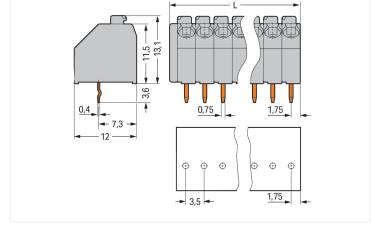
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 17 pôles; Push-in CAGE CLAMP[®]; 1,50 mm²; gris

SII-III CAGE CLAMP°, 1,50 IIIII1°,

https://www.wago.com/250-117



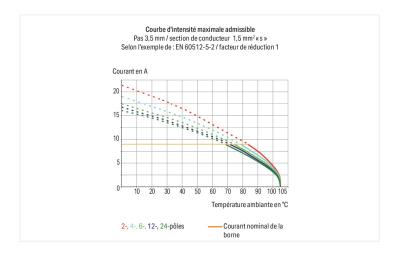




Couleur: I gris

Identique à la figure

Dimensions en mm L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 250 avec dimensions de la goupille de soudage 0,4 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 250-117, assure une connexion rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 8 A. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 61 x 16,7 x 12 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 1.5 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre. La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 3,4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

https://www.wago.com/250-117



Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si né-

cessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter

Données électriques			
Données de référence selon	IE	C/EN 60664	-1
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	8 A	8 A	8 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	5 A	-	5 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	В	С	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement			
Points de serrage	17	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	17	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 1,5 mm² / 24 16 AWG
		Conducteur souple	0,2 1,5 mm² / 24 16 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 1 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 1 mm²
		Longueur de dénudage	8,5 9,5 mm / 0.33 0.37 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45°

Nombre de pôles

Données géométriques	
Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	61 mm / 2.402 inch
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	3,4 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Page 2/6 Version 23.12.2024 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/250-117



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	1
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,176 MJ
Poids	8,1 g

Conditions d'environnement

-60 ... +105 °C Plage de températures limites

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	60 (15) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918648004
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales











Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7833/2
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7705/1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.18
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-124629
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

https://www.wago.com/250-117



Homologations pour le secteur marine



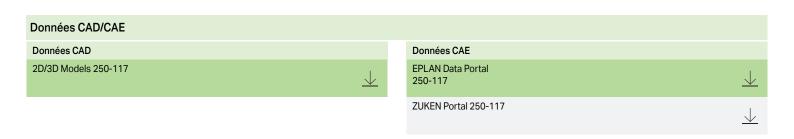


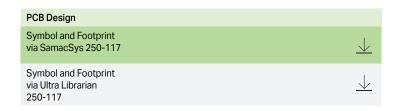


	Homologation	Norme	Nom du certificat
	ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
	BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
	DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 250-117	\downarrow

Documentation			
Informations complém	entaires		
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	<u>↓</u>





https://www.wago.com/250-117



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage

Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant;

Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant;

Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant;

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CATO; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

Connexion fil souple, connexion avec poussoirmanipulation, Serie 250 – pas de 3.5 mm

https://www.wago.com/250-117



Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5



Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!