Fiche technique | Référence: 2009-615

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1200 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc

https://www.wago.com/2009-615

Couleur: blanc

Identique à la figure

Données techniques

adapté	WMB Inline, pour bornes sur rail Weidmüller ; équivalence WS 10/5
Procédure de repérage	Transfert thermique
Impression	vierge
Conditionnement	Rouleau
Constitution du conditionnement	1 200 étiquettes WMB (5 mm)/Rouleau
Caractéristiques	WMB Inline, pour bornes sur rail Weidmüller ; équivalence WS 10/5
Classe d'inflammabilité selon UL94	V2
Appareil d'impression	Smart Printer (Imprimante transfert thermique)

Données géométriques

Étiquette de repérage / largeur de bande	5 … 5,2 mm
Largeur d'étiquette	5 mm

Données mécaniques

Résistance à l'essuyage	en combinaison avec le ruban encreur 258-5005

Données du matériau

Couleur	blanc
Résistance aux UV	EN 60068-2-5 : 2010 Procédure B
Sans halogène	Oui
Poids	114,7 g
Charge calorifique	2,34 MJ

Conditions d'environnement

Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04

Test d'environnement (conditions environnementales)

Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f_1 = 5 Hz bis f_2 = 150 Hz f_1 = 5 Hz bis f_2 = 150 Hz

Pour la suite voir page suivante

Test d'environnement (conditions environnementales)

Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

Données commerciales

Product Group	2 (Accessoires)
eCl@ss 10.0	27-14-11-37
eCl@ss 9.0	27-14-11-37
ETIM 9.0	EC000761
ETIM 8.0	EC000761
Unité d'emb. (SUE)	1 pce(s)
Type d'emballage	Sacs
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821659662
Numéro du tarif douanier	39269097900

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2009-615

Documentation

Informations complémentaires

Allocation roller printing material	001.12.2016 10.09.2020	pdf 139.96 KB

Mode d'emploi

2009-615 Information on printing material	1 28.08.2020	pdf 1316.42 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2009-615

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Repérage

1.1.1.1 Accessoire pour appareils de marquage

Réf.: 258-5010
Rouleau; pour Smart Printer; pour WMB-Inline Weidmüller (2009-615); 1 dispositif de ponçage

1.1.1.2 Appareils de marquage

Réf.: 258-5000
Imprimante transfert thermique; Smart Printer; pour tout le marquage de l'armoire de commande; 300 dpi; Avec matériel de repérage

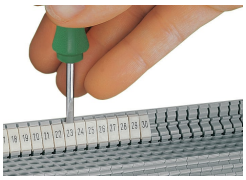
Indications de manipulation

Application

Détachement d'une étiquette de la bande de marquage WMB, pour les largeurs de bornes supérieures

Encliquetage d'une bande de marquage WMB dans le logement de marquage

Repérage



Encliquetage d'une bande de marquage WMB dans le logement de marquage du double porte-étiquettes

Encliquetage d'une bande de marquage WMB dans le logement de marquage