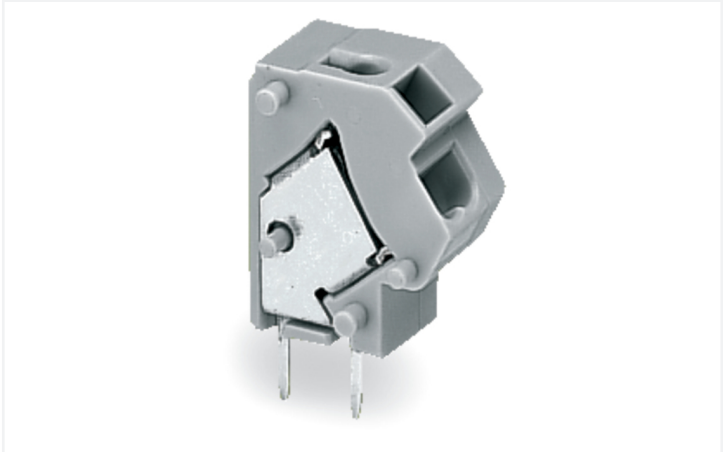
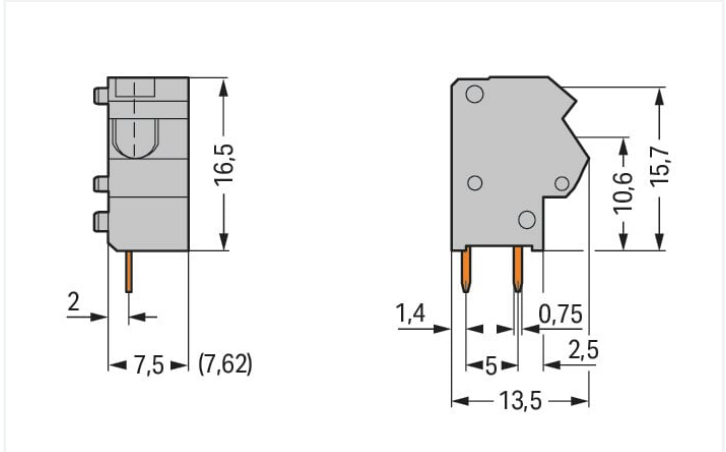
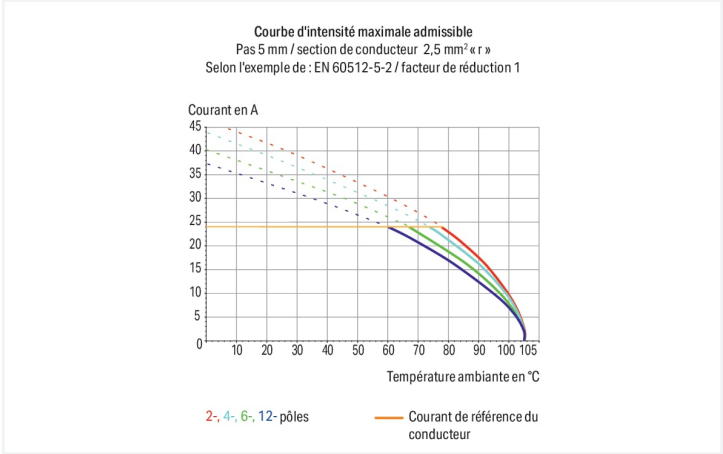




Couleur: ■ gris



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 254 avec PUSH WIRE®

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 254-811) permet un branchement rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 10 A. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie PUSH WIRE®. Facile et rapide : la connexion par enfichage direct PUSH WIRE® est une technique facile et rapide pour raccorder un conducteur rigide. Les dimensions sont 9,2 x 20,5 x 13,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.25 mm² à 0.75 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV			
Courant de référence	10 A	10 A	10 A			
Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	300 V	-	300 V			
Courant de référence	10 A	-	10 A			



Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement			
Points de serrage	2	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,25 ... 0,75 mm² / 22 ... 18 AWG
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	1

Données géométriques	
Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	9,2 mm / 0.362 inch
Hauteur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur utile	16,5 mm / 0.65 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,027 MJ
Poids	1,4 g



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circrts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918941754
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375
CSA CSA Group	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	14-HG1241537-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 254-811	

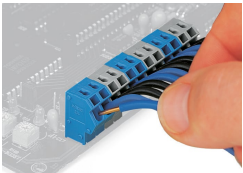
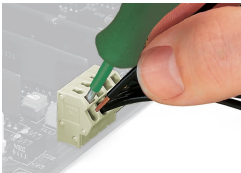
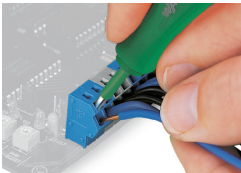
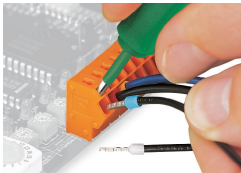
Documentation	
Informations complémentaires	
Technical Section	03.04.2019pdf2027.26 KB

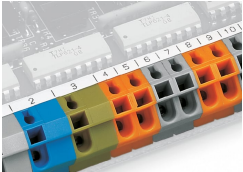
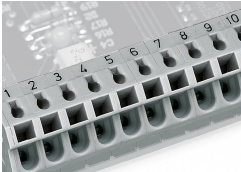
Données CAD/CAE	
Données CAE	PCB Design
EPLAN Data Portal 254-811	Symbol and Footprint via SamacSys 254-811
	
	Symbol and Footprint via Ultra Librarian 254-811
	

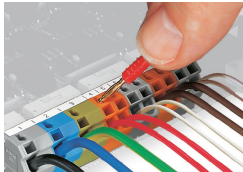
1 Produits correspondants
1.2 Accessoires en option
1.2.2 Tester et mesurer
1.2.2.1 Accessoire de test



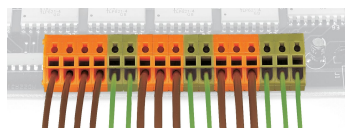
Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation			
Raccorder le conducteur			
			
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides	Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.	Déconnecter le conducteur.	Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

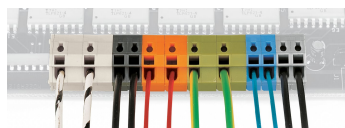
Repérage	
	
Repérage par bandes adhésives Bandes de marquage	Repérage par impression réalisée directement en usine

Tester

Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

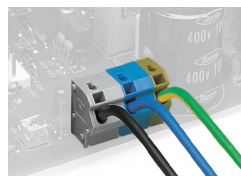
Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation