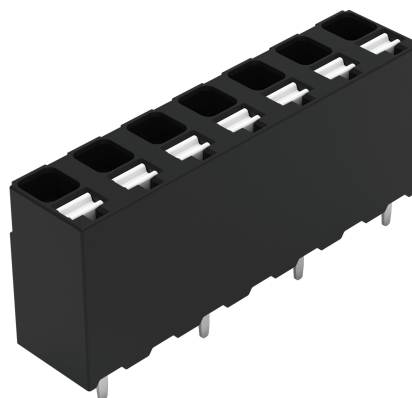
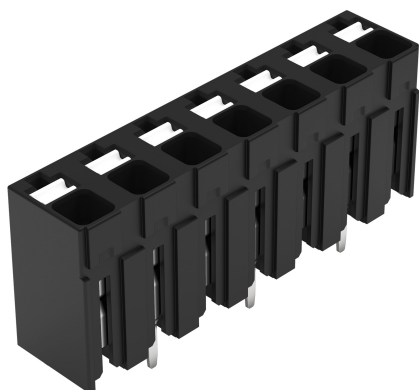


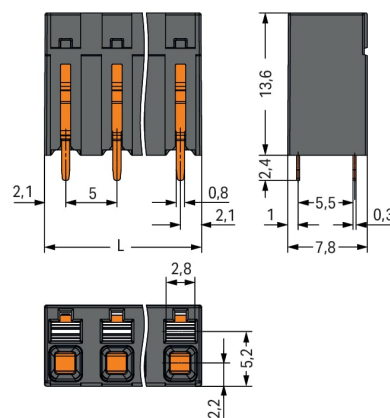
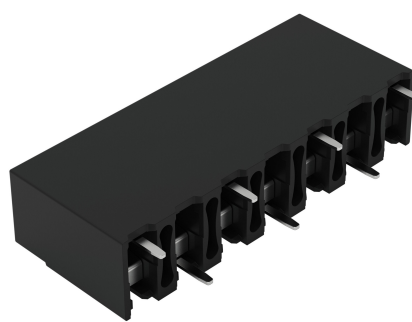
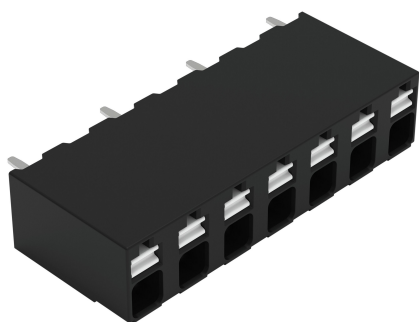
Fiche technique | Référence: 2086-3127

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 5 mm; 7 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; noir

<https://www.wago.com/2086-3127>

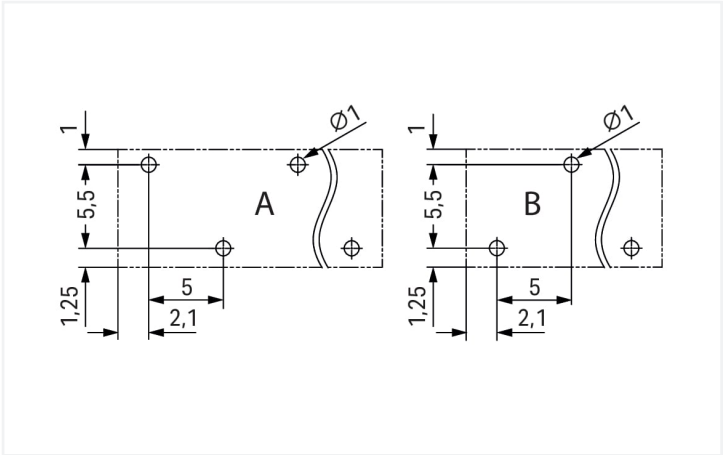


Couleur: ■ noir

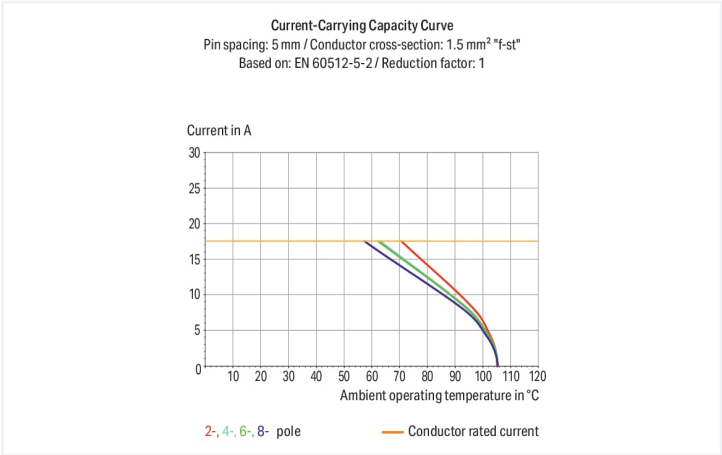


Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 4,2 \text{ mm}$



Dimensions en mm
A = nombre de pôles pair
B = nombre de pôles impair





Borne pour circuits imprimés série 2086 pas de 5 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2086-3127, permet une connexion rapide et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 17.5 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs mono-brins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 34,2 x 16 x 7,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le câble est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,3 x 0,8 mm, ainsi qu'une longueur de 2,4 mm, et sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques	
Remarque	Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V	Courant de référence	14 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	14 A	-	14 A

Données de raccordement

Points de serrage	7	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	7	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	7

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	34,2 mm / 1.346 inch
Hauteur	16 mm / 0.63 inch
Hauteur utile	13,6 mm / 0.535 inch
Profondeur	7,8 mm / 0.307 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,3 x 0,8 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	noir	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,103 MJ	
Poids	4,2 g	
MSL per J-STD 020D	1	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	96 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CH	
GTIN	4066966142723	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2086-3127		pdf	↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf	
		2027.26 KB	
		pdf	
		535.32 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	↓
2086-3127	

Données CAE	
ZUKEN Portal	↓
2086-3127	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 859-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé;
pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²



Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; poin-
te de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par enfichage direct

Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm
Contact direct avec la barre conductrice

Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.