

Fiche technique | Référence: 250-1414

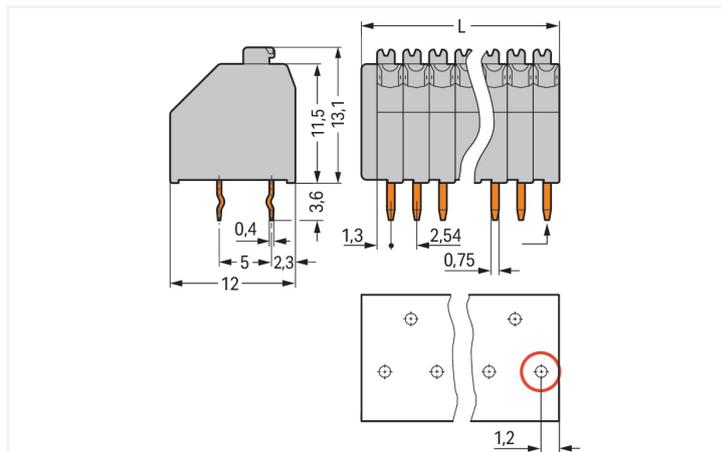
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 0,5 mm²; Pas 2,54 mm; 14 pôles;
Push-in CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/250-1414>



Couleur: ■ gris

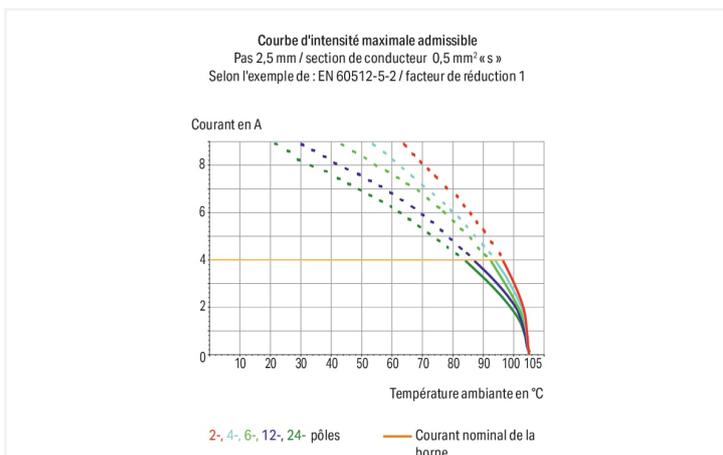
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Borne pour circuits imprimés série 250 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 250-1414) assure une connexion facile et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 4 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8,5 à 9,5 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 37,06 x 16,7 x 12 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,14 mm² à 0,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un Alliage de cuivre et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,4 x 0,75 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	4 A	4 A	4 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	5 A	-	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	5 A	-	5 A

Données de raccordement

Points de serrage	14
Nombre total des potentiels	14
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 0,5 mm ² / 24 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 0,5 mm ² / 24 ... 20 AWG
Diamètre de conducteur	0,4 ... 0,8 mm / 24 ... 20 AWG
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	14

Données géométriques

Pas	2,54 mm / 0.1 inch
Largeur	37,06 mm / 1.459 inch
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,104 MJ
Poids	5,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	120 (30) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918643344
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7833/2
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7705/1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.18
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-124629
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 250-1414



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
250-1414



Données CAE

EPLAN Data Portal
250-1414



ZUKEN Portal
250-1414



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
250-1414



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
250-1414



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.2 Repérage

1.1.2.1 Bande de repérage



Réf.: 210-331/254-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-331/254-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-331/254-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-331/254-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.3 Tester et mesurer

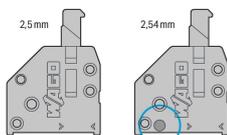
1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation



Une cavité sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas.

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Serie 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester

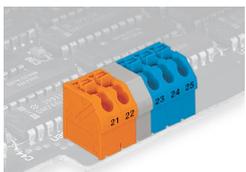


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

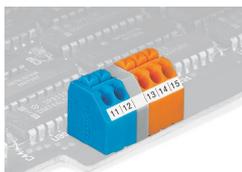


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande