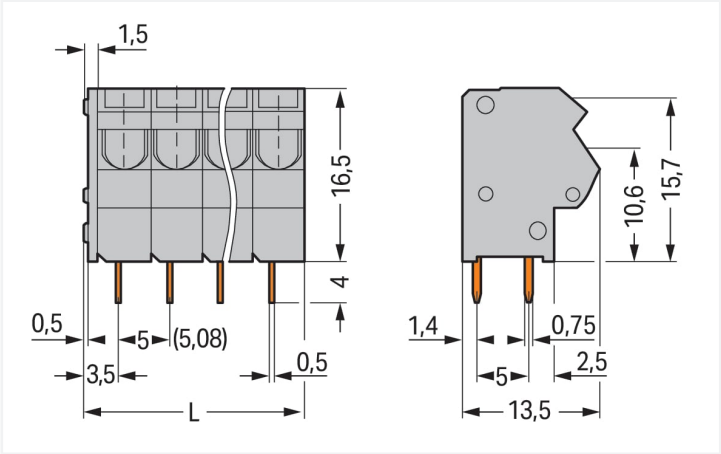
Fiche technique | Référence: 254-156

Borne pour circuits imprimés 2 cond.; 0,75 mm²; Pas 5/5,08 mm; 6 pôles; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; gris

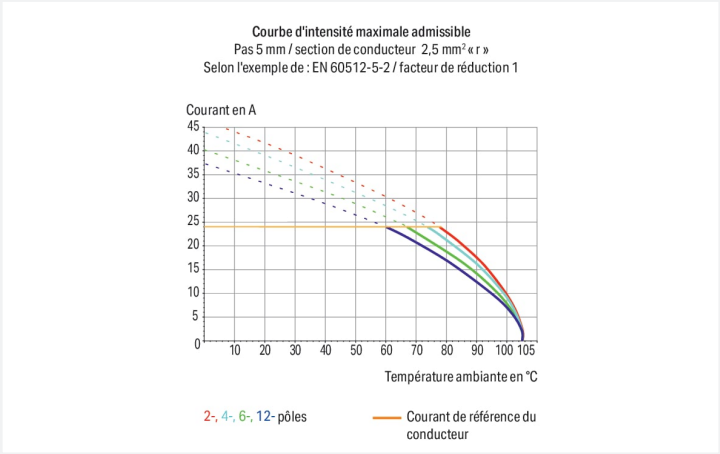
https://www.wago.com/254-156

Couleur: gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 254 avec dimensions de la goupille de soudage 0,5 x 0,75 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 254-156) la priorité est une connexion plus rapide et sûre. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Ce produit utilisela technologie PUSH WIRE®. Facile et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une technique facile et rapide pour raccorder un conducteur rigide. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 31,5 x 20,5 x 13,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.25 mm² à 0.75 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 45 °. Les broches à souder, mesurant 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,25 … 0,75 mm² / 22 … 18 AWG
Longueur de dénudage	10 … 12 mm / 0.39 … 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	31,5 mm / 1.24 inch
Hauteur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur utile	16,5 mm / 0.65 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,119 MJ
Poids	7 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	140 (35) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918941181
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

CCA

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 254-156

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAE

EPLAN Data Portal
254-156

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 254-156

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
254-156

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

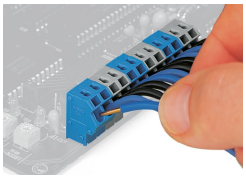
1.1.2 Tester et mesurer

1.1.2.1 Accessoire de test

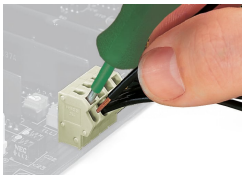
Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

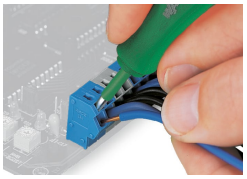
Raccorder le conducteur



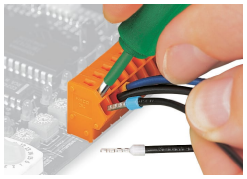
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.

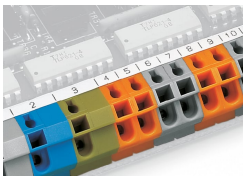


Déconnecter le conducteur.

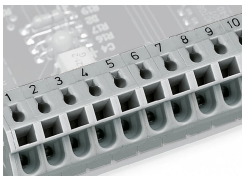


Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

Repérage

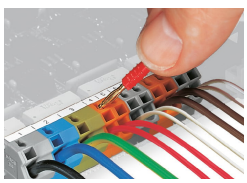


Repérage par bandes adhésives
Bandes de marquage



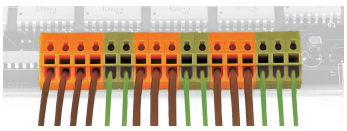
Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester

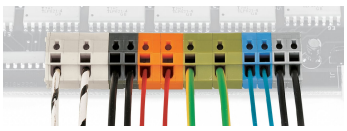


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

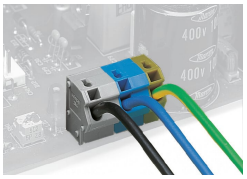
Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation