

Fiche technique | Référence: 2092-1175

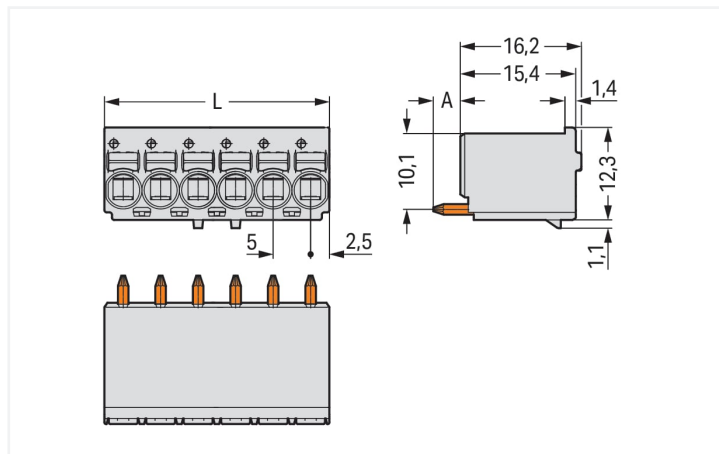
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 5 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1175>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

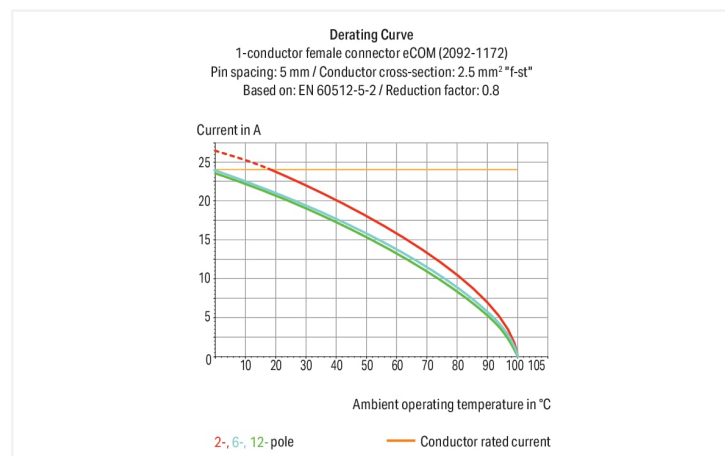


Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Connecteur femelle série 2092 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

Le connecteur femelle portant le numéro d'article 2092-1175, garantit une installation électrique sans faille. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 16 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 25 x 16,2 x 13,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 2.5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel, pour le serrage du conducteur raccordé comme pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 90 °.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le système de connecteurs picoMAX® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Remarque de sécurité 2	The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements. Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon	
			III	III	II	UL 1059
Overvoltage category			III	III	II	B
Pollution degree			3	2	2	C
Tension de référence			250 V	320 V	630 V	D
Tension assignée de tenue aux chocs			4 kV	4 kV	4 kV	300 V
Courant de référence			16 A	16 A	16 A	15 A
						10 A

Données de raccordement		
Points de serrage	5	Connexion 1 Technique de connexionPush-in CAGE CLAMP® Type d'actionnementBouton-poussoir Sens d'actionnement 1Manipulation dans le même axe que le conducteur Conducteur rigide0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG Conducteur souple0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé0,25 ... 1,5 mm² Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique0,25 ... 2,5 mm² Longueur de dénudage9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch Axe du conducteur au circuit imprimé90 ° Nombre de pôles5
Nombre total des potentiels	5	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	

Données géométriques		
Pas		5 mm / 0.197 inch
Largeur		25 mm / 0.984 inch
Hauteur		16,2 mm / 0.638 inch
Profondeur		13,4 mm / 0.528 inch
Longueur de la broche à souder		3,6 mm
Diamètre broche à souder		1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,6 (+0,1) mm



Données mécaniques	
codage variable	Non
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion	
Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,098 MJ
Poids	5,5 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales	
Product Group	26 (picoMAX)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	200 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821165132
Numéro du tarif douanier	85366990990



Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 2092-1175	↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2092-1175	↓

Données CAE	
ZUKEN Portal 2092-1175	↓

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2092-1175	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2092-1175	

1 Produits correspondants
1.1 Accessoires en option
1.1.2 Outil
1.1.2.1 Outil de manipulation



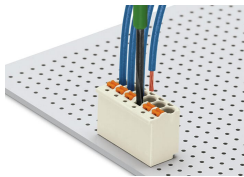
Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer
1.1.3.1 Accessoire de test

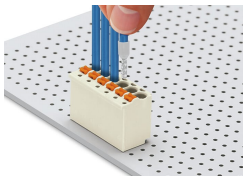


Réf.: 735-500
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation
Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexi-
on de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples
munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.