

## Fiche technique | Référence: 2009-110

Bandes de marquage; pour Smart Printer; sur rouleau; non extensible; vierge; encliquetable; blanc

<https://www.wago.com/2009-110>



Couleur: ■ blanc

### Données techniques

adapté	pour bornes sur rail WAGO TOPJOB® S, X-COM®S-SYSTEM, X-COM®S-SYSTEM-MINI et séries 285/788/857/2857
Procédure de repérage	Transfert thermique
Impression	vierge
Conditionnement	Bandes
Constitution du conditionnement	50 m; 1 Bande
Appareil d'impression	Smart Printer (Imprimante transfert thermique)

### Données géométriques

Largeur	11 mm
Largeur de la bande	11 mm

### Données mécaniques

Type de fixation	Encliqueter
Résistance à l'essuyage	EN 60998-1 : 2004

### Données du matériau

Couleur	blanc
Résistance aux UV	EN 60068-2-5 : 2010 Procédure B
Informations sur les adhésifs	sans colle
Sans halogène	Oui
Poids	260 g
Charge calorifique	7,8 MJ

## Conditions d'environnement

Température ambiante (stockage)	+10 ... +21 °C
Température ambiante (fonctionnement)	-40 ... +150 °C
Humidité relative	40 ... 50 %

## Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

## Données commerciales

Product Group	2 (Accessoires)
eCl@ss 10.0	27-14-11-37
eCl@ss 9.0	27-14-11-37
ETIM 9.0	EC000761
ETIM 8.0	EC000761
Unité d'emb. (SUE)	1 pce(s)
Type d'emballage	Sacs
Pays d'origine	LU
GTIN	4044918102483
Numéro du tarif douanier	39206219888

**Conformité environnementale du produit**

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

**Approbations / certificats**

**Déclarations de conformité et de fabricant**



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

**Téléchargements**

**Conformité environnementale du produit**

**Recherche de conformité**

Environmental Product  
Compliance 2009-110



**Documentation**

**Informations complémentaires**

Allocation roller printing material	001.12.2016 10.09.2020	pdf 139.96 KB	
-------------------------------------	---------------------------	------------------	--

**Texte complémentaire**

2009-110	19.02.2019	xml 2.57 KB	
2009-110	04.01.2018	doc 23.00 KB	

**Mode d'emploi**

2009-110 Information on printing material	1 28.08.2020	pdf 1190.09 KB	
---	-----------------	-------------------	--

**Données CAD/CAE**

**Données CAD**

2D/3D Models 2009-110	
--------------------------	--

**Données CAE**

EPLAN Data Portal 2009-110	
-------------------------------	--

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Repérage

##### 1.1.1.1 Appareils de marquage



**Réf: 258-5000**

Imprimante transfert thermique; Smart Printer; pour tout le marquage de l'armoire de commande; 300 dpi; Avec matériel de repérage