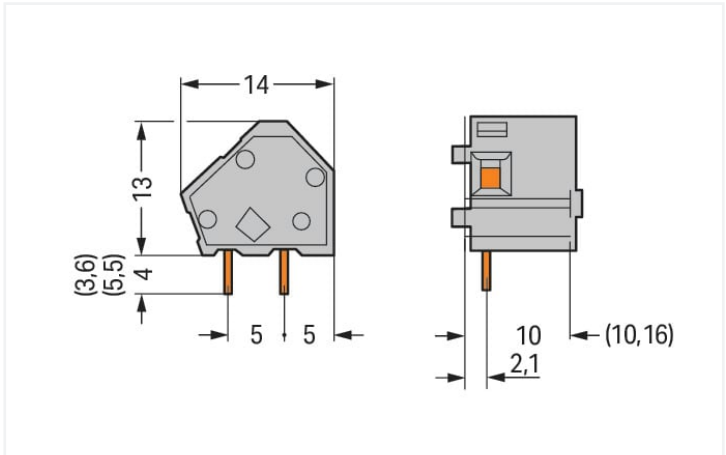


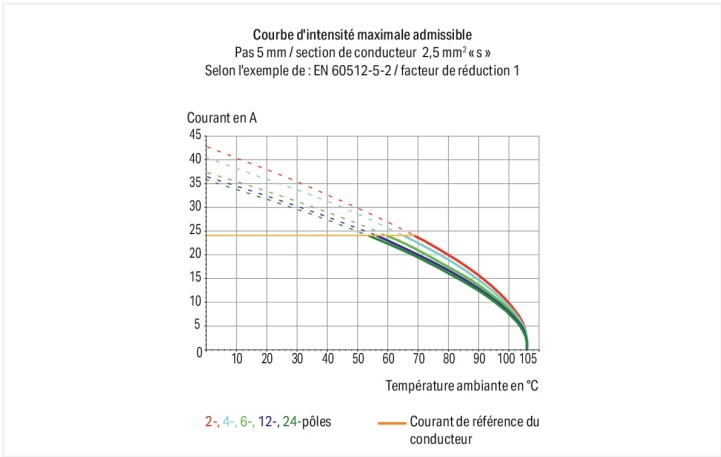


Couleur: ■ vert

Identique à la figure



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 236, vert

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 236-765) permet un branchement rapide et sûr. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 12,2 x 17 x 14 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier vert en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . Variantes pour Ex e II et Ex i Longueur de la broche à souder 3,6 mm Longueur de la broche à souder 5,5 mm



Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	
Courant de référence	24 A	24 A	24 A	
Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	15 A	-	10 A	

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch
Largeur	12,2 mm / 0.48 inch
Hauteur	17 mm / 0.669 inch
Hauteur utile	13 mm / 0.512 inch
Profondeur	14 mm / 0.551 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	vert
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,023 MJ
Poids	1,3 g



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4045454208134
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.25	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7109	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7195			
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7836			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1673957			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113291			

Homologations pour le secteur marine

		
Homologation	Norme	Nom du certificat
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 236-765			↓

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	↓

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 236-765	↓

Données CAE	
EPLAN Data Portal 236-765	↓
ZUKEN Portal 236-765	↓

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 236-765	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 236-765	↓

1 Produits correspondants

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

1.2.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation



Réf.: 210-191
Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

1.2.3 Outil

1.2.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 236-335
Outil de manipulation; gris



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 236-332
Outil de manipulation; naturel

1.2.4 Repérage

1.2.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/1000-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



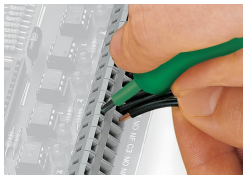
Réf.: 210-332/1000-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; impression horizontale; autocollant; blanc

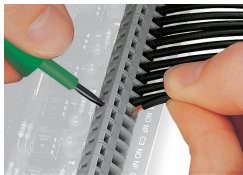
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



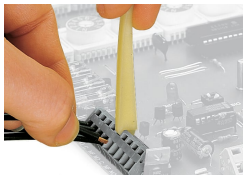
Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation



Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage



Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.