

Fiche technique | Référence: 253-102

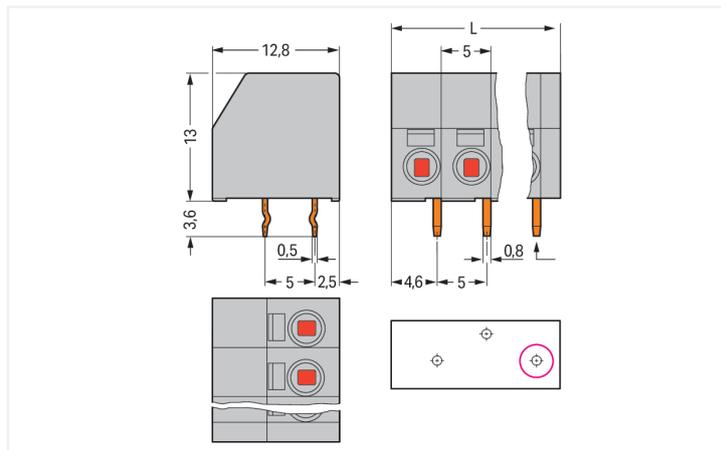
Borne pour circuits imprimés 2 cond.; 1,5 mm²; Pas 5 mm; 2 pôles; PUSH WIRE®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/253-102>



Couleur: ■ gris

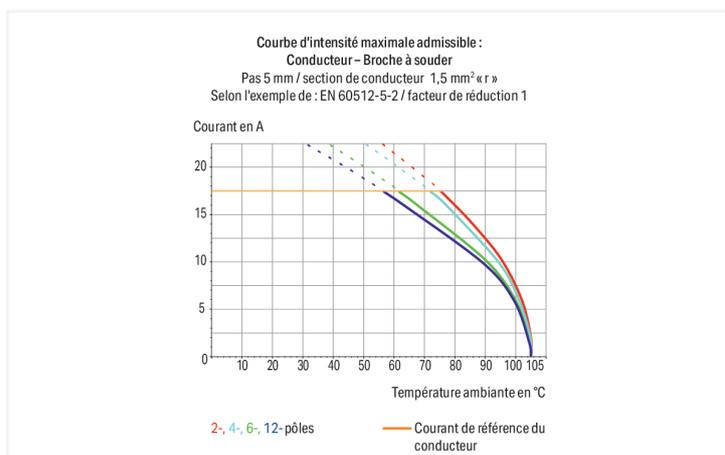
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 2 mm

(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite



Borne pour circuits imprimés série 253 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 253-102) assure une connexion facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 17,5 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8,5 et 9,5 mm. Ce produit muni de deux raccordements de conducteurs utilise la technologie PUSH WIRE® et PUSH WIRE®. La manière la plus rapide de brancher un conducteur est la borne enfichable PUSH WIRE® éprouvée. Ce type de connexion utilise la résistance au pliage du conducteur pour surmonter la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont 12 x 16,6 x 12,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,5 mm² à 1,5 mm² d'un côté et aux sections de conducteur de 0,5 mm² à 1,5 mm² de l'autre. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,5 x 0,8 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Autres couleurs
Borniers de couleurs panachées
Impression directe
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	8 A	-	5 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	8 A	-	5 A

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	2
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Type de connexion 1	Connexion par insertion directe
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de points de connexion	1
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
Longueur de dénudage	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch
Remarque (Longueur de dénudage)	7 ... 8 mm / 0.28 ... 0.31 in. (pour câblage sur les deux côtés)
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	2

Connexion 2

Type de connexion 2	Connexion par insertion directe
Technique de connexion 2	PUSH WIRE®
Nombre de points de connexion 2	1
Conducteur rigide 2	0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
Longueur de dénudage 2	8,5 ... 9,5 mm / 0.33 ... 0.37 inch
Remarque (Longueur de dénudage) 2	7 ... 8 mm / 0.28 ... 0.31 in. (pour câblage sur les deux côtés)
Axe du conducteur au circuit imprimé 2	90°

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	12 mm / 0.472 inch
Hauteur	16,6 mm / 0.654 inch
Hauteur utile	13 mm / 0.512 inch
Profondeur	12,8 mm / 0.504 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,8 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,044 MJ
Poids	2 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4044918689151
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7649
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6580
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	2126302.02
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
ENEC DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-101931
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 253-102



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 253-102



Données CAE

EPLAN Data Portal
253-102



ZUKEN Portal 253-102



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 253-102



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
253-102



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée



Réf.: 210-648

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court



Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore
court

1.1.2 Repérage

1.1.2.1 Bande de repérage



Réf.: 210-833

Bandes de marquage; 25 m sur rouleau;
Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-332/500-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-32 (80x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-332/500-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

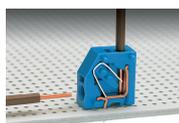


Réf.: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (160x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

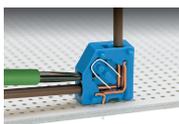
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



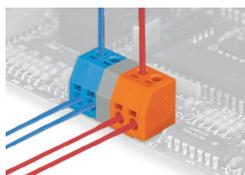
Raccordement du conducteur – insertion
directe.

Desserrage du conducteur



Déconnecter les conducteurs avec un outil de manipulation 2,5 mm.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées avec ou sans boîtier vide intercalaire sur demande