

Fiche technique | Référence: 2092-3172

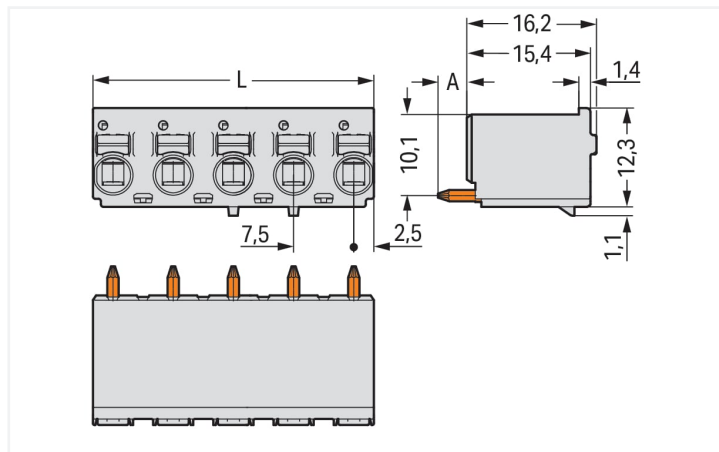
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; droit; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 7,5 mm; 2 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-3172>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

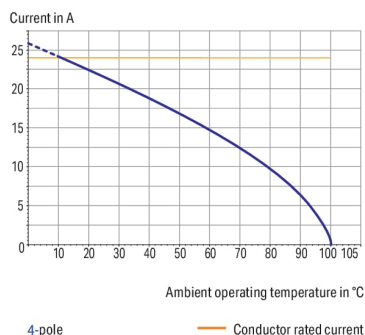
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 5 mm

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR

Derating Curve

1-conductor female connector eCOM (2092-3174)
Pin spacing: 7.5 mm / Conductor cross-section: 2.5 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 0.8



Connecteur femelle série 2092 pas de 7.5 mm

Le connecteur femelle portant le numéro d'article 2092-3172, garantit une installation électrique impeccable. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 16 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Ce connecteur femelle nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs mono-brins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 12,5 x 16,2 x 13,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ce connecteur femelle est actionné par un bouton-poussoir. picoMAX® est un système de connecteurs compact et innovant. Il peut utiliser la force de contact d'un seul ressort en acier chrome-nickel doublement – tant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 90 °.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX**® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V	Courant de référence	15 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence	16 A	16 A	16 A				

Données de raccordement

Points de serrage	2	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	2	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
		Conducteur rigide	0,2 ... 2,5 mm ² / 24 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 2,5 mm ² / 24 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
		Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	12,5 mm / 0.492 inch
Hauteur	16,2 mm / 0.638 inch
Profondeur	13,4 mm / 0.528 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

codage variable	Non
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	90 °

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
----------------------------	-----

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,005 MJ
Poids	2,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

Product Group	26 (picoMAX)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821165262
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

 Environmental Product
 Compliance 2092-3172
 [↓](#)

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
-------------------	------------	-------------------	-------------------

Données CAD/CAE

Données CAD

 2D/3D Models
 2092-3172
 [↓](#)

Données CAE

 ZUKEN Portal
 2092-3172
 [↓](#)

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2092-3172	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2092-3172	↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

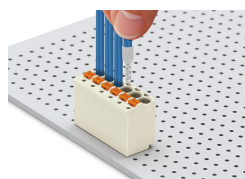
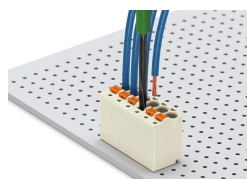


Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion
de conducteurs souples ou la déconnexion
de conducteurs se fait par action sur le
poussoir.

De plus, les conducteurs rigides et les
conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être
insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression direc-
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-
te.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.