

Soupape de sécurité Sanitaire gamme laiton - gamme bronze

Fonction

Soupape de sécurité pour installations d'eau sanitaire
Protège l'installation contre la surpression.

Gamme laiton

Construction

Corps : laiton EN 12165 CW617N PN10
 Ressort : acier EN 12270-1
 Joint et diaphragme: EPDM
 Clapet : laiton EN12164 CW614N
 Poignée : ABS
 Montage : Pose horizontale et verticale



gamme laiton



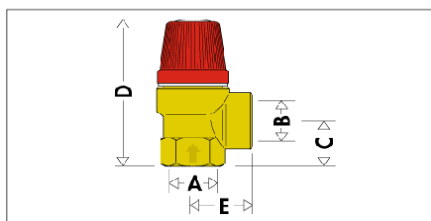
gamme bronze

Pose

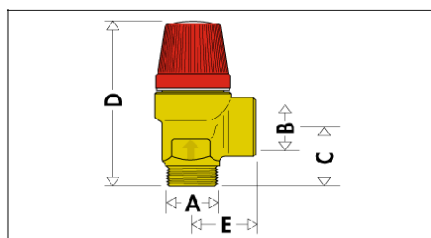
- ✓ La soupape doit être placée dans un local non soumis au gel (mini + 4°C).
- ✓ La soupape de sécurité sanitaire doit être installée directement sur l'arrivée d'eau froide du préparateur ECS.
- ✓ Un clapet et une vanne doivent aussi être installés en aval de la soupape.
- ✓ Il ne doit exister aucun organe d'obturation partielle ou totale entre le générateur et la soupape.
- ✓ Les canalisations d'évacuation qui éventuellement prolongent les soupapes doivent avoir un diamètre au moins égal à celui de l'orifice de sortie de la soupape.
- ✓ L'écoulement doit être relié à l'égout conformément à la DTU.

CE PED catégorie IV

Cotes



A	B	C	D	E
1/2"	1/2"	19,5	65,5	25,5
3/4"	3/4"	24	74,5	27,5



A	B	C	D	E
1/2"	1/2"	23,5	69,5	25,5

Caractéristiques fonctionnelles

Température : 5 à 110°C
 Tarage : 6 ou 7 bar (selon modèle)
 Pression d'ouverture : + 20%
 Pression de fermeture : - 20%

- La pression du réseau en fonctionnement normal doit être inférieure à la pression de fermeture.
- Dans le cas contraire prévoir un réducteur de pression.

Sélection

Puissance maxi du générateur : 165,2 kW

Soupapes laiton 7 bar	1/2"	3/4"
Capacité maximale du ballon	200 litres	1000 litres

SOUPAPES DE SÉCURITÉ SANITAIRE gamme laiton - gamme bronze

Gamme bronze

■ Construction

Corps : bronze CC499K
 Ressort : inox ASTM A128
 Pièce interne : laiton CW617N
 Joint : EPDM
 Montage : Pose verticale



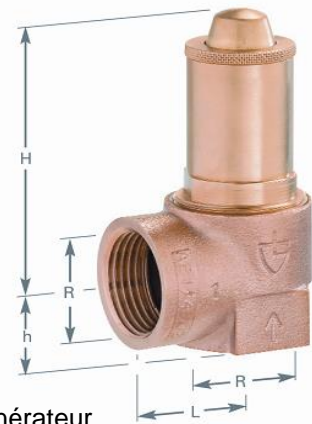
■ Caractéristiques fonctionnelles

Température : -10°C à +95°C
 Tarage : 7 ou 10 bar (suivant modèle)
 Pression d'ouverture : + 10%
 Pression de fermeture : - 10%

CE PED article 3, paragraphe 3

■ Cotes

Cotes (mm)	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
H	70	70	80	100	140	155
h	17	18	22	25	28	34
L	26	31	35	40	46	54
Poids (Kg)	0,2	0,3	0,5	0,7	1,2	1,6



■ Sélection

Ø du filetage	1/2"	3/4"	1"
Volume du ballon	< 120 litres	120 à 1000 litres	1000 à 8000 litres

Puissance maxi du générateur

1/2"	75 kW
3/4"	150 kW
1"	250 kW

A partir de 8000 litres, le diamètre est déterminé par la puissance calorifique (maximale que la soupape pourra évacuer) pour un dépassement de la pression de tarage de 0,6 bar ou 10%.

Au-delà :

Puissance Calorifique (MW)	Ø 1"1/4	Ø 1"1/2	Ø 2"
Tarage 7 bar	27	40,8	47,5
Tarage 10 bar	29,2	50,7	53,4

Le débit à évacuer peut être évalué par la relation:

$$F = \alpha_v Q / (\rho C) \quad \text{soit} \quad Q = F \rho C / \alpha_v$$

avec:

F: débit de liquide à évacuer [m³/s]

Q: flux thermique absorbé par l'équipement à protéger [Watts]

α_v : coefficient d'expansion cubique du liquide [1/K]

ρ : masse volumique du liquide [kg/m³]

C: capacité calorifique du liquide [J/kg/K]

La puissance calorifique de la soupape à sélectionner sera supérieure à la valeur Q définie ou calculée.

