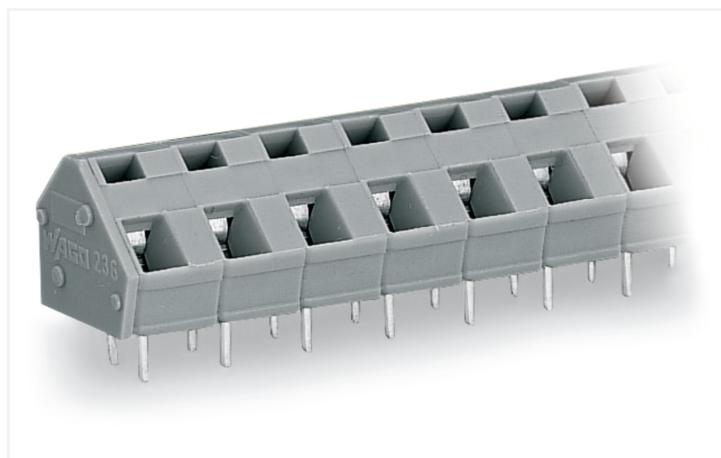


Fiche technique | Référence: 236-509

Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 9 pôles; CAGE CLAMP®;

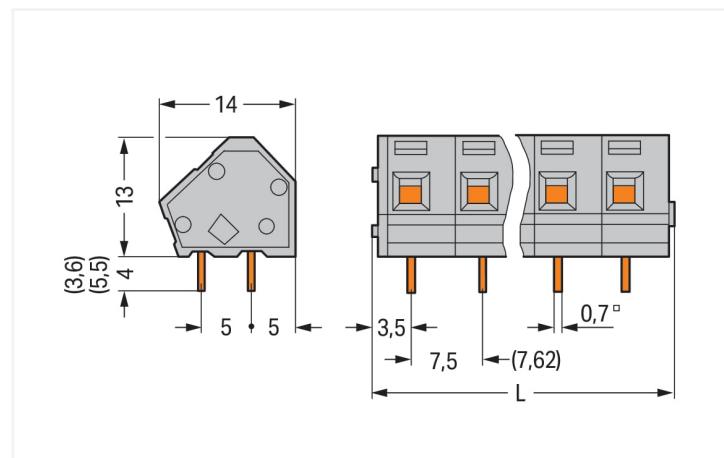
Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/236-509>

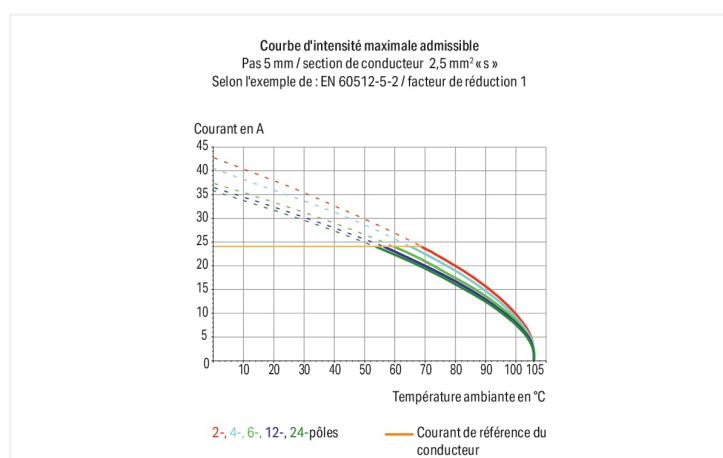


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,3 mm



Borne pour circuits imprimés série 236 avec dimensions de la goupille de soudage 0,7 x 0,7 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 236-509, assure un branchement rapide et irréprochable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sortir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 69,8 x 17 x 14 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

Longueur de la broche à souder 3,6 mm

Longueur de la broche à souder 5,5 mm

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Variantes pour Ex e II et Ex i

Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV	
Courant de référence	24 A	24 A	24 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		-	-	300 V
Courant de référence		-	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	15 A	-	10 A	

Données de raccordement

Points de serrage	9
Nombre total des potentiels	9
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	9

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	69,8 mm / 2.748 inch
Hauteur	17 mm / 0.669 inch
Hauteur utile	13 mm / 0.512 inch
Profondeur	14 mm / 0.551 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,175 MJ
Poids	10 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns cirlcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	60 (15) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918772655
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales			Homologations pour le secteur marine		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1673957	BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US-2406095-0			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 236-509

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019pdf
2027.26 KBGebrückte Klemmen-
leisten für Leiterplattenpdf
303.71 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 236-509



Données CAE

ZUKEN Portal 236-509



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 236-509Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
236-509

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

1.1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

[Réf: 210-191](#)Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés;
Série 236

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Outil de manipulation

**Réf.: 236-335**

Outil de manipulation; gris

Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

**Réf.: 236-332**

Outil de manipulation; naturel

1.1.4 Repérage

1.1.4.1 Bande de repérage

**Réf.: 210-332/750-020**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/762-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

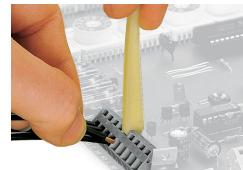
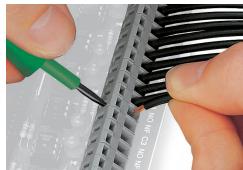
1.1.5 Tester et mesurer

1.1.5.1 Accessoire de test

**Réf.: 231-125**Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pas 7,62 mm / 0.3 in; 2,50 mm²; orange**Réf.: 231-161**Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pour série 236; Pas 7,5 mm / 0.295 in; 2,50 mm²; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur

Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation

Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage



Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine

Marquage avec bandes adhésives.