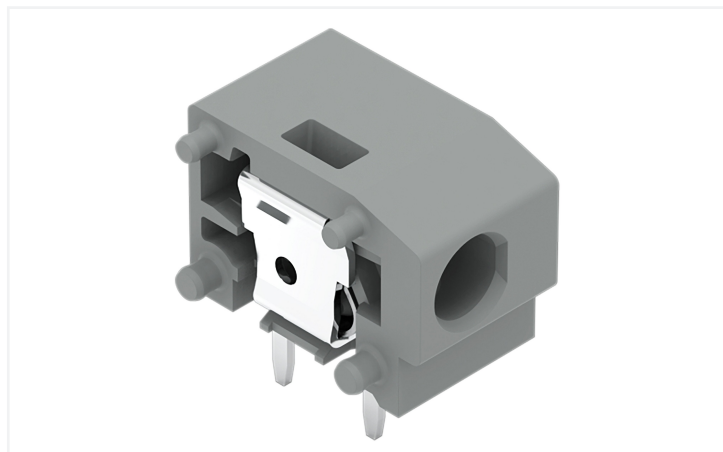


Fiche technique | Référence: 235-753

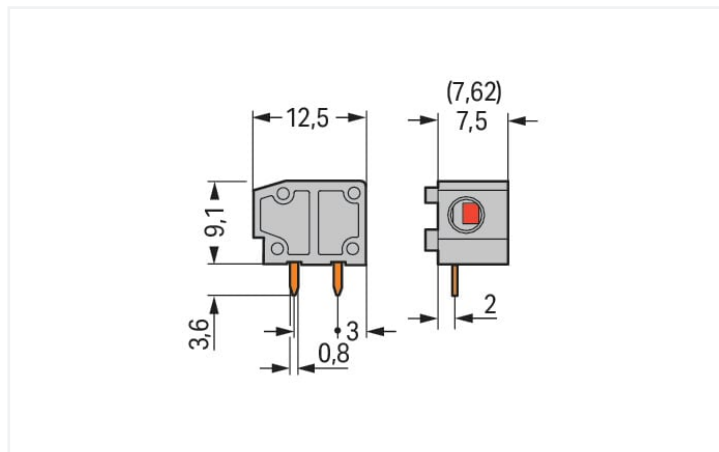
Borne modulaire pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; PUSH WIRE®; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/235-753>



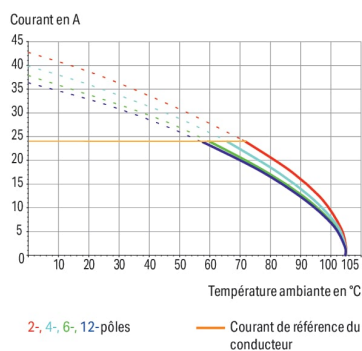
Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « r »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 235 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 235-753, assure une connexion facile et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La connexion à borne enfichable PUSH WIRE® utilise la résistance au pliage du conducteur pour l'insérer simplement en surmontant la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont 9 x 12,8 x 12,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,5 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, d'une section de 0,8 x 0,4 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont rangées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Autres couleurs Variantes pour Ex i D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV	
Courant de référence	24 A	24 A	24 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données de référence selon CSA	
Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	15 A

Données de raccordement	
Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 ... 2,5 mm² / 20 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques	
Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	9 mm / 0.354 inch
Hauteur	12,8 mm / 0.504 inch
Hauteur utile	9,2 mm / 0.362 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris clair	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{CU})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,015 MJ	
Poids	0,8 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	600 (100) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CN	
GTIN	4044918832564	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA	EN 60947	NTR NL-7144	EU-Declaration of Confor-	-	-
DEKRA Certification B.V.			mity		
			WAGO GmbH & Co. KG		
CCA	EN 60998	NTR NL 6919	UK-Declaration of Confor-	-	-
DEKRA Certification B.V.			mity		
			WAGO GmbH & Co. KG		
CCA	EN 60947-7-4	NTR NL-7774			
DEKRA Certification B.V.					
KEMA/KEUR	EN 60947	2160584.38			
DEKRA Certification B.V.					



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 235-753
↓

Documentation

Informations complémentaires
Technical Section
03.04.2019
pdf 2027.26 KB
↓

Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 235-753
↓

Données CAE
EPLAN Data Portal 235-753
↓
ZUKEN Portal 235-753
↓

PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 235-753
↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 235-753
↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Montage

1.1.1.1 Plaque intermédiaire

**Réf.: 235-701**

Pièce intermédiaire; double le pas; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

**Réf.: 210-648**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court

**Réf.: 210-647**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage

1.2.3.1 Bande de repérage

**Réf.: 210-332/750-020**

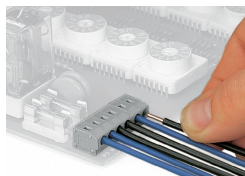
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/762-020**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

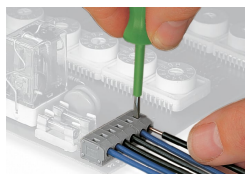
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement d'un conducteur par insertion directe

Desserrage du conducteur



Déconnecter les conducteurs avec un outil de manipulation 2,5 mm.