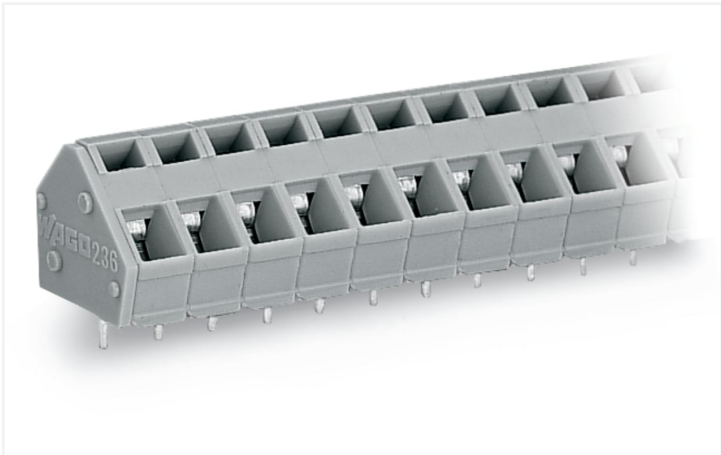
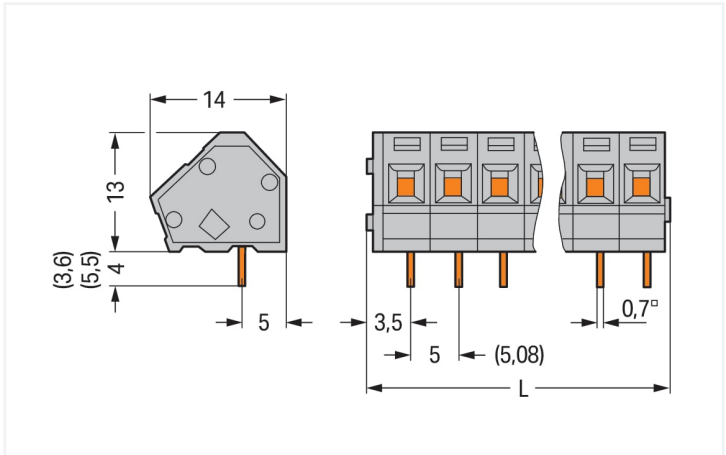


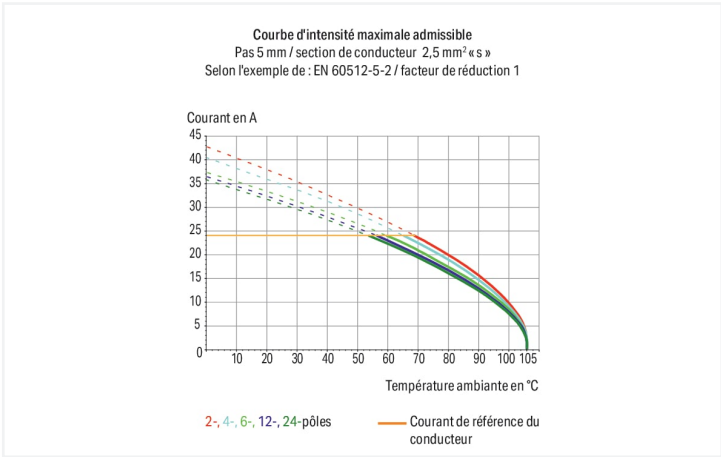


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm  
L = (nombre de pôles x pas) + 2,3 mm



Borne pour circuits imprimés série 236 avec dimensions de la goupille de soudage 0,7 x 0,7 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 236-105, garantit un branchement facile et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 27,3 x 17 x 14 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | Borniers de couleurs panachées<br>Impression directe<br>Longueur de la broche à souder 3,6 mm<br>Longueur de la broche à souder 5,5 mm<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Variantes pour Ex e II et Ex i<br>Autres couleurs |



| Données électriques                 |       |       |                |  |  |  |
|-------------------------------------|-------|-------|----------------|--|--|--|
| Données de référence selon          |       |       | IEC/EN 60664-1 |  |  |  |
| Overvoltage category                | III   | III   | II             |  |  |  |
| Pollution degree                    | 3     | 2     | 2              |  |  |  |
| Tension de référence                | 250 V | 320 V | 630 V          |  |  |  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 4 kV  | 4 kV           |  |  |  |
| Courant de référence                | 24 A  | 24 A  | 24 A           |  |  |  |

| Données d'approbation selon |       |   | UL 1059 |  |  |  |
|-----------------------------|-------|---|---------|--|--|--|
| Use group                   | B     | C | D       |  |  |  |
| Tension de référence        | 300 V | - | 300 V   |  |  |  |
| Courant de référence        | 15 A  | - | 10 A    |  |  |  |

| Données d'approbation selon |       |   | CSA   |  |  |  |
|-----------------------------|-------|---|-------|--|--|--|
| Use group                   | B     | C | D     |  |  |  |
| Tension de référence        | 300 V | - | 300 V |  |  |  |
| Courant de référence        | 15 A  | - | 10 A  |  |  |  |

| Données de raccordement      |   |  |  |  |  |  |
|------------------------------|---|--|--|--|--|--|
| Points de serrage            | 5 |  |  |  |  |  |
| Nombre total des potentiels  | 5 |  |  |  |  |  |
| Nombre de types de connexion | 1 |  |  |  |  |  |
| nombre des niveaux           | 1 |  |  |  |  |  |

| Connexion 1                                                            |                                  |  |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--|
| Technique de connexion                                                 | CAGE CLAMP®                      |  |
| Type d'actionnement                                                    | Outil de manipulation            |  |
| Conducteur rigide                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |  |
| Conducteur souple                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |  |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm²                 |  |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm²                 |  |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN              |  |
| Longueur de dénudage                                                   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch   |  |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °                             |  |
| Nombre de pôles                                                        | 5                                |  |

| Données géométriques               |                            |  |
|------------------------------------|----------------------------|--|
| Pas                                | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |  |
| Largeur                            | 27,3 mm / 1.075 inch       |  |
| Hauteur                            | 17 mm / 0.669 inch         |  |
| Hauteur utile                      | 13 mm / 0.512 inch         |  |
| Profondeur                         | 14 mm / 0.551 inch         |  |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                       |  |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm               |  |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm              |  |

| Contacts circuits imprimés               |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                            |



| Données du matériau                |                                                                                        |  |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |  |
| Couleur                            | gris                                                                                   |  |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |  |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |  |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )                                               |  |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |  |
| Charge calorifique                 | 0,069 MJ                                                                               |  |
| Poids                              | 4,4 g                                                                                  |  |

| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |                                           |  |
|--------------------------|-------------------------------------------|--|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |  |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |  |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |  |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 180 (45) pce(s)                           |  |
| Type d'emballage         | Carton                                    |  |
| Pays d'origine           | CH                                        |  |
| GTIN                     | 4044918766173                             |  |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |  |

| Conformité environnementale du produit |                         |  |
|----------------------------------------|-------------------------|--|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |  |

Approbations / certificats

| Homologations générales                                                            |               |                   | Homologations pour le secteur marine                                                |           |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------|
|  |               |                   |  |           |                   |
| Homologation                                                                       | Norme         | Nom du certificat | Homologation                                                                        | Norme     | Nom du certificat |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.                                                    | C22.2 No. 158 | 1673957           | BV<br>Bureau Veritas S.A.                                                           | IEC 60998 | 11915/D0 BV       |
| UR<br>Underwriters Laboratories Inc.                                               | UL 1059       | E45172            |                                                                                     |           |                   |



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité                  |  |  |                   |
|------------------------------------------|--|--|-------------------|
| Environmental Product Compliance 236-105 |  |  | <a href="#">↓</a> |

Documentation

| Informations complémentaires                    |            |                   |                   |
|-------------------------------------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Technical Section                               | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB | <a href="#">↓</a> |
| Gebrückte Klemmen-<br>leisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  | <a href="#">↓</a> |

Données CAD/CAE

| Données CAD          |                   |
|----------------------|-------------------|
| 2D/3D Models 236-105 | <a href="#">↓</a> |

| Données CAE          |                   |
|----------------------|-------------------|
| ZUKEN Portal 236-105 | <a href="#">↓</a> |

| PCB Design                                             |                   |
|--------------------------------------------------------|-------------------|
| Symbol and Footprint<br>via SamacSys 236-105           | <a href="#">↓</a> |
| Symbol and Footprint<br>via Ultra Librarian<br>236-105 | <a href="#">↓</a> |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

1.1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation



Réf.: [210-191](#)  
Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 236-335  
Outil de manipulation; gris



Réf.: 210-658  
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657  
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720  
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 236-332  
Outil de manipulation; naturel

1.1.4 Repérage

1.1.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/500-202  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-202  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-205  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-204  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-204  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-206  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-206  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.5 Tester et mesurer

1.1.5.1 Accessoire de test



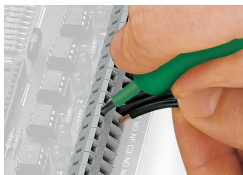
Réf.: 231-128  
Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pas 5,08 mm / 0.2 in; 2,50 mm²; orange



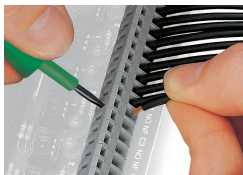
Réf.: 231-127  
Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pour série 236; Pas 5 mm / 0.197 in; 2,50 mm²; gris

Indications de manipulation

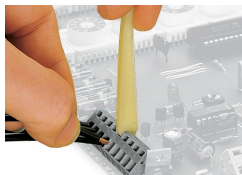
Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)  
  
Manipulation et introduction du conducteur du même côté.



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)  
  
Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation



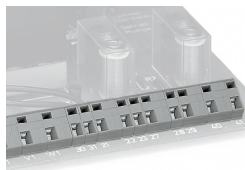
Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

## Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

## Montage

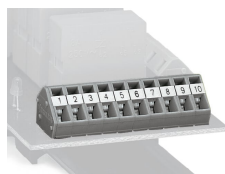


Combinaison de différents pas

## Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.