

## Fiche technique | Référence: 2092-3153

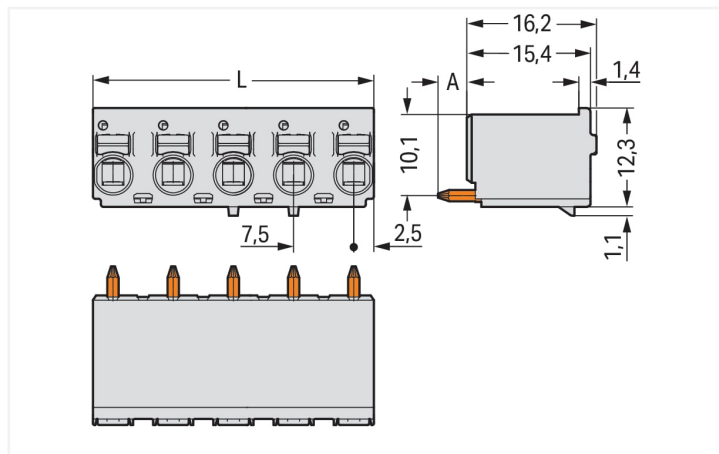
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 7,5 mm; 3 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-3153>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

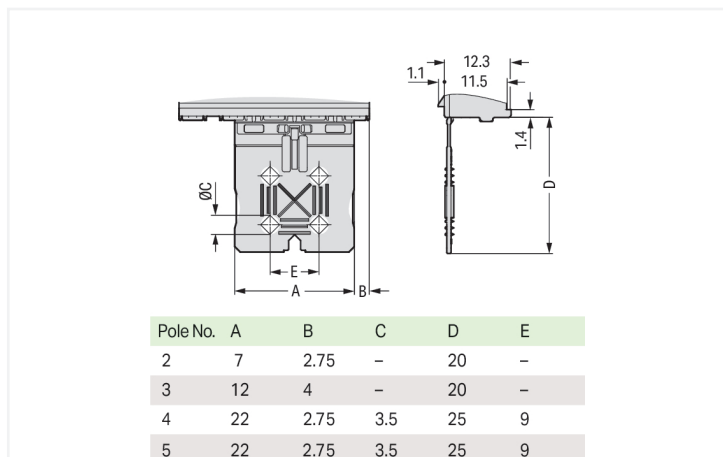


Dimensions en mm

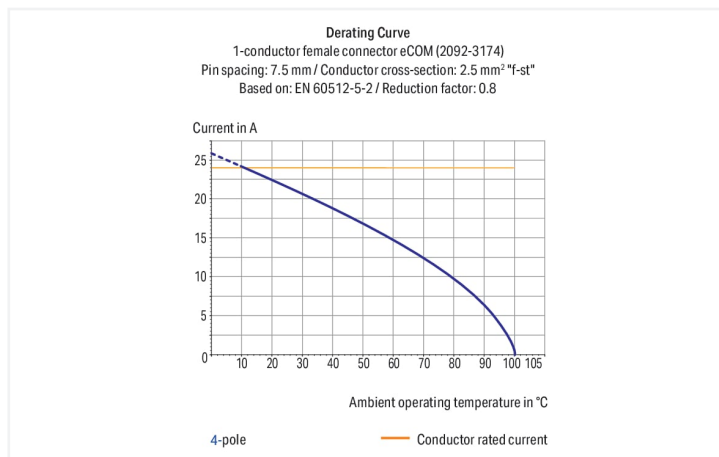
$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm}$

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm



### Connecteur femelle série 2092 avec bouton-poussoir

Avec ce connecteur femelle (numéro d'article 2092-3153) l'objectif primordial est de réaliser une installation électrique sans faille. Les connecteurs pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 16 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 20 x 35,4 x 13,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 2,5 mm². Le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; à la fois pour le serrage du conducteur raccordé et pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 90°.

## Remarques

### Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

### Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

## Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V	Courant de référence	15 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence	16 A	16 A	16 A				

## Données de raccordement

Points de serrage	3	<b>Connexion 1</b>	
Nombre total des potentiels	3	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
		Conducteur rigide	0,2 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 24 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	3

## Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	20 mm / 0.787 inch
Hauteur	35,4 mm / 1.394 inch
Profondeur	13,4 mm / 0.528 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Données mécaniques

codage variable	Non
Mode de construction	avec plaque de décharge de traction
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

### Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
----------------------------	-----

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,015 MJ
Poids	4,4 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

### Données commerciales

Product Group	26 (picoMAX)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821164449
Numéro du tarif douanier	85366990990

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

## Approbations / certificats

### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

 Environmental Product  
 Compliance 2092-3153
 [↓](#)

## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	<a href="#">↓</a>
-------------------	------------	-------------------	-------------------

## Données CAD/CAE

### PCB Design

 Symbol and Footprint  
 via SamacSys  
 2092-3153
 [↓](#)

 Symbol and Footprint  
 via Ultra Librarian  
 2092-3153
 [↓](#)

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test



**Réf: 735-500**

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.

De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

## Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale



Repérage des pôles par impression directe.

## Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

---

Vous trouvez les adresses actuelles sur: [www.wago.com](http://www.wago.com)

---