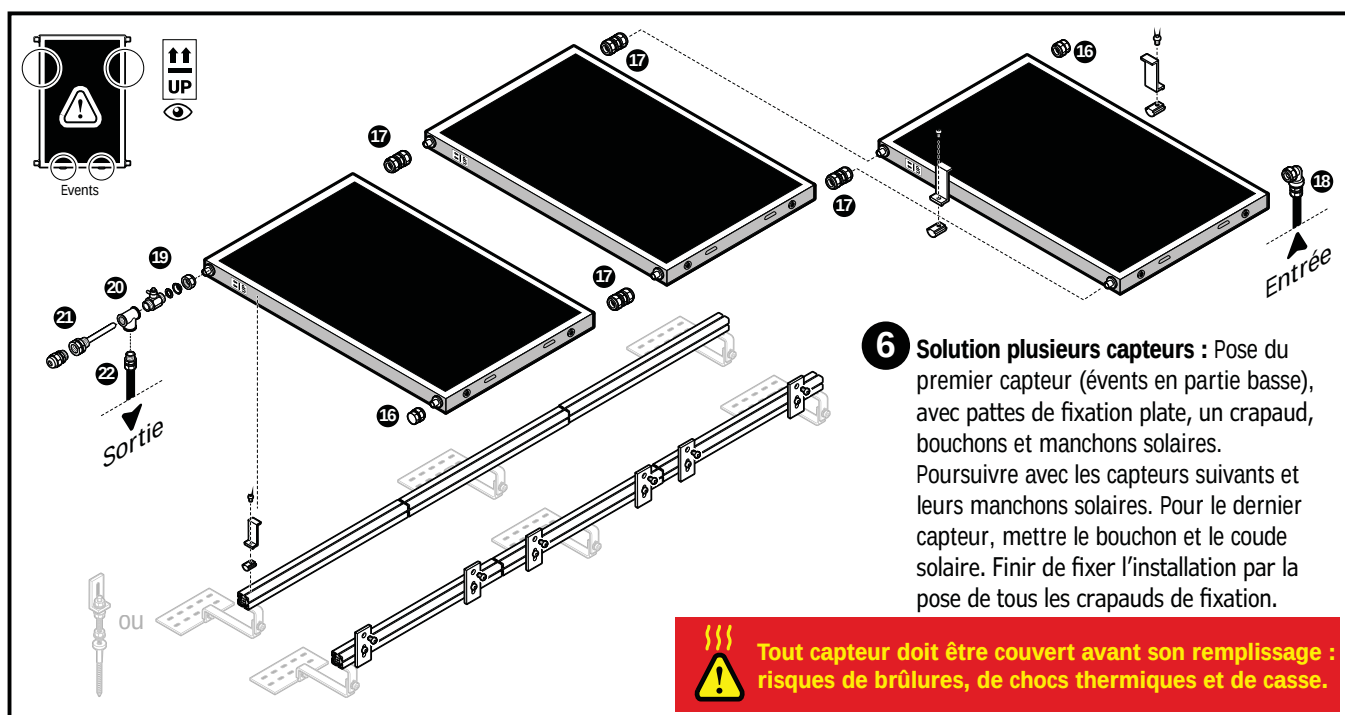
3 Réglage des alignements en hauteur et profondeur par les pattes de charpentes.



4 Pose des pattes de fixation sur les rails pour éviter la glisse des capteurs lors de l'installation.



5 **Solution 1 capteur :** Pose du capteur (événements en partie basse), des vis de la patte de fixation plate, des crapauds, des raccords et accessoires.



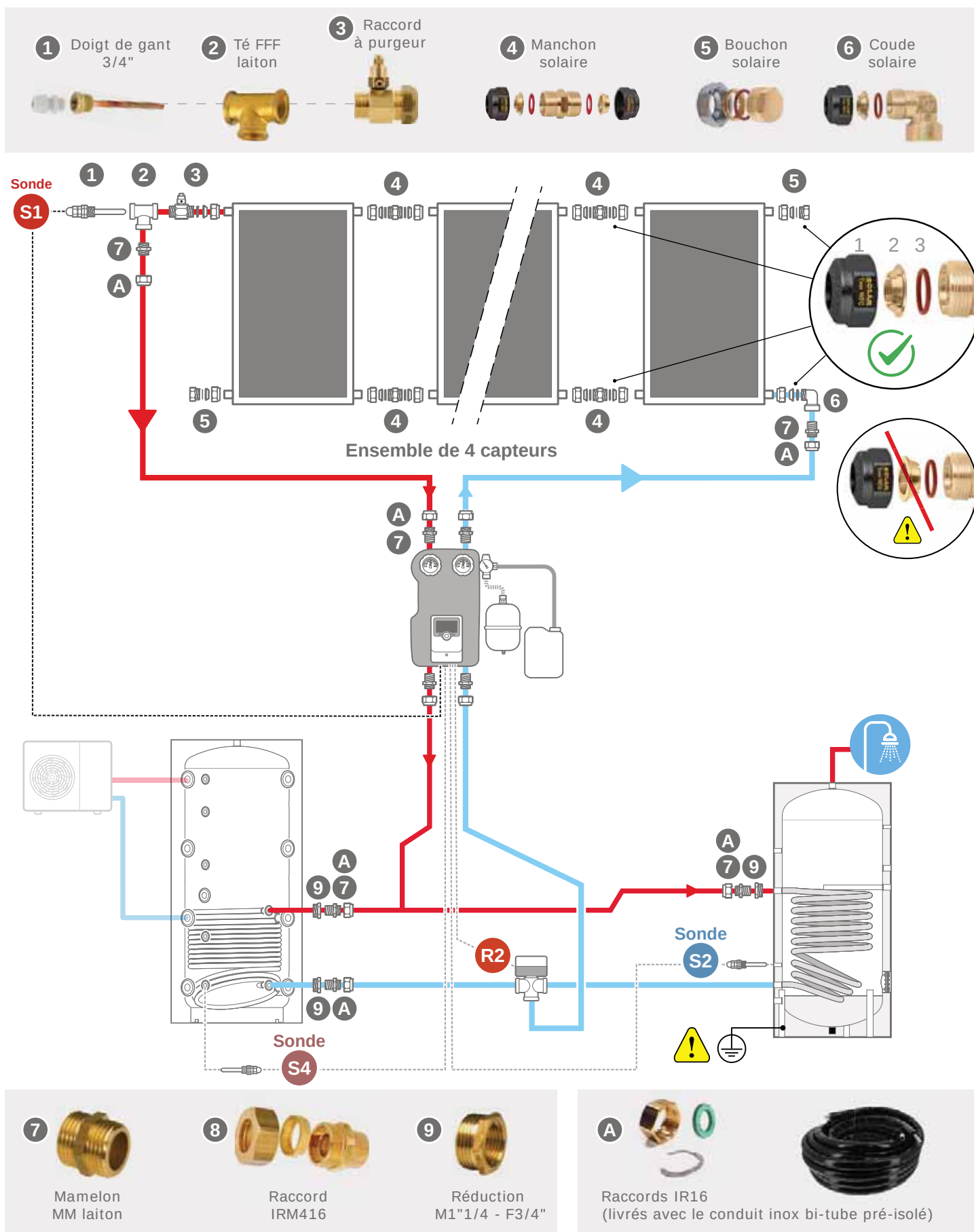
6 **Solution plusieurs capteurs :** Pose du premier capteur (événements en partie basse), avec pattes de fixation plate, un crapaud, bouchons et manchons solaires. Poursuivre avec les capteurs suivants et leurs manchons solaires. Pour le dernier capteur, mettre le bouchon et le coude solaire. Finir de fixer l'installation par la pose de tous les crapauds de fixation.



Tout capteur doit être couvert avant son remplissage : risques de brûlures, de chocs thermiques et de casse.



2 / Raccordements des capteurs jusqu'aux ballons



3 / Réalisation d'un collet battu sur le tube inox

Raccord IR16 : Avec outillage



Piston avec sa tête de piston pour tubes de $\varnothing$ 16 mm.



Raccords écrou tournant composés d'un écrou tournant en laiton, d'une bague inox AISI 304 et d'un joint NBR pour tubes de $\varnothing$ 16 mm.



1 Après avoir coupé le tube, glisser l'écrou.



2 Choisir la tête d'outillage correspondant au diamètre du tube et visser sur le piston.



3 Ouvrir la partie mobile et positionner le tube dans l'encoche à 2 ondes de l'extrémité.



4 Refermer la tête et manoeuvrer le piston plusieurs fois.



5 Retirer le tube : le collet battu est réalisé.



6 Installer la bague fendue derrière le collet battu et la resserrer.



7 Insérer le joint plat.



8 La mise en œuvre est terminée.

Raccord IRM416 : Sans outillage spécifique



1 Couper le tube onduleux inox avec la pince réf. ICT puis ébavurer proprement.



2 Glisser l'écrou tournant IR sur le tube



3 Fixer la bague après la première onde complète.



4 Remonter l'écrou tournant en butée



5 Positionner la partie large du mamelon IRM et visser sur l'écrou tournant IRM.



6 Visser au maximum jusqu'au point de blocage avec les outils adaptés (permet l'écrasement de la matière pour obtenir une collerette parfaite).

L'indispensable :



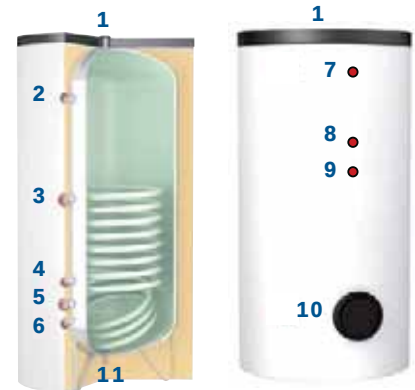
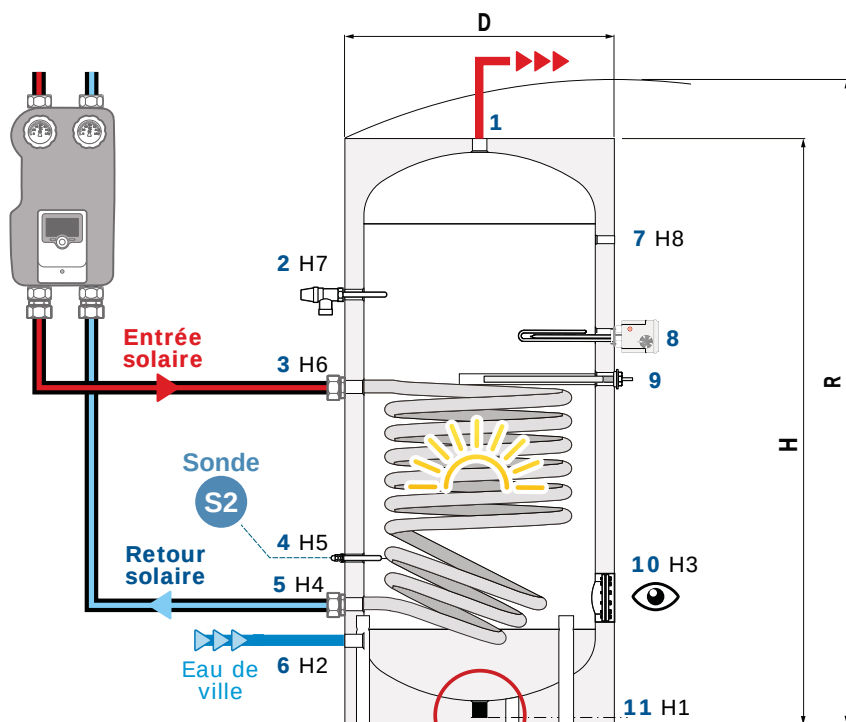
Le coupe-tube spécial inox pour couper l'onduleux inox à la longueur désirée.



4 / Raccordements aux ballons

4-1/ Préparateur ECS

avec 1 échangeur et 1 résistance électrique d'appoint.



- 1 Sortie Eau Chaude Sanitaire
- 2 Soupape de sûreté pour pression et température
- 3 Entrée échangeur 1"1/4 F
- 4 Connexion pour instrumentation sonde S2 - 1/2" F
- 5 Retour échangeur 1"1/4 F
- 6 Entrée eau froide sanitaire
- 7 Connexion pour instrumentation 1/2" F
- 8 Connexion pour thermoplongeur électrique
- 9 Connexion pour anode de magnésium 1"1/4 F
- 10 Bride d'inspection
- 11 Vidange - 1"1/4 F



ATTENTION

Ne pas oublier de bouchonner ou d'installer une vanne sur le piquage prévu pour la vidange situé en dessous du ballon.

Ref. du pack	Ref. du ballon	Capacité ballon (Litres)	Volume utile (Litres)	D	H	R	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8
PSOL2BCHECS433M et PSOL2BCHECS635M	PECS0300HE	300	291	650	1486	1630	71	246	381	311	431	832	1101	1221

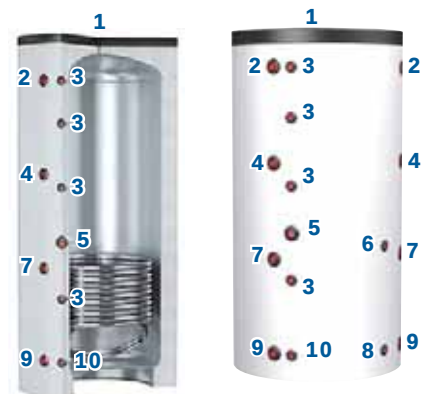
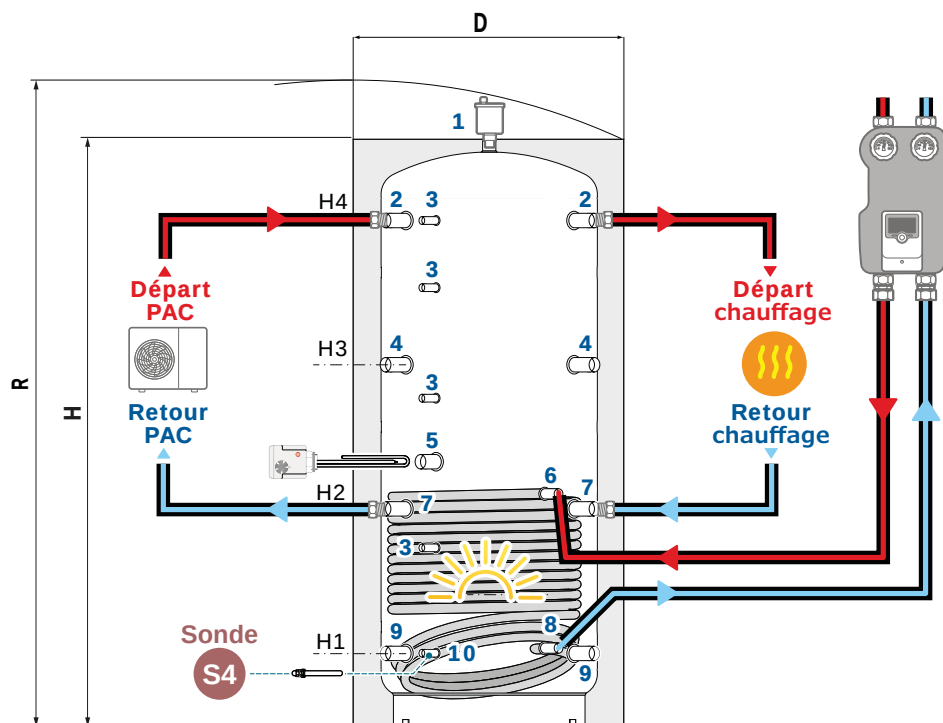
Valeurs en mm.

Ref. du pack	Ref. du ballon	1	2	3-5	6	8	10	11-12	Résistance électrique	Poids (Kg)
PSOL2BCHECS433M et PSOL2BCHECS635M	PECS0300HE	1"1/4	1"	1"1/4	1"	1"1/2	Øi120 Øe180	1"1/4	3 kW	75

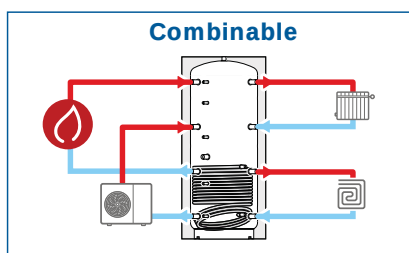
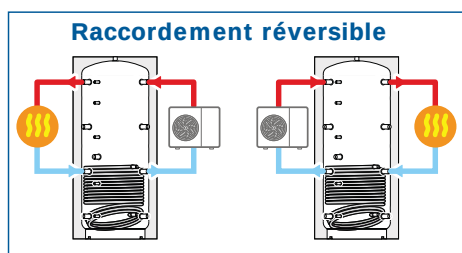
Raccordements F

4 / Raccordements aux ballons

4-2 / Ballon primaire 300 ou 500 litres



- 1 Connexion purgeur
- 2 Départ générateur (PAC) 1"1/2 F - Sortie échangeur 1"1/2 F
- 3 Connexion pour instrumentation 1/2" F
- 4 Entrée / Sortie 1"1/2 F
- 5 Connexion pour thermoplongeur électrique 1"1/2 F
- 6 Entrée solaire 1" F
- 7 Retour générateur (PAC) 1"1/2 F - Entrée échangeur 1"1/2 F
- 8 Sortie solaire 1" F
- 9 Entrée / Sortie 1"1/2 F
- 10 Connexion pour instrumentation sonde S4 - 1/2" F



Ref. du pack	Ref. du ballon	Capacité ballon (Litres)	Volume utile (Litres)	D	H	R	H1	H2	H3	H4
PSOL2BCHECS433M	BS0300SEHE	300	279	650	1340	1495	232	590	996	1078
PSOL2BCHECS635M	BS0500SEHE	500	478	750	1620	1790	247	841	1011	1343

Valeurs en mm.

Ref. du pack	Ref. du ballon	1-2-4 7-9	3-10	5	6-8	11-12	Résistance électrique	Poids (Kg)
PSOL2BCHECS433M	BS0300SEHE	1"1/2	1/2"	1"1/2	1"	1"1/4	2 kW	65
PSOL2BCHECS635M	BS0500SEHE	1"1/2	1/2"	1"1/2	1"	1"1/4	2 kW	101

Raccordements F



5 / Raccordement du mitigeur thermostatique et du groupe de sécurité



i ATTENTION

Le mitigeur thermostatique et le groupe de sécurité (non fourni) sont obligatoires sur les installations solaires thermiques car le fluide caloporteur provenant des capteurs peut générer une haute température de l'Eau Chaude Sanitaire.

Raccorder le mitigeur thermostatique **1** sur la sortie d'eau chaude sanitaire du ballon **A** comme représenté ci-dessous.

Le piquage sur le ballon est 1"1/4 et le mitigeur est en 3/4", libre à vous de raccorder le mitigeur comme vous le souhaitez.



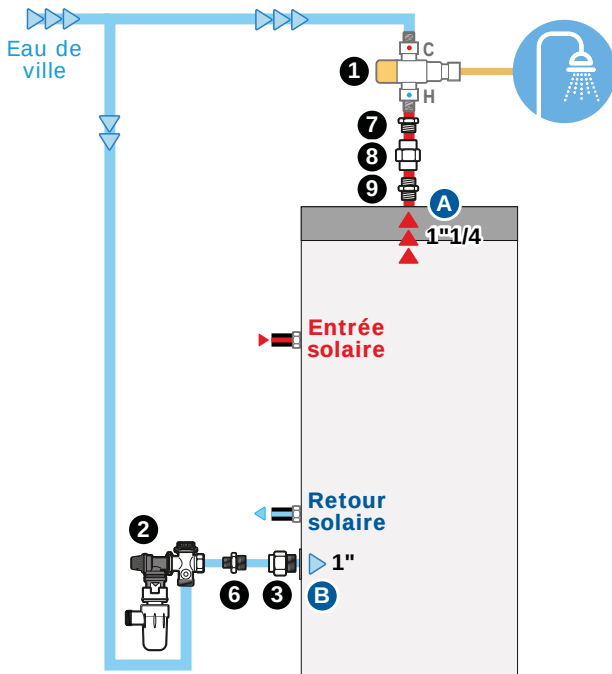
ATTENTION

Sur le mitigeur, le côté chaud est noté H (Hot) ou d'un point rouge et le côté froid est noté C (Cold) ou d'un point bleu.

La sortie d'Eau Chaude Sanitaire du ballon **A** doit être raccordée au HOT et l'arrivée d'eau froide au COLD. La sortie d'eau mitigée se situe donc à l'opposé du bouton de réglage jaune du mitigeur.

Raccorder le groupe de sécurité **2** sur le piquage du ballon **B** prévue pour l'entrée d'eau froide, comme représenté ci-dessous.

Il est conseillé d'installer des raccords d'isolation électrique **3** (non fournis) pour éviter la création de courants vagabonds lors du raccordement de métaux différents sur les réseaux d'eau.



2 Groupe de sécurité multiposition

Fourni



Code	Raccord
GS20XC	3/4" F

Raccords d'isolation électriques

Non fournis

Evite la création de courants vagabonds.



Code	Raccord
ZRICE26	1" MF

Code	Raccord
ZRICE33F	1"1/4 FF

Mamelons

Fournis



Code	Raccord
241G2620	M1" - F3/4"
241G4012	M1"1/2- F3/8"



Code	Raccord
245G2620	M1" - M3/4"

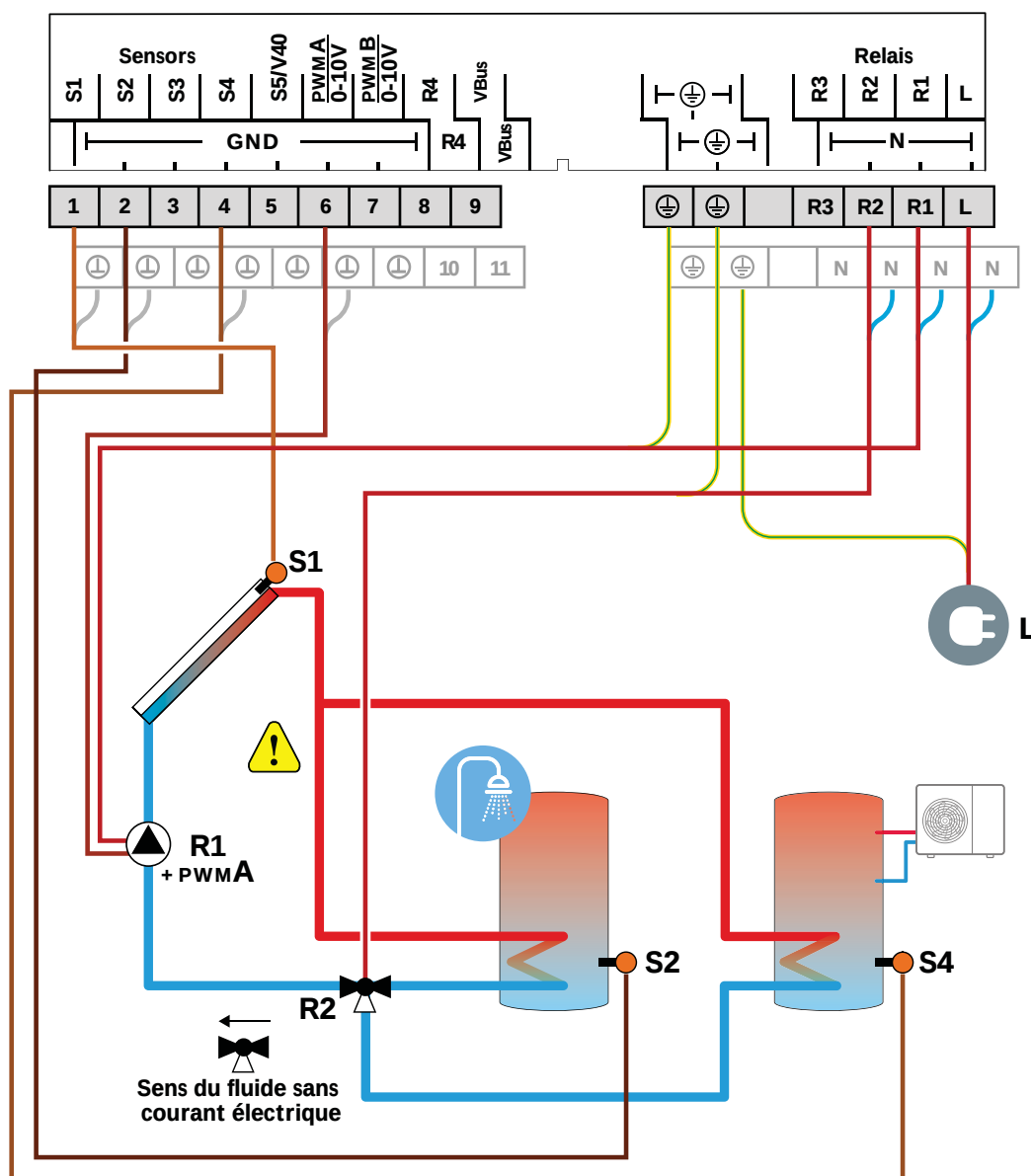


Code	Raccord
280G33	1"1/4 MM

6 / Câblage de la régulation solaire RS10



Accès aux bornes



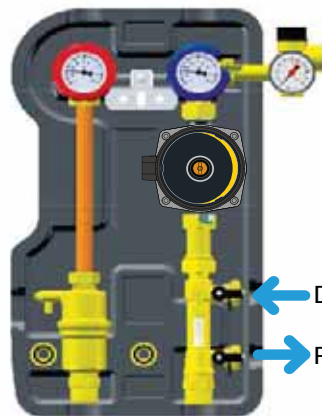
ATTENTION. BIEN REPÉRER LE SENS DE LA VANNE DÉVIATRICE (VDZ3V20) VOIE OUVERTE CÔTÉ BALLON ECS CAR LA PRIORITÉ EST À LA MISE EN TEMPÉRATURE DE L'E.C.S.



7 / Remplissage du circuit solaire

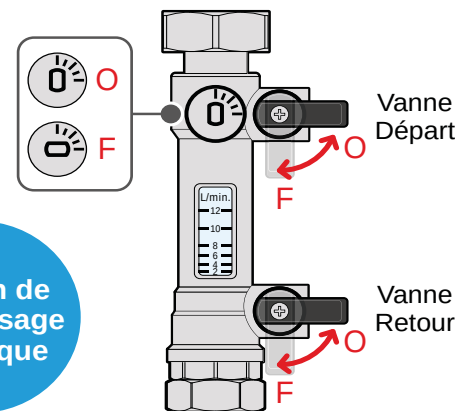


Tout capteur doit être couvert avant son remplissage : risques de brûlures, de chocs thermiques et de casse.

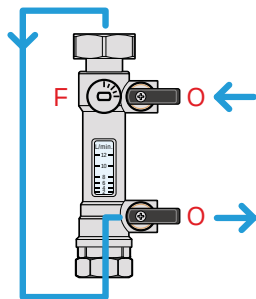
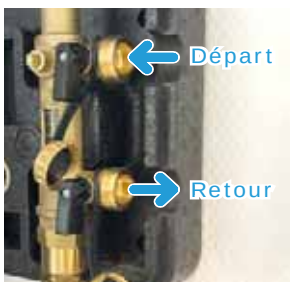


Départ
Retour
Station de remplissage électrique

Débitmètre



Étape 1 - Rinçage du circuit à l'eau claire et vérification de l'étanchéité

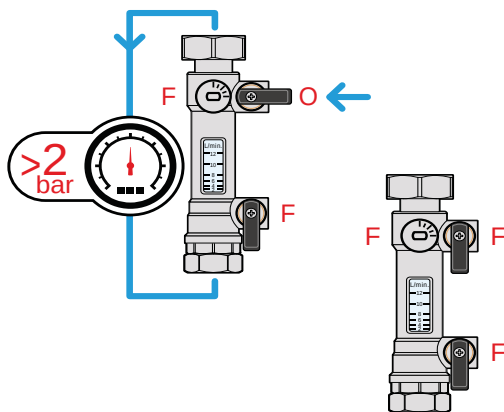


1-1/ Rinçage du circuit à l'eau claire

Dévisser les 2 bouchons situés à droite du débitmètre sur le groupe de transfert.

Raccorder la station à votre groupe de transfert.

Lancer la circulation avec le débitmètre fermé et les 2 vannes ouvertes à fond afin d'effectuer un rinçage à l'eau claire du circuit sur une durée de 2 à 5 minutes.



1-2/ Mise sous pression

Fermer la vanne située en dessous du débitmètre, sur le retour à la station de remplissage électrique.

Monter la pression à 2 bar, voire un peu plus.

Eteindre votre station de remplissage électrique.

Fermer la vanne de départ et la vanne de retour.



1-3/ Vérification de l'étanchéité

Vérifier que la pression du circuit reste constante pendant 1 à 2 heures (profitez-en pour poursuivre votre installation et préparer le paramétrage du régulateur - Etape 9)

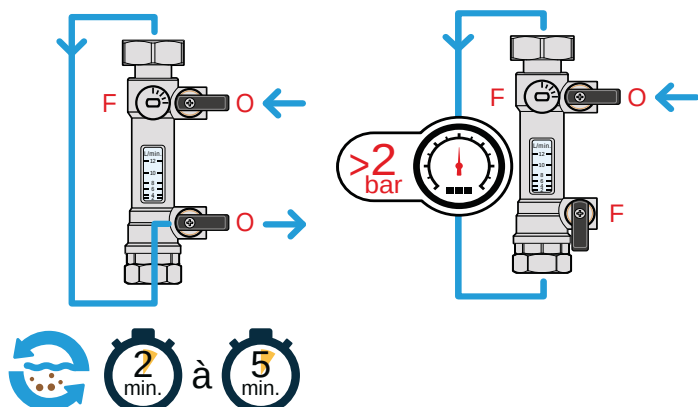


En cas de perte de pression, vérifier vos raccords. La qualité de coupe des bitubes inox est souvent source de fuite.

Pour ajouter de la pression après intervention et revérifier l'étanchéité, reprendre les étapes précédentes de remplissage et de mise sous pression.

7 / Remplissage du circuit solaire

Étape 2 - Remplissage avec le mélange eau + glycol 50 %



2-1 / Purge de l'eau claire

Eteindre votre station de remplissage électrique.

Vider l'eau claire de votre installation.

Vider votre station de son eau claire et de ses impuretés.

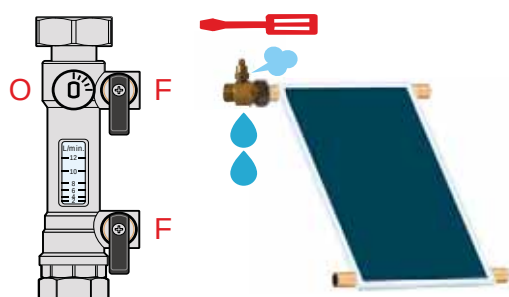
2-2 / Remplissage avec le mélange

Remplacer l'eau claire par le mélange eau + glycol à 50 % dans votre station.

Reprendre les opérations de remplissage et de mise sous pression de votre circuit.

Monter la pression à 2 bar, voire un peu plus, pour anticiper la perte de pression au moment de la purge d'air du circuit.

Étape 3 - Purge au niveau des capteurs



Eteindre votre station de remplissage électrique.

Fermer la vanne de départ et la vanne de retour.

Ouvrir la vanne du débitmètre.

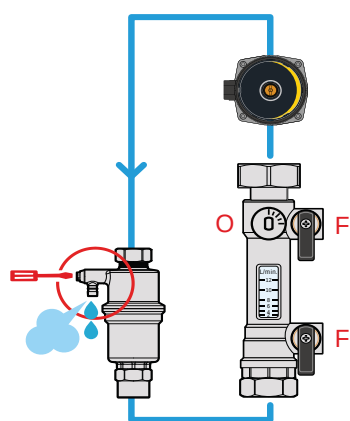
Purger manuellement l'air au niveau des capteurs à l'aide d'un tournevis plat jusqu'à ce que du liquide sorte.

Refermer le purgeur.



Préconisation : monter la pression à 2 bar pour 5 m de hauteur et ajouter 0,1 bar pour chaque mètre supplémentaire.

Étape 4 - Dégazage au niveau du groupe de transfert

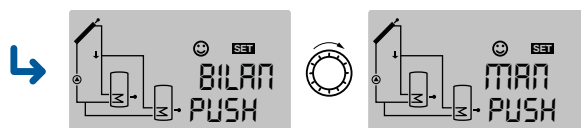
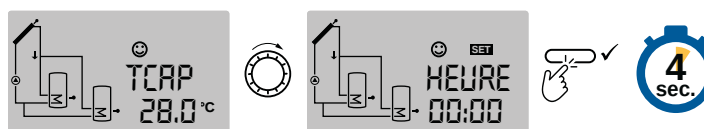


Il faut d'abord passer votre circulateur en mode manuel via la régulation solaire située sur le groupe de transfert solaire.

Se rendre sur le menu MAN 1 puis passer sur MAX.

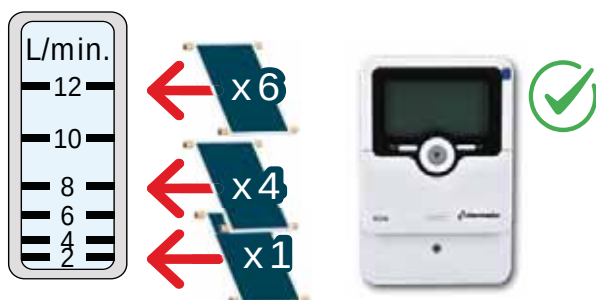
Laisser le circulateur tourner une trentaine de minutes puis effectuer le dégazage directement sur le groupe à l'aide d'un tournevis plat.

Accès au menu MAN 1 : Appuyer 4 secondes sur le bouton ✓ lorsque vous êtes sur HEURE et déplacez-vous selon le schéma ci-dessous).





Étape 5 - Le débitmètre



Le débit souhaité est de **2 L/ min. par capteur.**

Exemple :

Pour un pack 4 capteurs : 8 L/min.

Pour un pack 6 capteurs : 12 L/min.

Régler le débitmètre en fonction.



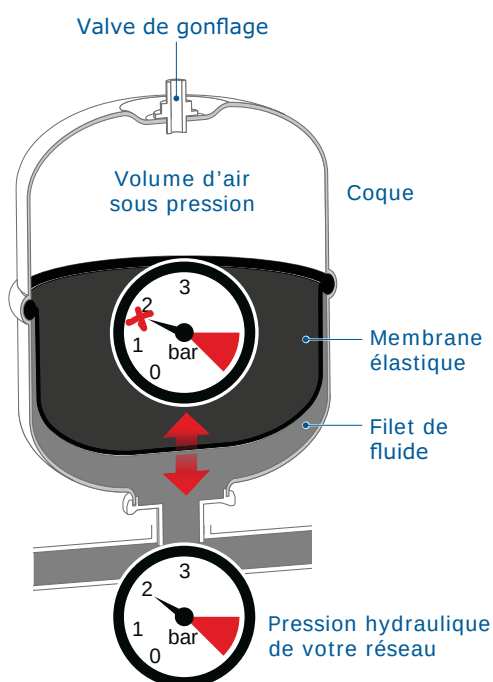
La régulation du groupe de transfert solaire est ensuite capable d'affiner elle-même le débit pour optimiser le rendement.

Étape 6 - Repasser le régulateur en mode AUTO.



Reprendre la manipulation de l'Étape 4 pour basculer du mode MAX au mode Auto.

8/ Gonflage du vase d'expansion solaire



Penser à vérifier la pression côté air du vase d'expansion solaire pour optimiser l'absorption de la dilatation du fluide caloporteur.



Cette pression doit toujours être inférieure de 0.1 bar à la pression hydraulique dans le circuit solaire.

Exemple : Si la pression dans mon circuit solaire est de 2 bar, il faut régler la pression côté air du vase à 1.9 bar à l'aide d'une pompe à vélo, d'un compresseur ou autre outil permettant de vérifier et gonfler/dégonfler le vase.

Cela optimise le volume d'expansion et permet à la membrane de ne pas coller à la paroi en acier du vase.

9 / Paramétrage de la régulation RS10



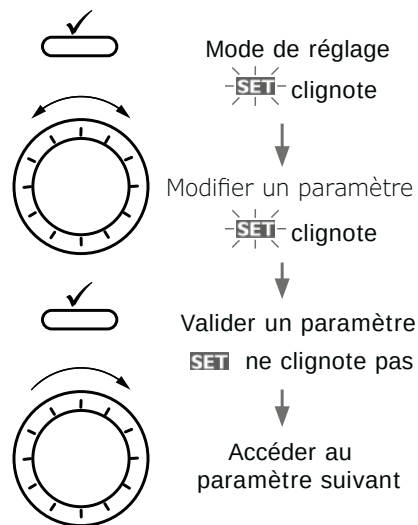
Le régulateur se commande avec les 2 touches et l'actionneur rotatif situés sous l'écran :

Touche de gauche ↵ :
touche Echap pour retourner au menu précédent.

Touche de droite ✓ :
Valider / choisir.

Actionneur rotatif :
Déplacer le curseur vers le haut / vers le bas, augmenter / diminuer des valeurs.

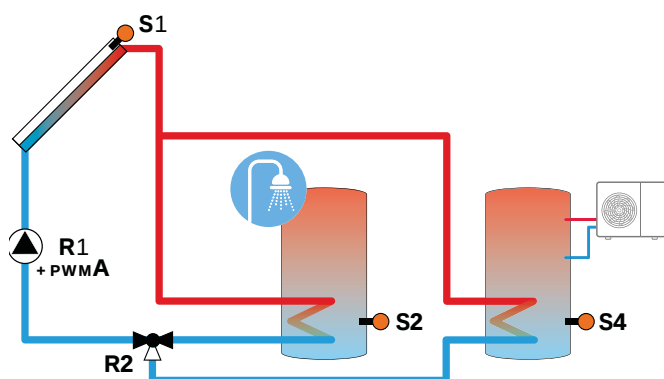
Commande



⚠ ATTENTION : Bien repérer votre sonde S2 qui correspond à la priorité sanitaire.

Bien repérer le sens de la vanne déviatrice (VDZ3V20) voie ouverte côté B (ballon ECS) car la priorité est à la mise en température de l'ECS.

Bien vérifier le câblage de votre sonde S4 (si mal câblé code ERR 0001).



Le régulateur compare la température mesurée par la sonde S1 à celle mesurée par les sondes S2 et S4.

Dès que la différence de température entre ces sondes est supérieure aux valeurs définies pour la mise en marche de la pompe (R1), celle-ci est activée et le réservoir concerné chauffé par le biais de la vanne (R2) au plus jusqu'à ce que sa température atteigne le seuil maximal ou la valeur nominale définie.

Le fonctionnement par ordre de priorité déclenche en premier le chauffage du 1^{er} réservoir.

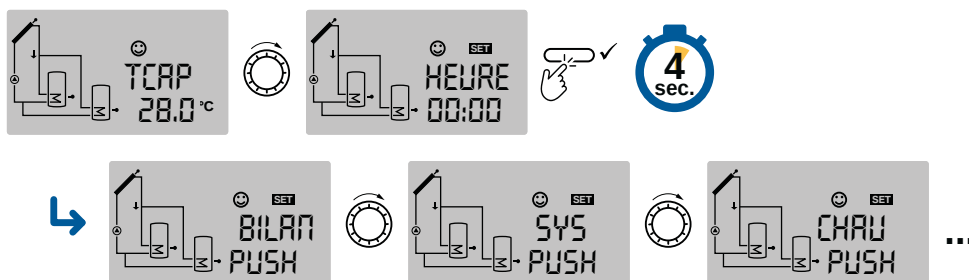
Mise en service

Dès que le système est rempli et prêt à l'emploi, branchez le régulateur sur secteur.

Une fois branché, le régulateur lance un processus d'initialisation pendant lequel tous les symboles s'affichent sur l'écran et l'actionneur rotatif s'allume en rouge.

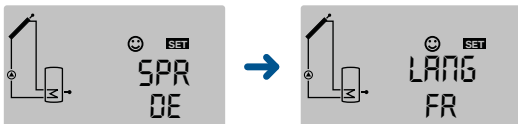
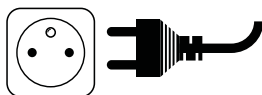
Lors de la mise en route du régulateur et après chaque réinitialisation, le menu de mise en service démarre. Celui-ci guide l'utilisateur à travers les paramètres les plus importants de l'installation solaire.

i En appuyant 4 secondes sur la fenêtre «Heure», vous accédez aux sous-menus.



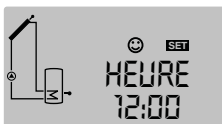


Paramétrage de démarrage



1 / Langue

Sélectionnez la langue de votre choix.



2 / Heure

Réglez l'heure actuelle. Définissez les heures puis les minutes.



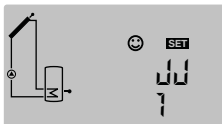
3 / ET/HI : Réglage de l'heure d'été/d'hiver :

Activez ou désactivez le changement automatique de l'heure d'été / d'hiver.



4 / Date

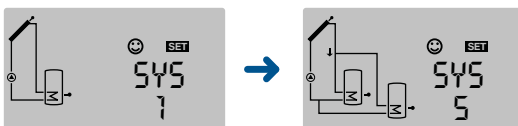
Réglez la date actuelle. Définissez d'abord l'année, le mois puis le jour.



5 / SYS : Choix du système



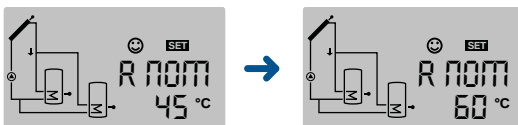
Sélectionnez **le système 5** (Système de chauffage solaire avec 2 réservoirs et logique de vanne).



6 / R NOM : Température nominale du préparateur ECS

Préréglage usine : 45 °C.

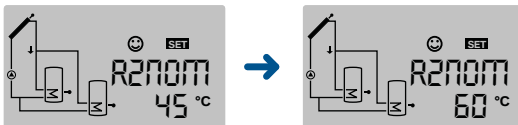
Réglage conseillé : 60 °C.



7 / R2NOM : Température nominale du ballon primaire

Préréglage usine : 45 °C.

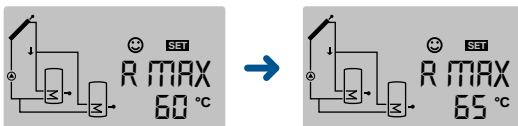
Réglage conseillé : 80 °C.



8 / R MAX : Température maximale du préparateur ECS

Préréglage usine : 60 °C.

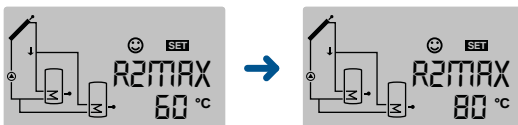
Réglage conseillé : 65 °C.



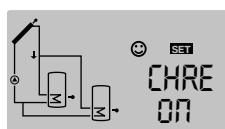
9 / R2MAX : Température maximale du ballon primaire

Préréglage usine : 60 °C.

Réglage conseillé : 80 °C.



Paramétrage de démarrage (suite)



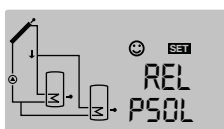
10 / CHRE : Chauffage du préparateur ECS

Préréglage usine : ON.
Réglage conseillé : ON.



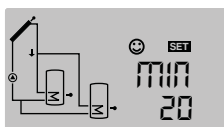
11 / CHRE2 : Chauffage du ballon primaire

Préréglage usine : ON.
Réglage conseillé : ON.



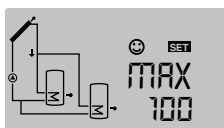
12 / REL : Type de commande du relais (ECS)

Préréglage usine : PSOL.
Réglage conseillé : PSOL.



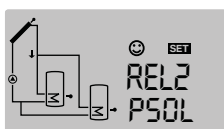
13 / MIN : Vitesse minimale du relai (ECS)

Préréglage usine : 20.
Réglage conseillé : 20.



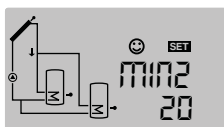
14 / MAX : Vitesse maximale du relai (ECS)

Préréglage usine : 100.
Réglage conseillé : 100.



15 / REL2 : Type de commande du relais (primaire)

Préréglage usine : PSOL.
Réglage conseillé : PSOL.



16 / MIN2 : Vitesse minimale du relai (primaire)

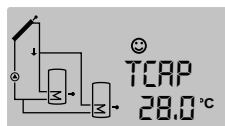
Préréglage usine : 20.
Réglage conseillé : 20.



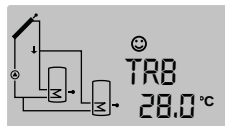
17 / MAX2 : Vitesse maximale du relai (primaire)

Préréglage usine : 100.
Réglage conseillé : 100.

Information sur l'écran d'accueil



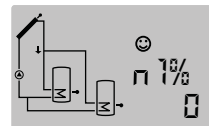
TCAP
Température
capteur



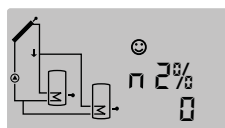
TRB
Température
réservoir en bas



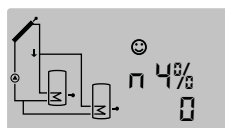
TR2B
Température
réservoir 2 en bas



n 1%
Vitesse relais 1



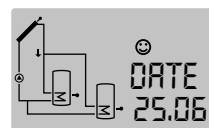
n 2%
Vitesse relais 2



n 4%
Vitesse relais 4



HEURE
et accès
sous-menu



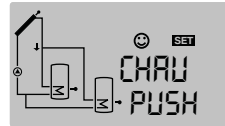
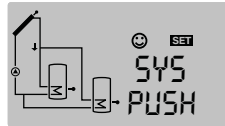
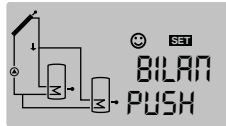
DATE



Paramétrage des sous-menus

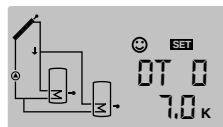
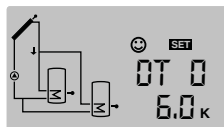


En appuyant 4 secondes sur la fenêtre "Heure", vous accédez aux sous-menus.



...

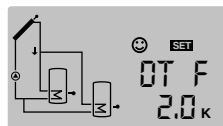
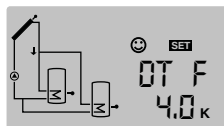
Paramétrage du sous-menu CHAU (Chauffage réservoir ECS)



1/ DT 0 : Différence de température d'activation

Préréglage usine : 6.0 k.

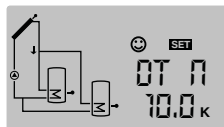
Réglage conseillé : 7.0 k.



2/ DT F : Différence de température de désactivation

Préréglage usine : 4.0 k.

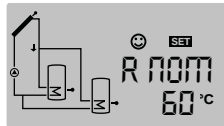
Réglage conseillé : 2.0 k.



3/ DT N : Différence de température nominale

Préréglage usine : 10.0 k.

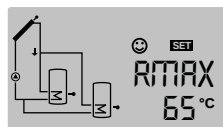
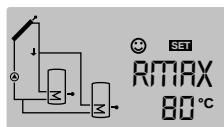
Réglage conseillé : 10.0 k.



4/ R NOM : Température nominale du réservoir

Préréglage usine : 60 °C.

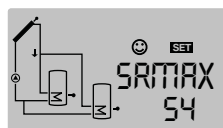
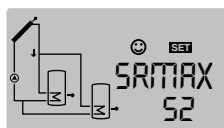
Réglage conseillé : 60 °C.



5/ R MAX : Température maximale du réservoir

Préréglage usine : 80 °C.

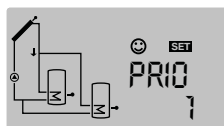
Réglage conseillé : 65 °C.



6/ SR MAX : Sonde température maximale du réservoir

Préréglage usine : S2.

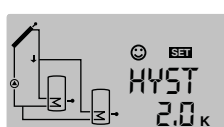
Réglage conseillé : S4.



7/ PRIO : Logique de priorité

Préréglage usine : 1.

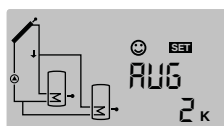
Réglage conseillé : 1.



8/ HYST : Hystérésis limitation maximal du réservoir

Préréglage usine : 2.0 k.

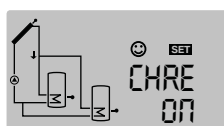
Réglage conseillé : 2.0 k.



9/ AUG : Augmentation

Préréglage usine : 2 k.

Réglage conseillé : 2 k.

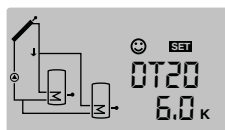


10/ CHRE : Chauffage réservoir ECS

Préréglage usine : ON.

Réglage conseillé : ON.

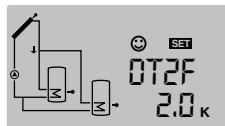
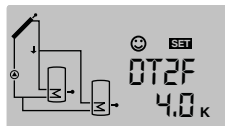
Paramétrage du sous-menu CHAU2 (Chauffage réservoir primaire)



1/ DT20 : Différence de température d'activation

Préréglage usine : 6.0 k.

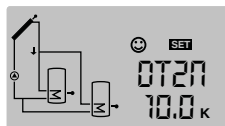
Réglage conseillé : 7.0 k.



2/ DT2F : Différence de température de désactivation

Préréglage usine : 4.0 k.

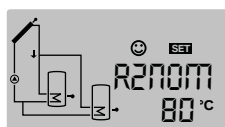
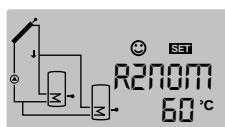
Réglage conseillé : 2.0 k.



3/ DT2N : Différence de température nominale

Préréglage usine : 10.0 k.

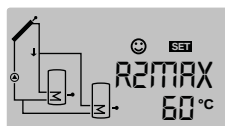
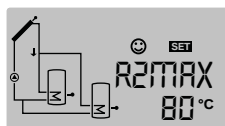
Réglage conseillé : 10.0 k.



4/ R2NOM : Température nominale du réservoir primaire

Préréglage usine : 60 °C.

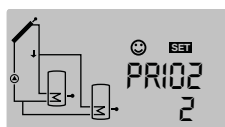
Réglage conseillé : 80 °C.



5/ R2MAX : Température maximale du réservoir primaire

Préréglage usine : 80 °C.

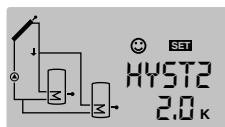
Réglage conseillé : 60 °C.



6/ PRI02 : Logique de priorité

Préréglage usine : 2.

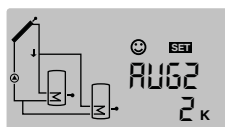
Réglage conseillé : 2.



7/ HYST2 : Hystérésis limitation maximal du réservoir primaire

Préréglage usine : 2.0 k.

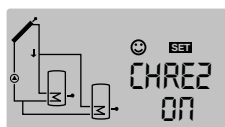
Réglage conseillé : 2.0 k.



8/ AUG2 : Augmentation

Préréglage usine : 2 k.

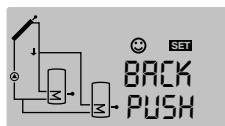
Réglage conseillé : 2 k.



9/ CHRE2 : Chauffage réservoir primaire

Préréglage usine : ON.

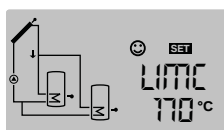
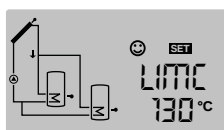
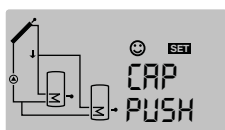
Réglage conseillé : ON.



Retour



Paramétrage du sous-menu CAP (Capteur)



1/ LIMC : Température limite du capteur

Préréglage usine : 130 °C.

Réglage conseillé : 170 °C.



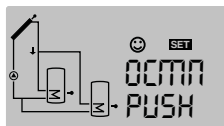
2/ ORC : Option de refroidissement capteur

Préréglage usine : OFF.

Réglage conseillé : OFF.



Réglages selon vos préférences



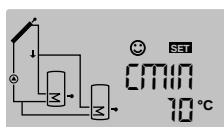
3/ OCMN : Température minimale du capteur

Préréglage usine : OFF.

Réglage conseillé : OFF.



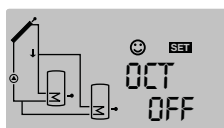
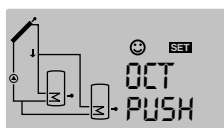
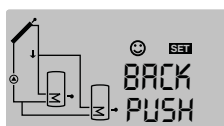
Réglages selon vos préférences



4/ CMIN : Température minimale du capteur

Préréglage usine : 10 °C.

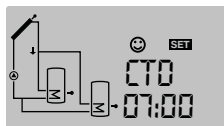
Réglage conseillé : 10 °C.



5/ OCT : Fonction capteurs tubulaires

Préréglage usine : OFF.

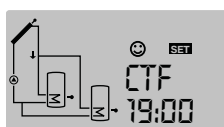
Réglage conseillé : OFF.



6/ CTD : Heure de départ

Préréglage usine : 07:00.

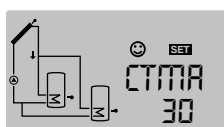
Réglage conseillé : 07:00.



7/ CTF : Heure d'arrêt

Préréglage usine : 19:00.

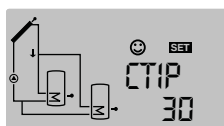
Réglage conseillé : 19:00.



8/ CTMA : Durée de fonctionnement

Préréglage usine : 30 (sec.)

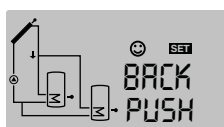
Réglage conseillé : 30 (sec.)



9/ CTIP : Durée d'arrêt

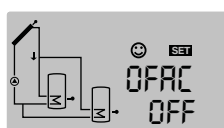
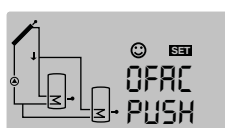
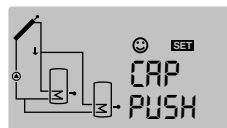
Préréglage usine : 30 (min.)

Réglage conseillé : 30 (min.)



Retour

Paramétrage du sous-menu CAP (Capteur)



10 / OFAC : Fonction antigel

Préréglage usine : OFF.
Réglage conseillé : OFF.

Fonction antigel

Lorsque la température du capteur est inférieure à la valeur **TAGO** préétablie, la fonction antigel active le circuit de chauffage entre le capteur et le réservoir afin d'empêcher le caloporteur de geler et de s'épaissir. Lorsque la température du capteur dépasse la valeur **TAGF** préétablie, la fonction désactive la pompe solaire.



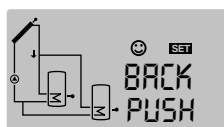
11 / TAGO : Température antigel activée

Préréglage usine : 4 °C.
Réglage conseillé : 4 °C.

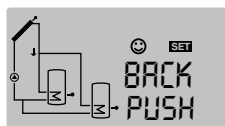


12 / TAGF : Température antigel désactivée

Préréglage usine : 5 °C.
Réglage conseillé : 5 °C.



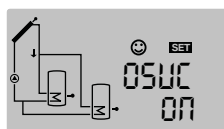
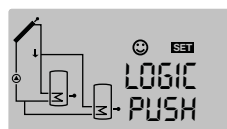
Retour



Retour

La fonction antigel se désactive lorsque la température du réservoir sélectionné est inférieure à 5 °C. Cette fonction est réglée sur le deuxième réservoir dans les systèmes à 2 réservoirs et sur la partie supérieure du réservoir dans les systèmes équipés d'un réservoir stratifié. Elle se désactive lorsque la température du deuxième réservoir (ou celle de la partie supérieure du réservoir stratifié) est inférieure ou égale à 5 °C.

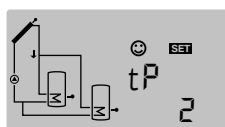
Paramétrage du sous-menu LOGIC (Logique de charge)



1/ OSUC : Option chauffage successif

Préréglage usine : OFF.
Réglage conseillé : ON.

*Avec ce mode **OSUC**, le réservoir prioritaire (prio 1) chauffe en premier jusqu'à atteindre la température nominale qui a été paramétrée par le client.*



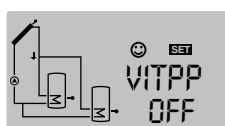
2/ tP : Pause alternée

Préréglage usine : 2 (min.).
Réglage conseillé : 2 (min.).



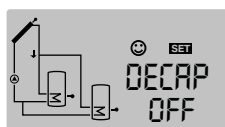
3/ tCIR : Temps de circulation

Préréglage usine : 15 (min.).
Réglage conseillé : 15 (min.).



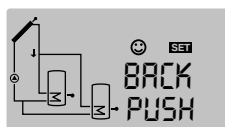
4/ VITPP : Vitesse pendant la pause

Préréglage usine : OFF.
Réglage conseillé : OFF.



5/ DECAP : Départ différé de la pompe

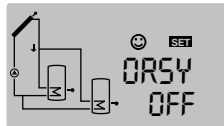
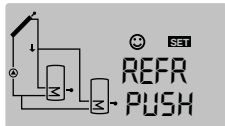
Préréglage usine : OFF.
Réglage conseillé : OFF.



Retour



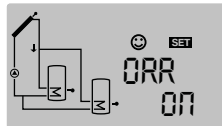
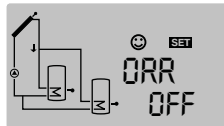
Paramétrage du sous-menu REFR (fonction de refroidissement)



1/ ORSY : Option refroidissement du système

Préréglage usine : OFF.

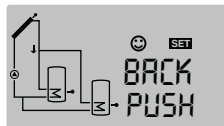
Réglage conseillé : OFF.



2/ ORR : Option refroidissement du réservoir

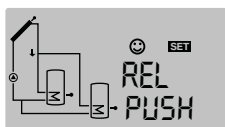
Préréglage usine : OFF.

Réglage conseillé : ON.



Retour

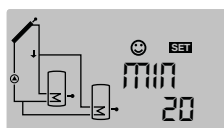
Paramétrage du sous-menu REL (réglage relais)



1/ REL : Commande relais

Préréglage usine : PSOL.

Réglage conseillé : PSOL.



2/ MIN : Vitesse minimale

Préréglage usine : 20 (%).

Réglage conseillé : 20 (%).



3/ MAX : Vitesse maximale

Préréglage usine : 100 (%).

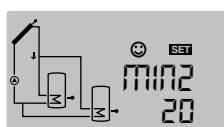
Réglage conseillé : 100 (%).



4/ REL 2 : Commande relais

Préréglage usine : PSOL.

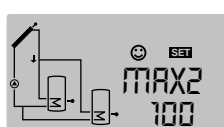
Réglage conseillé : PSOL.



5/ MIN2 : Vitesse minimale

Préréglage usine : 20 (%).

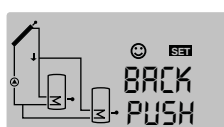
Réglage conseillé : 20 (%).



6/ MAX2 : Vitesse maximale

Préréglage usine : 100 (%).

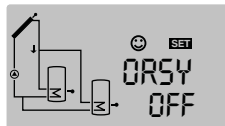
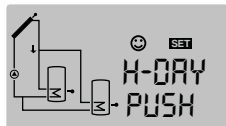
Réglage conseillé : 100 (%).



Retour

Paramétrage du sous-menu H-DAY (Fonction vacances)

ATTENTION : Il est important d'expliquer aux clients de bien activer le mode vacances en cas de départ de l'habitation pour une longue durée afin d'éviter toute détérioration du glycol dans le circuit solaire. Cela pourrait nuire au bon rendement et au bon fonctionnement de l'installation.



1/ ORSY : Option refroidissement du système

Préréglage usine : OFF.

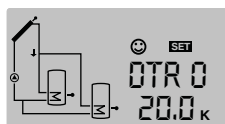
Réglage conseillé : OFF.



2/ ORR : Option refroidissement du réservoir

Préréglage usine : ON.

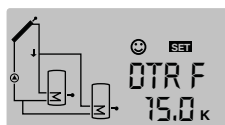
Réglage conseillé : ON.



3/ DTR O : Différence de température d'activation

Préréglage usine : 20 K.

Réglage conseillé : 20 K.



4/ DTR F : Différence de température de désactivation

Préréglage usine : 15 K.

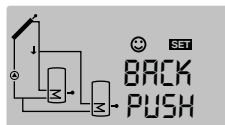
Réglage conseillé : 15 K.



5/ TRRV : Température refroidissement réservoir vacances

Préréglage usine : 45 °C.

Réglage conseillé : 45 °C.



Retour

Paramétrage du sous-menu MAN (mode manuel)

Vérifier le bon fonctionnement du circulateur et de la vanne en faisant un test dans le sous-menu MAN :



1/ MAN 1 : Gamme de réglage circulateur

Préréglage usine : AUTO. > **Réglage TEST : MAX.** > Retour AUTO.

i MAN 1 permet de vérifier si le circulateur fonctionne. Basculer la fonction sur MAX, le circulateur du circuit solaire s'enclenche. **Bien remettre la fonction en MODE Auto.** Dans le cas contraire, vérifier vos connexions. L'une d'entre elles peut faire faux contact.



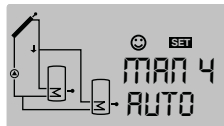
2/ MAN 2 : Gamme de réglage vanne 3 voies

Préréglage usine : AUTO. > **Réglage TEST : MAX.** > Retour AUTO.

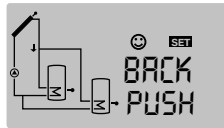
i MAN 2 permet de vérifier si la vanne déviatrice fonctionne. Basculer la fonction sur MAX. Sous 30 secondes la vanne inverse le sens de circulation. Vous pouvez vérifier le bon fonctionnement en contrôlant les valeurs des sondes TRB et TR2B (respectivement sondes S2 et S4). **Bien remettre la fonction en mode AUTO.** Dans le cas contraire bien vérifier les sondes par rapport à votre vanne (SONDE S2 ou TRB, vanne sur le côté B, direction du préparateur ECS et le mode PRIO 1).



Paramétrage du sous-menu MAN (mode manuel R4) - suite

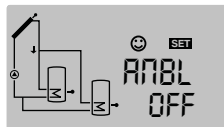
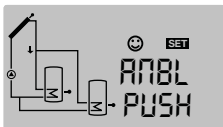


Préréglage usine : AUTO.
Réglage conseillé : AUTO.



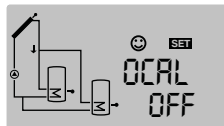
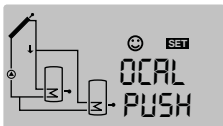
Retour

Paramétrage du sous-menu ANBL (Antiblocage)



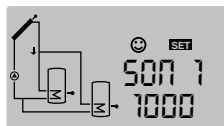
Préréglage usine : OFF.
Réglage conseillé : OFF.

Paramétrage du sous-menu OCAL (option bilan calorimétrique)



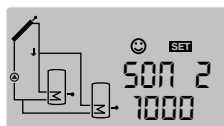
Préréglage usine : OFF.
Réglage conseillé : OFF.

Paramétrage du sous-menu SON (sondes)



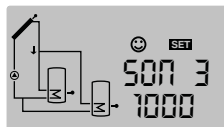
1/ SON 1 : Sonde 1

Préréglage usine : Pt 1000.
Réglage conseillé : Pt 1000.



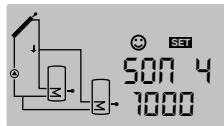
2/ SON 2 : Sonde 2

Préréglage usine : Pt 1000.
Réglage conseillé : Pt 1000.



3/ SON 3 : Sonde 3

Préréglage usine : Pt 1000.
Réglage conseillé : Pt 1000.



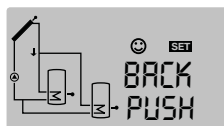
4/ SON 4 : Sonde 4

Préréglage usine : Pt 1000.
Réglage conseillé : Pt 1000.



5/ VIMP : Valeur du V40

Préréglage usine : 1.0.
Réglage conseillé : 1.0.



Retour

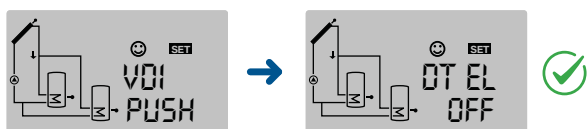
Paramétrage du sous-menu DATE



Paramétrage du sous-menu LANG (choix de la langue)

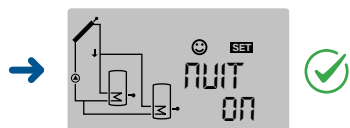


Paramétrage du sous-menu VDI (contrôle de fonctionnement selon VDI 2169)



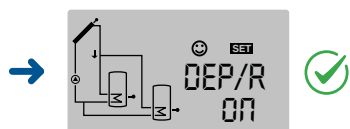
1/ ΔT EL : Option ΔT trop élevée

Préréglage usine : OFF.
Réglage conseillé : OFF.



2/ NUIT : Option surveillance circulation nocturne

Préréglage usine : ON.
Réglage conseillé : ON.



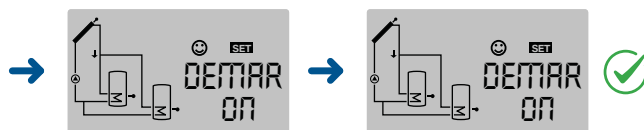
3/ DEP/RET : Départ / retour inversé

Préréglage usine : ON.
Réglage conseillé : ON.



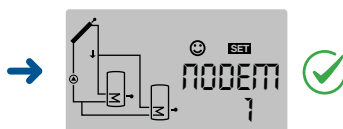
4/ RMAX : Surveillance température maximale réservoir

Préréglage usine : OFF.
Réglage conseillé : OFF.



5/ DEMAR : Option compteur de redémarrages

Préréglage usine : ON.
Réglage conseillé : ON.



6/ NODEM : Compteur de redémarrages (non-réglable)

Préréglage usine : 1.
Réglage conseillé : 1.



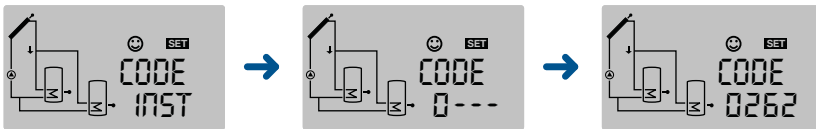
7/ HEURE : Option surveillance de l'horloge

Préréglage usine : ON.
Réglage conseillé : ON.





Code installateur



L'accès à certains paramètres est limité et requiert un code d'utilisateur (client).

1. Installateur 0262 (réglage d'usine)

Ce code permet d'afficher tous les menus et paramètres et de modifier tous les réglages effectués.

2. Client 0000

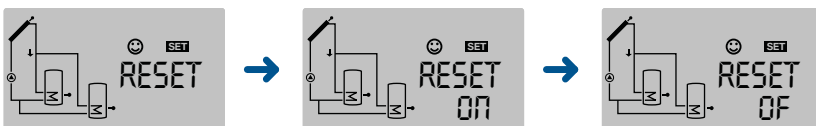
Le menu Installateur est masqué, les paramètres ne peuvent être modifiés qu'en partie. Avant de livrer l'appareil à des clients non spécialisés, saisissez le code d'utilisateur client pour éviter qu'ils ne modifient des paramètres essentiels par erreur !

Pour limiter l'accès à ce menu, saisissez le code 0000 dans le sous-menu Code. Vous accéderez alors au menu État. Si vous retournez au menu Réglages, vous ne pourrez sélectionner que le petit menu présenté à droite sous forme de tableau. Ce dernier varie selon le système préalablement sélectionné.

Pour débloquer le menu Installateur, saisissez le code **0262** dans le sous-menu Code.

Canal	Réglage d'usine	Gamme de réglage	Description
HEURE	12:00	00:00 ... 23:59	Heure
DT O	6,0 K	1,0 ... 50,0 K	Différence de température d'activation réservoir
DT F	4,0 K	0,5 ... 49,5 K	Différence de température de désactivation réservoir
R NOM	45 °C	5,0 ... 95 °C	Température nominale du réservoir
R MAX	60 °C	4 ... 95 °C	Seuil maximal du réservoir
CHRE	ON	ON / OFF	Chauffage du réservoir activé
DT2O	6,0 K	1,0 ... 50,0 K	Différence de température d'activation réservoir 2
DT2F	4,0 K	0,5 ... 49,5 K	Différence de température de désactivation réservoir 2
R2NOM	45 °C	5,0 ... 95 °C	Température nominale du réservoir 2
R2MAX	60 °C	4 ... 95 K	Seuil maximal du réservoir 2
RES2	ON	ON / OFF	Chauffage du réservoir 2 activé
CODE	0000	0000 / 0262	Code d'utilisateur

Rétablir les réglages d'usine RESET



La fonction reset permet de rétablir les réglages d'usine. Il est pour cela nécessaire de saisir au préalable le code d'utilisateur de l'installateur.

10 / Messages d'erreur

En cas d'erreur dans le système, le témoin lumineux clignote en rouge, un message d'erreur et un triangle de signalisation s'affichent sur l'écran. Au cas où plusieurs erreurs se produiraient simultanément, seul le message correspondant à l'erreur prioritaire s'affichera dans le menu État.

En cas de sonde défectueuse, le système de chauffage se désactive et un message d'erreur s'affiche sur l'écran. Le régulateur indique également une valeur correspondant à l'erreur survenue.

Affichage du code erreur	Affichage de texte	Fonction de surveillance	Cause
0001	!RUPTURE CABLE SONDE X!	Rupture sonde	Rupture de câble d'une sonde
0002	!COURT-CIRCUIT SONDE X!	Court-circuit sonde	Court-circuit câble d'une sonde
0011	!DT TROP ELEVEE!	DT trop élevée	Temp.Tcapt > rés. chargé de 50 K
0021	!CIRCULATION NOCTURNE!	Circulation nocturne	Entre 23:00 et 05:00 Temp.Cap. > 40 °C
0031	!DEP/RET INVERSES!	DEP / RET inversés	Temp.cap. n'augmente pas après l'activation
0041	!SURVEILLANCE DU DEBIT!	Surveillance du débit	Aucun débit détecté par la sonde
0051	!SURPRESSION!	Surveillance surpression	Pression du système supérieure à la valeur maximale
0052	!BASSE PRESSION!	Surveillance basse pression	Pression du système inférieure à la valeur minimale
0061	!MEMOIRE DEFECTUEUSE!	Impossible d'enregistrer ou de modifier des paramètres	
0071	!HORLOGE DEFECTUEUSE!	Fonctions temporelles ne sont pas possibles	Horloge défectueuse
0081	!RESERVOIR MAX DEPASSEE!	Température maximale réservoir	Temp. rés. max. dépassée

Valider un message d'erreur

Ce message disparaît une fois que l'erreur a été réparée et le message correspondant validé.

Pour valider un message d'erreur, sélectionnez le message voulu et appuyer sur la touche de gauche () pendant 2 secondes.

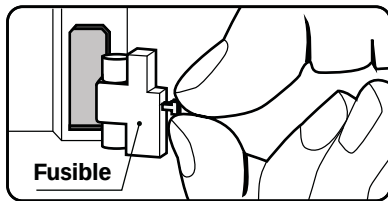
Note : Le contrôle de fonctionnement « départ/retour inversés » selon la directive VDI 2169 détecte et indique correctement l'erreur « 0031 !DEP/RET INVERSES ! » uniquement lorsque la sonde mesure la température du capteur directement à travers le fluide circulant à la sortie de celui-ci. En cas de positionnement incorrect de la sonde, le régulateur est susceptible d'émettre de faux messages.

- Placez la sonde capteur directement dans le fluide à la sortie du capteur ou désactivez le contrôle de fonctionnement « départ/retour inversés ».



11 / Détection de pannes

En cas de panne, un message s'affichera sur l'écran du régulateur.



AVERTISSEMENT ! Choc électrique !

Lorsque le boîtier est ouvert, des composants sous tension sont accessibles ! Débranchez l'appareil du réseau électrique avant de l'ouvrir !

Symptôme	Cause	Action corrective
L'écran est éteint en permanence.	1/ Le régulateur était en veille, fonctionnement normal. 2/ L'alimentation électrique du régulateur est interrompue. 3/ Le fusible du régulateur est défectueux.	1/ Appuyez sur la touche de droite (✓). 2/ Cherchez la cause du problème et rétablissez le courant. 3/ Le fusible du régulateur est accessible et peut être échangé après avoir ouvert le boîtier.
La pompe chauffe alors que la transmission thermique du capteur au réservoir n'a pas lieu; les circuits départ et retour sont aussi chauds l'un que l'autre.	1/ Présence éventuelle d'air dans le tuyau. 2/ Le filtre du circuit du capteur est bouché.	1/ Purgez le système; ramenez la pression du système au moins à la valeur statique plus 0,5 bar; continuez à élever la pression si nécessaire; activez et désactivez la pompe plusieurs fois de suite. 2/ Nettoyez le filtre.
La pompe démarre puis s'arrête soudainement, redémarre et s'arrête à nouveau, et ainsi de suite.	1/ La différence de température définie sur le régulateur est trop petite. 2/ La sonde du capteur est mal placée.	1/ Modifiez les valeurs ΔT_{on} et ΔT_{off} . 2/ Vérifier la sonde.
La pompe démarre plus tard que prévu.	1/ La différence de température définie ΔT_{on} est trop élevée.	1/ Modifiez les valeurs ΔT_{on} et ΔT_{off} .
Les réservoirs se refroidissent pendant la nuit.	1/ La pompe du circuit du capteur fonctionne la nuit. 2/ La température du capteur est plus élevée que la température extérieure pendant la nuit.	1/ Vérifiez la fonction correspondante sur le régulateur. 2/ Vérifiez l'état des clapets anti-retour situés sur le départ et le retour.



10 / Accessoires et maintenance

Résistance électrique



1"1/2 pré-câblée
230 V monophasée.

Code	Puissance
RES3000TM	3000 W

Mitigeur thermostatique solaire



3/4". Avec clapets anti-retour.
Chromé. 35-55°C

Code
MT252720C

Liaison bitube inox



Conduit inox bitube pré-isolé, résistant aux UV et rongeurs, avec fil de sonde en gaine PVC.

Diamètre 16 mm. Livré avec 4 raccords 3/4" FF.

Pression max : 10 bar.

Température maximale : 175 °C.

Code	Longueur
CIBT20L10RUV	10 m
CIBT20L15RUV	15 m
CIBT20L20RUV	20 m
CIBT20L25RUV	25 m
CIBT20L100RUV	100 m

Vannes à sphère laiton



Plage de °C : -10 / +120
Pression max. : 30 bar

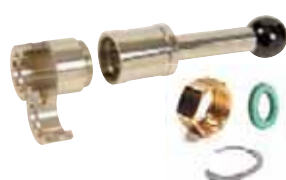
Code	Raccord
581006	1" MF
581007	1"1/4 MF



Plage de °C : -5 / +90
Pression max. : 25 bar

Code	Raccord
528006	1" MF
528007	1"1/4 MF

Outillage collet battu



Code	Produit
Ipiston	Piston
Ite16	Tête Ø 16
Ir16	Raccord 3/4"

Soupape solaire 1/2"



Tarage de la température 90°C.
Tarée à 7 bar.

Code
SPT1507

Raccords supplémentaires

Produit	Désignation	Code
	Bouchon solaire 3/4" CU22	254002
	Coude solaire F 3/4" CU22	254852
	Raccord à compression pour bitube inox 3/4"	IRM416
	Té laiton FFF 3/4"	130G20

Produit	Désignation	Code
	Mamelon laiton MM 3/4"	280G20
	Réduction laiton M 3/4" - F 1/2"	241G2015
	Réduction laiton M 1" - F 3/4"	241G2620
	Réduction laiton M 1" - M 3/4"	245G2620

Index des codes

A		I		S	
ANBL	Antiblocage	INIT	Initialisation drainback	S3	Température sonde 3
ANBL1	Antiblocage relais 1	K		S4	Température sonde 4
ANBL2	Antiblocage relais 2	kWh	Quantité de chaleur kWh	S5	Température sonde 5
ANBL3	Antiblocage relais 3	L		SON 1	Sonde 1
AUG	Augmentation du réservoir ECS	L/h	Débit sonde V40 / VFS / signal de fréquence	SON 2	Sonde 2
AUG2	Augmentation du réservoir primaire	LANG	Choix de la langue	SON 4	Sonde 4
B		LIMC	Température limite du capteur	SON	Sondes
BAR	Sonde de pression	LOGIC	Logique de charge	SPR	Langue allemande (Sprache)
C		M		SRMAX	Sonde température maximale du réservoir
CAP	Capteur	MAN	Mode manuel	STAB	Stabilisation drainback
CDES	Compte à rebours désinfection	MAX	Vitesse maxi. du relai (ECS)	SYS	Choix du système
CHAU	Chauffage réservoir ECS	MAX2	Vitesse max. du relai (primaire)	T	
CHAU2	Chauffage réservoir primaire	MIN	Vitesse minimale	TAGO	Température antigel activée
CHRE	Chauffage du préparateur ECS	MIN	Vitesse mini. du relai (ECS)	TAOF	Temp. antigel désactivée
CHRE	Chauffage réservoir ECS	MIN2	Vitesse mini. du relai (primaire)	TCA	Temp. chauffage d'appoint
CHRE2	Chauffage du ballon primaire	MWh	Quantité de chaleur MWh	TCAP	Température capteur
CHRE2	Chauffage réservoir primaire	N		TCAP2	Température capteur 2
CMIN	Temp. minimale du capteur	n1 %	Vitesse relais 1	TCCS	Temp. chaudière à combustible solide
CTD	Heure de départ	n2 %	Vitesse relais 2	tCIR	Temps de circulation
CTF	Heure d'arrêt	n3 %	Vitesse relais 3	TDCAL	Température départ bilan calorimétrique
CTIP	Durée d'arrêt	n4 %	Vitesse relais 4	TDES	Température de désinfection
CTMA	Durée de fonctionnement	NODEM	Compteur de redémarrages	TDS	Température départ solaire
D		NUIT	Option surveillance circulation nocturne	TETSC	Température échange chaleur source chaude
DDES	Période de chauffage	O		TETSF	Température échange chaleur source froide
DECAP	Départ différé de la pompe	OCAL	Option bilan calorimétrique	tP	Pause alternée
DEMAR	Option compteur de redémarrages	OCMN	Température minimale du capteur	TR2B	Temp. réservoir 2 en bas
DEP/RET	Départ / retour inversé	OCT	Fonction capteurs tubulaires	TRATR	Température réservoir augmentation retour
DT 0	Différence de temp. d'activation	OFAC	Fonction antigel	TRB	Température réservoir en bas
DT F	Différence de temp. de désactivation	ORC	Option de refroidissement capteur	TRCAL	Temp. retour bilan calorimétrique
DT N	Différence de température nominale	ORR	Option refroidissement du réservoir	TRCC	Température retour du circuit de chauffage
DT20	Différence de temp. d'activation	ORSY	Option refroidissement du système	TRCCS	Température réservoir chaudière à combustible solide
DT2F	Différence de temp. de désactivation	OSUC	Option chauffage successif	TREM	Temps de remplissage
DT2N	Différence de temp. nominale	P		TRH	Température réservoir en haut
DTR F	Différence de temp. de désactivation	PRIO	Logique de priorité ECS	TRPS	Température sonde RPS
DTR O	Différence de temp. d'activation	PRIO2	Logique de priorité primaire	TRRV	Température refroidissement réservoir vacances
E		R		TRS	Température retour solaire
ET/HI	Réglage de l'heure d'été/d'hiver	R MAX	Temp. maxi. du préparateur ECS	TVFS	Température sonde VFS
H		R NOM	Température nominale du préparateur ECS	V	
H-DAY	Fonction vacances	R2MAX	Seuil maximal du réservoir 2	VDI	Contrôle de fonctionnement selon VDI 2169
HDES	Heure départ différé	R2NOM	Température nominale du ballon primaire	VIMP	Valeur du V40
HEURE	Option surveillance de l'horloge	REL	Type de commande du relais (ECS)	VITPP	Vitesse pendant la pause
HYST	Hystérésis limitation maximal du réservoir ECS	REL2	Type de commande du relais (primaire)	ΔT	
HYST2	Hystérésis limitation maximal du réservoir primaire	RESET	Réglages d'usine	ΔT EL	Option ΔT trop élevée
		RMAX	Surveillance température maximale réservoir		

