

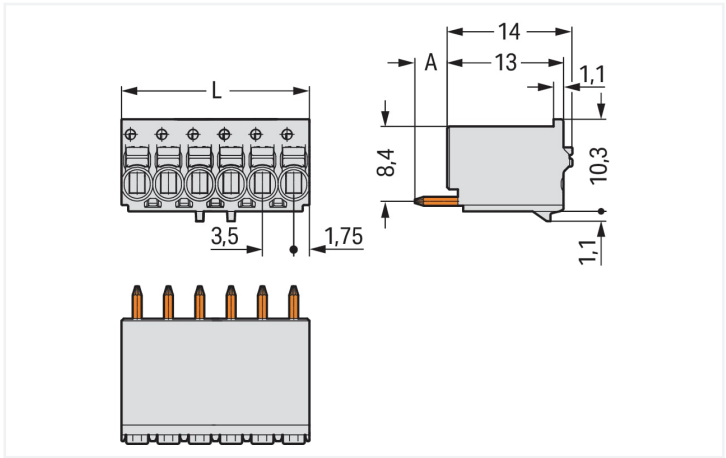
Fiche technique | Référence: 2091-1158

Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 8 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; Plaque de décharge de traction; 1,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2091-1158>



Couleur: ■ gris clair

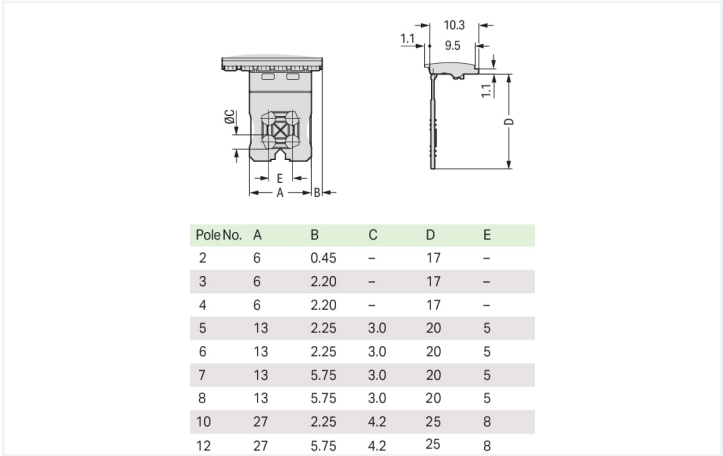


Dimensions en mm

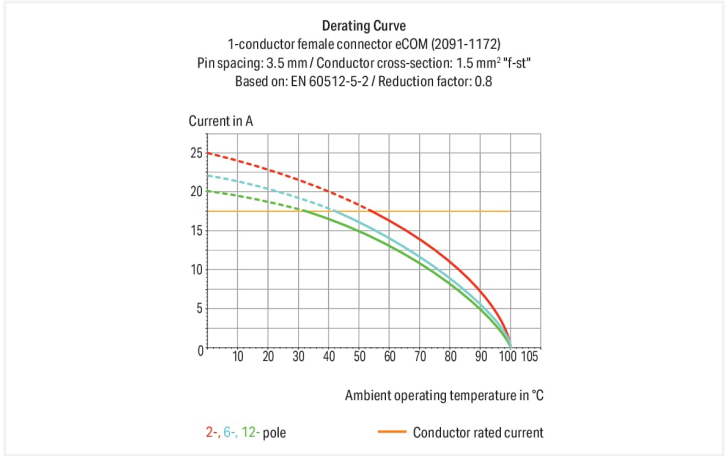
L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm



Connecteur femelle série 2091 pas de 3.5 mm

Avec ce connecteur femelle, portant le numéro d'article 2091-1158, l'objectif principal est de réaliser une installation électrique sans faille. Les connecteurs pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Ce connecteur femelle nécessite une longueur de dénudage comprise entre 8 et 9 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobris ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 28 x 33 x 11,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est un système de connecteurs compact et innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un seul ressort en acier chrome-nickel de deux manières – tant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le système de connecteurs picoMAX® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Remarque de sécurité 2	The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs		2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence		10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		10 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 24 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	8

Données géométriques	
Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	28 mm / 1.102 inch
Hauteur	33 mm / 1.299 inch
Profondeur	11,4 mm / 0.449 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 ^(+0,1) mm



Données mécaniques		
codage variable		Non
Mode de construction		avec plaque de décharge de traction
Protection contre une éventuelle torsion		Oui

Connexion		
Version de contact dans le domaine des connecteurs		Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur		pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion		Non
Enfichage sans perte de pas		Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé		90 °

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris clair
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,018 MJ
Poids		4,6 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +100 °C
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C

Données commerciales		
Product Group		26 (picoMAX)
eCl@ss 10.0		27-44-04-02
eCl@ss 9.0		27-44-04-02
ETIM 9.0		EC002637
ETIM 8.0		EC002637
Unité d'emb. (SUE)		50 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		DE
GTIN		4050821162377
Numéro du tarif douanier		85366990990



Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49736/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102260 REV.1
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 2091-1158

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	Données CAE
2D/3D Models 2091-1158	ZUKEN Portal 2091-1158

PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 2091-1158
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2091-1158

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

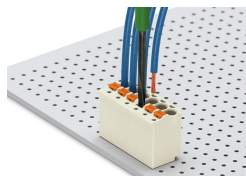


Réf.: 735-500

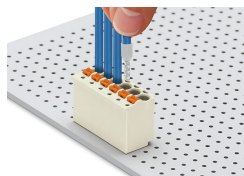
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-
tact direct.

