

## Fiche technique | Référence: 254-662

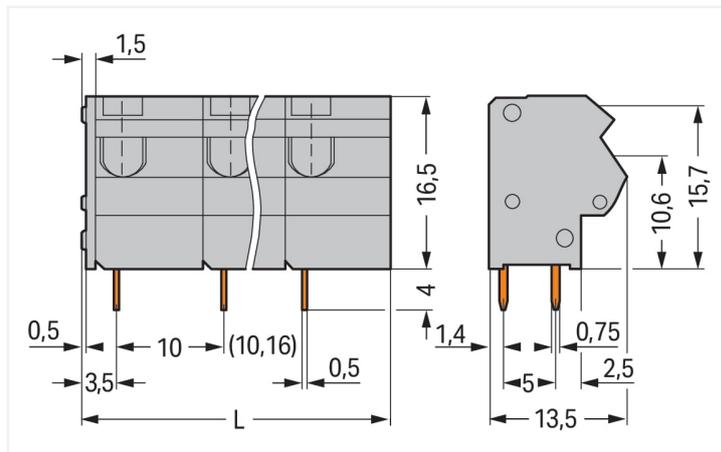
Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 10/10,16 mm; 12 pôles; PUSH WIRE®; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/254-662>



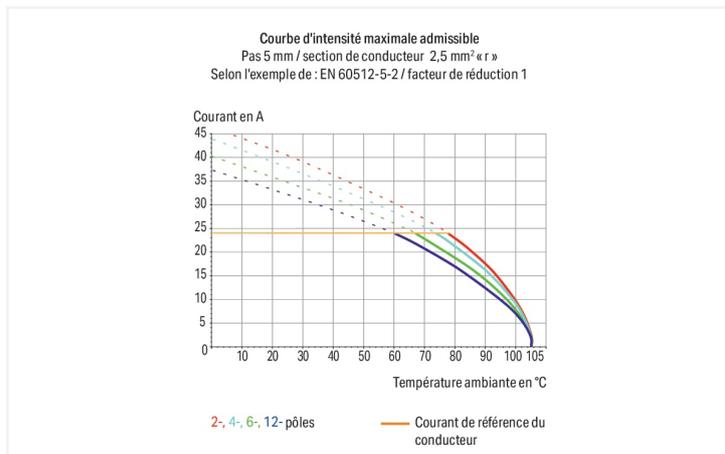
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



### Borne pour circuits imprimés série 254 avec PUSH WIRE®

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 254-662, la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Cet article utilise la technologie PUSH WIRE®. Simple et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une technique facile et rapide pour raccorder un conducteur rigide. Les dimensions sont 121,5 x 19,7 x 13,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,5 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe  
Variantes pour Ex i  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
Autres nombres de pôles  
Autres couleurs  
Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	12
Nombre total des potentiels	12
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	12

## Données géométriques

Pas	10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch
Largeur	121,5 mm / 4.783 inch
Hauteur	19,7 mm / 0.776 inch
Hauteur utile	15,7 mm / 0.618 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Contactes circuits imprimés

Contactes circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,377 MJ
Poids	18,5 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	40 (10) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918941099
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA CSA Group	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

#### Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 254-662



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 254-662



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
254-662



ZUKEN Portal 254-662



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 254-662



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
254-662



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; Coudé;  
court; multicolore



#### Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; mul-  
ticolore



#### Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage

**Réf.: 210-332/1000-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1016-202**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1000-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1016-204**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1000-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

**Réf.: 210-332/1016-206**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test

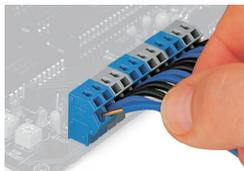


**Réf.: 210-136**

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

### Indications de manipulation

#### Raccorder le conducteur



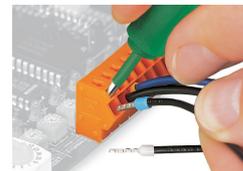
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.

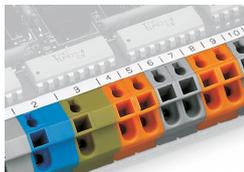


Déconnecter le conducteur.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

### Repérage



Repérage par bandes adhésives  
Bandes de marquage



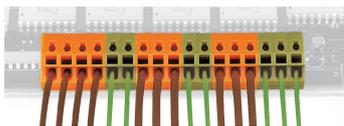
Repérage par impression réalisée directement en usine

## Tester

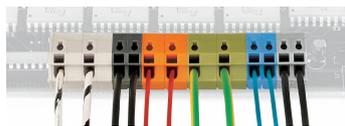


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

## Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation