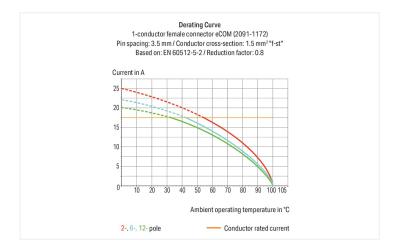
Connect. femelle THT p. 1 cond.; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 10 pôles; Broche à souder Ø 1 mm; 1,50 mm²; gris clair

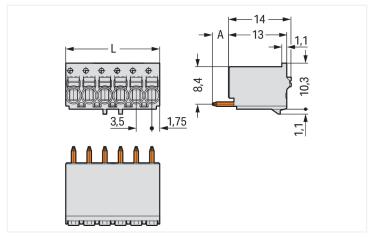


https://www.wago.com/2091-1180









Dimensions en mm L = nombre de pôles x pas A = 3,6 mm Broche à souder THT A = 2,4 mm Broche à souder THR

Connecteur femelle série 2091, gris clair

Avec ce connecteur femelle (numéro d'article 2091-1180) l'objectif primordial est de mettre en place une installation électrique sans faille. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de ce connecteur femelle. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 35 x 14 x 11,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyphtalamide (PPA-GF) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet d'actionner ce connecteur femelle. picoMAX® est un système de connecteurs compact et innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un seul ressort en acier chromenickel de deux manières – tant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé.

https://www.wago.com/2091-1180



Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

| Données électriques | | | |
|-------------------------------------|--------|------------|--------|
| Données de référence selon | IE | C/EN 60664 | -1 |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 160 V | 160 V | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV |
| Courant de référence | 10 A | 10 A | 10 A |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group | В | С | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

| Donnees de raccordement | |
|------------------------------|----|
| Points de serrage | 10 |
| Nombre total des potentiels | 10 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Sens d'actionnement 1 | Manipulation dans le même axe que le conducteur |
| Conducteur rigide | 0,2 1,5 mm² / 24 14 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 1,5 mm² / 24 14 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 0,75 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 1,5 mm² |
| Longueur de dénudage | 8 9 mm / 0.31 0.35 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90° |
| Nombre de pôles | 10 |

| Données géométriques | | |
|------------------------------------|--------------------------|--|
| Pas | 3,5 mm / 0.138 inch | |
| Largeur | 35 mm / 1.378 inch | |
| Hauteur | 14 mm / 0.551 inch | |
| Profondeur | 11,4 mm / 0.449 inch | |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm | |
| Diamètre broche à souder | 1 mm | |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,2 ^(+0,1) mm | |

Fiche technique | Référence: 2091-1180 https://www.wago.com/2091-1180



| Données mécaniques | |
|--|-----|
| codage variable | Non |
| Protection contre une éventuelle torsion | Oui |

| Connexion | |
|--|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | Connecteur femelle |
| Type de connexion de connecteur | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion | Non |
| Enfichage sans perte de pas | Oui |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé | 90 ° |

| Contacts circuits imprimés | |
|----------------------------|-----|
| Contacts circuits imprimés | THT |

| Données du matériau | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris clair |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Fibre de verre Polyphtalamide (PPA-GF) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,015 MJ |
| Poids | 5,4 g |

| Conditions d'environnement | |
|-------------------------------|-------------|
| Plage de températures limites | -60 +100 °C |
| Température d'utilisation | -35 +60 °C |

| Données commerciales | |
|--------------------------|---------------|
| Product Group | 26 (picoMAX) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-02 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-02 |
| ETIM 9.0 | EC002637 |
| ETIM 8.0 | EC002637 |
| Unité d'emb. (SUE) | 100 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4050821162469 |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990 |

https://www.wago.com/2091-1180



Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales









| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 61984 | NL-49736/A1 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 2362521 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 2362521 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 61984 | 71-102260 REV.1 |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité **Environmental Product**

Compliance 2091-1180



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf 2027.26 KB

| Données CAD/CAE | |
|---------------------------|------------------------------------|
| Données CAD | Données CAE |
| 2D/3D Models 2091-1180 | ZUKEN Portal 2091-1180 <u>↓</u> |

PCB Design Symbol and Footprint via SamacSys 2091-1180 Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2091-1180

https://www.wago.com/2091-1180



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

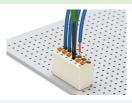


Réf.: 735-500

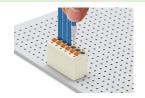
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CATO; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale



Repérage des pôles par impression directe.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.



Page 6/6 Version 24.01.2025