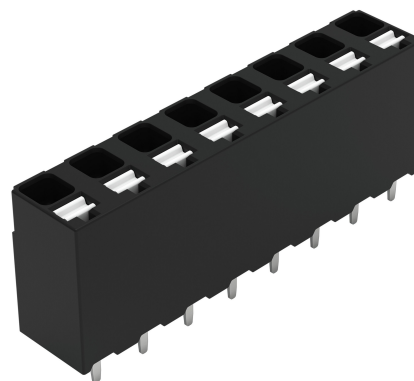
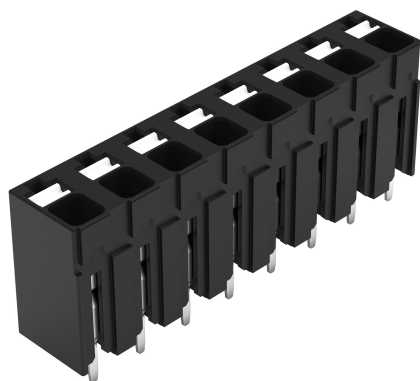


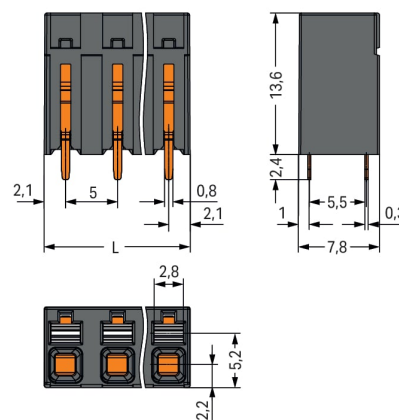
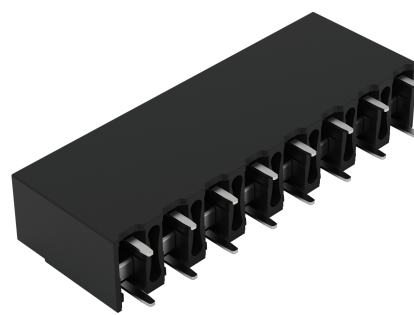
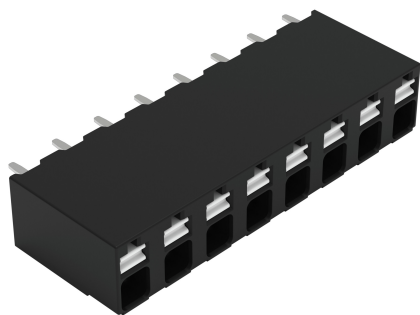
Fiche technique | Référence: 2086-3108

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 5 mm; 8 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; noir

<https://www.wago.com/2086-3108>

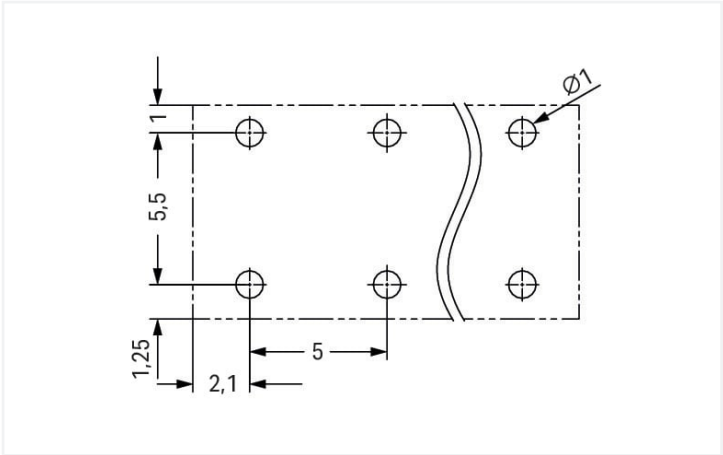


Couleur: ■ noir

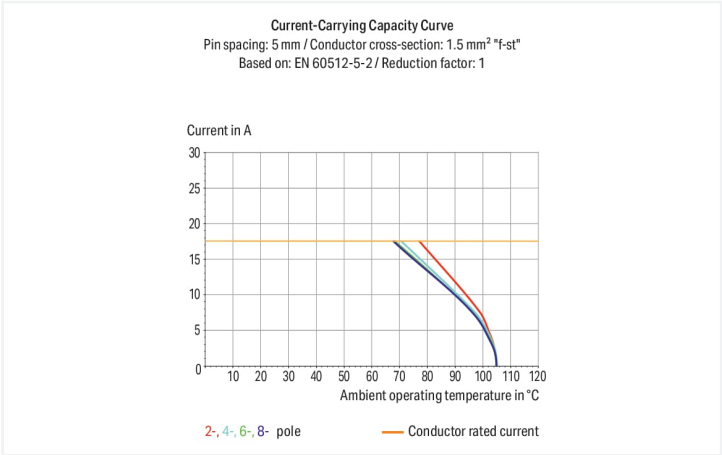


Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 4,2 \text{ mm}$



Dimensions en mm





Borne pour circuits imprimés série 2086 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2086-3108, permet un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 39,2 x 16 x 7,8 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le câble est inséré à un angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,3 x 0,8 mm et d'une longueur de 2,4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.



Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	14 A

Données de raccordement

Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	39,2 mm / 1.543 inch
Hauteur	16 mm / 0.63 inch
Hauteur utile	13,6 mm / 0.535 inch
Profondeur	7,8 mm / 0.307 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,3 x 0,8 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	noir	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,117 MJ	
Poids	4,9 g	
MSL per J-STD 020D	1	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	84 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CH	
GTIN	4066966142488	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption	

Approbations / certificats		
Homologations générales		



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2086-3108

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
		pdf 535.32 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2086-3108

↓

Données CAE

ZUKEN Portal
2086-3108

↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

Réf.: 859-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par enfichage direct

Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm
Contact direct avec la barre conductrice

Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.