

Fiche technique | Référence: 250-408

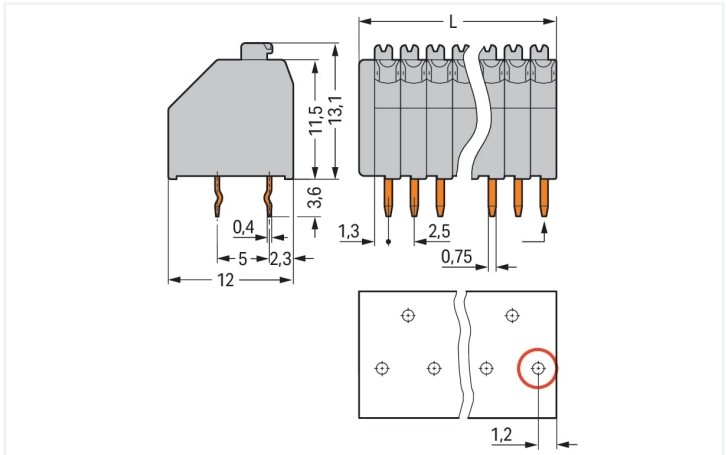
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 0.5 mm²; Pas 2,5 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/250-408>



Couleur: ■ gris

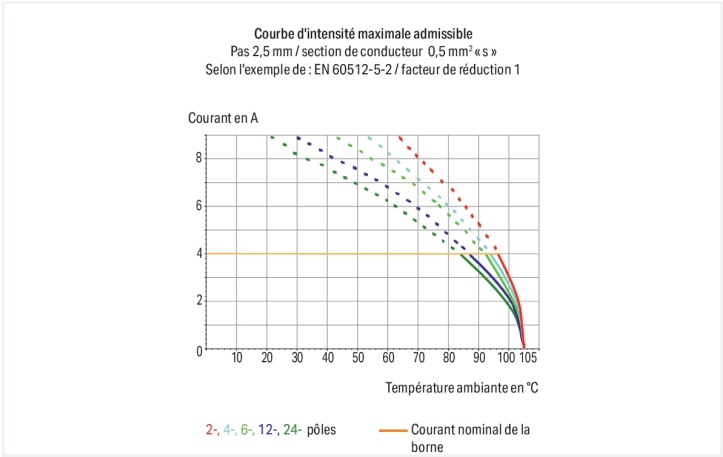
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Borne pour circuits imprimés série 250 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 250-408) la priorité est une connexion plus simple et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 4 A. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobris et multibris équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 21,5 x 16,7 x 12 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.14 mm² à 0.5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un Alliage de cuivre et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 0,4 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Borniers avec pièces intermédiaires à encliqueter



Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	160 V	160 V	320 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	
Courant de référence	4 A	4 A	4 A	
Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	5 A	-	5 A	

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	5 A	-	5 A

Données de raccordement				
Points de serrage	8	Connexion 1		
Nombre total des potentiels	8	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir	
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,14 ... 0,5 mm² / 24 ... 20 AWG	
		Conducteur souple	0,2 ... 0,5 mm² / 24 ... 20 AWG	
		Diamètre de conducteur	0,4 ... 0,8 mm / 24 ... 20 AWG	
		Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch	
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °	
		Nombre de pôles	8	

Données géométriques	
Pas	2,5 mm / 0.098 inch
Largeur	21,5 mm / 0.846 inch
Hauteur	16,7 mm / 0.657 inch
Hauteur utile	13,1 mm / 0.516 inch
Profondeur	12 mm / 0.472 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,4 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,07 MJ
Poids	3 g



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	220 (55) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918642989
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7833/2	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7705/1	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.18			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-124629			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 250-408			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD			
2D/3D Models 250-408			

Données CAE	
EPLAN Data Portal 250-408	
ZUKEN Portal 250-408	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 250-408	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 250-408	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719 Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée	Réf.: 210-647 Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore
--	---

1.1.2 Repérage

1.1.2.1 Bande de repérage



Réf.: 210-331/250-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-331/250-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-331/250-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-331/250-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.3 Tester et mesurer

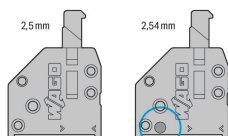
1.1.3.1 Accessoire de test



Réf.: 735-500

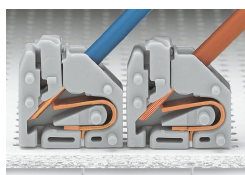
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation



Une cavité sur la face arrière de la borne sert de distinction des pas.

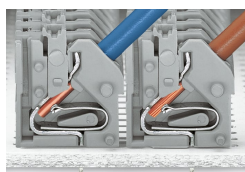
Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

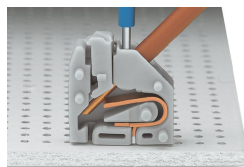
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur

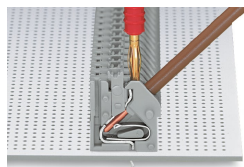


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester

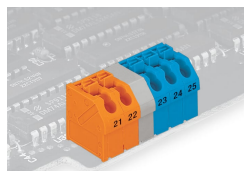


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

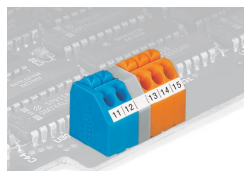


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande