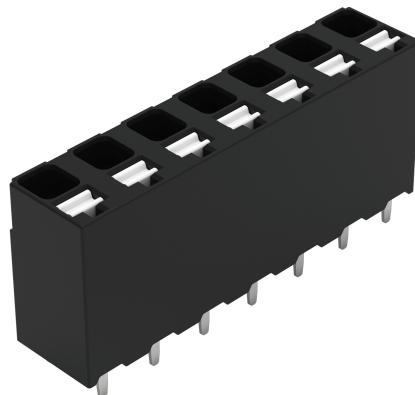
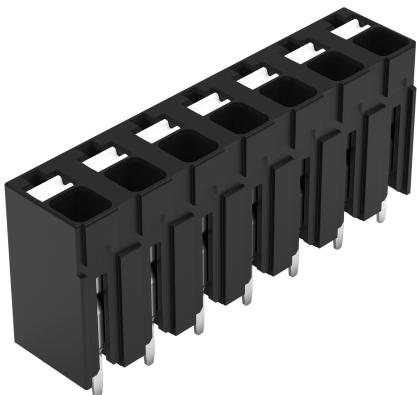


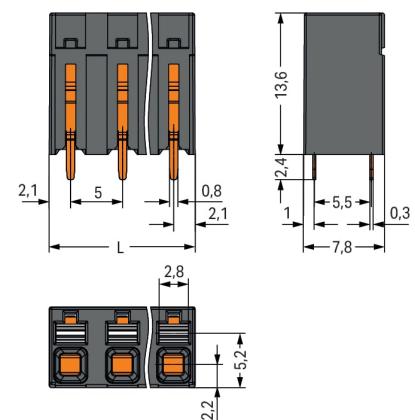
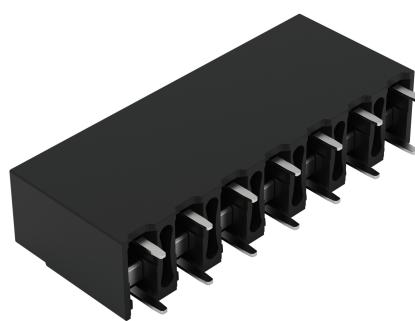
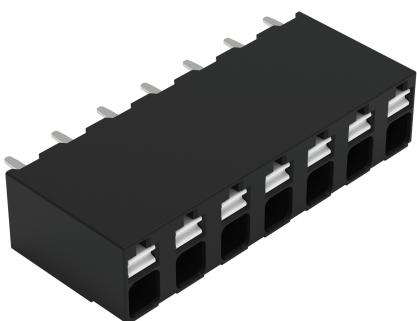
# Fiche technique | Référence: 2086-3107

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 5 mm; 7 pôles;  
Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/2086-3107>

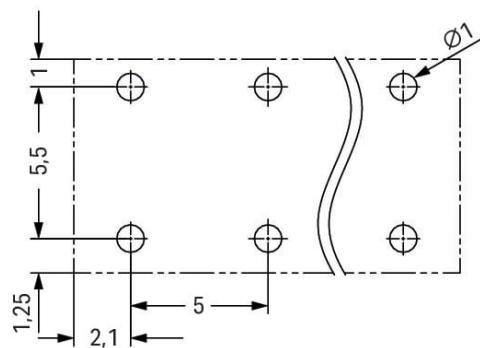


Couleur: ■ noir



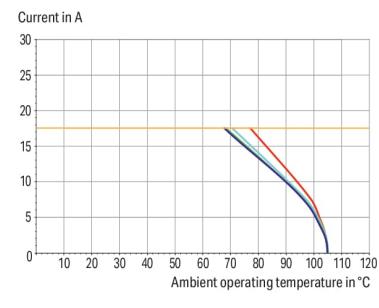
Dimensions en mm

$$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 4,2 \text{ mm}$$



Dimensions en mm

Current-Carrying Capacity Curve  
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 1.5 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2086 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2086-3107) la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 34,2 x 16 x 7,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,14 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,3 x 0,8 mm et d'une longueur de 2,4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Remarque

Conseils d'utilisation :

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	14 A	-	14 A	

## Données de raccordement

Points de serrage	7
Nombre total des potentiels	7
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	7

## Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	34,2 mm / 1.346 inch
Hauteur	16 mm / 0.63 inch
Hauteur utile	13,6 mm / 0.535 inch
Profondeur	7,8 mm / 0.307 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,3 x 0,8 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,103 MJ
Poids	4,3 g
MSL per J-STD 020D	1

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

## Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	96 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966142457
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

## Approbations / certificats

### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2086-3107



## Documentation

#### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



pdf

535.32 KB



## Données CAD/CAE

#### Données CAD

2D/3D Models  
2086-3107



#### Données CAE

ZUKEN Portal  
2086-3107



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-719](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

#### 1.1.3 Tester et mesurer

##### 1.1.3.1 Accessoire de test



[Réf.: 859-500](#)

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;  
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>



[Réf.: 735-500](#)

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-  
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par enfichage direct

### Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

### Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

### Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm  
Contact direct avec la barre conductrice

### Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.