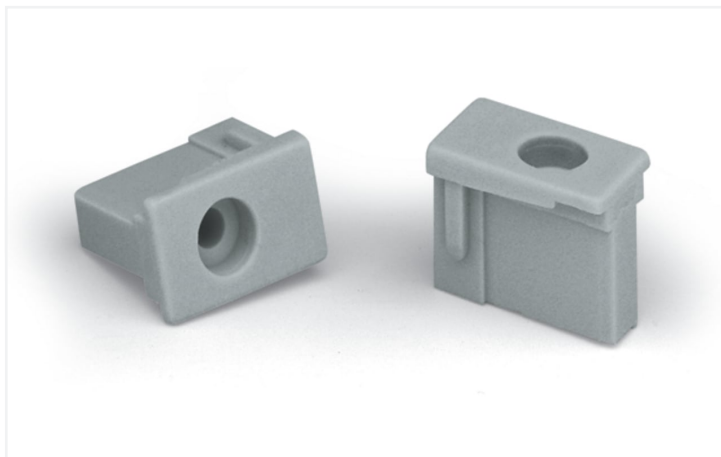


Fiche technique | Référence: 231-193

Élément de fixation; pour connecteurs mâles; d'une pièce; gris

<https://www.wago.com/231-193>



Couleur: ■ gris

Données mécaniques

Type de fixation	Montage à vis
Type de montage	Montage en surface
adapté	pour embases mâles THT soudés

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Charge calorifique	0,012 MJ
Poids	0,4 g

Données commerciales

Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-14-11-92
eCl@ss 9.0	27-14-11-92
ETIM 9.0	EC002848
ETIM 8.0	EC002848
Unité d'emb. (SUE)	100 (25) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4017332117975
Numéro du tarif douanier	85389099990

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

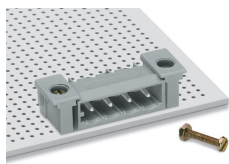
Approbations / certificats					
Homologations générales			Homologations pour le secteur marine		
					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1466354	LR Lloyds Register	IEC 61984	96/20035 (E5)

Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 231-193	

Documentation			
Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE	
Données CAD	Données CAE
2D/3D Models 231-193	ZUKEN Portal 231-193
	

1 Produits correspondants	
1.1 Accessoires en option	
1.1.1 Montage	
1.1.1.1 Matériel de montage	
	
Réf.: 231-194 Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R 1,8 mm	Réf.: 231-195 Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

Indications de manipulation**Montage**

Les éléments de fixation augmentent la stabilité de la connexion entre le connecteur mâle avec broches à souder coudées et le circuit imprimé. En particulier, avec un petit nombre de pôles et de fréquents cycles d'enchâssage, la charge sur les broches à souder et les points de soudage peut être considérablement réduite.