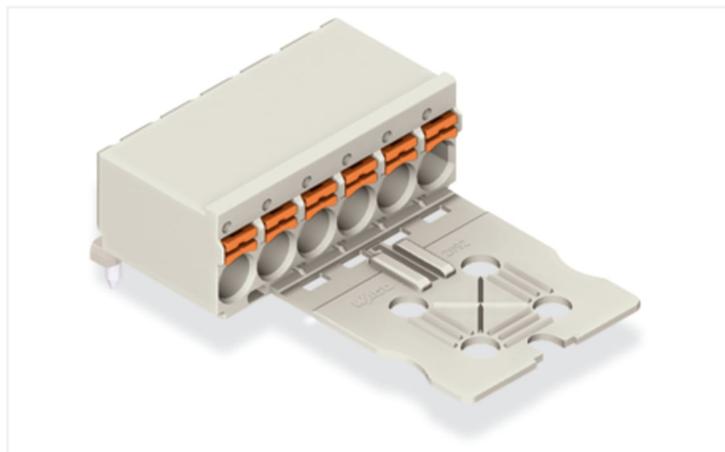


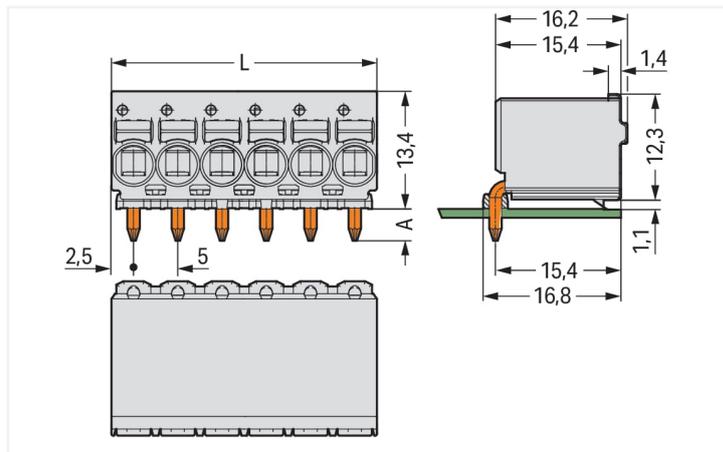
Fiche technique | Référence: 2092-1356

Connect. femelle THT p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 6 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1356>



Couleur: ■ gris clair

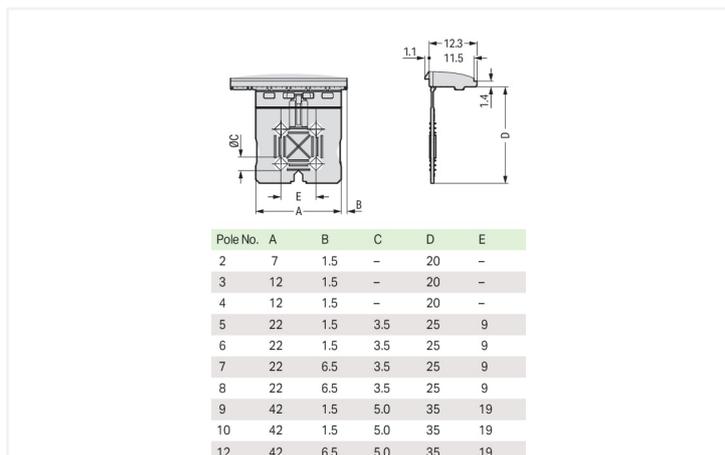


Dimensions en mm

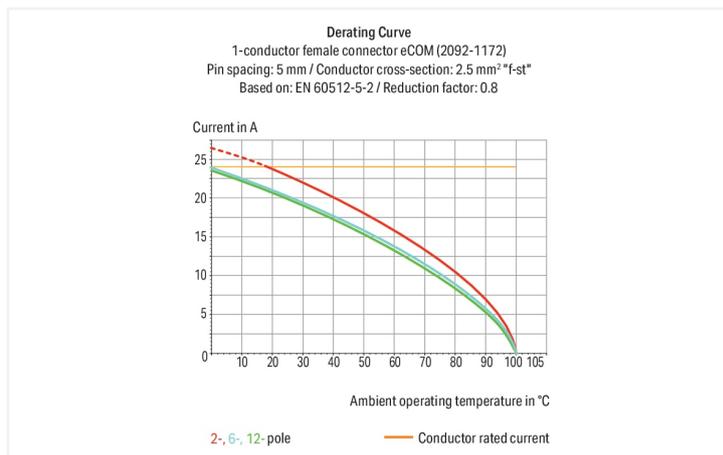
L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm



Connecteur femelle série 2092 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

Avec ce connecteur femelle (numéro d'article 2092-1356) l'objectif primordial est de mettre en place une installation électrique sans faille. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 16 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Ce connecteur femelle nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 30 x 13,4 x 40,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel, pour le serrage du conducteur raccordé comme pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0°.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques

| Données de référence selon IEC/EN 60664-1 | | | | Données d'approbation selon UL 1059 | | | |
|---|-------|-------|-------|-------------------------------------|-------|---|-------|
| Overvoltage category | III | III | II | Use group | B | C | D |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Tension de référence | 250 V | 320 V | 630 V | Courant de référence | 15 A | - | 10 A |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV | | | | |
| Courant de référence | 16 A | 16 A | 16 A | | | | |

Données de raccordement

| | | | |
|------------------------------|---|--|---|
| Points de serrage | 6 | Connexion 1 | |
| Nombre total des potentiels | 6 | Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| nombre des niveaux | 1 | Sens d'actionnement 1 | Manipulation dans le même axe que le conducteur |
| | | Conducteur rigide | 0,2 ... 2,5 mm ² / 24 ... 12 AWG |
| | | Conducteur souple | 0,2 ... 2,5 mm ² / 24 ... 12 AWG |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| | | Longueur de dénudage | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch |
| | | Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| | | Nombre de pôles | 6 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 5 mm / 0.197 inch |
| Largeur | 30 mm / 1.181 inch |
| Hauteur | 13,4 mm / 0.528 inch |
| Profondeur | 40,4 mm / 1.591 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Diamètre broche à souder | 1,4 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,6 ^(+0,1) mm |

Données mécaniques

| | |
|--|-------------------------------------|
| codage variable | Non |
| Mode de construction | avec plaque de décharge de traction |
| Protection contre une éventuelle torsion | Oui |

Connexion

| | |
|--|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | Connecteur femelle |
| Type de connexion de connecteur | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion | Non |
| Enfichage sans perte de pas | Oui |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé | 0° |

Contacts circuits imprimés

| | |
|----------------------------|-----|
| Contacts circuits imprimés | THT |
|----------------------------|-----|

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris clair |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,13 MJ |
| Poids | 7,1 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +100 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| Product Group | 26 (picoMAX) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-02 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-02 |
| ETIM 9.0 | EC002637 |
| ETIM 8.0 | EC002637 |
| Unité d'emb. (SUE) | 50 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4050821165385 |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990 |

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 61984 | NL-49737/A1 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 2362521 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 2362521 |
| cURus Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 61984 | 71-102261 REV.2 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1977 | E45171 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

 Environmental Product
 Compliance 2092-1356
 [↓](#)

Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | ↓ |
|-------------------|------------|-------------------|-------------------|

Données CAD/CAE

Données CAD

| | |
|---------------------------|-------------------|
| 2D/3D Models 2092-1356 | ↓ |
|---------------------------|-------------------|

PCB Design

| | |
|--|-------------------|
| Symbol and Footprint via SamacSys 2092-1356 | ↓ |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2092-1356 | ↓ |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

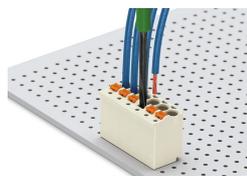


Réf: 735-500

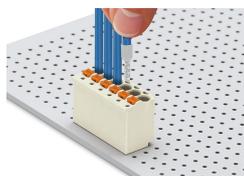
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale



Repérage des pôles par impression directe.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com
