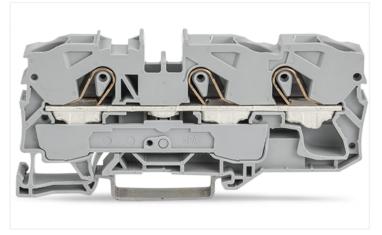
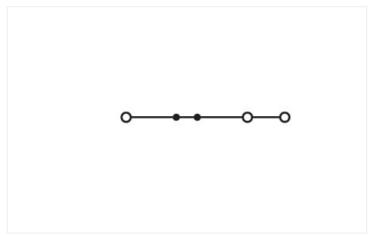
Borne de passage pour 3 conducteurs; 10 mm²; pour applications Ex e II; Marquage latéral et central; Pour rail 35×15 et $35 \times 7,5$; Push-in CAGE CLAMP®; 10,00 mm²; aris clair



https://www.wago.com/2010-1309





Couleur: gris clair

Identique à la figure

Identique à la figure

Borne de passage série 2010 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne de passage portant le numéro d'article 2010-1309, permet une connexion rapide et sécurisée. Qu'il s'agisse d'applications industrielles ou d'applications dans les bâtiments, les bornes de passage pour conducteurs permettent de connecter les conducteurs électriques rapidement et en toute sécurité. Selon le modèle, elles sont adaptées pour le câblage continu classique ou les distributions de potentiel. Ces bornes de passage à la tension nominale de 800 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 57 A. Pour le raccordement du conducteur, cette borne de passage nécessite des longueurs de dénudage entre 17 et 19 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 10 x 89 x 43,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne de passage convient aux sections de conducteur allant de 0.5 mm² à 16 mm². Le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation. Ces bornes de passage sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes sur rail TOPJOB® S de WAGO proposent dans diverses applications industrielles et dans les installations de bâtiment modernes une connexion électrique sûre. Elles permettent un câblage rapide grâce à l'insertion directe de conducteurs rigides, semi-rigides et souples avec embouts d'extrémité. Les bornes de passage sont conçues pour être montées en rail 35. Des conducteurs en cuivre sont connectés de manière idéale par le biais d'un câblage frontal. Les deux prises de pont rendent possible la multiplication du potentiel sur d'autres bornes. Ce produit convient pour des applications Ex spécifiques (veuillez consulter la fiche techn

Données électriques			
Données de référence selon	IEC	/EN 60947-	7-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	800 V	-	-
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	-	-
Courant de référence	57 A	-	-
Current at conductor cross-section (max.) mm ²	76 A	-	-

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	65 A	65 A	-

Données d'approbation selon	CSA 22.2 No 158		58
Use group	В	С	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	65 A	65 A	-

EX-Données	
Référence aux zones à risque d'explosion	Voir les instructions de manipulation dans le domaine Connaissances et téléchargements – Documentation – In- formations complémentaires : Annexe technique ; Explications techniques
Données de référence selon	ATEX: PTB 05 ATEX 1070 U / IECEx: PTB 06.0003U (Ex eb IIC Gb)
Tension de référence EN (Ex e II)	550 V
Courant de référence (Ex e II)	50 A

Fiche technique | Référence: 2010-1309 https://www.wago.com/2010-1309



Puissance dissipée	
Puissance dissipée, par pôle (Potentiel)	1.8194 W
Courant de référence I _N pour l'indication de la puissance dissipée	57 A
Valeur de résistance pour l'indication de la puissance dissipée en fonction du cou-	0.00056 Ω

Données de raccordement			
Points de serrage	3	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
nombre des niveaux	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
Nombre logements de pontage 2	Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre	
		Section nominale	10 mm²
		Conducteur rigide	0,5 16 mm² / 20 6 AWG
		Conducteur rigide ; enfichage direct	4 16 mm² / 14 6 AWG
		Conducteur souple	0,5 16 mm² / 20 6 AWG
	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 10 mm² / 20 8 AWG	
		Conducteur souple ; avec embout d'ex- trémité, directement enfichable	4 10 mm² / 12 8 AWG
	Remarque (Section de conducteur)	Depending on the conductor characteristic, a conductor with a smaller cross-section can also be inserted via push-in termination. AWG specifications were converted according to IEC.	
		Longueur de dénudage	17 19 mm / 0.67 0.75 inch
		Sens du câblage	Câblage frontal

Données géométriques	
Largeur	10 mm / 0.394 inch
Hauteur	89 mm / 3.504 inch
Prof. à partir du niveau supérieur du rail	36,9 mm / 1.453 inch
Profondeur	43,5 mm / 1.713 inch

Données mécaniques	
Type de montage	Rail 35
Niveau de repérage	Repérage central/latéral

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	T.
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Charge calorifique	0,391 MJ
Poids	23,3 g



_				
Con	ditions	: d'env	ıronr	nement

Température d'utilisation -35 ... +85 °C

Test d'environnement (conditions environnementales)

Température d'utilisation continue

-60 ... +105 °C

Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules

DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 Véhicules Matériel électronique Exécution de test DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04 Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires -Tests pour vibrations et chocs Spectre/site de montage Test de durée de vie catégorie 1, classe Test de fonctionnement avec oscillations Test réussi selon le point 8 de la norme. sous forme de bruit Fréquence $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1' = 5 \text{ Hz bis } f_2' = 150 \text{ Hz}$ Accélération 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) Durée de test par axe 10 min. 5 h Directions de test Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Surveillance des défauts de contact/inréussi terruptions de contact Mesure de la chute de tension avant et réussi après chaque axe Test de durée de vie simulé grâce à des Test réussi selon le point 9 de la norme. niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit Champ d'application élargi: surveillance réussi des défauts de contact/interruptions de réussi contact Champ d'application élargi : mesure de la réussi chute de tension avant et après chaque réussi Essai de choc Test réussi selon le point 10 de la norme Forme du choc Demi-sinusoïdal Durée du choc 30 ms

3 pos. et 3 neg.

réussi

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-14-11-20
eCl@ss 9.0	27-14-11-20
ETIM 9.0	EC000897
ETIM 8.0	EC000897
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143645393
Numéro du tarif douanier	85369010000

Nombre de chocs de l'axe

viaires

Résistance aux vibrations et aux chocs

sur les équipements des véhicules ferro-



Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales









Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7876
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70111238
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-119201
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
ATEX-Attestation of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine





Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	20-HG1941090-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE00001V2

Homologations pour milieux à risque d'explosion













Homologation	Norme	Nom du certificat
AEx UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt	UL 60079	E185892 (Ex e II)
ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	EN 60079	PTB 05 ATEX 1070 U (II 2 G Ex eb II C bzw. I M 2 Ex eb I Mb)
CCC CNEX	GB/T 3836.3	2020312313000161 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb)
IECEx Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	IEC 60079	IECEx PTB 06.0003 U (Ex eb IIC Gb and Ex ebl Mb)
INMETRO TÜV Rheinland do Brasil Ltda.	IEC 60079	TÜV 12.1311 U

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

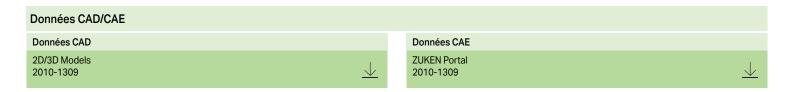
Environmental Product Compliance 2010-1309



https://www.wago.com/2010-1309



Documentation Informations complémentaires Technical Section pdf 2246.92 KB





1.2.2 Contact de pontage

1.2.2.1 Contact de pontage



Réf.: 2010-405/011-000

Contact de pontage en étoile; 3 raccords; isolé; gris clair

Réf.: 2016-499

Contact de pontage réducteur; de la série 2016/2010 à la série 2010/2006/2004/2002; de la série 2216/2210 à la série

2216/2210 à la série 2210/2206/2204/2202; isolé; gris clair Réf.: 285-430

Contact de pontage réducteur; de la série 285 (35mm²) à la série 2016/2010; isolé; gris Réf.: 2010-402

Contact de pontage; 2 raccords; isolé; gris clair

1

Réf.: 2010-403 Contact de pontage; 3 raccords; isolé; gris clair Réf.: 2010-404

Contact de pontage; 4 raccords; isolé; gris clair

Réf.: 2010-405

Contact de pontage; 5 raccords; isolé; gris clair

Réf.: 2010-433

Contact de pontage; de 1 à 3; isolé; gris clair



Réf.: 2010-434

Contact de pontage; de 1 à 4; isolé; gris clair

Réf.: 2010-435

Contact de pontage; de 1 à 5; isolé; gris clair

https://www.wago.com/2010-1309



1.2.3 Couvercle

1.2.3.1 Couvercle



Réf.: 2010-100

Couverture protectrice des doigts; sert de protection contre le contact accidentel des points de serrage sans condu; jaune

1.2.5 Montage

1.2.5.1 Capot de protection



Réf.: 709-156

Profil de recouvrement; typ. 3; approprié au support pour capot type 3; longueur 1 m; transparent

1.2.5.2 Support de capot de protection



Réf.: 709-169

porteur du profil de recouvrement; typ. 3; avec vis de verrouillage et de fixation et avec boulon; pour bornes sur rail série 279 jusqu'à 282, 880; pour Mini-bornes sur rail, série 264; pour bornes pour capteurs et actionneurs, série 270; gris

1.2.6 Obturateur de protection avec signalisation de danger

1.2.6.1 Couvercle



Réf.: 2010-115

Obturateur de protectionavec signalisation de danger; pour 5 bornes; avec signalisation de danger; jaune

1.2.7 Outil

1.2.7.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



1.2.8 Rail

1.2.8.1 Matériel de montage



Réf.: 210-114

Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent



Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; perforé; d'après EN 60715; couleurs argent



Rail acier; 35 x 15; épaisseur 2,3 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent

Réf.: 210-113

Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-196

Rail aluminium; 35 x 8,2; épaisseur 1,6 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent

Réf.: 210-198

Rail en cuivre; 35 x 15; épaisseur 2,3 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs cuivre

1.2.9 Repérage

1.2.9.1 Adaptateur de repérage



Réf.: 2009-198

Adaptateur; gris

1.2.9.2 Bande de repérage



Réf.: 248-501

blanc

Bandes de marquage; pour Smart Printer; sur rouleau; non extensible; vierge; encliquetable: blanc

1.2.9.3 Étiquette de marquage



Carte de repérage mini WSB; en carte;

non extensible; vierge; encliquetable;

Réf.: 248-501/000-006 Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; bleu



Réf.: 248-501/000-007

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; gris



Réf.: 248-501/000-002

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; jau-



Réf.: 248-501/000-012

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; orange



Réf.: 248-501/000-005

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; rou-

Réf.: 248-501/000-023

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; vert

Réf.: 248-501/000-017

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; vert clair



Réf.: 248-501/000-024

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; violet

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc

Réf.: 793-5501/000-006

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -

5,2 MM; vierge; encliquetable; bleu



Réf.: 793-5501/000-007

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; gris



Réf.: 793-5501/000-002

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; jaune



Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; orange



Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; rouge

Réf.: 793-5501/000-023

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; vert



Réf.: 793-5501/000-017

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; vert clair

Réf.: 793-5501/000-024

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; violet

Réf.: 793-501

Carte de repérage WMB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; blanc



Réf.: 793-501/000-006

Carte de repérage WMB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; bleu

https://www.wago.com/2010-1309



1.2.9.3 Étiquette de marquage









Réf.: 793-501/000-007

Carte de repérage WMB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; gris



Réf.: 793-501/000-002

Carte de repérage WMB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; jaune



Réf.: 793-501/000-012

Carte de repérage WMB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; orange



Réf.: 793-501/000-005

Carte de repérage WMB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; rouge

Réf.: 793-501/000-023

Carte de repérage WMB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; vert

Réf.: 793-501/000-017

Carte de repérage WMB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; vert

Réf.: 793-501/000-024

Carte de repérage WMB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; violet

Réf.: 2009-145

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc

Réf.: 2009-145/000-006

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; bleu

Réf.: 2009-145/000-007

Réf.: 2009-145/000-023

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; gris

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700

pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;

Réf.: 2009-145/000-002

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; jaune

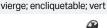
Réf.: 2009-145/000-012

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; orange



Réf.: 2009-145/000-005

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; rouge



Réf.: 2009-145/000-024

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; violet

Réf.: 2009-115

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc



Réf.: 2009-115/000-006

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; bleu

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; gris

Réf.: 2009-115/000-002

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; jaune

Réf.: 2009-115/000-012

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; orange



Réf.: 2009-115/000-023

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; vert

Réf.: 2009-115/000-007

Réf.: 2009-115/000-017 WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; vert clair

Réf.: 2009-115/000-024

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; violet

1.2.9.4 Porte-étiquettes de groupe





Porte-étiquettes de groupe; gris



Réf.: 2009-193

Porte-étiquettes de groupe; gris

1.2.10 Tester et mesurer

Porte-étiquettes de groupe; gris

Réf.: 2009-191

1.2.10.1 Accessoire de test



Réf.: 2009-174

Adaptateur de test; pour fiche de test Ø 4 mm; pour tester les bornes sur rail TOP-JOB®S; gris

Réf.: 2010-511

Réf.: 2009-192

Connecteur modulaire TOPJOB® S; modulaires; pour fentes de pontage; 1 pôle; 4,00 mm²; gris

Réf.: 2010-549

Module vide; modulaires; pour sauter p. ex. des bornes pontées; gris

Réf.: 2009-182

Prise de test; pour max. 2,5 mm²; pour le raccordement sans outil des conducteurs de contrôle individuels de 0,08; gris





Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Tous les types de conducteurs en un clin d'œil



Insertion direct – conducteurs rigides et conducteurs avec embout d'extrémité



Raccordement du conducteur – insertion directe.

Les conducteurs rigides peuvent être insérés directement – sans aucun outil – jusqu'à une section supérieure et au moins deux sections en dessous de la sections nominale.



Raccordement des conducteurs avec outil de manipulation.

Raccordement de conducteurs avec outil de manipulation

Comme pour le ressort CAGE CLAMP®, les conducteurs souples de petites sections et sans embout ne peuvent se raccorder par insertion directe. Il faut donc les introduire, après avoir ouvert la cage à ressort en introduisant verticalement un tournevis dans l'ouverture prévue.

Avantage:

L'ouverture d'introduction du conducteur avec une inclinaison de 15° par rapport à l'outil de manipulation augmente considérablement le confort de câblage.

Pontage



Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chromenickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).



Démonter les peignes de pontage

Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.

Pour retirer le contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.

Pontage



Ce pontage est conçu pour la réalisation d'un couplage en étoile et s'utilise sur les borniers de moteurs équipés de bornes sur rail TOPJOB®S.

MAGO

Pontage



Les ponts réducteurs sont conçus pour la connexion entre les bornes de passage de grandes sections et de petites sections, sans perte de points de connexion. Ils ont par ex. un intérêt lorsque pour de grandes longueurs de conducteurs la chute de tension doit être maintenue faible, mais que « sur place » la section nominale suffit.

Le pontage peut se faire au choix sur le point de connexion ouvert ou par dessus la paroi arrière de la borne, mais aussi être réalisés en même temps dans les deux directions. En cas de besoin, les bornes de passage de sections inférieures peuvent être connectées en parallèle à l'aide de peigne de pontage.



Lors du pontage avec des contacts de pontage réducteur il faut toujours prévoir une plaque d'extrémité entre les bornes à ponter.



Contact de pontage réducteur (2006-499) : de 6/4 mm² (séries 2006/2004) à 4/2,5/1,5 mm² (séries 2004/2002/2001)

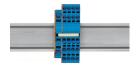


Contact de pontage réducteur (2016-499) : de 16/10 mm² (séries 2016/2010) à 10/6/4/2,5 mm² (séries 2010/2006/2004/2002)



Peigne de pontage réducteur

Pour les sections de 16 mm² et 10 mm², le pontage par la face ouverte de la borne avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures et pour les sections de 6/4/2,5 mm², il est possible jusqu'à une section inférieure; par ex. 16 mm² à 6 mm² (voir fig.) ou 10 mm² à 4 mm².



Peigne de pontage réducteur

Le pontage d'une borne équipée avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures ; par ex. 16 mm² à 6 mm² ou 6 mm² à 2,5 mm² (voir fig.)



lci, vous devez respecter les points suivants :

Le courant total des sorties ne doit pas dépasser le courant nominal du contact de pontage réducteur/peigne de pontage.

Tester



Ces modules connecteurs offrent des possibilités de raccordement supplémentaire avec la même section que les bornes sur rail correspondantes.



Les connecteurs TOPJOB®S disposent d'un trou de test (diamètre 2 mm) avec 2 pôles permettant de réaliser des tests de tension



Bloc de bornes, connexion d'un moteur



L'adaptateur de test CAT I (2009-174) pour les fiches de contrôle de 4 mm de diamètre est prévu pour les séries 2000 à



La fiche de test (2009-182) est appropriée pour les séries 2000 à 2016 pour le raccordement sans outil des fils d'essai individuels jusqu'à 2,5 mm².

https://www.wago.com/2010-1309



Repérage



Encliqueter dans le logement de marqua-





Porte-étiquettes de groupe TOPJOB®S (2009-193), ici avec bandes de marquage, utilisable pour toutes les bornes sur rail TOPJOB®S des séries 2000 à 2016. Ne pas placer par-dessus une plaque d'extrémité!

Application Ex





Les bornes de passage avec boîtier isolant bleu sont appropriées pour les applications Ex i.



Toutes les bornes de passage et de protection sont appropriées pour les applications Ex e II.



Séparateur Ex e/Ex i

La première borne après un séparateur Ex e/Ex i doit être dotée d'une plaque d'extrémité!



Barrette à bornes Ex e II/Ex i Attention :

Les pieds mobiles des bornes et le séparateur indiquent le même sens de montage!



La barrette à bornes Ex e II est séparée de la barrette à bornes Ex i par le séparateur. Plaque d'extrémité
Bornes Ex e II
Séparateur Ex e/Ex i
Plaque d'extrémité
Bornes Ex i
Selon EN 60079-11:2012, il faut maintenir une distance minimale de 50 mm entre les éléments de raccordement des circuits
Ex-e et Ex-i. Lors du montage de bornes sur rail Ex e et Ex i sur un rail commun, les séparateurs Ex e/Ex i peuvent être utilisés pour un gain de place.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!