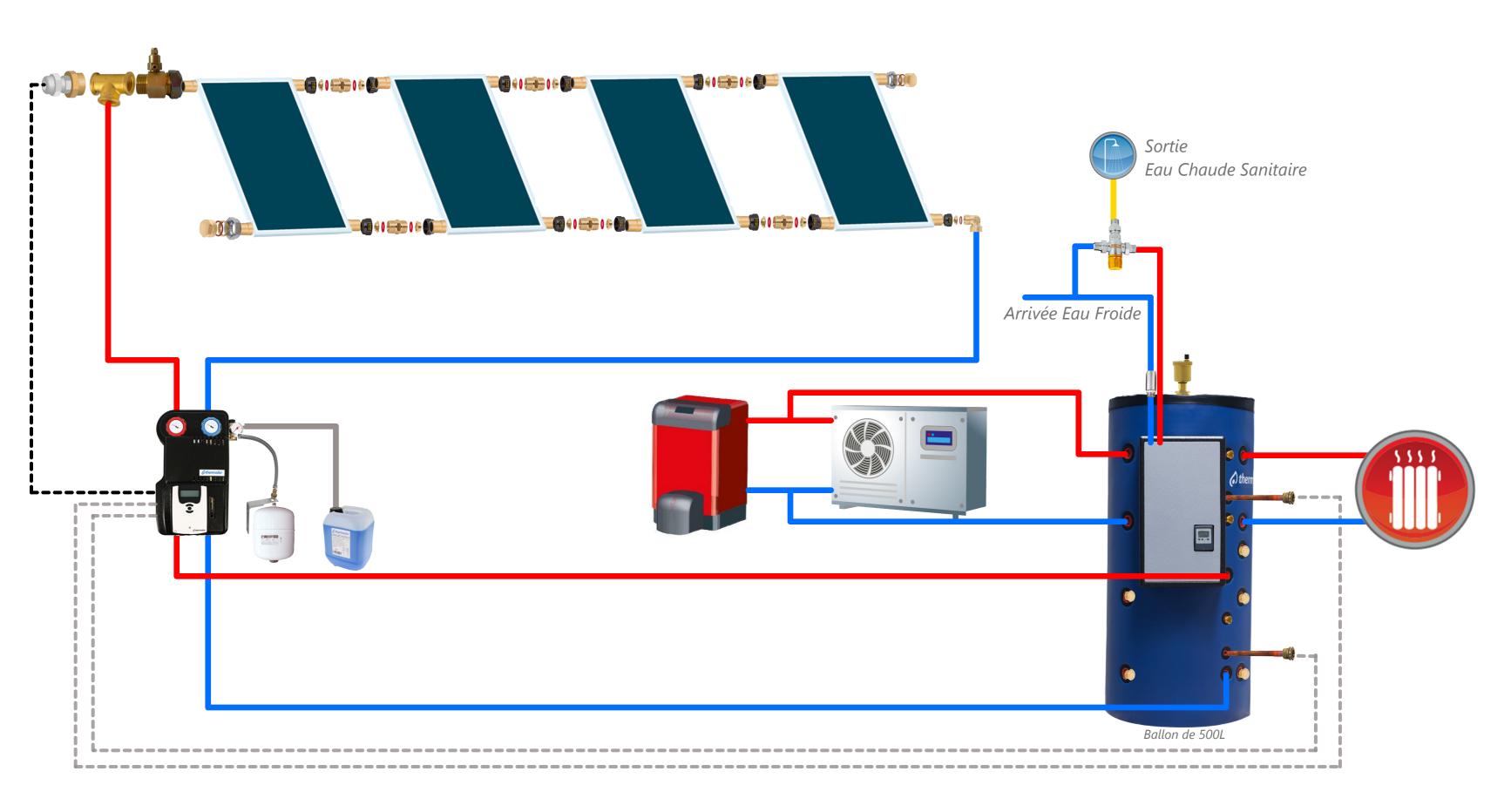


NOTICE D'INSTALLATION PACK SOLAIRE ASTREA **PACK E (500L)**













Ref.: NI PACK ASTREA
Date: Juillet 2024
Pages: 1/16



■ Sommaire:

Etape n°1: Installation du kit de fixation	p.2
Étape n°2 : Pose des panneaux	p.2
Étape n°3 : Raccordement des panneaux	p.3
Étape n°4 : Pose des raccords pour la liaison bitube	p.3
Étape n°5 : Liaison entre les panneaux et le groupe de transfert	p.4
Étape n°6 : Raccordement du vase d'expansion	p.5
Étape n°7 : Câblage de la régulation solaire	p.6
Étape n°8 : Pose et raccordement du ballon au groupe de transfert	p.7
Étape n°9 : Raccordement des accessoires	p.8
Étape n°10 : Raccordement du mitigeur thermostatique	p.9
Étape n°11 : Raccordement de l'appoint et du circuit de chauffage	p.10
Étape n°12 : Remplissage du circuit solaire	p.11
Étape n°13 : Purge du ballon et régulation du ballon	p.12
Étape n°14 : Paramétrage de la régulation	p.13
Étape n°15 : Gonflage du vase solaire	p.16

NOUS PRÉCONISONS L'UTILIATION DE TÉFLON SPÉCIAL HAUTE TEMPÉRATURE POUR L'ENSEMBLE DES RACCORDEMENTS DU CIRCUIT SOLAIRE.



Ref.: NI PACK ASTREA Date: Juillet 2024

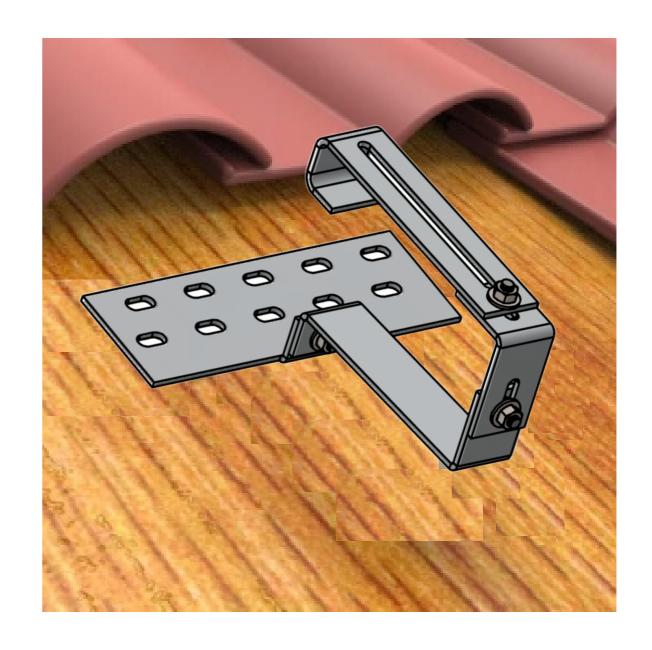
Pages : 2/16



■ Étape n°1 : Installation du kit de fixation

Installer le kit de fixation adapté à la toiture et au nombre de panneaux en suivant la notice de montage associée.





■ Étape n°2 : Pose des panneaux

Poser le ou les panneaux (indice A) sur le kit de fixation. Ne pas oublier de couvrir les panneaux lors de l'installation.







Ref.: NI PACK ASTREA Date: Juillet 2024

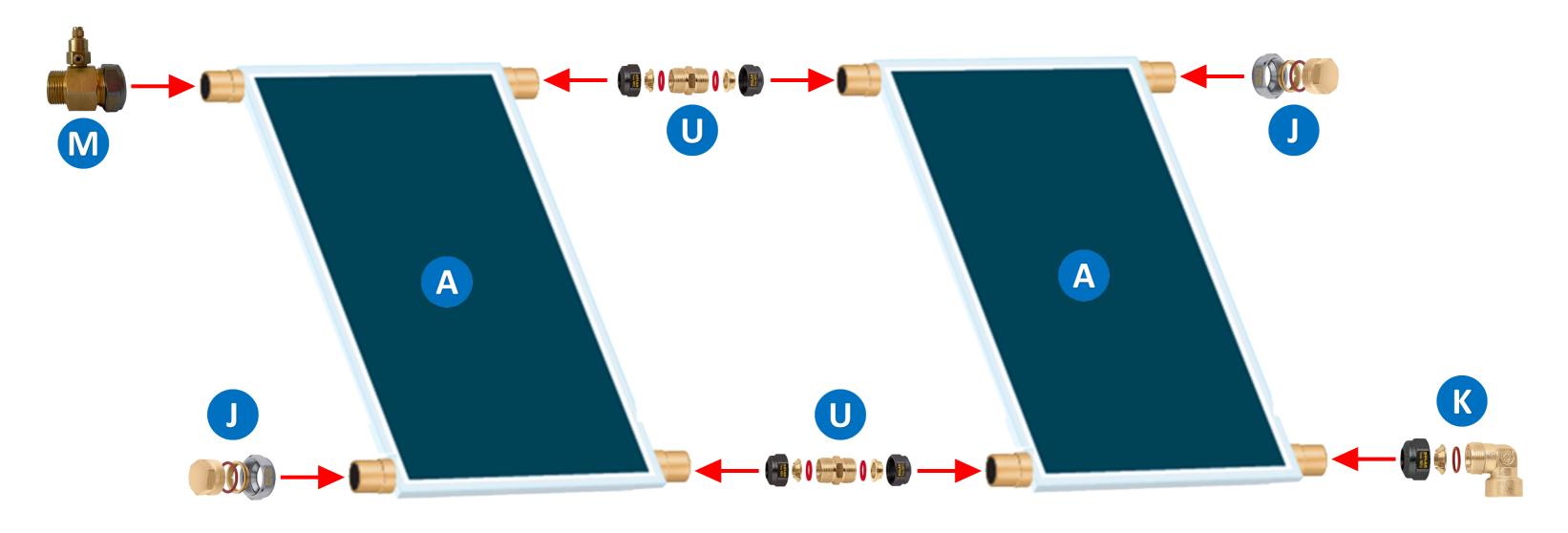
Pages : 3/16



Etape n°3 : Raccordement des panneaux

AJKMU

Raccorder sur le panneau (indice A) les bouchons solaire (indice J) ainsi que le coude solaire (indice K) et le raccord à purgeur manuel (indice M) en plaçant le bec vers le haut comme représenté ci-contre. Si plusieurs panneaux, raccorder également les manchons solaires (indice U).

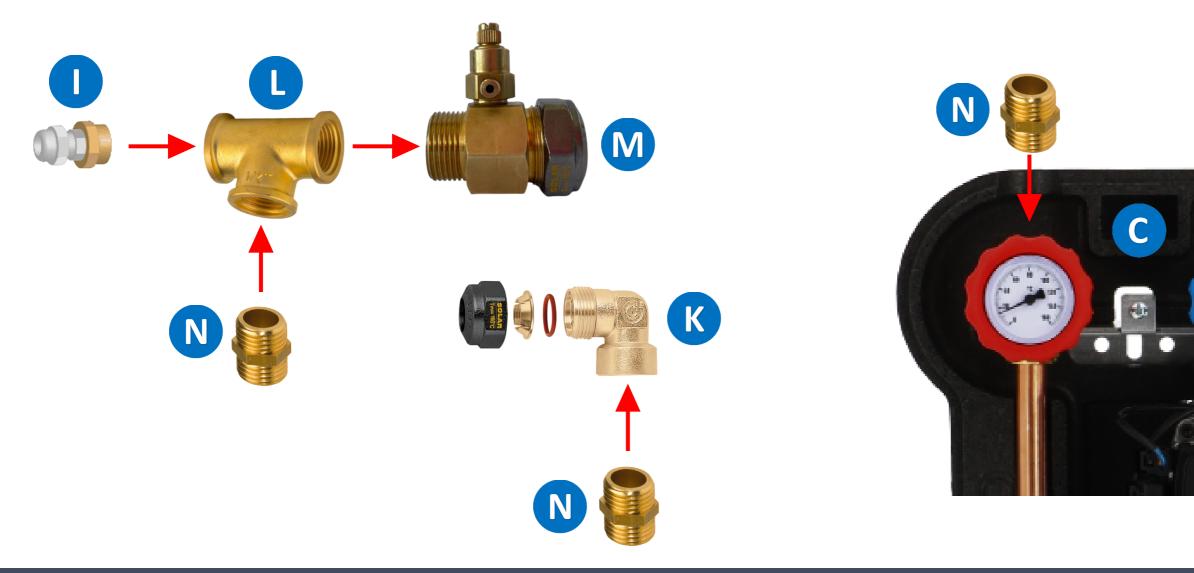


■ Étape n°4 : Pose des raccords pour la liaison bitube



Raccorder sur le raccord à purgeur manuel (indice M) le té (indice L) puis le doigt de gant en 3/4" (indice I).

Ensuite, viser les 4 mamelons (indice N) au départ et au retour du groupe de transfert solaire (indice C) ainsi qu'au raccord à purgeur manuel (indice L) et au coude solaire (indice K).





Ref.: NI PACK ASTREA

Date: Juillet 2024

Pages : 4/16



Étape n°5 : Liaison entre les panneaux et le groupe de transfert

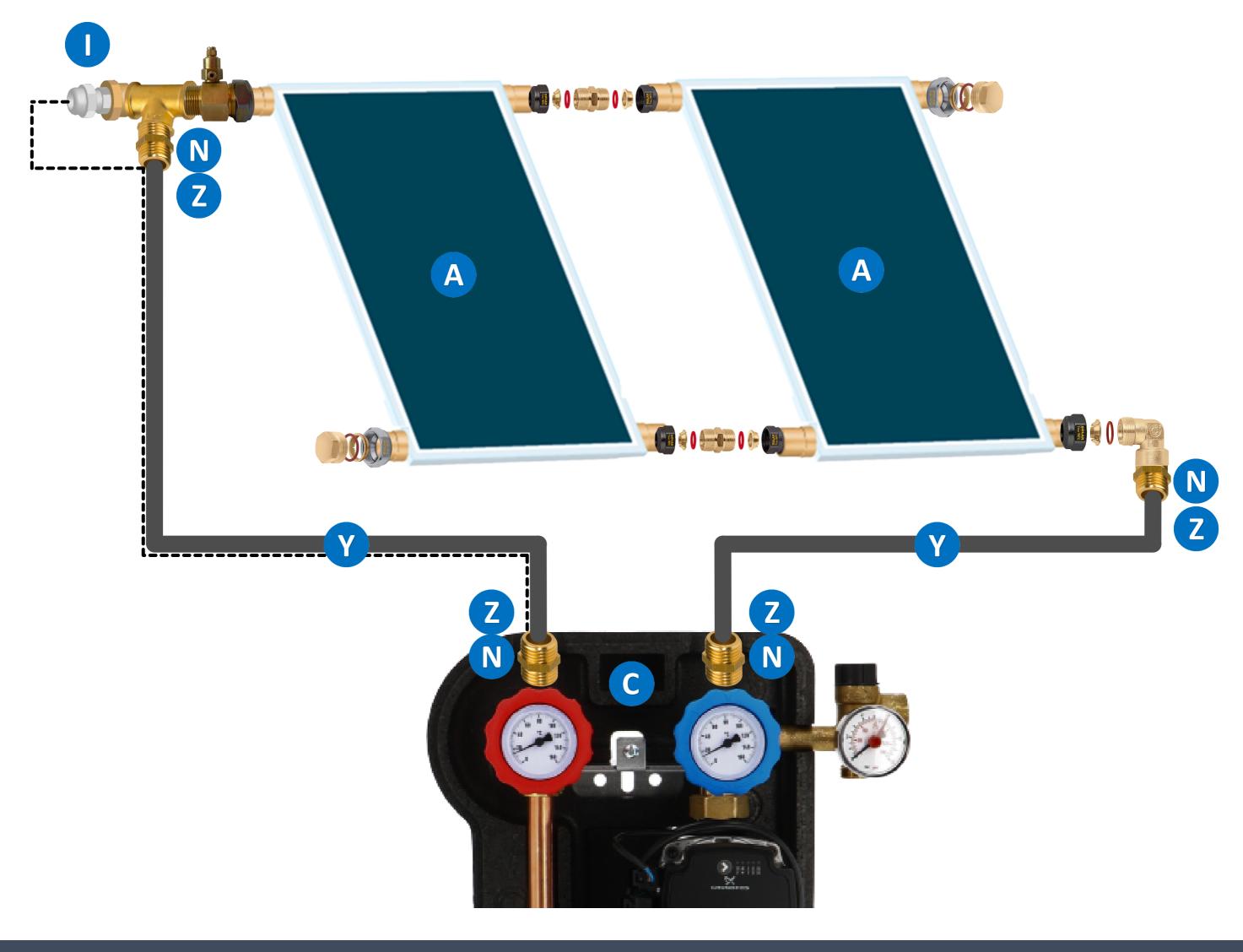
CYANZI

Accrocher le groupe de transfert solaire (indice C) au mur dans la chaufferie.

Ensuite, couper à la longueur souhaitée le bitube (indice Y) à l'aide d'une disqueuse en faisant attention qu'il n'y ait pas de bavure et effectuer le raccordement entre les panneaux (indice A) et le groupe de transfert solaire (indice C) en venant vous raccorder aux mamelons (indice N) fixés à l'étape n° 4. La liaison entre le bitube et les mamelons se fera grâce aux raccords fournis avec le bitube (indice Z).

À noter que le conduit bitube contenant les fils électriques est à placer sur le départ des panneaux, côté raccord à purgeur manuel.

Raccorder le câble du bitube à la sonde noire fournie avec la régulation solaire puis la placer dans le doigt de gant (indice I).





Ref.: NI PACK ASTREA
Date: Juillet 2024

Pages : 5/16



■ Étape n°6 : Raccordement du vase d'expansion

FGC

Raccorder le vase d'expansion solaire (indice F) au groupe de transfert solaire (indice C) à l'aide du kit de support pour vase (indice G) au piquage prévu à cet effet sur la soupape de sécurité du groupe, comme représenté ci-dessous.





Ref.: NI PACK ASTREA
Date: Juillet 2024
Pages: 6/16



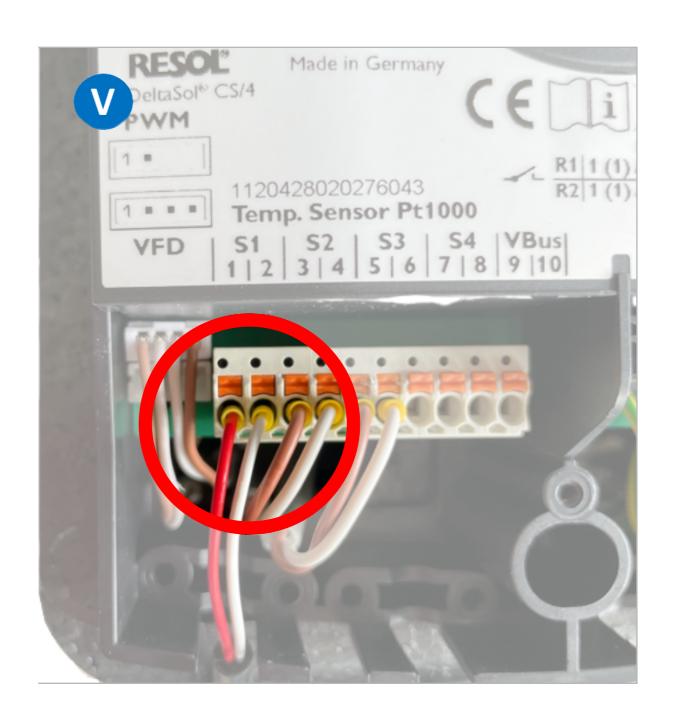
■ Étape n°7 : Câblage de la régulation solaire



Effectuer le branchement du câble de la sonde placée dans le doigt de gant (indice I) à la régulation solaire (indice V).

Les autres sondes qui vont par la suite être placées dans le ballon sont déjà précâblées à la régulation.







Ref.: NI PACK ASTREA Date: Juillet 2024

Pages : 7/16



Étape n°8 : Pose et raccordement du ballon au groupe de transfert

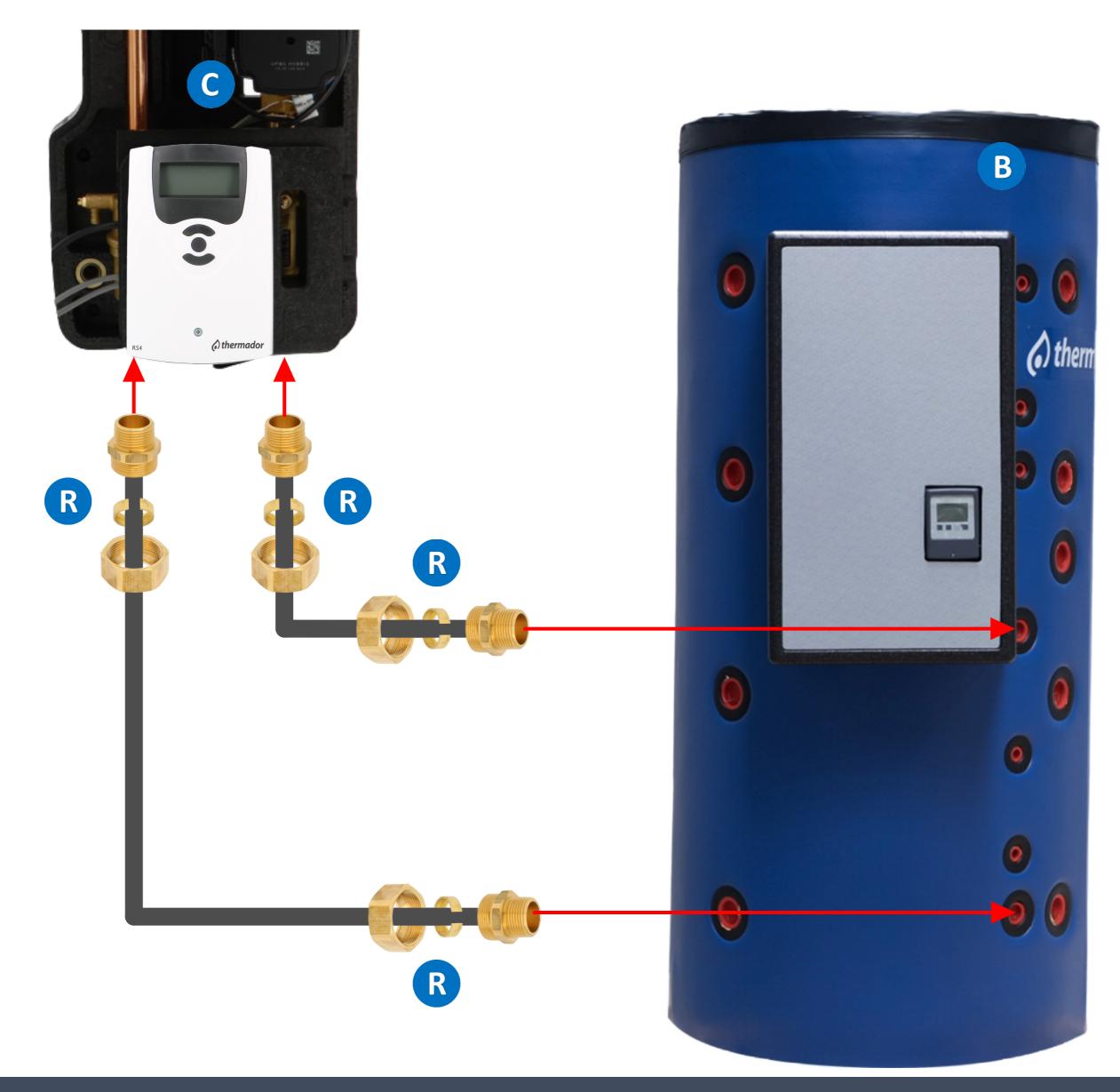
BRC

Poser le ballon tampon (indice B).

Ensuite, raccorder les 4 mamelons des raccords à compression (indice R) sur le groupe de transfert solaire (indice C) sur le ballon.

Enfin, raccorder le conduit bitube inox du ballon au groupes en vous servant de la bague et de l'écrou des raccords à compression (indice R).

ATTENTION : le côté plat de la bague doit être orienté vers le mamelon, et non vers l'écrou si l'on veut que le raccord soit étanche. Sans cela, la compression ne sera pas assurée.





Ref.: NI PACK ASTREA Date: Juillet 2024

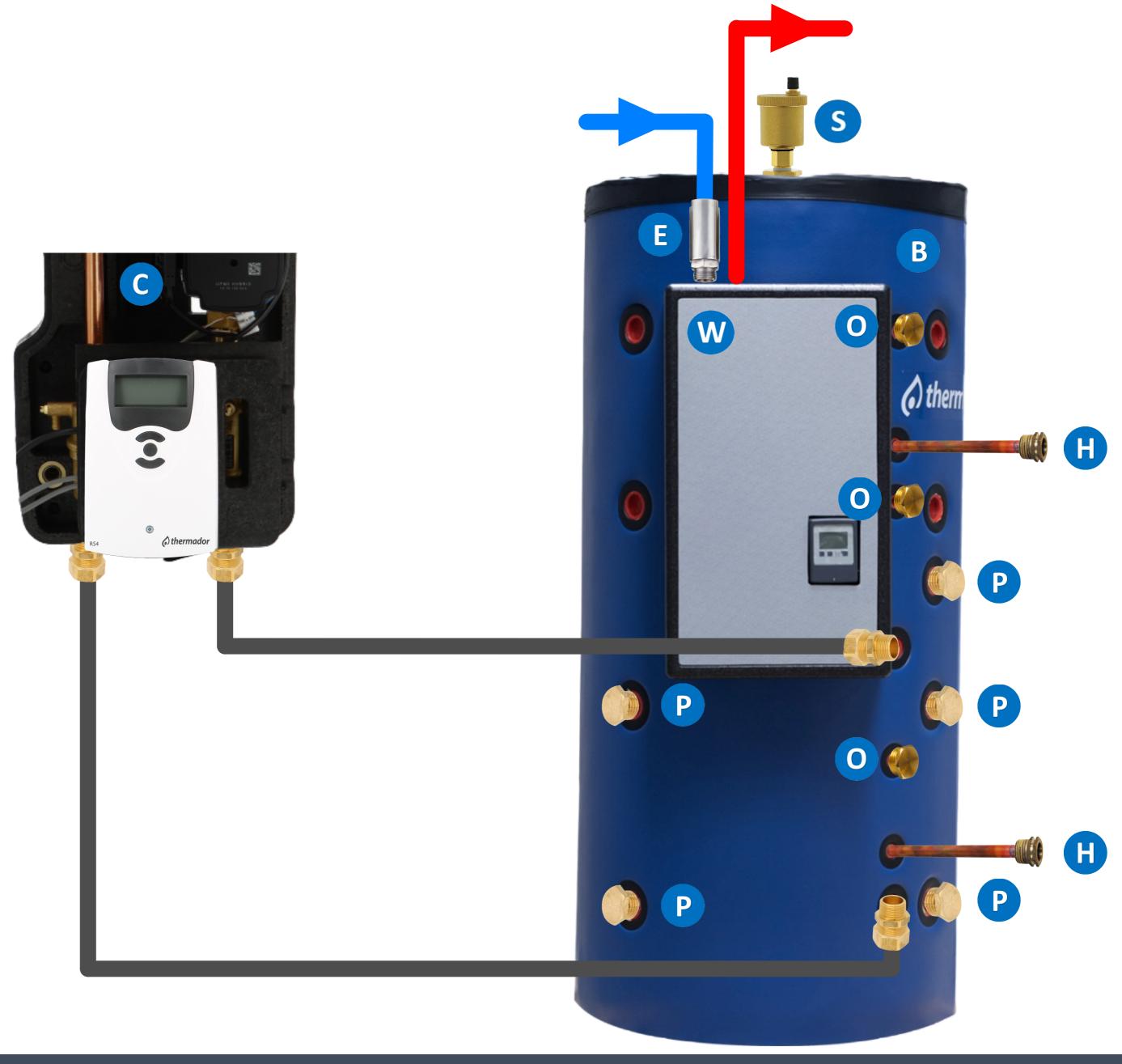
Pages : 8/16



■ Étape n°9 : Raccordement des accessoires

HBOPSEW ASTREA

Raccorder les doigts de gant 1/2" (indice H) comme représenté ci-dessous aux piquages prévus à cet effet sur le ballon (indice B), de même pour les bouchons 1/2" (indice O) et les bouchons 1"1/2 (indice P) qui vont venir combler des piquages non utilisés pour les sondes. Ensuite, raccordez le purgeur (indice S) sur le piquage supérieur du ballon. Efin, raccordez la cartouche anticalcaire (indice E) sur l'arrivée d'eau froide sur le piquage supérieur gauche du module sanitaire (indice W).





Ref.: NI PACK ASTREA
Date: Juillet 2024
Pages: 9/16



■ Étape n°10 : Raccordement du mitigeur thermostatique

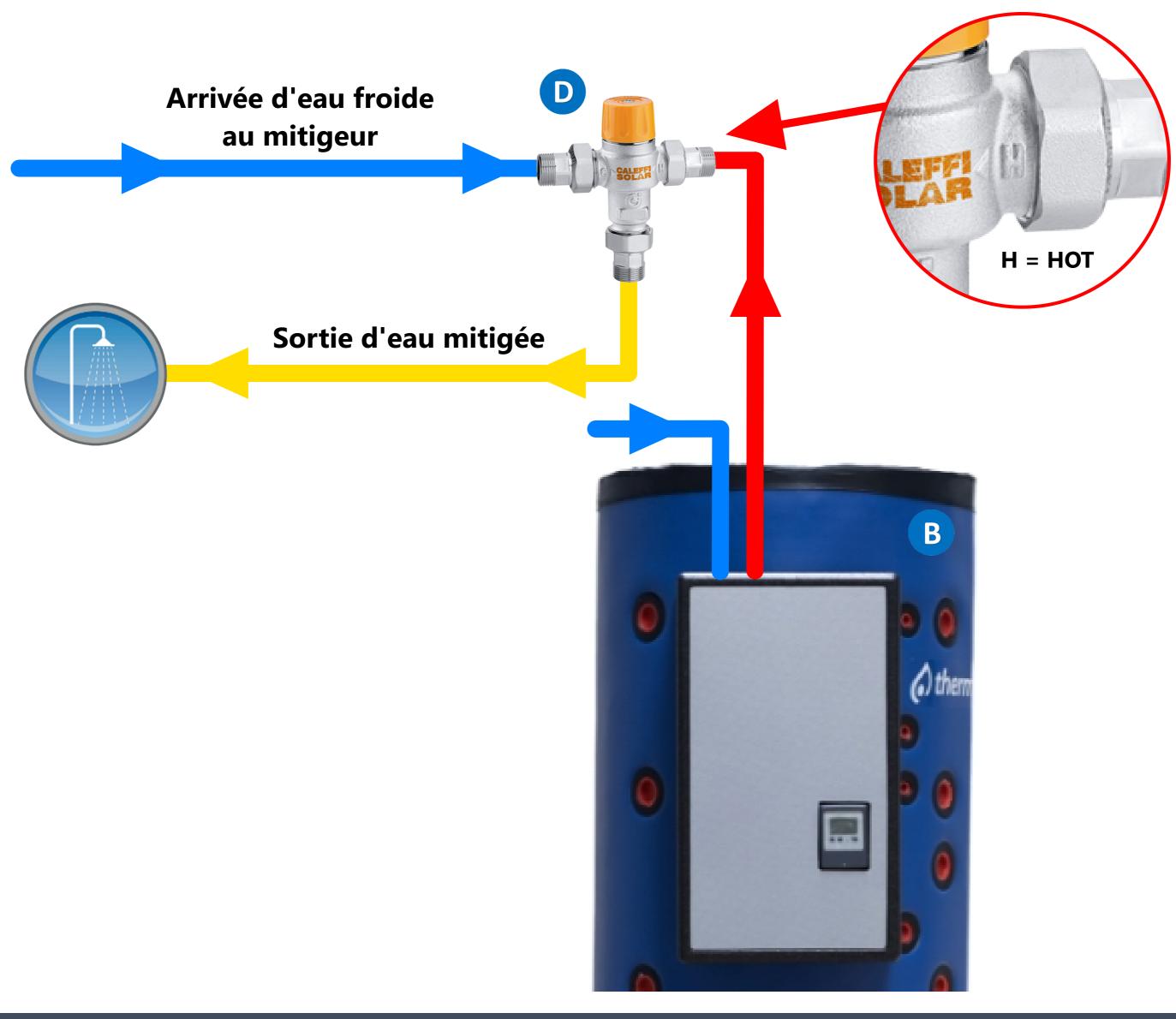
DB

Raccorder le mitigeur thermostatique (indice D) sur la sortie d'eau chaude sanitaire du ballon (indice B) comme représenté ci-dessous.

ATTENTION : sur le mitigeur, un côté est noté H et l'autre est noté C.

H = HOT (chaud), C = COLD (froid).

La sortie d'ECS du module doit être raccordée au HOT et l'arrivée d'eau froide au COLD. La sortie d'eau mitigée se situe donc à l'opposé du bouton de réglage jaune du mitigeur.





Ref.: NI PACK ASTREA Date: Juillet 2024

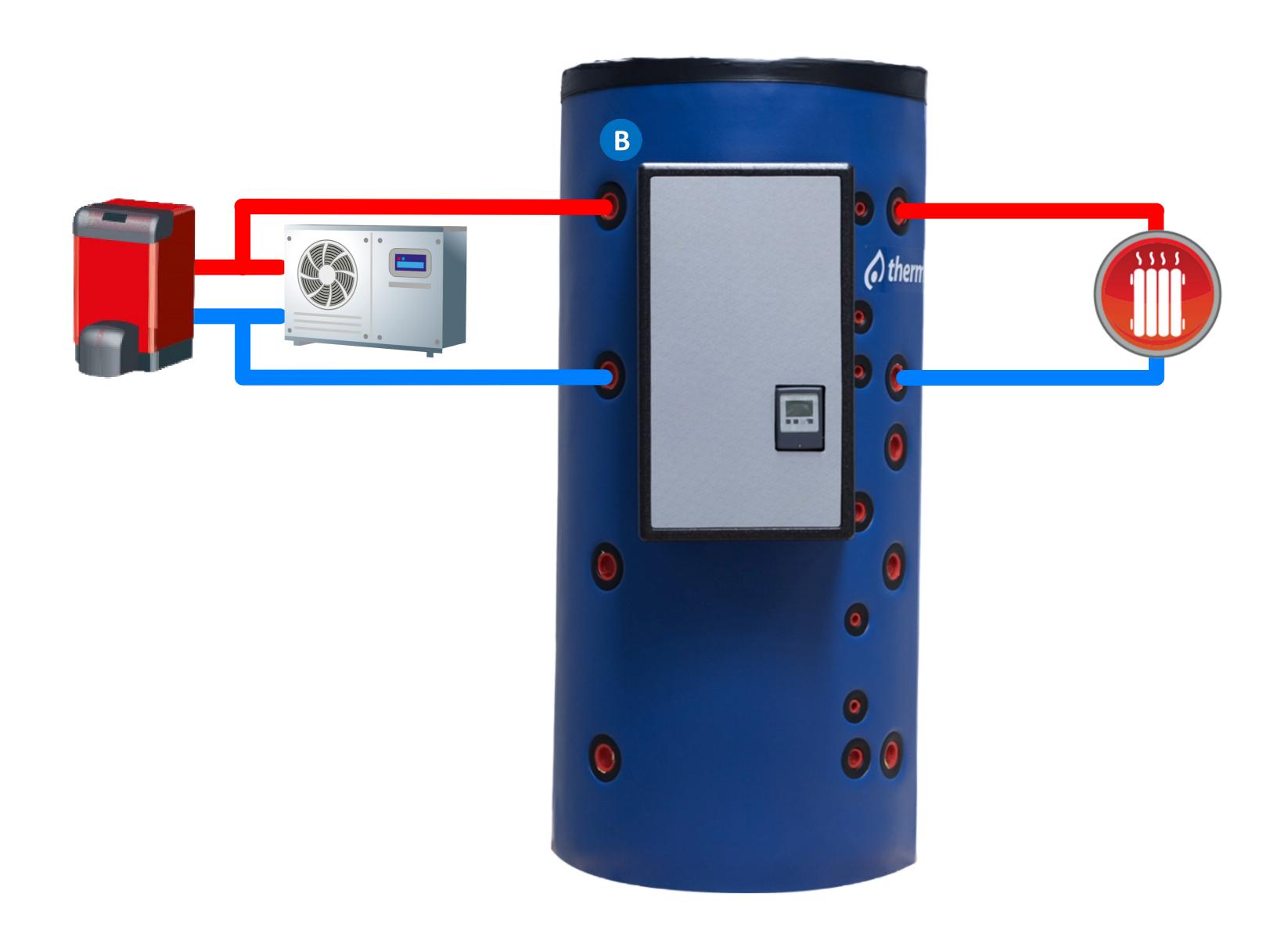
Pages : 10/16



Étape n°11 : Raccordement de l'appoint et du circuit de chauffage

Raccorder simplement votre circuit de chauffage ainsi que votre circuit d'appoint directement sur le grand volume du ballon (indice B) en n'oubliant pas de placer tous les éléments de sécurité obligatoire sur une installation de chauffage.

4 piquages sont prévus à cet effet de chaque côté du ballon, pour s'adapter au mieux à chaque installation.





Ref.: NI PACK ASTREA
Date: Juillet 2024
Pages: 11/16



Étape n°12 : Remplissage du circuit solaire



Dévisser les 2 bouchons situés à droite du débitmètre sur le groupe de transfert (indice C). Si vous possédez une station de remplissage équipée d'un filtre, vous pouvez dès à présent faire votre mélange eau + glycol à 50% dans votre station.

Ensuite, raccorder la station à votre groupe de transfert puis lancer la circulation avec le débitmètre et les 2 vannes ouvertes à fond afin d'effectuer un rinçage du circuit sur une durée de 15 à 30 minutes.

Si la station utilisée ne possède pas de filtre, rincer à l'eau claire puis vider la station afin d'enlever les impuretés. Ce n'est qu'après cela que nous pouvons passer au remplissage.

Pour cela, reproduire la même méthode que pour le rinçage, mais cette fois-ci en fermant la vanne située en dessous du débitmètre, sur le retour à la station de remplissage.

Une fois la pression à 2 bar obtenue, effectuer la purge manuelle au niveau des capteurs à l'aide d'un tournevis plat jusqu'à ce que du liquide sorte, ensuite, refermer le purgeur.

Vérifier la pression indiquée sur le groupe de transfert. Si la pression est redescendue en dessous des 2 bar, redémarrez la station afin de remonter à 2 bar puis refaire une purge manuelle au niveau des capteurs.

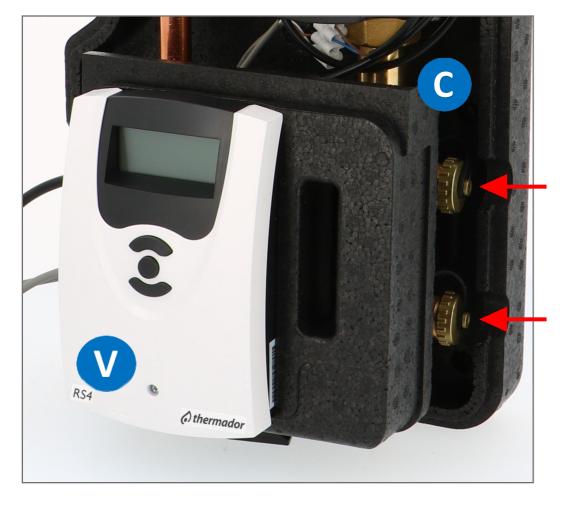
Répéter l'opération jusqu'à ce que la pression soit à 2 bar et qu'il n'y ait plus d'air à évacuer. Ensuite, il faut effectuer un dégazage du circuit.

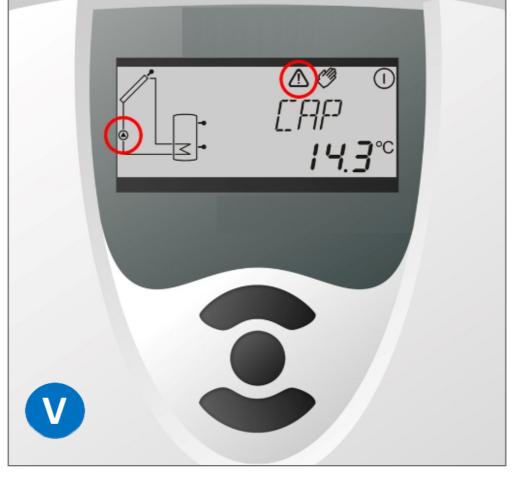
Pour cela, il faut passer votre circulateur en mode manuel via la régulation solaire (indice F) située sur le groupe de transfert solaire. Se rendre sur le menu MAN 1 puis passer sur ON.

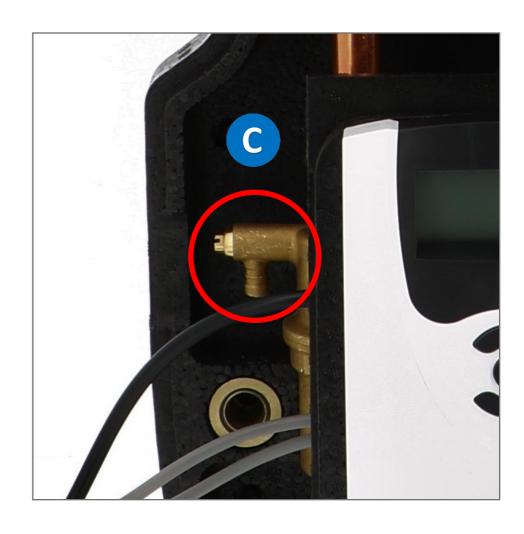
Sur le schéma affiché sur la régulation, le circulateur ainsi que le symbole "relais activé" entourés en rouge ci-dessous doivent se mettre à clignoter.

Laisser le circulateur tourner une trentaine de minutes puis effectuer le dégazage directement sur le groupe à l'aide d'un tournevis plat.

Quand du liquide commence à sortir, refermer le dégazeur puis repasser le circulateur en mode AUTO comme effectué précédemment pour le passage en mode manuel.









Ref.: NI PACK ASTREA
Date: Juillet 2024
Pages: 12/16

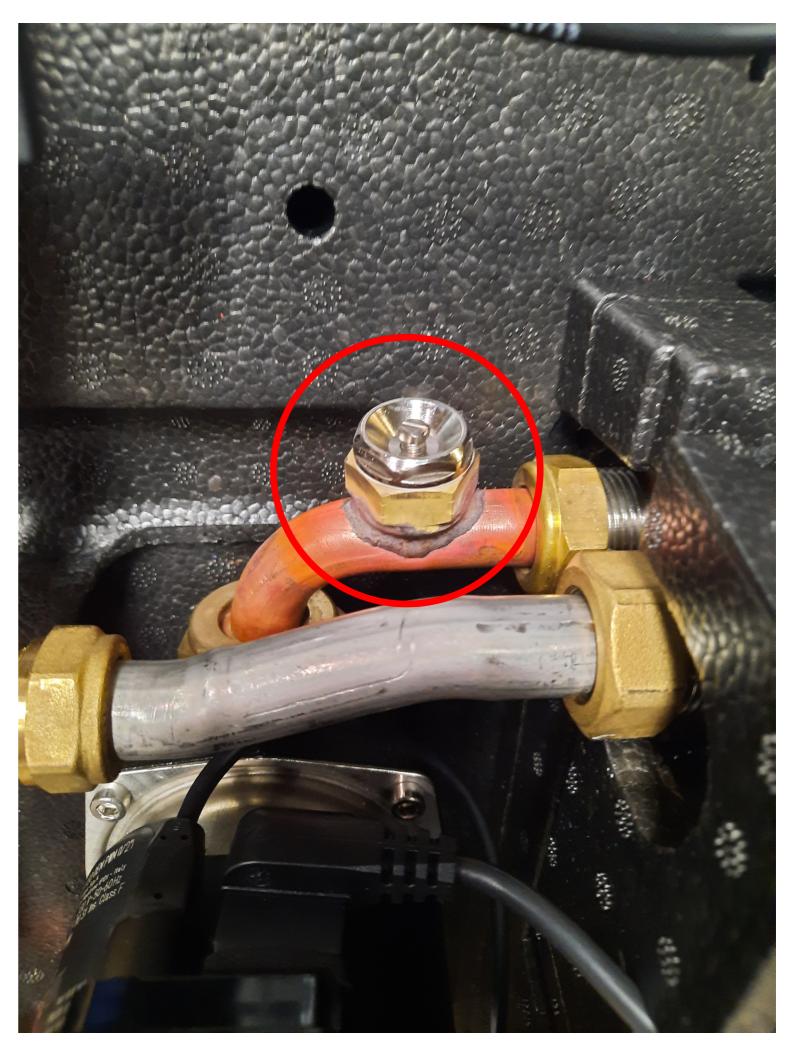


■ Étape n°13 : Purge du ballon et régulation du ballon

Cette étape est primordiale pour le bon fonctionnement de la production d'eau chaude sanitaire.

Il faut, à l'aide d'un tournevis plat, ouvrir le purgeur afin d'évacuer l'air dans la canne du circulateur, comme représenté ci-dessous.





Ensuite, il faut aller sur l'écran de la régulation située sur la face avant du ballon, et régler la langue et l'heure. Une fois ces paramètres entrés, lancer "Assistant mise en service" apparaît, mettre "oui".

Il faut simplement suivre les étapes en rentrant les paramètres souhaités pour la température d'ECS. Il est important que ces paramètres soient cohérents avec les réglages de la régulation solaire située sur le groupe de transfert.

La température demandée est à régler selon vos besoins.

La température maximale (Tmax) est à régler sur 95°C.



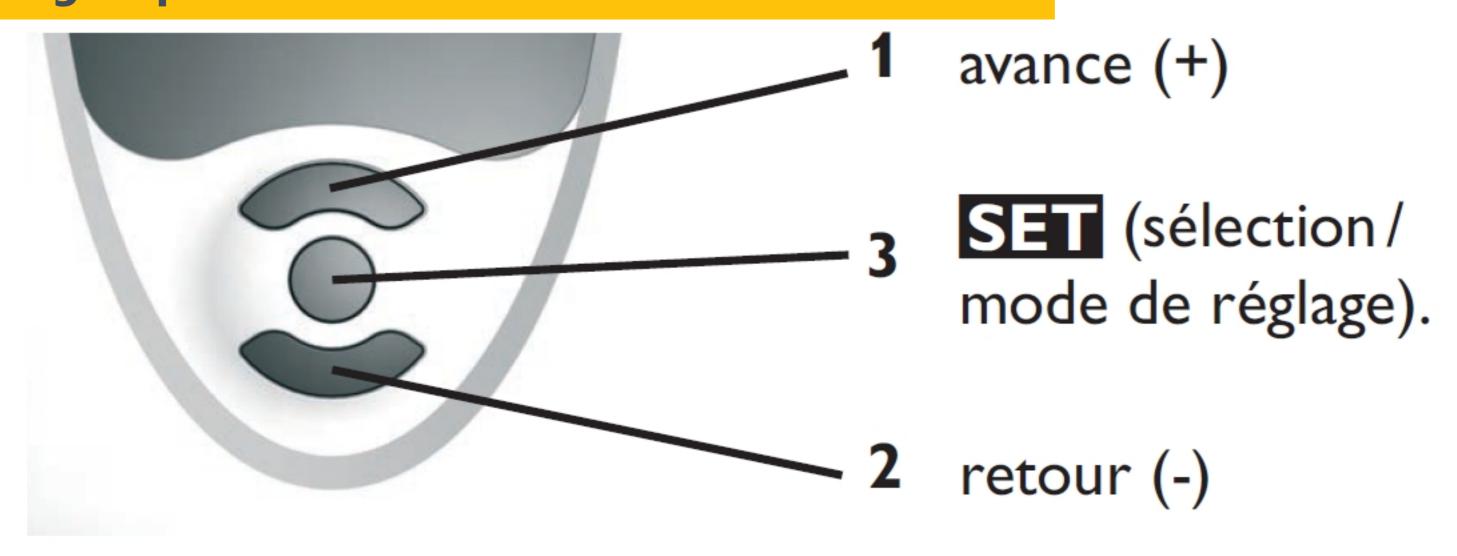


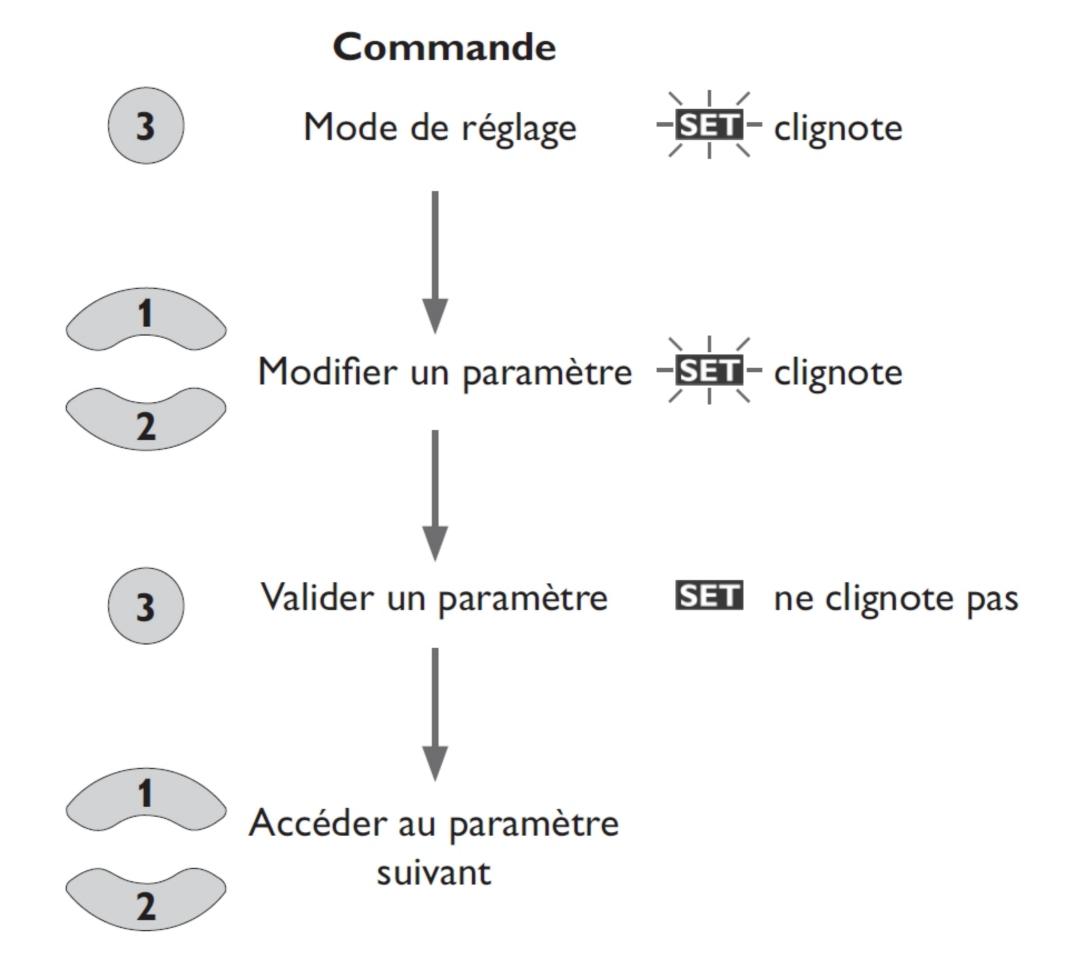
Ref.: NI PACK ASTREA Date: Juillet 2024

Pages : 13/16



■ Étape n°14 : Paramétrage de la régulation du groupe de transfert







Ref.: NI PACK ASTREA
Date: Juillet 2024
Pages: 14/16



Au branchement de la régulation, le paramètre <u>"SPR"</u> apparait et la valeur <u>"De"</u> est sélectionnée.

Il faut changer cette valeur pour Fr, qui correspond au français. Ensuite, rentrer les paramètres suivants :













LANG: Langue.

Préréglage usine : Allemand (De). Réglage conseillé : Français (Fr).

UNIT : Unité de température.

Préréglage usine : °C. Réglage conseillé : °C.

HRE: Heure

Préréglage usine : 00:00.

Réglage conseillé : Heure actuelle.

INST : Installation (Mode de fonctionnement).

Préréglage usine : 1. Réglage conseillé : 1.

LIM : Température maximale du réservoir.

Préréglage usine : 60°C. Réglage conseillé : 80°C.

PUM : Commande de la pompe.

Préréglage usine : PSOL (Pompe solaire). Réglage conseillé : PSOL (Pompe solaire).

nMN: Vitesse minimale du circulateur.

Préréglage usine : 30%. Réglage conseillé : 30%.

nMX: Vitesse maximale du circulateur.

Préréglage usine : 100%. Réglage conseillé : 100%.

100



Ref.: NI PACK ASTREA Date: Juillet 2024

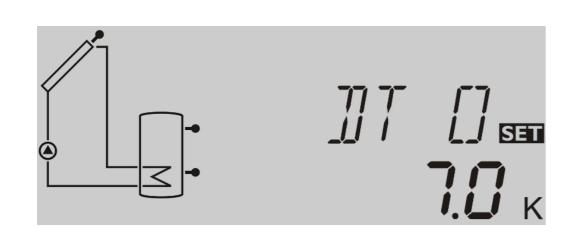
Pages : 15/16



Une fois votre régulation préréglée et votre circuit rempli, il faut régler des paramètres supplémentaires sur la régulation.

Appuyer 5 secondes sur le bouton 1 lorsque vous êtes sur HRE pour accéder aux paramètres suivants.

Voici les différentes valeurs à saisir pour les différentes fonctions :



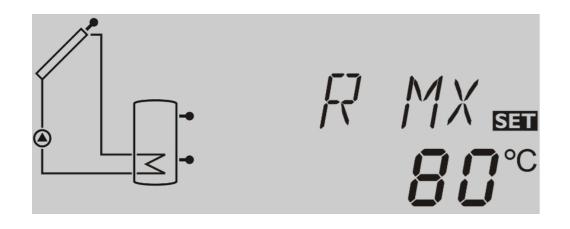
DT O : Différence de température d'activation.

Préréglage usine : 6.0K. Réglage conseillé : 7.0K.



DT F : Différence de température de désactivation.

Préréglage usine : 4.0K. Réglage conseillé : 2.0K.

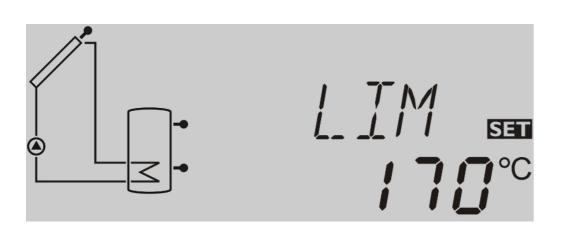


R MX: Température maximale du réservoir.

Préréglage usine : 60°C.

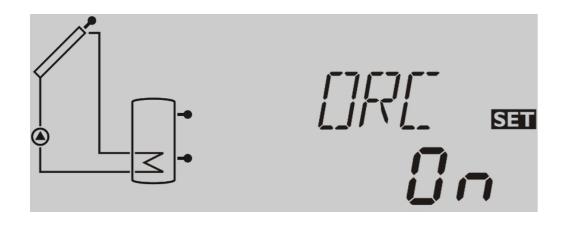
Réglage conseillé : 80°C mais cela dépend également du

besoin du client.



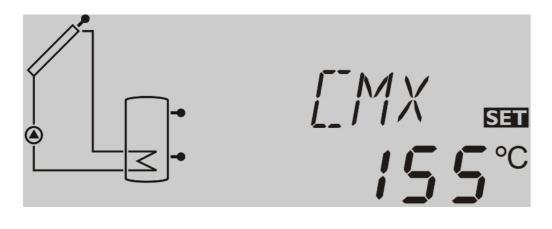
LIM : Température limite du capteur.

Préréglage usine : 130°C. Réglage conseillé : 170°C.



ORC : Option refroidissement du capteur.

Préréglage usine : OFF. Réglage conseillé : ON.



CMX : Température maximale du capteur.

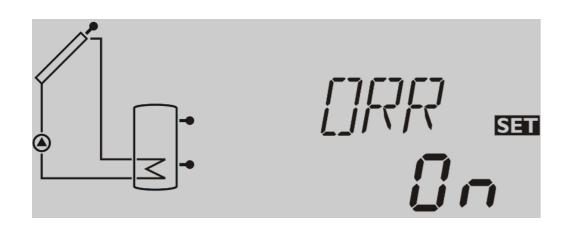
Préréglage usine : 110°C. Réglage conseillé : 155°C.



Ref.: NI PACK ASTREA Date: Juillet 2024

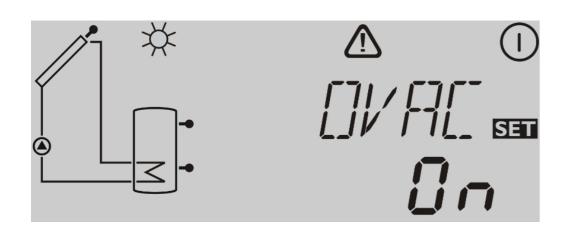
Pages : 16/16





ORR: Option refroidissement du réservoir.

Préréglage usine : OFF. Réglage conseillé : ON.

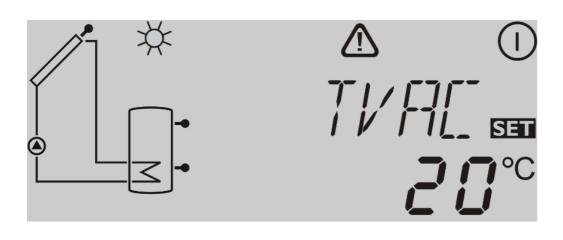


OVAC: Option refroidissement vacances.

Préréglage usine : OFF. Réglage conseillé : ON.

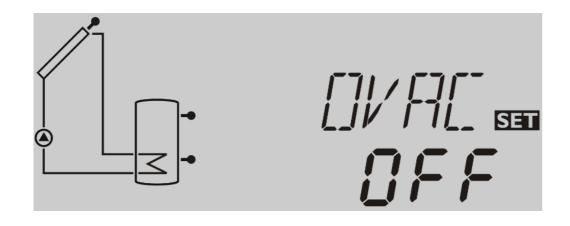


TVAC à 20°C, puis remettre le mode OVAC sur OFF.



TVAC : Température refroidissement vacances.

Préréglage usine : 40°C. Réglage conseillé: 20°C.



OVAC: Option refroidissement vacances.

Préréglage usine : OFF. Réglage conseillé : OFF.

ATTENTION : Il est important d'expliquer aux clients de bien activer le mode vacances en cas de départ de l'habitation pour une longue durée afin d'éviter toute détérioration du glycol dans le circuit solaire. Cela pourrait nuire au bon rendement et au bon fonctionnement de l'installation.

■ Étape n°15 : Gonflage du vase d'expansion solaire

Une fois toutes les étapes précédentes terminées, il ne vous reste plus qu'à vérifier la pression côté air du vase d'expansion solaire.

Cette pression doit toujours être inférieure de 0.1 bar à la pression hydraulique dans le circuit solaire.

Si la pression dans mon circuit solaire est de 2 bar, il faut à l'aide d'une pompe à vélo, d'un compresseur ou autre outil permettant de vérifier et gonfler/dégonfler le vase, régler la pression côté air du vase à 1.9 bar, afin de maintenir un équilibre de pression, et donc de ne pas perdre de volume d'expansion, mais également que la membrane ne vienne pas coller à la paroi en acier du vase.