

## Fiche technique | Référence: 235-770

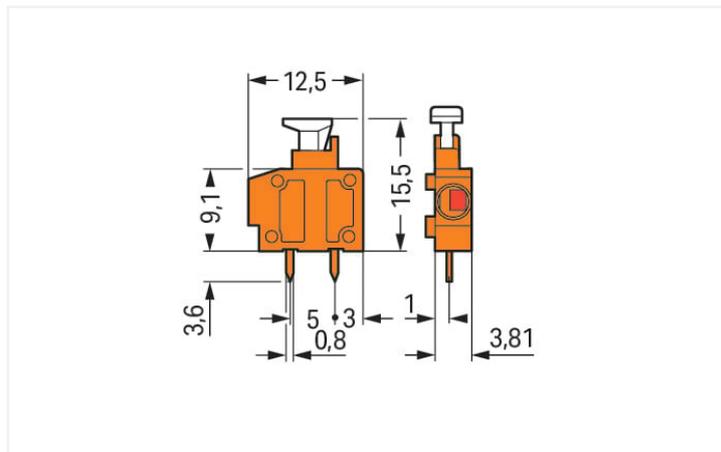
Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,81 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; rouge

<https://www.wago.com/235-770>



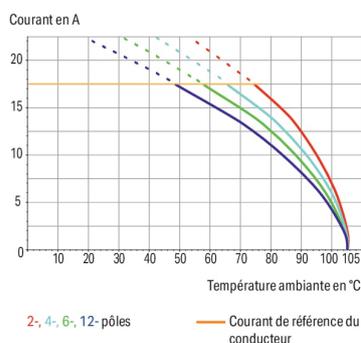
Couleur: ■ rouge

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 3,81 mm / section de conducteur 1,5 mm<sup>2</sup> « r »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 235 pas de 3.81 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 235-770, la priorité est donnée à un raccordement plus simple et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 5,3 x 19,1 x 12,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.5 mm<sup>2</sup> à 1.5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier rouge en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 0°. Les broches à souder, d'une section de 0,4 x 0,8 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont disposées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	200 V	320 V	500 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-
Courant de référence	10 A	-	-

## Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 18 ... 16 AWG (I max. 4 A)
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	1

## Données géométriques

Pas	3,81 mm / 0.15 inch
Largeur	5,3 mm / 0.209 inch
Hauteur	19,1 mm / 0.752 inch
Hauteur utile	15,5 mm / 0.61 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	rouge
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,01 MJ
Poids	0,6 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	800 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918907453
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Approbations / certificats

## Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7144
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6919
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7774
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.38

## Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

## Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 235-770



## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models 235-770



## Données CAE

ZUKEN Portal 235-770



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 235-770



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
235-770



## 1 Produits correspondants

### 1.2 Accessoires en option

#### 1.2.2 Montage

##### 1.2.2.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 235-316

Pièce intermédiaire; double le pas; orange

#### 1.2.3 Outil

##### 1.2.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

#### 1.2.4 Repérage

##### 1.2.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/381-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/381-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/381-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/381-206

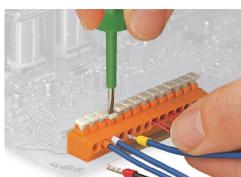
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion fil souple, connexion/déconnexion avec poussoir



Conducteurs souples avec embouts d'extrémité, connexion/déconnexion avec poussoir



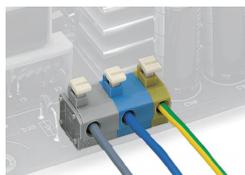
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

## Montage



Combinaison de bornes pour 1 et 2 conducteurs et pas

Tester



Exemple d'application — Bornes d'alimentation