

Fiche technique | Référence: 250-516

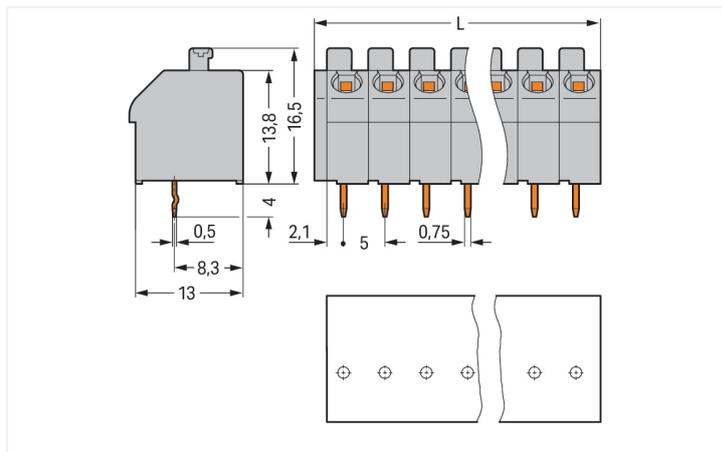
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 5 mm; 16 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/250-516>



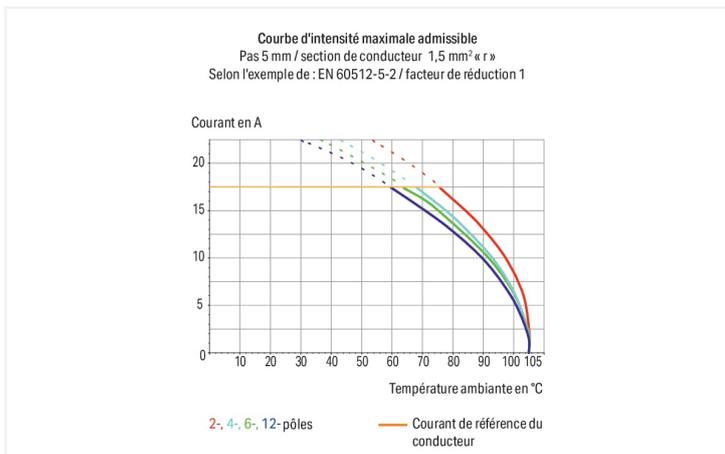
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 250 pas de 5 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 250-516, permet une connexion facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17,5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 81,5 x 20,5 x 13 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,5 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 320 V | 320 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 17,5 A | 17,5 A | 17,5 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|----|
| Points de serrage | 16 |
| Nombre total des potentiels | 16 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 14 AWG |
| Conducteur souple | 0,75 ... 1,5 mm ² / 18 ... 16 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,5 ... 1 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,5 ... 1 mm ² |
| Remarque (Section de conducteur) | Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm ² (I max. 4 A) Conducteur souple 0,5 mm ² (I max. 2 A) |
| Longueur de dénudage | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 16 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas | 5 mm / 0.197 inch |
| Largeur | 81,5 mm / 3.209 inch |
| Hauteur | 20,5 mm / 0.807 inch |
| Hauteur utile | 16,5 mm / 0.65 inch |
| Profondeur | 13 mm / 0.512 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,5 x 0,75 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,2 (+0,1) mm |

Contactes circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contactes circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,328 MJ |
| Poids | 15,3 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 40 (10) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4044918303774 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------------|----------|-------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL 7833/2 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | NTR NL-7705/1 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 1132097 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 71-124227 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | 71-124629 |

Homologations générales

| | | |
|-------------------------------|---------|--------|
| UL | UL 1059 | E45172 |
| UL International Germany GmbH | | |

Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|------------------------------------|-------|-------------------|
| ABS American Bureau of Shipping | - | 19-HG1869876-PDA |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 250-516



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019 pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 250-516



Données CAE

EPLAN Data Portal
250-516



ZUKEN Portal 250-516



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 250-516



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
250-516



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

Réf: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf: 210-332/500-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/500-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/500-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

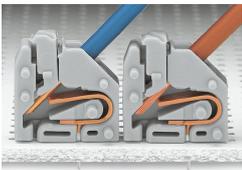


Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.

Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Serie 250 – pas de 3,5 mm

Raccorder le conducteur



Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

Tester

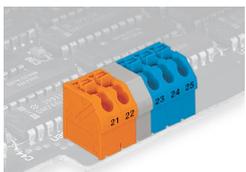


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

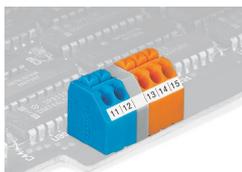


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande