

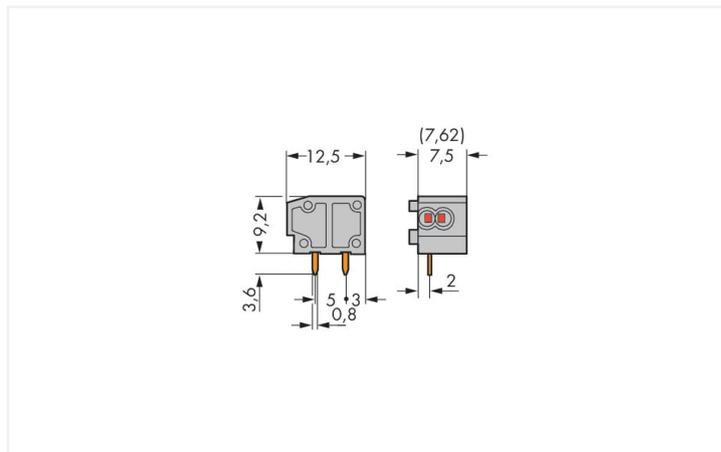
Fiche technique | Référence: 235-551

Borne modulaire pour circuits imprimés pour 2 conducteurs; 0,75 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; gris

<https://www.wago.com/235-551>



Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

Borne pour circuits imprimés série 235 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 0,4 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 235-551, permet un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. Facile et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une manière éprouvée et rapide de raccorder un conducteur rigide. Les dimensions sont 9 x 12,8 x 12,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,25 mm² à 0,75 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,8 x 0,4 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|-------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 400 V | 630 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV | 6 kV | 6 kV |
| Courant de référence | 10 A | 10 A | 10 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|---|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | - |
| Courant de référence | 10 A | - | - |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 2 |
| Nombre total des potentiels | 1 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|---|
| Technique de connexion | PUSH WIRE® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,25 ... 0,75 mm ² / 24 ... 18 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 0,34 mm ² |
| Longueur de dénudage | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| Nombre de pôles | 1 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas | 7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch |
| Largeur | 9 mm / 0.354 inch |
| Hauteur | 12,8 mm / 0.504 inch |
| Hauteur utile | 9,2 mm / 0.362 inch |
| Profondeur | 12,5 mm / 0.492 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,8 x 0,4 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1 (+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,015 MJ |
| Poids | 0,8 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 600 (100) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CN |
| GTIN | 4044918831246 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------------|--------------|-------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7144 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | NTR NL 6919 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NTR NL-7774 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.38 |
| UL UL International Germany GmbH | - | E45172 |

Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|------------------------------------|-------|-------------------|
| ABS American Bureau of Shipping | - | 19-HG1869876-PDA |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 235-551



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 235-551



Données CAE

EPLAN Data Portal
235-551



ZUKEN Portal 235-551



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 235-551



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
235-551



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement d'un conducteur par insertion directe

Desserrage du conducteur



Déconnecter les conducteurs avec un outil de manipulation 2,5 mm.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com
