

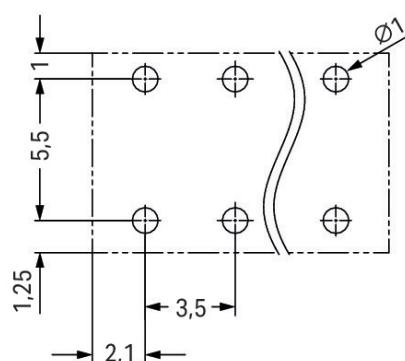
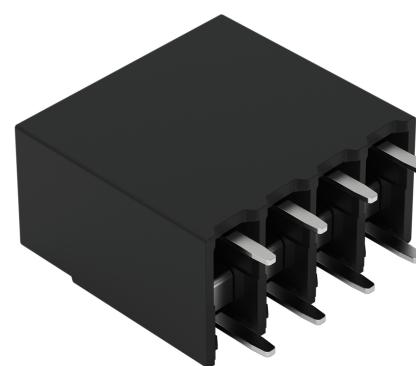
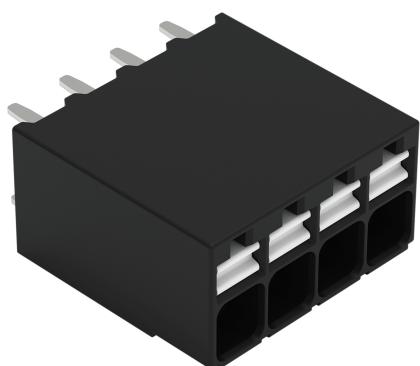
Fiche technique | Référence: 2086-1104

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 4 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; noir

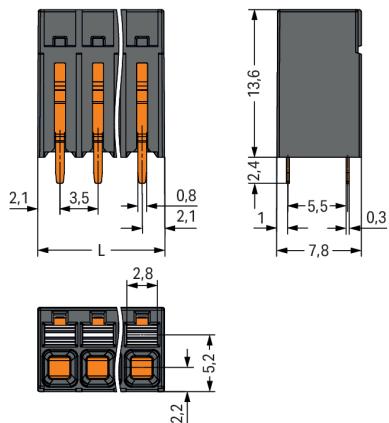
<https://www.wago.com/2086-1104>



Couleur: ■ noir



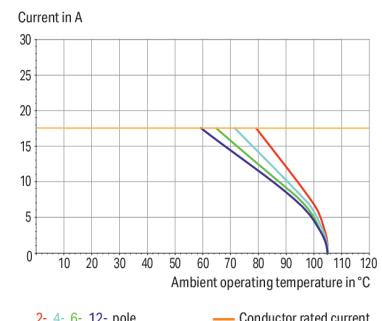
Dimensions en mm



Dimensions en mm

 $L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 4,2 \text{ mm}$

Current-Carrying Capacity Curve
 Pin spacing: 3.5 mm / Conductor cross-section: 1.5 mm² "f-st"
 Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2086 avec dimensions de la goupille de soudage 0,3 x 0,8 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2086-1104, assure un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 8 et 9 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 14,7 x 16 x 7,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,14 mm² à 1,5 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation et le crocheton d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,3 x 0,8 mm, ainsi qu'une longueur de 2,4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque

Conseils d'utilisation :

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	160 V	160 V	320 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	14 A	-	14 A	

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	14,7 mm / 0.579 inch
Hauteur	16 mm / 0.63 inch
Hauteur utile	13,6 mm / 0.535 inch
Profondeur	7,8 mm / 0.307 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,3 x 0,8 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,049 MJ
Poids	2 g
MSL per J-STD 020D	1

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	216 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966001525
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2086-1104



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf
2027.26 KB



pdf
535.32 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2086-1104



Données CAE

ZUKEN Portal
2086-1104



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-719](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



[Réf.: 859-500](#)

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²



[Réf.: 735-500](#)

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par enfichage direct

Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm
Contact direct avec la barre conductrice

Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.