

## Fiche technique | Référence: 235-771

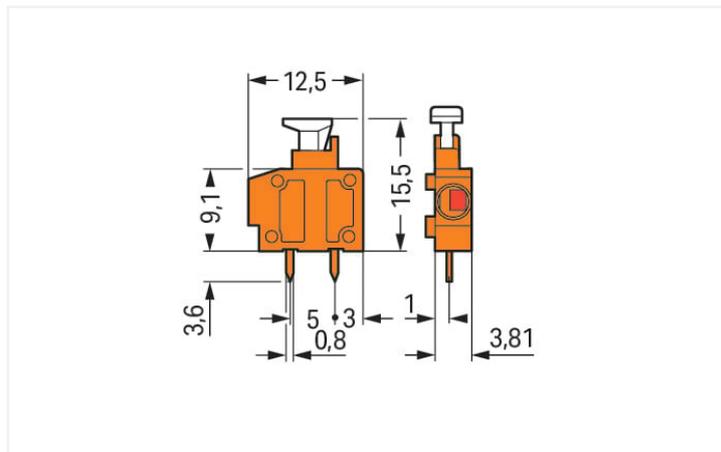
Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,81 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/235-771>



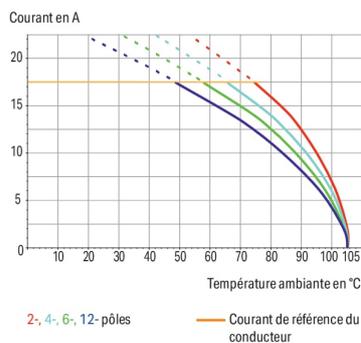
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 3,81 mm / section de conducteur 1,5 mm<sup>2</sup> « r »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 235 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 235-771) garantit un branchement rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 17,5 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 5,3 x 19,1 x 12,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,5 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 0,4 x 0,8 mm sur une longueur de 3,6 mm. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	200 V	320 V	500 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-
Courant de référence	10 A	-	-

## Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 18 ... 16 AWG (I max. 4 A)
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	1

## Données géométriques

Pas	3,81 mm / 0.15 inch
Largeur	5,3 mm / 0.209 inch
Hauteur	19,1 mm / 0.752 inch
Hauteur utile	15,5 mm / 0.61 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,01 MJ
Poids	0,6 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	800 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918834971
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Approbations / certificats

## Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7144
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6919
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7774
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.38

## Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

### Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit

##### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 235-771



### Documentation

#### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



### Données CAD/CAE

#### Données CAD

2D/3D Models 235-771



#### Données CAE

EPLAN Data Portal  
235-771



ZUKEN Portal 235-771



#### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 235-771



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
235-771



## 1 Produits correspondants

### 1.2 Accessoires en option

#### 1.2.2 Montage

##### 1.2.2.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 235-316

Pièce intermédiaire; double le pas; orange

#### 1.2.3 Outil

##### 1.2.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

#### 1.2.4 Repérage

##### 1.2.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/381-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/381-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/381-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/381-206

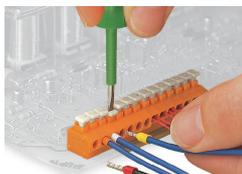
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## Indications de manipulation

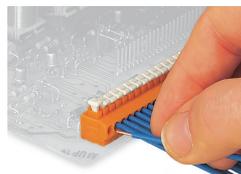
### Raccorder le conducteur



Connexion fil souple, connexion/déconnexion avec poussoir

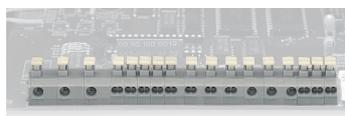


Conducteurs souples avec embouts d'extrémité, connexion/déconnexion avec poussoir



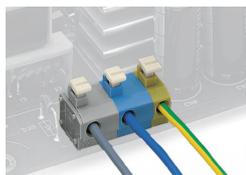
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

## Montage



Combinaison de bornes pour 1 et 2 conducteurs et pas

Tester



Exemple d'application — Bornes d'alimentation